AMTECH

Advanced SMT Solder Products

SMT International, LLC
P.O. Box 989
Deep River, CT 06417
Toll free: 800.435.0317
Phone: 860.526.8300
Fax: 860.526.8243
www.amtechsolder.com

An ISO 9001 Certified Company

Product Data Sheet for Chip Quik® Pt# SMD291AX SMD291AX10

SynTECH No-Clean Solder Paste

Product Description

- Synthetic materials
- Long stencil life and wide process window
- No refrigeration required
- Excellent wetting compatibility on most board finishes
- Low voiding
- Compatible with enclosed printing heads
- Clear residue

Alloys

AMTECH manufactures a low-oxide, spherical and uniformly sized powder. SynTECH is available in the following alloys: 63Sn/37Pb, 62Sn/36Pb/2Ag, 60Sn/Pb40, 43Sn/43Pb/14Bi and 42Sn/58Bi.

Powder Distribution

Micron Size	Type	Pitch Requirements
75 - 45	Type-2	24mil & above
45 - 25	Type-3	16mil to 24 mil
38 - 20	Type-4	12mil to 16mil
25 - 15	Type-5	<12mil
15 - 5	Type-6	<8mil

Available Packaging

The following packaging options are available for stencil printing and dispensing applications: 250g and 500g jars; 250g and 700g cartridges; 750g ProFlow® cassettes; 35g and 100g syringes; 2,500g FreshMix® Kits.

Stencil Life

âè ¸®-ò à íð ìëû ÎØ ú îî îëpÝ
¢ê ¸®-ò à ìë éðû ÎØ ú îî îëpÝ

Viscosity

Printing applications: 800 to 900Kcps +/-10%
Dispensing applications: 450Kcps +/-10%
Tested according to IPC-TM-650

Tack Value

Typical tackiness: 44g force

Printing

The print definition of SynTECH is ideal for fine pitch applications. The stencil life of this no-clean product virtually eliminates waste of solder paste. Consult the powder distribution chart to determine your mesh size requirements.

Printer Operation

The following are general guidelines for stencil printer optimization with SynTECH. Some adjustments may be necessary based on your process requirements.

Ð®·2¬ Í°»»1/4æ îë ïðð33ñ-»1/2
Í¯«»»1»» Ð®»–«®»æ ðòî ðòéµ1ñ·21/2¸ ±º3/4´¿1/4»
Ë21/4»® Í¬»21/2·´ É·°»æ Ñ21/2» »ª»®§ ïð îë °®·2¬- ±® ¿- 2»1/2»-¿®§

Stencil Cleaning

Automated stencil cleaning systems for both stencil and misprinted boards. Manual cleaning using 99% isopropyl alcohol (IPA) works well.

Storage and Handling Procedures

Î»º®·1»®¿¬»1/4 -¬±®¿1» ¿¬ ìî ìépÚ©·´´ °®±´±21 ¬¸» -±´1/4»® °¿-¬»
shelf life to no less than 12 months. Syringes & cartridges should be stored vertically with the dispensing tip down. Solder paste should be allowed to reach ambient temperature naturally, prior to use (about 6-8 hours). NEVER FREEZE SOLDER PASTE.

(continued)

SynTECH No-Clean Solder Paste

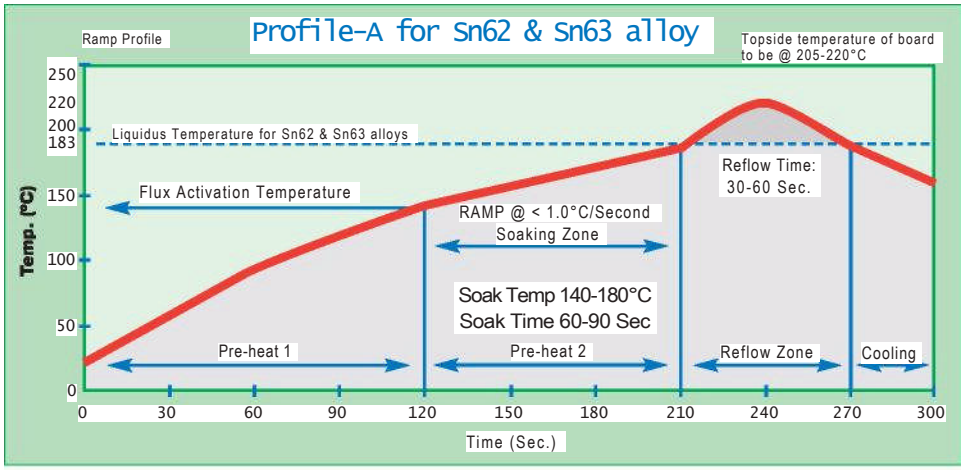
P.O. Box 989
Deep River, CT 06417
Toll free: 800.435.0317
Phone: 860.526.8300
Fax: 860.526.8243
www.amtechsolder.com

J-STD-004 (IPC-TM-650) Test Results

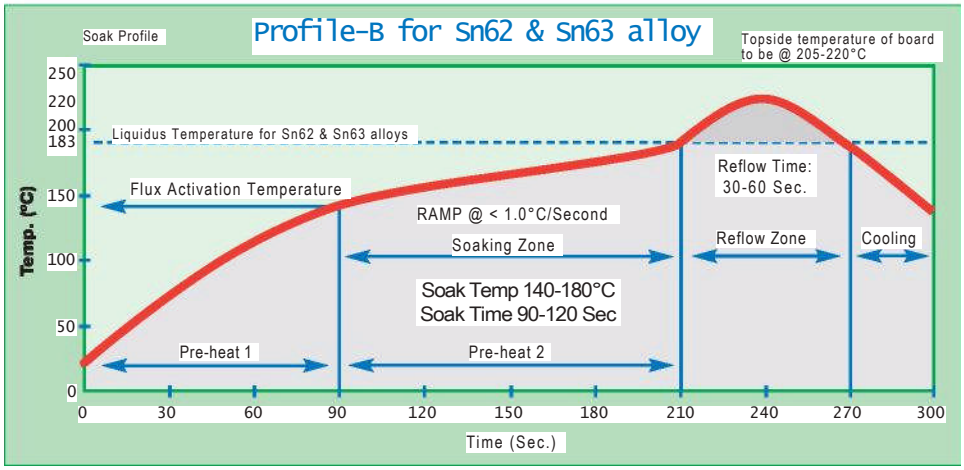
Test	Standard	Values	Results
Flux Designator	IPC-TM-650 2.3.35	NA	RELO
Copper Mirror	IPC-TM-650 2.3.32	NA	PASS
Silver Chromate	IPC-TM-650 2.3.33	NA	PASS
Bono Mirror Test	<10%	3.60%	PASS
SIR Test	IPC-TM-650 2.6.3.3	2.66E+10	PASS

Recommended Profiles:

Profile-A was designed to serve as a starting point for process optimization using SynTECH. A cool down rate of øó÷î ìpÝñ»1/2±21/4 -- ·1/4»¿´ º±®¬¸» formation of a fine grain structure without risking damage to thermally sensitive components.



A profile utilizing a soak of up to two minutes at 155°C may help to minimize voiding in BGA assembles. This will allow more time for solvent components of the solder paste to outgas prior to reflow.



The information contained herein is based on technical data that we believe to be reliable and is intended for use by persons having technical skill, at their own risk. Users of our products should make their own tests to determine the suitability of each product for their particular process. AMTECH will assume no liability for results obtained or damages incurred through the application of the data presented.

AMTECH
Advanced SMT Solder Products

ООО «ЛайфЭлектроникс» “LifeElectronics” LLC

ИНН 7805602321 КПП 780501001 Р/С 40702810122510004610 ФАКБ "АБСОЛЮТ БАНК" (ЗАО) в г.Санкт-Петербурге К/С 30101810900000000703 БИК 044030703

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- *Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.*
- *Специальные условия для постоянных клиентов.*
- *Подбор аналогов.*
- *Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.*

- *Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.*
- *Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.*
- *Комплексную поставку.*
- *Работу по проектам и поставку образцов.*
- *Формирование склада под заказчика.*

- *Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).*
- *Тестирование поставляемой продукции.*
- *Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.*
- *Входной контроль качества.*
- *Наличие сертификата ISO.*

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- *Регистрацию проекта у производителя компонентов.*
- *Техническую поддержку проекта.*
- *Защиту от снятия компонента с производства.*
- *Оценку стоимости проекта по компонентам.*
- *Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.*

Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru