



Ruggedized LED Panel Mount Indicator



CNX 480 and 482 Series offer a robust anodized aluminum body delivering NEMA 4 protection from the elements

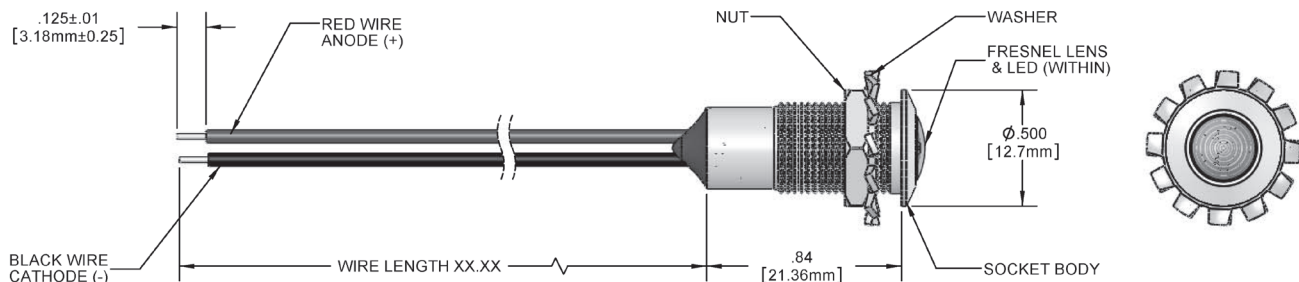
Applications

- instrument panels
- disinfection and sterilization environments
- transportation dashboards
- safety applications
- outdoor signage
- aircraft and military
- industrial machinery
- electrical control panels
- vending and gaming machines

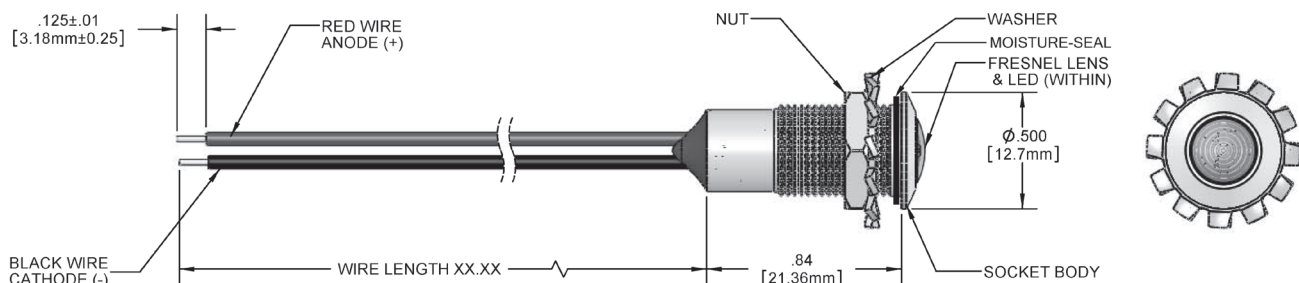
Key features

- designed for harsh and outdoor environments
- wide angle viewable
- low profile for anti-vandalism
- direct sunlight visibility
- resistant to shock and vibration
- ESD protection
- custom LEDs, lens and body colors available
- RoHS compliant

Dimensions



CNX480 without moisture-seal



CNX482 with moisture seal

Product specifications

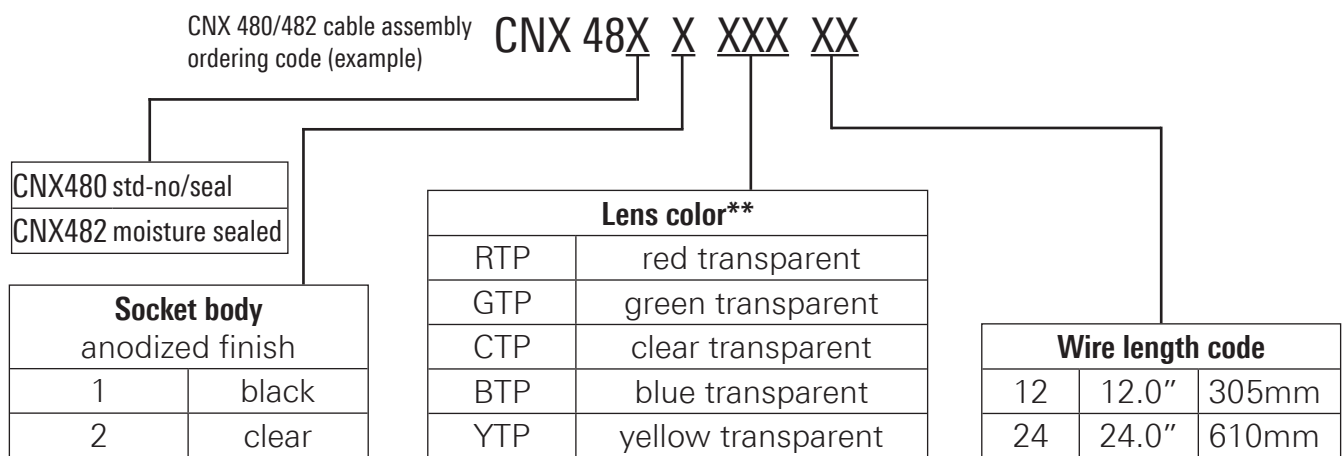
LED output		
LED color**	typ intensity, mcd	forward voltage, V (typ)
red	245-345	1.8
green	345-485	1.9
white	3500-4900	2.8
blue	950-1300	3.0
yellow	280-380	1.9

Materials	
socket body	aluminum alloy
lens	polycarbonate, UL rating 94-V2
washer	steel, zinc plated, UL rating 94-V0
retaining nut	aluminum alloy
wire	24 AWG 1007/1569 red = anode(+) black = cathode (-)
moisture seal	EPDM

Installation specification	
mounting hole	.399±.004 (10.1mm±.1)
panel thickness	.059(1.5mm) min to .320 (8.1mm) max

Operating parameters	
operating temperature	-40°F (-40°C) to 176°F (80°C)
LED output current	20mA

Ordering data



**LED color same as the lens color.

Example: Red LED comes with a red lens.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru