

# StorFly® 25

2.5" SATA 6G SSD  
CE, XE, and PE Classes



**Industrial Embedded  
Technology for our  
Interconnected world**

**StorFly 25 – Ideal for  
applications that require high  
performance in an industry-  
standard 2.5" form factor.**

**Designed, built, and supported  
in the U.S.—fortified by  
locations worldwide**

## Overview

Virtium's StorFly® 25 SSDs are designed for the unique capacity, workload and product longevity requirements of a broad range of embedded systems. As rugged storage solutions, StorFly 25 products meet MIL-STD-810F standards for shock, vibration and altitude..

## Applications

StorFly 25 SSDs are ideal for industrial automation, networking, server, blade and medical applications that require high performance in an industry-standard 2.5" form factor.

They are ideal as rugged alternatives to 2.5" HDDs and are also used in many military and ruggedized portable computers and data recorders.

## Features

- Standard and industrial temperature
- vtGuard Power-Fail Protection
- vtView software accessible
- Global static and dynamic wear leveling
- Self Encrypting Drive (SED) optional

## Specifications

<b>Interface</b>	SATA 6G (SATA III), 3G and 1.5G
<b>Voltage / Power</b>	5v / 1.7W
<b>UBER</b>	<1 sector error in 1015 bits read
<b>MTBF</b>	> 2M hours
<b>Environmental</b>	MIL-STD-810F
<b>Compliance</b>	ATA/ATAPI-8 (ACS-2), FCC, CE, UL, RoHS, WEEE
<b>Dimensions (mm)</b>	69.85 x100.5 x 5.0

Class			
Media	MLC (Good)	iMLC (Better)	SLC (Best)
Capacity	30GB-480GB	30GB-480GB	8GB-256GB
*Endurance	1X Baseline	7X Baseline	30X Baseline
Operating Temperature	0° to 70°C	-40° to 85°C	-40° to 85°C
Warranty	3 Years	5 Years	5 Years

\* Endurance Baseline = one entire drive write per day for the entire warranty period.

## Ordering Information

VSF25x(C/I)yyyG-zzz

where:

VSF Virtium StorFly  
B25x Form factor and product class  
(C/I) Commercial / Industrial operating temp  
yyyG Capacity (1GB = 1,000,000,000 bytes)  
zzz Virtium proprietary

---

Virtium manufactures memory and storage solutions for the world's top industrial embedded OEMs. For two decades we have designed, built and supported our products in the USA - fortified by a network of global locations. Our world-class technology and unsurpassed support provide a superior customer experience that continuously results in better industrial embedded products for our increasingly interconnected world.

© Copyright 2016. All rights reserved. Virtium®, Storfly®, TuffDrive®, vtView®, vtGuard® are registered trademarks and vtSecure™ is a trademark of Virtium LLC. All other non-Virtium product names are trademarks of their respective companies.



30052 Tomas | Rancho Santa Margarita, CA 92688  
Phone: 949-888-2444 | Fax: 949-888-2445

[www.virtium.com](http://www.virtium.com)

PB009-1114-03

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)

[www.lifeelectronics.ru](http://www.lifeelectronics.ru)