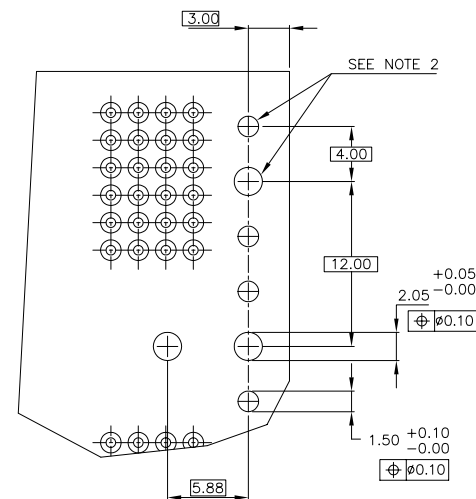
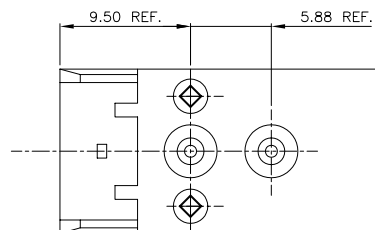
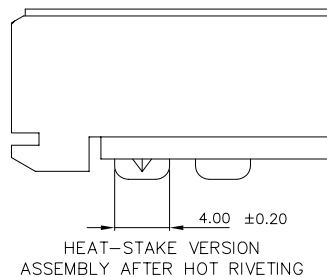
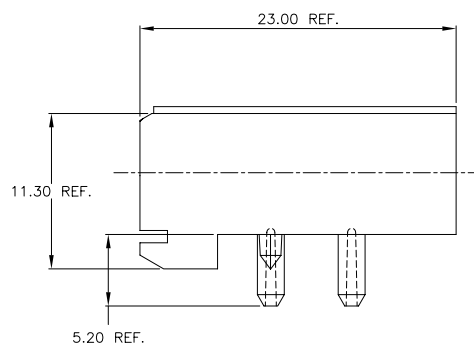
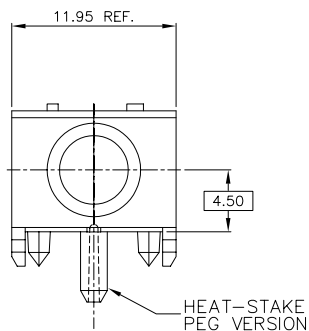


PRODUCT NUMBER	DESCRIPTION
88917-101 & -101LF	HEAT STAKE VERSION



REQUIRED PC BOARD LAYOUT COMPONENT SIDE

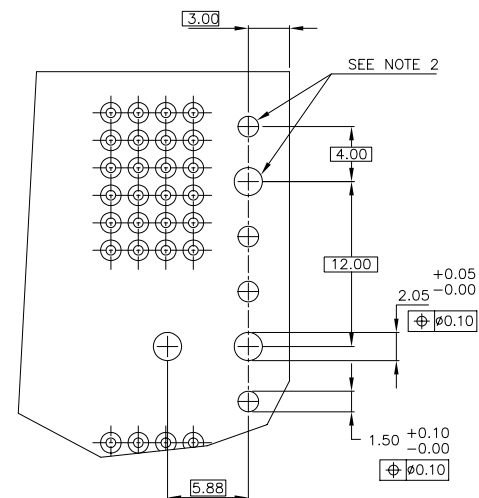
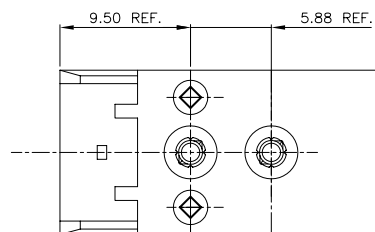
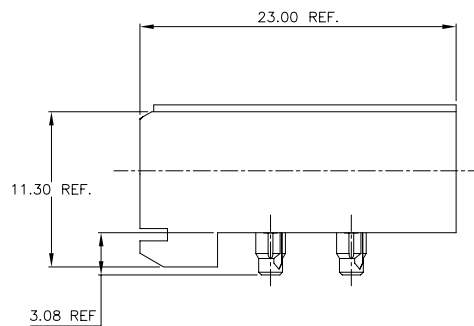
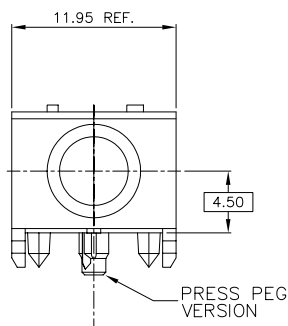
NOTE:

