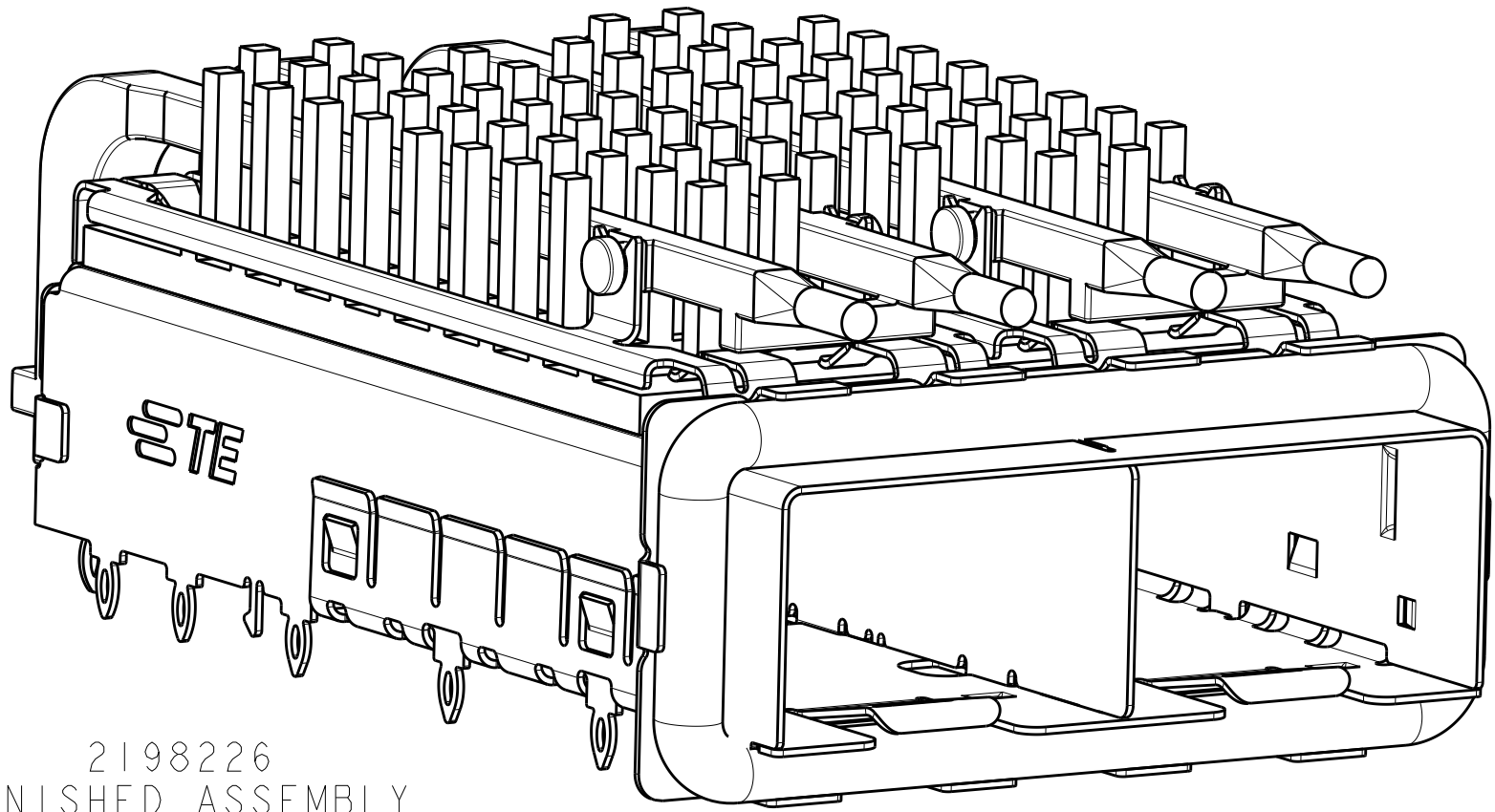
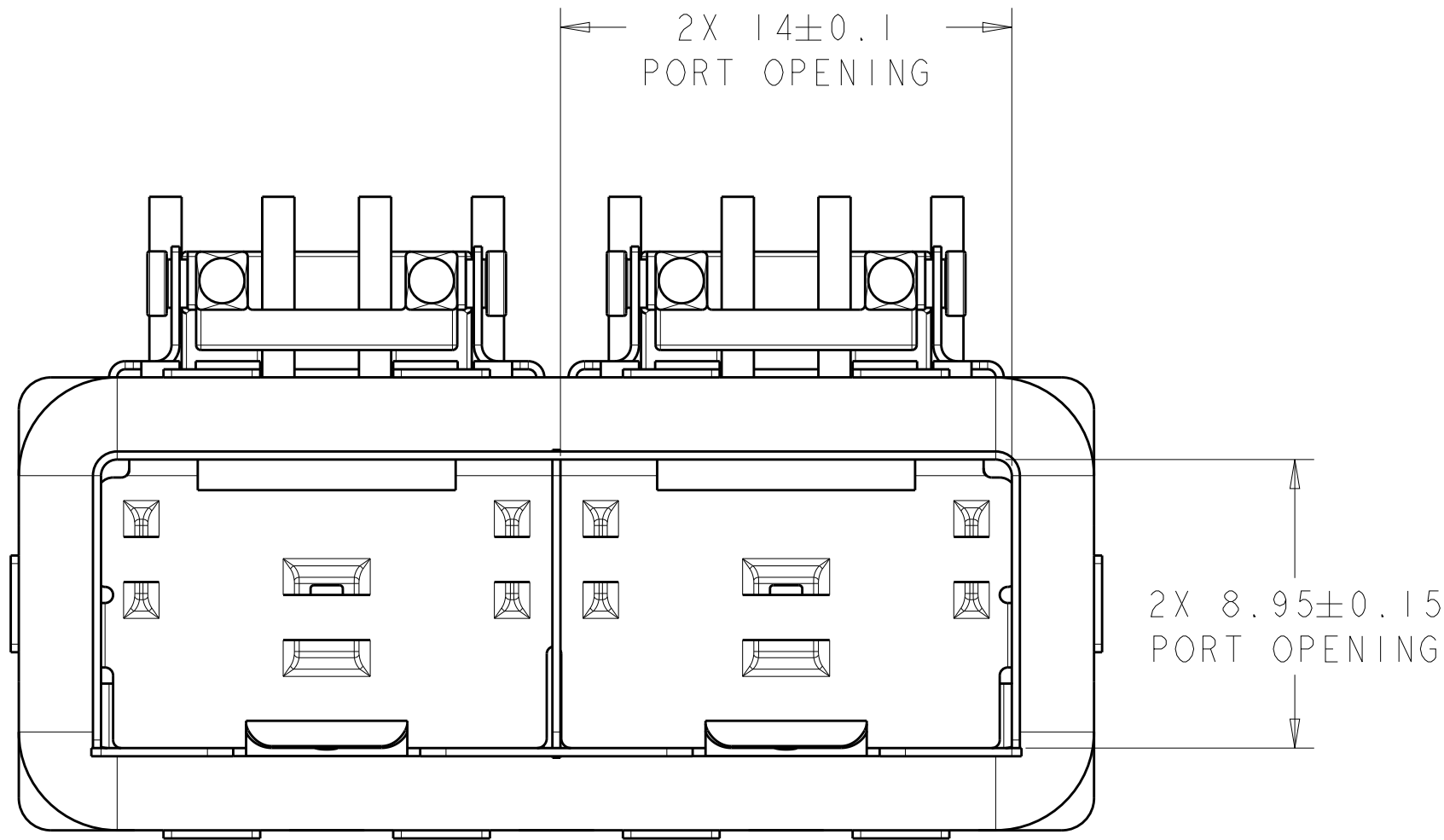
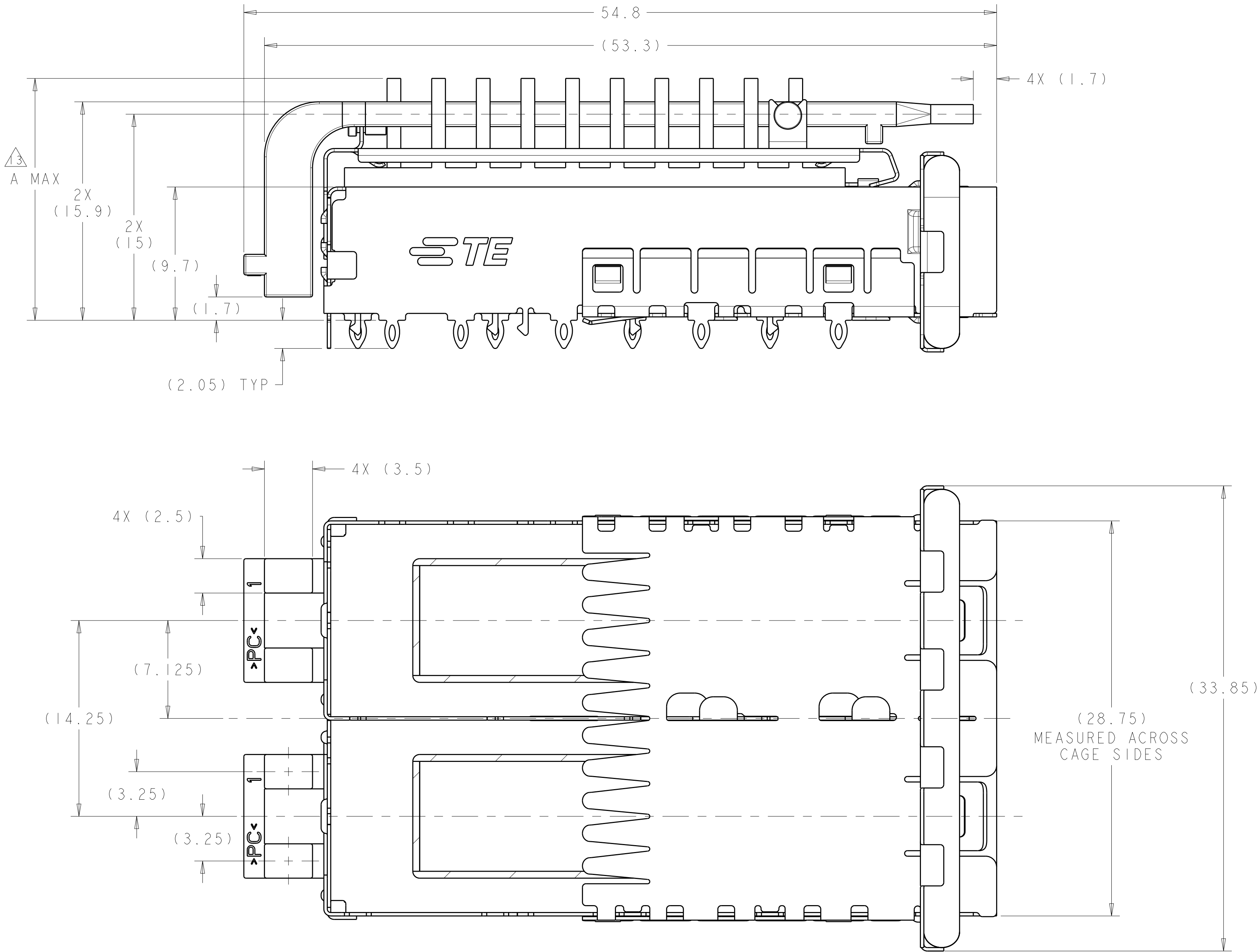




2198226
FINISHED ASSEMBLY
SCALE 4:1

- △ MATERIAL:
CAGE ASSEMBLY: 0.25mm THICK NICKEL SILVER ALLOY
GASKET RETENTION PLATE: STAINLESS STEEL
EMI GASKET: PLATED FILLED SILICONE
HEATSINK/LIGHTPIPE CLIP: STAINLESS STEEL
HEATSINK: ALUMINUM
LIGHTPIPE: POLYCARBONATE, CLEAR
- △ FINISH:
HEATSINK: ELECTROLESS NICKEL
HEATSINK/LIGHTPIPE CLIP: PASSIVATE
- △ DATUM AND BASIC DIMENSIONS ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- △ PADS AND VIAS CHASSIS GROUND.
5. MATES WITH SFP MSA COMPLIANT RECIEVERS.
6. INTERPRETATION OF DATUM REFERENCE FRAME IN ACCORDANCE WITH SECT 4.4.1.1 OR ASME Y14.5M-1994.
- △ HOLE PATTERN REPEATS FOR EACH PORT, SPACING BETWEEN PORTS IS 14.25mm.
- △ REFERENCE APPLICATION SPEC. 114-13120, HOLE A, FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.
- △ REFERENCE APPLICATION SPEC. 114-13120, HOLE B, FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.

- △ MINIMUM PC BOARD THICKNESS:
SINGLE SIDED: 1.5mm
11. CERTAIN MATING TRANCEIVERS MAY REQUIRE ADDITIONAL PCB THICKNESS THAT WOULD NEED TO BE DETERMINED BY THE CUSTOMER.
12. PRODUCT COMPLIES WITH SPECIFICATION SFF-8433 IMPROVED PLUGGABLE FORM FACTOR FOR SFP+ GANGED CAGES.
- △ DIMENSION APPLIES PRIOR TO INSERTION OF SFP MODULE.
- △ HEATSINK, HEATSINK CLIP, AND LIGHTPIPE SHIPPED UNASSEMBLED TO CAGE ASSEMBLY. CAGE ASSEMBLY TO BE PRESSED INTO PCB PRIOR TO ATTACHING HEATSINK, HEATSINK CLIP, AND LIGHTPIPE TO THE CAGE ASSEMBLY.
- △ PACKAGED AS A COMPLETE ASSEMBLY.



△ 3	22.5	NETWORKING, TALL	2198226-4
△ 3	18.1	NETWORKING, SHORT	2198226-3
△ 4	15.5	SAN	2198226-2
△ 4	13.2	PCI	2198226-1
	A MAX	APPLICATION	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN B. MATTHEWS 14OCT2011	
DIMENSIONS:		CHK M. SCHMITT 14OCT2011	
mm		APVD W. SCHMITT 14OCT2011	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME	
0 PLC ±0.13		PRODUCT SPEC	
1 PLC ±0.1		108-2364	
2 PLC ±0.08		APPLICATION SPEC	
3 PLC ±0.05		114-13120	
4 PLC ±0.05		WEIGHT	
ANGLES ±1		CUSTOMER DRAWING	
FINISH		SCALE 5:1	
△ 2		SHEET 1 OF 3	
		REV A	

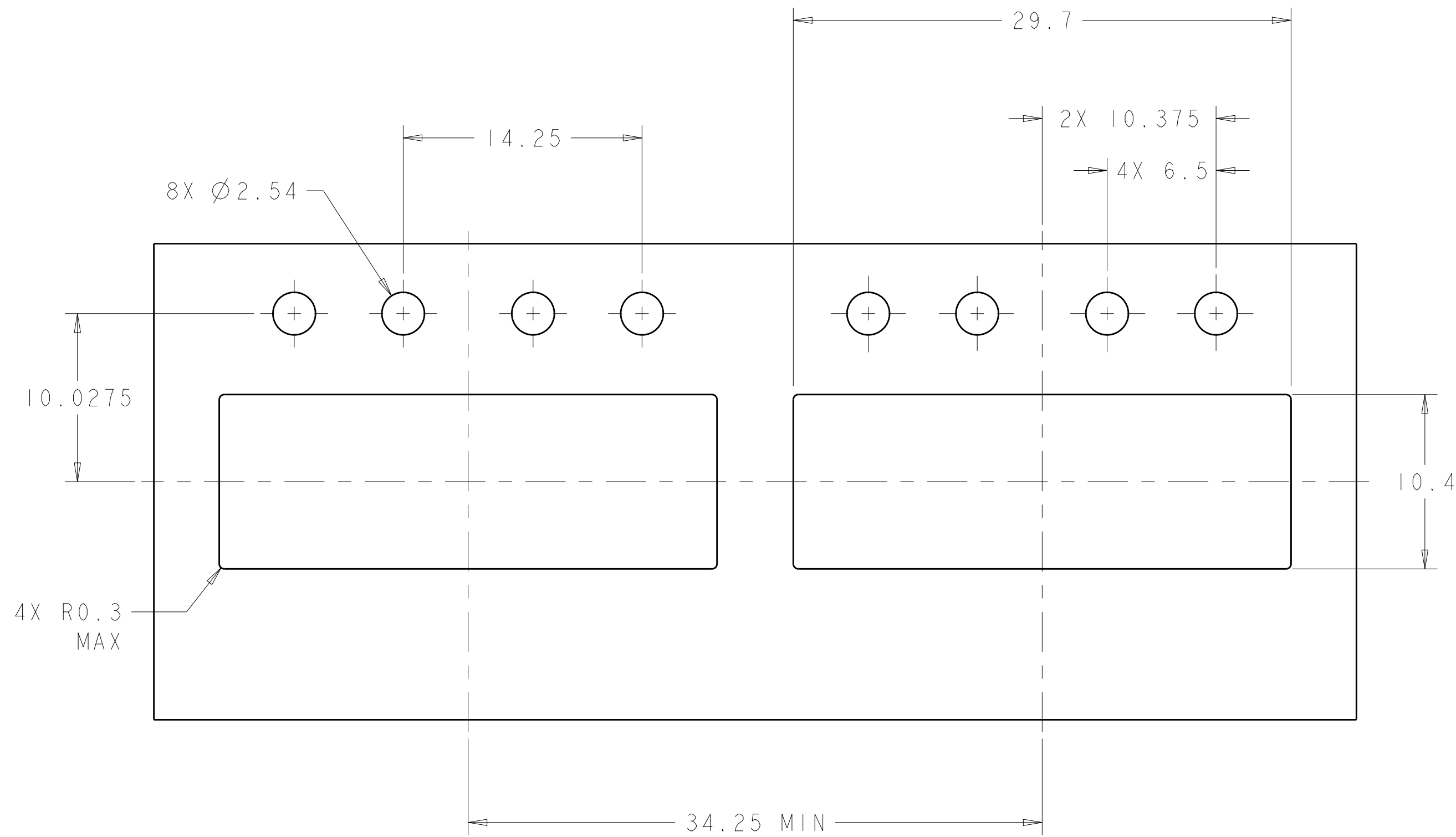
SIZE		CAGE CODE		DRAWING NO		RESTRICTED TO	
A1		00779		C=2198226		-	

PRELIMINARY

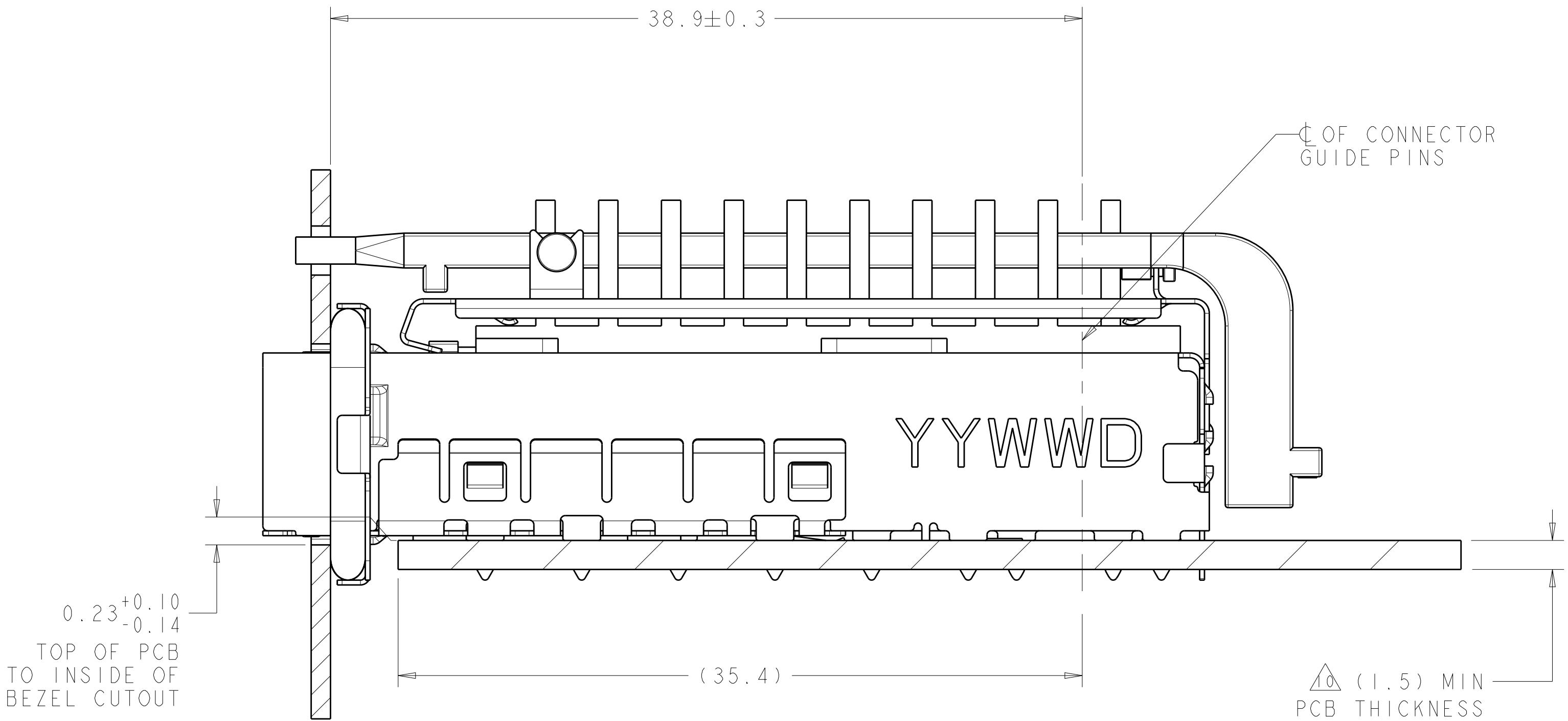
STE TE Connectivity

SFP+ ENHANCED 1X2 CAGE ASSEMBLY, PRESS-FIT, EMI GASKET WITH HEATSINK AND LIGHTPIPE

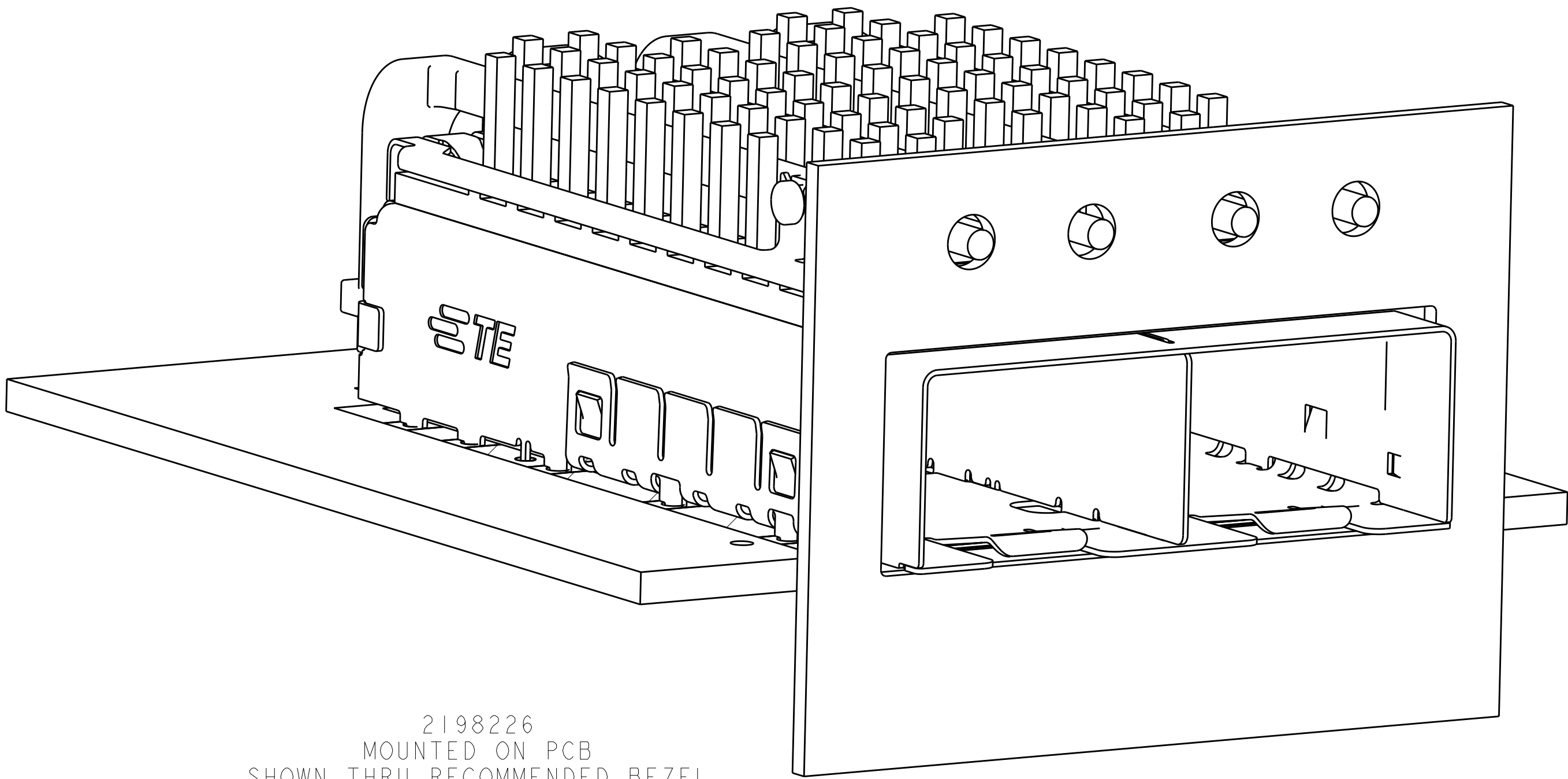
LOC	DIST	REVISIONS					
		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
GP	00	-	-	SEE SHEET 1	-	-	-



RECOMMENDED BEZEL CUTOUT
SCALE 4:1

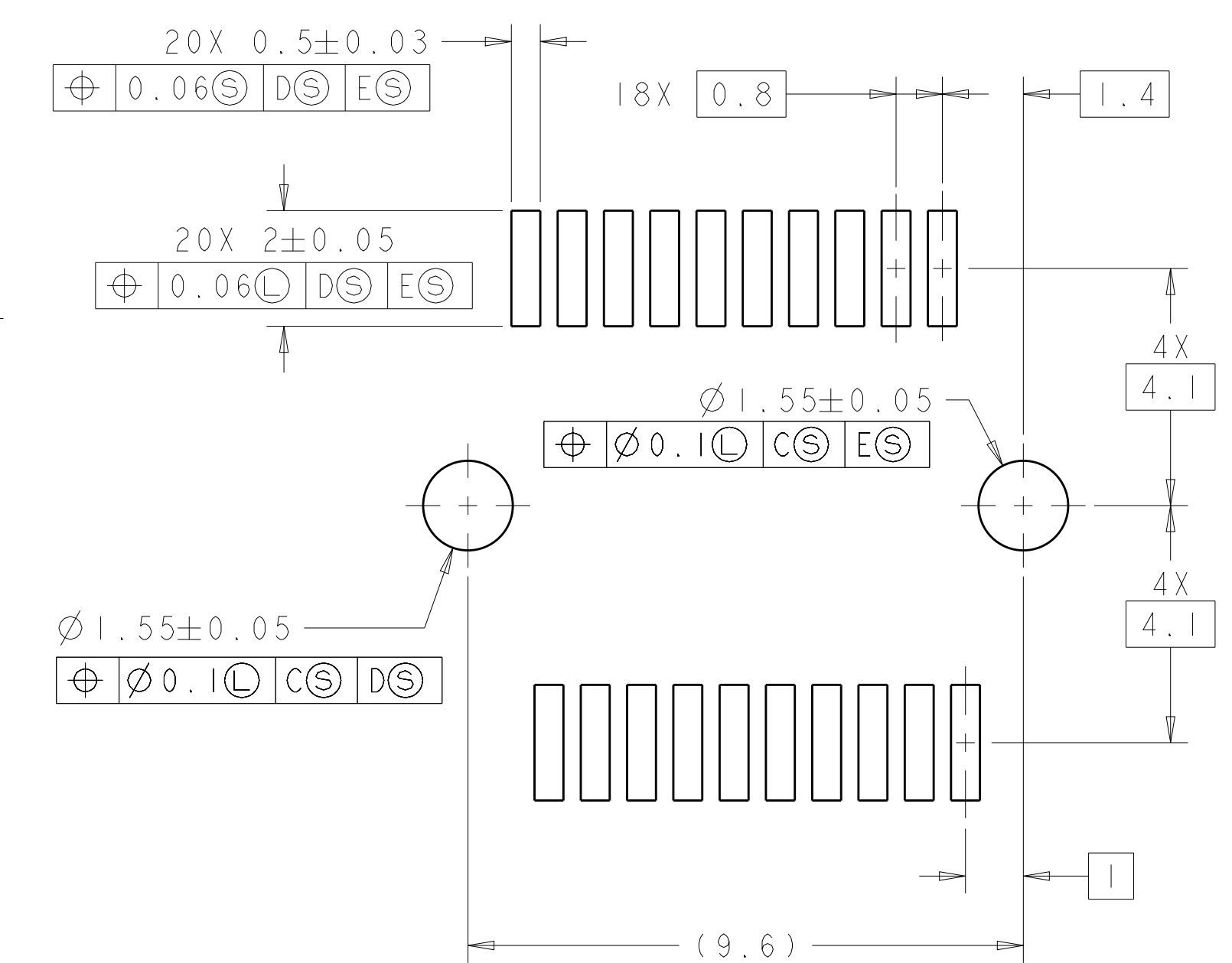


2198226
MOUNTED ON PC BOARD
SHOWN THRU RECOMMENDED BEZEL

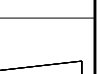


2198226
MOUNTED ON PCB
SHOWN THRU RECOMMENDED BEZEL

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN B. MATTHEWS CHK M. SCHMITT APVD M. SCHMITT	14OCT2011 14OCT2011 14OCT2011	TE Connectivity	
DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME	
mm		0 PLC ±0.13 1 PLC ±0.1 2 PLC ±0.08 3 PLC ±0.05 4 PLC ±0.05		SFP+ ENHANCED 1X2 CAGE ASSEMBLY, PRESS-FIT, EMI GASKET WITH HEATSINK AND LIGHTPIPE	
MATERIAL		FINISH		RESTRICTED TO	
CUSTOMER DRAWING		SCALE 5:1		SHEET 2 OF 3	
				REV A	



Technical drawing of a chassis ground assembly. The drawing shows a cross-section of a component with a circular feature on the left and a rectangular feature on the right. The rectangular feature is cross-hatched and labeled "CROSS-HATCHED AREA DENOTES EXPOSED CHASSIS GROUND". Dimensions are indicated: "1.1" for the width of the rectangular feature, "2X 2" for the height of the circular feature, and "2X 12.05" for the length of the rectangular feature. A note indicates that the cross-hatched area denotes exposed chassis ground.

5 IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN B. MATTHEWS 14OCT2011 CHW M. SCHMITT 14OCT2011 APVD M. SCHMITT 14OCT2011		 TE Connectivity			
	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME SFP+ ENHANCED 1X2 GAGE ASSEMBLY, PRESS-FIT, EMI GASKET WITH HEATSINK AND LIGHTPIPE	SIZE A1	CAGE CODE 00779		
	0 PLC ±0.13 1 PLC ±0.1 2 PLC ±0.08 4 PLC ±.05 4 PLC ±.05 ANGLES #1					DRAWING NO C-2198226	
	FINISH						RESTRICTED TO -
	WEIGHT -						
	CUSTOMER DRAWING						
SCALE 5:1		SHEET 3 OF 3		REV A			

—CROSS-HATCHED AREA DENOTES
COMPONENT AND TRACE KEEP-OUT
(EXCEPT CHASSIS GROUND)

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru