

Direct-to-Liquid Thermoelectric Assembly



Thermoelectric cooling unit for medical and industrial applications

The Direct-to-Liquid Series thermoelectric assembly (TEA) offers dependable, compact performance by cooling objects via liquid to transfer heat. Heat is absorbed through a cold block and dissipated thru a second liquid heat exchanger. The thermoelectric modules are custom designed to achieve a high coefficient of performance (COP) to minimize power consumption. This product series is available in a wide range of cooling capacities and voltages. Custom configurations are available, however, MOQ applies.

The liquid heat exchanger is designed to accommodate distilled water with glycol. Corrosion resistant turbulators are enclosed inside channels to increase heat transfer. Mating port adaptors are sold separately.

FEATURES

- Compact form factor
- Reliable solid-state operation
- Precise temperature control
- Bi-metal thermostat for overheat protection
- RoHS compliant

APPLICATIONS

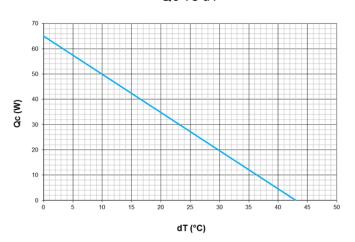
- Medical Diagnostics
- Industrial Lasers
- Medical Lasers
- Analytical Instrumentation

Americas: +1.919.597.7300 Europe: +46.31.420530 Asia: +86.755.2714.1166 ets.sales@lairdtech.com www.lairdtech.com

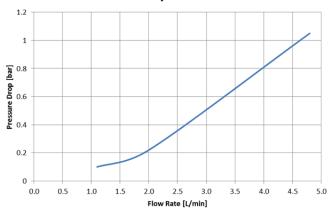


Direct-to-Liquid Thermoelectric Assembly





Pressure Drop vs Flow Rate



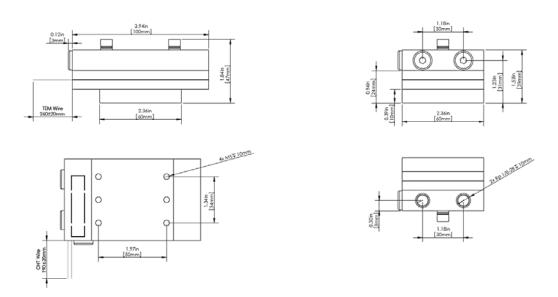
SPECIFICATIONS

TECHNICAL	
Technology	Thermoelectric modules, liquid cooling, closed loop (non-mixing), filter less, non-refrigerant
Cooling at ΔT = 0°C	65 W (222 Btu/h)
Voltage (nominal / maximum) 1	12/15 VDC
COP (Coefficient of Performance)	72%
Grounding (all voltages)	Positive or negative
Current draw, ±10% (nominal / startup)	3.9/4.3 A
Weight	0.4 kg (0.9 lbs)
Connector type (on unit / mating side)	TEM: Leads, 20 AWG, Red/Black OHT: Leads
ENVIRONMENTAL	
Temperature range	-40°C to +62°C (-40°F to +143°F)
Hi-Pot Test	750 VDC
Over temp Thermostat	75°C±5°C (167°F±41°F) on hot side heat sink
1) Max ripple 5%	



Direct-to-Liquid Thermoelectric Assembly

MECHANICAL DRAWING



For overheating protection, the cooler is equipped with a bimetal thermostat. The maximum rating for the thermostat is 8 A dc. For systems with 8 A or less, the thermostat can be connected directly in series with the thermoelectric modules (TEMs). Otherwise, connect the TEMs to the power source through a relay of suitable rating which state is controlled with the bimetal thermostat.

Note: Cold block requires insulation to minimize moisture buildup under dew point conditions.



Direct-to-Liquid Thermoelectric Assembly



OOO «ЛайфЭлектроникс" "LifeElectronics" LLC

ИНН 7805602321 КПП 780501001 P/C 40702810122510004610 ФАКБ "АБСОЛЮТ БАНК" (ЗАО) в г.Санкт-Петербурге К/С 3010181090000000703 БИК 044030703

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный) Email: org@lifeelectronics.ru