- ①. HOUSING MATERIAL: LCP, 30% GLASS FILLED
FLAME RETARDANT PER UL 94V-0.
COLOR: NATURAL
- ②. INDICATED HOLES ARE UNPLATED
- ③. PART NUMBER WITH "LF" SUFFIX AT THE END ARE LEAD FREE OPTION
4. THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER
COUNTRY REGULATION AS DESCRIBED IN GS-22-008.
5. THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK
TEMPERATURE FOR 15 SECONDS IN A WAVE SOLDER APPLICATION
WITH A 1.5mm MINIMUM THICK CIRCUIT BOARD OR FOR 10-20
SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED OR VAPOR PHASE REFLOW
OVEN. SEE APPLICATION NOTES/PROCEDURES IF THEY ARE AVAILABLE.

mat'l. code SEE NOTES				surface ISO 1302 ✓		tolerance ISO 406 ISO 1101		projection 		product family METRAL ACC.								
litr		ecn no		dr		date		tolerances unless otherwise specified				title						
F		C80040		MDF		7/23/98		XX ±.01/.3		 mm scale 1:1			RECEPTACLE GUIDE MODULE, 4 ROW					
G		H80473		MDF		7/23/98		angles							linear		xxx ±.005/.13	
H		V02701		JWS		10/19/00		0°±2'							xxxx ±.0020/.050		scale 1:1	
J		V11668		LSS		6/13/01		dr		S. STONER		9/30/93			dwg no 88917 sheet 1 of 4 size A3			
K		V12868		CGD		1/02/02		enrg		R. DOUTRICH		9/30/93						
L		M05-0262		MHT		12/20/05		chr		S. STONER		9/30/93						
M		M06-0286		MNR		7/27/06		oppd		S. STONER		9/30/93						
sheet index		revision sheet		M		M		M		M		M		M				
				1		2		3		4								

PRODUCT NUMBER	DESCRIPTION
88917-201 & -201LF	PRESS-PEG VERSION

FRONT VIEW

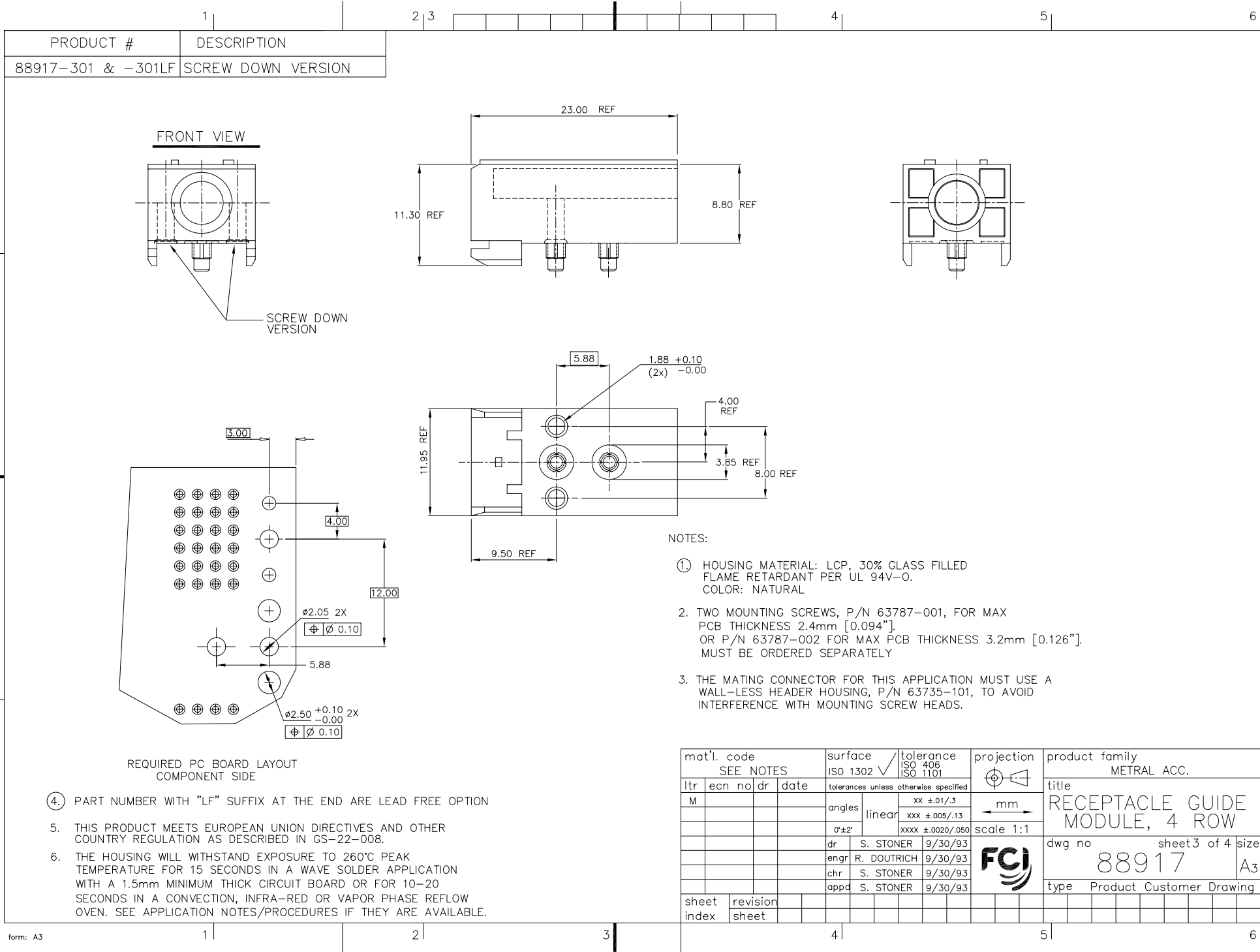


REQUIRED PC BOARD LAYOUT COMPONENT SIDE

NOTE:

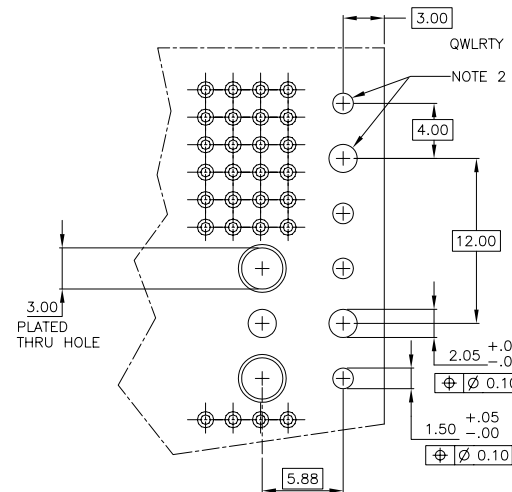
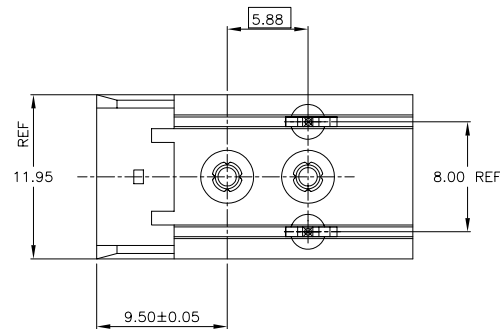
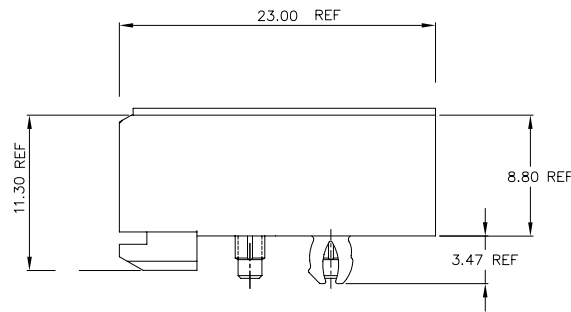
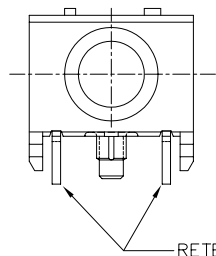
- HOUSING MATERIAL: LCP, 30% GLASS FILLED
FLAME RETARDANT PER UL 94V-0.
COLOR: NATURAL
- INDICATED HOLES ARE UNPLATED
- PART NUMBER WITH "LF" SUFFIX AT THE END ARE LEAD FREE OPTION
- THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER
COUNTRY REGULATION AS DESCRIBED IN GS-22-008.
- THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK
TEMPERATURE FOR 15 SECONDS IN A WAVE SOLDER APPLICATION
WITH A 1.5mm MINIMUM THICK CIRCUIT BOARD OR FOR 10-20
SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED OR VAPOR PHASE REFLOW
OVEN. SEE APPLICATION NOTES/PROCEDURES IF THEY ARE AVAILABLE.

mat'l. code SEE NOTES				surface ISO 1302 ✓	tolerance ISO 406 ISO 1101	projection mm	product family METRAL ACC.
ltr	ecn	no	dr	date	tolerances unless otherwise specified		title
M					angles	linear	RECEPTACLE GUIDE MODULE, 4 ROW
					0°±2'	xxx ±.01/.3 xxx ±.005/.13 xxxx ±.0020/.050	scale 1:1
			dr	S. STONER	9/30/93		dwg no
			enr	R. DOUTRICH	9/30/93		sheet2 of 4 size
			chr	S. STONER	9/30/93		88917 A3
			appd	S. STONER	9/30/93		type Product Customer Drawing
sheet	revision						
index	sheet						



PRODUCT #	DESCRIPTION
88917-401 & -401LF	CLAW RETENTION VERSION

FRONT VIEW



REQUIRED P.C. BOARD LAYOUT
COMPONENT SIDE

NOTES:

- HOUSING MATERIAL: LCP, 30% GLASS FILLED
FLAME RETARDANT PER UL 94V-0.
COLOR: NATURAL
- INDICATED HOLES ARE UNPLATED.

③ PART NUMBER WITH "LF" SUFFIX AT THE END ARE LEAD FREE OPTION

- THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATION AS DESCRIBED IN GS-22-008.
- THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 15 SECONDS IN A WAVE SOLDER APPLICATION WITH A 1.5mm MINIMUM THICK CIRCUIT BOARD OR FOR 10-20 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN. SEE APPLICATION NOTES/PROCEDURES IF THEY ARE AVAILABLE.

mat'l. code SEE NOTES				surface ISO 1302 ✓	tolerance ISO 406 ISO 1101	projection mm	product family METRAL ACC.
ltr	ec	no	dr	date	tolerances unless otherwise specified		title
M					angles	linear	RECEPTACLE GUIDE MODULE, 4 ROW
					0°±2'	xxx ±.01/.3 xxx ±.005/.13 xxxx ±.0020/.050	mm
					dr	S. STONER 9/30/93	scale 1:1
					enr	R. DOUTRICH 9/30/93	FCI
					chr	S. STONER 9/30/93	dwg no 88917 sheet 4 of 4 size A3
					appd	S. STONER 9/30/93	type Product Customer Drawing
sheet index	revision sheet						

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru