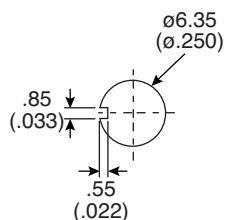


Figure 10-10 shows the dimensions for the design of a bolted joint. The dimensions are as follows:

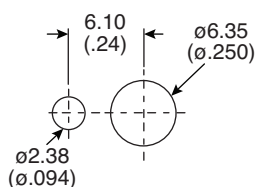
- Top View (Flange):**
 - Overall width: 12.70 (.50)
 - Overall height: 6.60 (.26)
 - Keyway width: 1.00 (.04)
- Side View (Bolt and Nut Assembly):**
 - Bolt diameter: $\phi 2.92$ ($\phi .115$)
 - Bolt length: 10.55 (.415)
 - Distance from flange face to bolt head: 8.80 (.346)
 - Distance from flange face to nut: 10.40 (.409)
 - Nut length: 1.00 (.04)
 - Nut thread: 1/4-40 UNS-2A
 - Flange thickness: .76 (.03)
 - Flange hole diameter: 4.70 (.185)
 - Flange hole offset: .76 (.03)
 - Flange hole offset (center to center): 4.70 (.185)
 - Flange hole offset (center to center): .76 (.03)
 - Flange hole offset (center to center): .76 (.03)
- Cross-sectional View:**
 - Flange thickness: 2.03 (.08)
 - Flange hole diameter: 4.70 (.185)
 - Flange hole offset: .76 (.03)
 - Flange hole offset (center to center): 4.70 (.185)
 - Flange hole offset (center to center): .76 (.03)
 - Flange hole offset (center to center): .76 (.03)

POS.1	POS.2
	
ON	(ON)
2-3	2-1
	

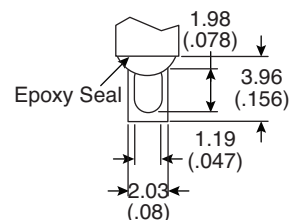
Switch Function



Without locking ring



With standard locking ring



Solder Lug

Panel Mounting

- Contact resistance: Below 10mΩ typ. initial @ 2-4 V DC, 100mA
- Insulation resistance: 1,000MΩ min.
- Dielectric strength: 1000 V RMS min. @sea level
- Rating: 2A/ 250VAC or 5A/120 VAC or 28 VDC

- Mechanical life: 30,000 make-and-break cycles
- Operating temperature: $-30^{\circ}\text{C} \pm 85^{\circ}\text{C}$

- Manual Soldering: Use soldering iron of 30 watts, controlled at 350°C approximately 5 sec. while applying solder.
- Wave Soldering: Recommended Soldering Temperature: 260±5°C
Duration of Solder Immersion: 5±1sec. (PCB is 1.6mm in thickness)

- RoHS Compliant By Exemption

Mountain Switch

1-800-346-6873

Specifications are subject to change without notice. No liability or warranty implied by this information. Environmental compliance based on producer documentation.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru