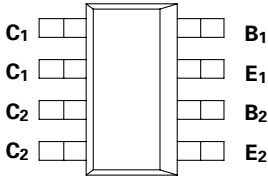


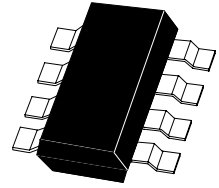
# SM-8 DUAL NPN MEDIUM POWER HIGH GAIN TRANSISTORS

ISSUE 2 - APRIL 2000

## ZDT1053



PARTMARKING DETAIL - T1053



SM-8  
(8 LEAD SOT223)

### ABSOLUTE MAXIMUM RATINGS.

PARAMETER	SYMBOL	VALUE	UNIT
Collector-Base Voltage	$V_{CBO}$	150	V
Collector-Emitter Voltage	$V_{CEO}$	75	V
Emitter-Base Voltage	$V_{EBO}$	5	V
Peak Pulse Current	$I_{CM}$	20	A
Continuous Collector Current	$I_C$	5	A
Base Current	$I_B$	500	mA
Operating and Storage Temperature Range	$T_j; T_{stg}$	-55 to +150	°C

### THERMAL CHARACTERISTICS

PARAMETER	SYMBOL	VALUE	UNIT
Total Power Dissipation at $T_{amb} = 25^\circ\text{C}^*$ Any single die "on" Both die "on" equally	$P_{tot}$	2.25	W
		2.75	W
Derate above $25^\circ\text{C}^*$ Any single die "on" Both die "on" equally		18	mW/°C
		22	mW/°C
Thermal Resistance - Junction to Ambient* Any single die "on" Both die "on" equally		55.6	°C/W
		45.5	°C/W

\* The power which can be dissipated assuming the device is mounted in a typical manner on a PCB with copper equal to 2 inches square.

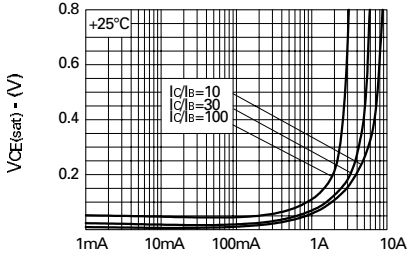
# ZDT1053

## ELECTRICAL CHARACTERISTICS (at $T_{amb} = 25^{\circ}\text{C}$ unless otherwise stated).

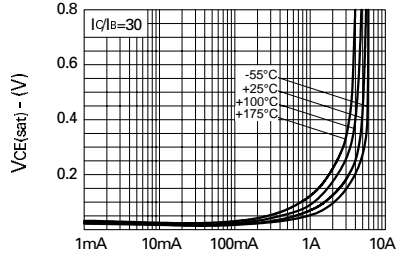
PARAMETER	SYMBOL	MIN.	TYP.	MAX.	UNIT	CONDITIONS.
Collector-Base Breakdown Voltage	$V_{(BR)CBO}$	150	245		V	$I_C=100\mu\text{A}$
Collector-Emitter Breakdown Voltage	$V_{CES}$	150	245		V	$I_C=100\mu\text{A}$
Collector-Emitter Breakdown Voltage	$V_{CEO}$	75	100		V	$I_C=10\text{mA}$
Collector-Emitter Breakdown Voltage	$V_{CEV}$	150	245		V	$I_C=100\mu\text{A}, V_{EB}=1\text{V}$
Emitter-Base Breakdown Voltage	$V_{(BR)EBO}$	5	8.8		V	$I_E=100\mu\text{A}$
Collector Cutoff Current	$I_{CBO}$		0.3	10	nA	$V_{CB}=120\text{V}$
Emitter Cutoff Current	$I_{EBO}$		0.3	10	nA	$V_{EB}=4\text{V}$
Collector Emitter Cutoff Current	$I_{CES}$		0.3	10	nA	$V_{CES}=120\text{V}$
Collector-Emitter Saturation Voltage	$V_{CE(sat)}$		17 70 120 150 300	25 100 150 200 440	mV mV mV mV mV	$I_C=0.2\text{A}, I_B=20\text{mA}^*$ $I_C=1\text{A}, I_B=50\text{mA}^*$ $I_C=1\text{A}, I_B=10\text{mA}^*$ $I_C=2\text{A}, I_B=50\text{mA}^*$ $I_C=5\text{A}, I_B=250\text{mA}^*$
Base-Emitter Saturation Voltage	$V_{BE(sat)}$		1100	1200	mV	$I_C=5\text{A}, I_B=250\text{mA}^*$
Base-Emitter Turn-On Voltage	$V_{BE(on)}$		1000	1100	mV	$I_C=5\text{A}, V_{CE}=2\text{V}^*$
Static Forward Current Transfer Ratio	$h_{FE}$	260 300 150 30	420 450 220 50 15	1200		$I_C=10\text{mA}, V_{CE}=2\text{V}^*$ $I_C=1\text{A}, V_{CE}=2\text{V}^*$ $I_C=2\text{A}, V_{CE}=2\text{V}^*$ $I_C=5\text{A}, V_{CE}=2\text{V}^*$ $I_C=10\text{A}, V_{CE}=2\text{V}^*$
Transition Frequency	$f_T$		140		MHz	$I_C=50\text{mA}, V_{CE}=10\text{V}$ $f=100\text{MHz}$
Output Capacitance	$C_{obo}$		21	30	pF	$V_{CB}=10\text{V}, f=1\text{MHz}$
Switching Times	$t_{on}$		90		ns	$I_C=2\text{A}, I_B=20\text{mA}, V_{CC}=50\text{V}$
	$t_{off}$		750		ns	$I_C=2\text{A}, I_B=\pm 20\text{mA}, V_{CC}=50\text{V}$

\*Measured under pulsed conditions. Pulse width=300 $\mu\text{s}$ . Duty cycle  $\leq 2\%$

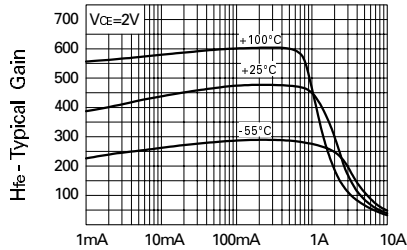
## TYPICAL CHARACTERISTICS



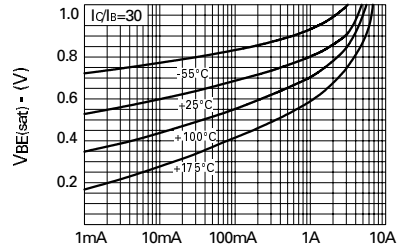
IC-Collector Current  
 **$V_{CE(sat)}$  v IC**



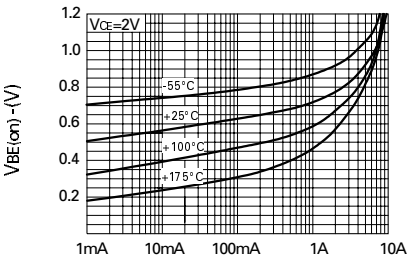
IC-Collector Current  
 **$V_{CE(sat)}$  v IC**



IC-Collector Current  
 **$H_{fe}$  v IC**



IC-Collector Current  
 **$V_{BE(sat)}$  v IC**



IC-Collector Current  
 **$V_{BE(on)}$  v IC**

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)