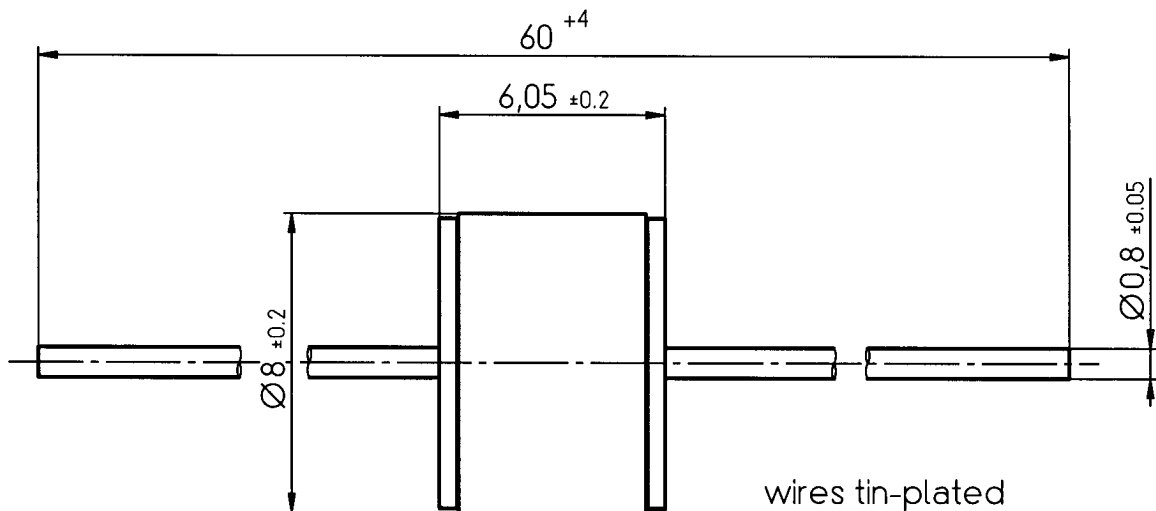


DC spark-over voltage ^{1) 2)}	235 ... 260			V
Initial values				
Ignition time t _i after 150 hours in darkness ³⁾	95	99.9	100	%
at -20 °C	≤ 4	≤ 5	≤ 7	s
at +25; 125 °C	≤ 2	≤ 3	≤ 4	s
Electrical life time A				
Maximum increase of DC spark-over voltage	25			V
Switching operations at +25; 125 °C				
Switching frequency 10 ... 25 Hz	2 000 000			Ignitions
Switching frequency < 10 Hz	4 000 000			Ignitions
Test circuit parameters; 1 s ON, 10 s OFF				
Open circuit voltage V _{0'}	230			V _{ac}
Loading resistance R	15			kΩ
Discharge capacitance C	2.2			μF
Inductance L	10			μH
Discharge peak current I _P	~ 300			A
Electrical life time B				
Switching operations at +25 °C				
Switching frequency 1000 Hz	600 000			Ignitions
Test circuit parameters; 1 cycle 10 min ON				
Open circuit voltage V _{0'}	230			V _{ac}
Loading resistance R	1.5			kΩ
Discharge capacitance C	0.1			μF
Inductance L	7			μH
Discharge peak current I _P	~ 300			A
Insulation resistance at 100 V _{dc}	> 0.1			GΩ
Capacitance at 1 MHz	< 2			pF
Weight	~ 1.5			g
Operation and storage temperature	-20 ... +125			°C
Climatic category (IEC 60068-1)	20/ 125/ 21			
Marking, red	EPCOS CS 230 YYMM O CS - Series 230 - Nominal voltage YY - Year of production MM - Month of production O - Non radioactive			

¹⁾ At delivery AQL 0.65 level II, DIN ISO 2859

²⁾ In ionized mode, after load

³⁾ Time from capacitor charged to the first high voltage spark
 Test circuit: $V_{ac} = 198$ V; $R = 36$ kΩ; $C = 2.2$ μF



wires tin-plated

Not to scale

Dimensions in mm

Non controlled document

© EPCOS AG 2002. Reproduction, publication and dissemination of this data sheet, enclosures hereto and the information contained therein without EPCOS' prior express consent is prohibited.

Purchase orders are subject to the General Conditions for the Supply of Products and Services of the Electrical and Electronics Industry recommended by the ZVEI (German Electrical and Electronic Manufacturers' Association), unless otherwise agreed.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru