



Main

Range of product	Harmony XVB Universal
Product or component type	Indicator bank
Beacon or indicator bank unit type	illuminated unit
Signalling type	Flashing
Mounting diameter	2.76 in (70 mm)
Component name	XVBC
Material	Polycarbonate
Light source	Red integral flash discharge tube
Bulb type	Flash discharge tube
[Us] rated supply voltage	120 V AC
Flash energy	10 J

Complementary

Assembly style	Customer assembly, up to 5 units
Connections - terminals	Screw clamp terminals : $\leq 1 \times 1.5 \text{ mm}^2$ with cable end
[Ui] rated insulation voltage	250 V conforming to IEC 60947-1
Nominal voltage limit	0.85...1.1 Un conforming to IEC 60947-5-1
Current consumption	< 290 mA AC
[Uimp] rated impulse withstand voltage	4 kV conforming to IEC 60947-1
Flashing frequency	1 Hz
CAD overall width	2.76 in (70 mm)
CAD overall height	6.18 in (157 mm)
CAD overall depth	2.76 in (70 mm)
Product weight	0.69 lb(US) (0.315 kg)

Environment

product certifications	CCC CSA C22-2 No 14 GOST UL 508
standards	EN/IEC 60947-5-1
protective treatment	TC
ambient air temperature for storage	-40...158 °F (-40...70 °C)
electrical shock protection class	Class I on support tube conforming to IEC 61140 Class II on base unit conforming to IEC 61140
IP degree of protection	IP65 on fixing base XVBZ0. conforming to IEC 60529 IP66 on base unit conforming to IEC 60529
NEMA degree of protection	NEMA 4X indoor conforming to UL 508

Offer Sustainability

WARNING: This product can expose you to chemicals including:	WARNING: This product can expose you to chemicals including:
Lead and lead compounds, which is known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm.	Lead and lead compounds, which is known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm.
For more information go to www.p65warnings.ca.gov	For more information go to www.p65warnings.ca.gov

Contractual warranty

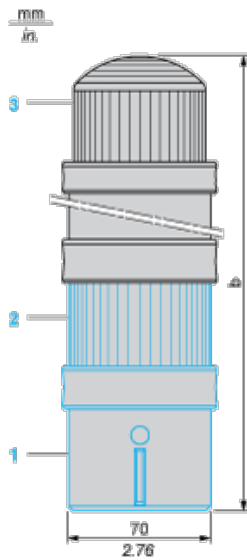
Warranty period	18 months
-----------------	-----------

The information provided in this documentation contains general descriptions and/or technical characteristics of the products contained herein. This documentation is not intended as a substitute for and is not to be used for determining suitability or reliability of these products for specific user applications. It is the duty of any such user or integrator to perform the appropriate and complete risk analysis, evaluation and testing of the products with respect to the relevant specific application or use thereof. Neither Schneider Electric Industries SAS nor any of its affiliates or subsidiaries shall be responsible or liable for misuse of the information contained herein.

Indicator Bank with “Flash” Discharge Tube Unit

Dimensions

Below drawing shows the minimum configuration of the product. Select the number of stages according to the product characteristics in order to get **b** dimension.



- (1) Base unit XVBC07, to be ordered separately
- (2) Illuminated or audible signalling unit XVBC***, to be ordered separately
- (3) “Flash” unit

Number of illuminated or audible signalling units other than “flash” tube	b in mm	b in in.
1	295	11.61
2	358	14.09
3	421	16.57
4	484	19.06

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru