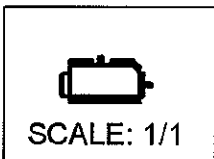
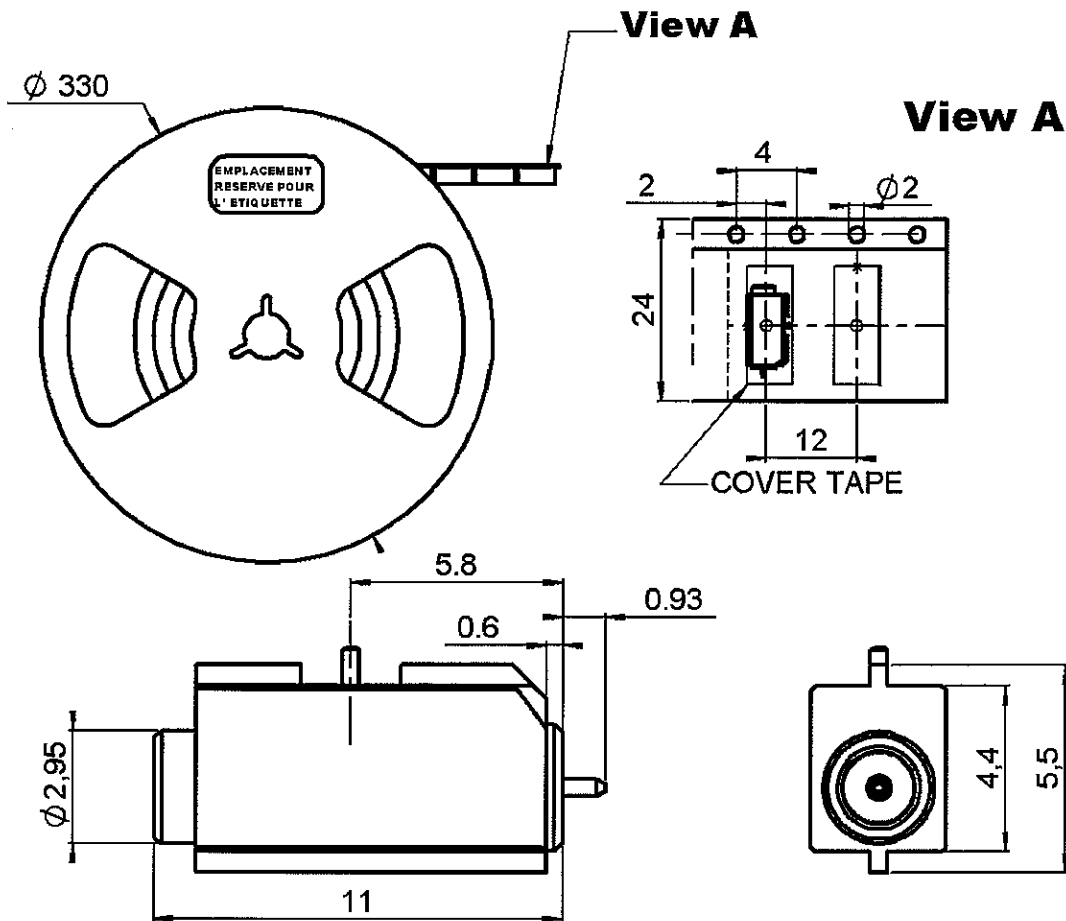


SMT SWITCHED EDGE CARD RECEPTACLE

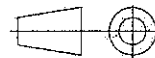
R299.794.800

REEL OF 500

Series : **DIVERS**



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATING (μm)
BODY	BRASS	GOLD 0.2 OVER NICKEL 2
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD 0.8 OVER NICKEL 2
OUTER CONTACT	-	-
INSULATOR	POLYETHER ETHERCETONE 30% GF	-
GASKET	-	-
OTHERS PARTS	STAINLESS STEEL	-
-	-	-
-	-	-

Issue : 0530 G

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



SMT SWITCHED EDGE CARD RECEPTACLE

R299.794.800

REEL OF 500

Series : **DIVERS**

PACKAGING

Standard	Unit	Other
500	'W' option	Contact us

SPECIFICATION

****0.30dB max at 2.5 GHz. 00**

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

ENVIRONMENTAL

Impedance **50** Ω
 Frequency **0-3** GHz
 VSWR **1.4 + 0.000** x F(GHz) Maxi
 Insertion loss **0.3**** √F(GHz) dB Maxi
 RF leakage - (- F(GHz)) dB Maxi
 Voltage rating **100** Veff Maxi
 Dielectric withstanding voltage **250** Veff mini
 Insulation resistance **5000** MΩ mini

Operating temperature **-40/+110** °C
 Hermetic seal - Atm.cm3/s
 Panel leakage -

OTHER CHARACTERISTICS

Assembly instruction

Others :
 isol between 2 ways: -22dBmin at 2.5 GHz

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention
 Axial force – Mating end - N mini
 Axial force – Opposite end - N mini
 Torque - N.cm mini

Recommended torque
 Mating - N.cm
 Panel nut - N.cm

Mating life **5000** Cycles mini
 Weight **835.000** g

Issue : 0530 G

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



SMT SWITCHED EDGE CARD RECEPTACLE

R299.794.800

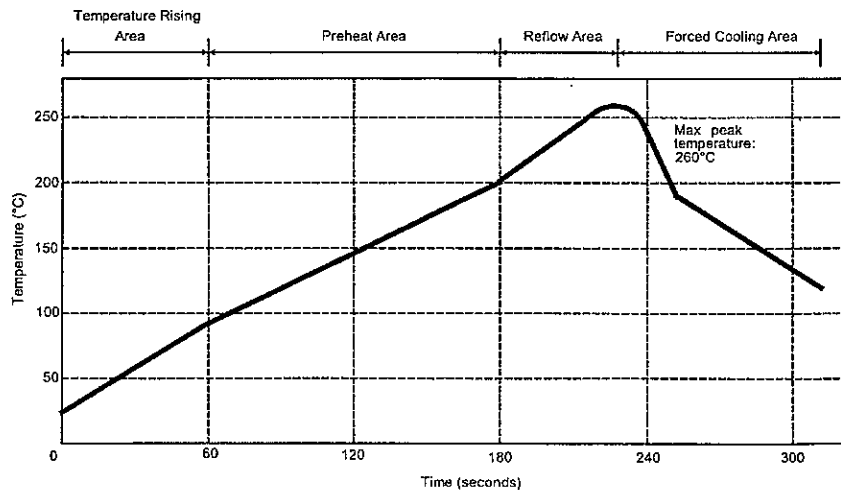
REEL OF 500

Series : **DIVERS**

SOLDER PROCEDURE

1. Deposition of solder paste 'Sn Ag4 Cu0.5' on mounting zone by screen printing application. We recommend a low residue flux.
We advise a thickness of 150 microns mini (0.006 inch mini). Verify that the edges of the zone are clean.
2. Placement of the receptacle on the mounting zone with an automatic machine of 'pick and place' type.
Video camera is recommended for the positioning of the component. Adhesive agents must not be used on the receptacle.
3. Soldering by infra-red reflow.
Below, please find the typical profile to use.
4. Cleaning of printed circuit boards.
5. Checking of solder joints and position of the component by visual inspection.

TEMPERATURE PROFILE



Parameter	Value	Unit
Temperature rising Area	1 - 4	°C/sec
Max Peak Temperature	260	°C
Max dwell time @260°C	10	sec
Min dwell time @235°C	20	sec
Max dwell time @235°C	60	sec
Temperature drop in cooling Area	-1 to -4	°C/sec
Max dwell time above 100°C	420	sec

Issue : 0530 G

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



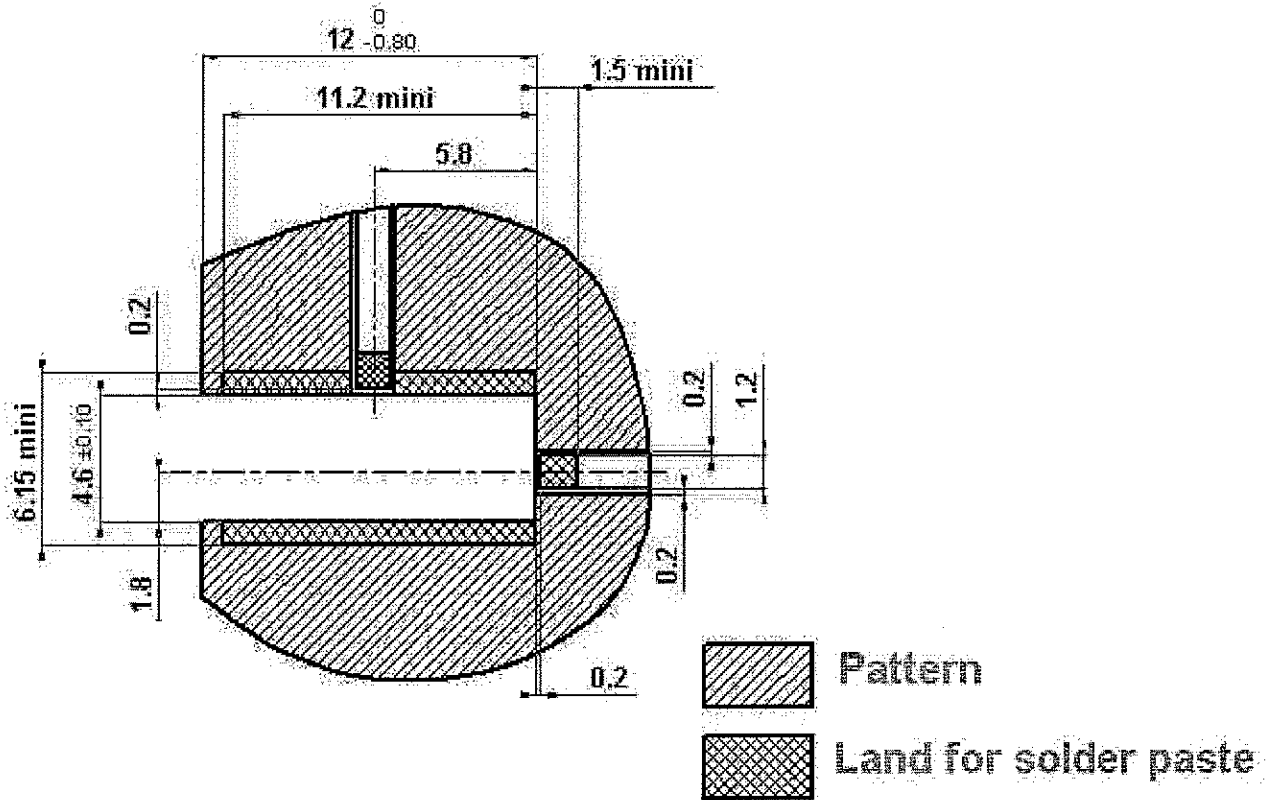
SMT SWITCHED EDGE CARD RECEPTACLE

R299.794.800

REEL OF 500

Series : **DIVERS**

INFORMATIONS



COPLANAR LINE :

Ground and signal are on the same side.

Thickness of PCB : 1 mm.

The material of PCB is glass – epoxy composite (Er=4.8)

The solder resist should be printed except for the land pattern of the PCB.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru