

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC DIST

REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED) WILL REMAIN AVAILABLE.

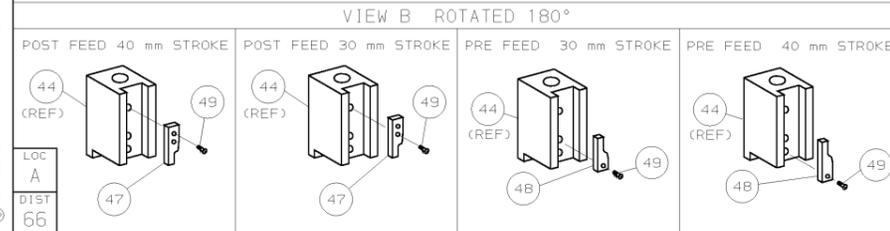
THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	 TE Connectivity		
DIMENSIONS:		CHK			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	NAME		
 <ul style="list-style-type: none"> 0 PLC ± 1 PLC ± 2 PLC ± 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ± 		PRODUCT SPEC	RESTRICTED TO		
		APPLICATION SPEC	SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO
MATERIAL	FINISH	WEIGHT	A3	C-	
		SCALE	SHEET	OF	REV

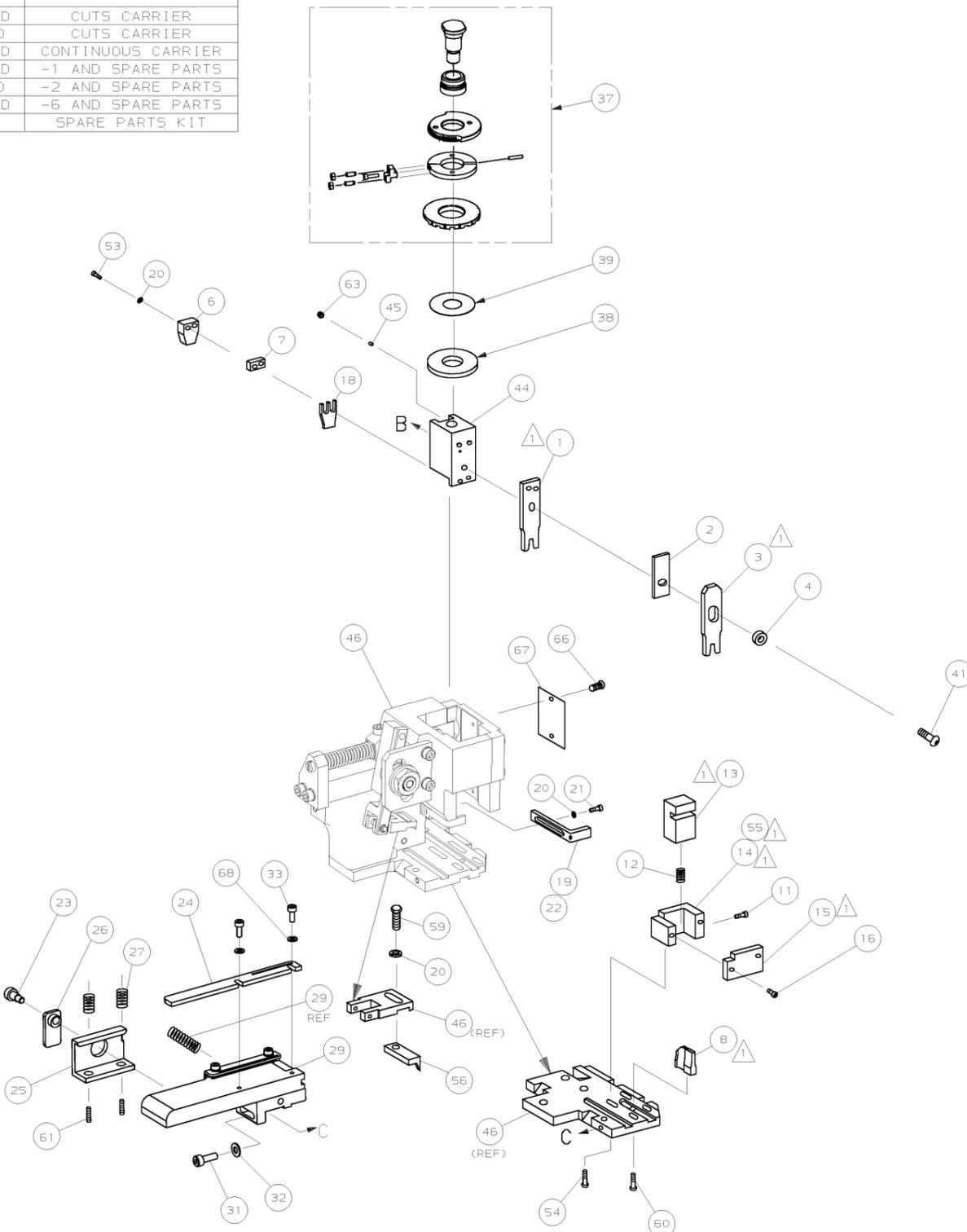
PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1528467-1	A	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1528467-2	A	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1528467-6	A	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1528467-1	A	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1528467-2	A	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1528467-6	A	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1528467-7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA AMP TERMINAL AMP CRIMP SPECS			
TERMINAL NAME: MODU REC. WITH SPRING (2 LOCKING LANCES)			
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	1.40 [0.055 IN]	F	0.20mm ² -0.50mm ²
INSUL	1.78 [0.070 IN]	0	1.20-1.60 [0.047-.063 IN]
WIRE STRIP LENGTH		APPL INSTRUCTION	
3.50 [0.138 IN]		408-8322 & 408-8490	
TERMINAL		FEED	
APPL SPEC 114-18022		6.50 [0.256 IN]	
TERMINALS APPLIED			
963733	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
WIRE SIZE	CRIMP HEIGHT	REF SETTING	
mm ² AWG	*	[Diagram]	
0.50mm ²	0.92 ±0.03 [0.036 ±.001 IN]	B 0	
0.35mm ²	0.84 ±0.03 [0.033 ±.001 IN]	B 5	
0.25mm ²	0.79 ±0.03 [0.031 ±.001 IN]	B 9	
0.20mm ²	0.76 ±0.03 [0.030 ±.001 IN]	C 2	

- 1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- 3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
- 4. FEED TO BE SET IN INTERMEDIATE HOLE 2.5 PITCHES BEHIND CRIMPED TERMINAL.
- 5. IMPORTANT: CUT OFF TAB TOLERANCE TO BE MAINTAINED AT 0.16 +0 / -0.16MM.



*** WARNING:**
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



QTY	RECD	PER	ASSY	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO			
-	1	1	1	1	1	1	1528467	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	73
-	1	1	1	1	1	1	1338705-3	DOCUMENTATION PACKAGE	72
-	2	2	2	2	2	2	18025-1	WASHER, LOCK (M3)	71
-	1	1	1	1	1	1	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	70
-	2	2	2	2	2	2	21017-2	SCR, DRIVE (#2x.19) ID PLATE	69
-	1	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR, SKT SET (M6X6) RAM	68
-	2	2	2	2	2	2	2-18032-5	SCR, SKT SET (M5X20) DRAG	67
-	1	1	1	1	1	1	18024-7	SCR, BHC (M4X10) ANVIL	66
-	1	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR, HEX (M4X8) FEED FINGER	65
-	1	1	1	1	1	1	1338683-1	PAWL, FEED	64
-	1	-	-	1	-	-	1338723-1	HOLDER, SHEAR, REAR (NO CUT)	63
-	2	2	2	2	2	2	18024-8	SCR, BHC (M4X12) SHEAR HOLDER	62
-	2	2	2	2	2	2	1-18023-3	SCR, SHC (M4X16) TERM HLD DWN	61
-	1	1	1	1	1	1	18024-3	SCR, BHC (M3X10) CAM	60
-	1	-	-	1	-	-	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST	59
-	1	-	-	1	-	-	1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST	58
-	1	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY	57
-	1	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	56
-	1	1	1	1	1	1	1338660-1	RAM	55
-	1	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR, BHC (M8X25) RAM	54
-	1	1	1	1	1	1	690125-1	SHIM SUBASSY	53
-	1	1	1	1	1	1	469367-7	SPACER, FINE ADJUST	52
-	1	1	1	1	1	1	879103-3	FINE ADJUST HEAD SUBASSY	51
-	2	2	2	2	2	2	18023-5	SCREW, SHC (M3X12) F/STRP GDE	50
-	1	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT (M4)	49
-	1	1	1	1	1	1	1-18023-2	SCR, SKT CAP (M4X12) MOUNT BLOCK	48
-	1	1	1	1	1	1	1633082-2	STRIP GUIDE PLATE ASSY	47
-	2	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	46
-	1	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	45
-	1	1	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	44
-	1	1	1	1	1	1	1-189124-0	GUIDE, STRIP (FRONT)	43
-	1	1	1	1	1	1	980371-4	SCR, SHC SHLD	42
-	1	-	-	1	-	-	690472-6	STRIPPER	41
-	1	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR, SHC (M4X10) STRIPPER	40
-	4	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER, LOCK (M4) STRIPPER	39
-	-	1	-	-	-	-	690472-5	STRIPPER	38
-	1	1	1	1	1	1	2-690518-9	HOLDER, TERMINAL	37
-	2	2	2	2	2	2	18023-2	SCR, SHC (M3X6) REAR SHEAR PL	36
-	1	1	1	1	1	1	1-690464-5	PLATE, SHEAR (REAR)	35
-	-	1	-	-	-	-	1320920-1	HOLDER, SHEAR, REAR (CUT)	34
-	1	1	1	1	1	1	690463-2	SHEAR, FLOAT (REAR)	33
-	1	1	1	1	1	1	5-22280-0	SPRING, SHEAR	32
-	1	1	1	1	1	1	356885-4	STOP, SHEAR	31
-	1	2	2	1	1	1	4-1333201-1	ANVIL	30
-	1	1	1	1	1	1	240641-3	SPACER, DEPRESSOR (REAR)	29
-	1	1	1	1	1	1	690468-2	DEPRESSOR, SHEAR (REAR)	28
-	1	1	1	1	1	1	238009-8	SPACER, BLOCK CRIMPER	27
-	1	2	2	2	1	1	5-456135-1	CRIMPER, INSULATION	26
-	1	1	1	1	1	1	455888-5	SPACER, CRIMPER	25
-	1	2	2	2	1	1	456402-1	CRIMPER, WIRE	24

VIEW B ROTATED 180°

DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 1 PLC DEC ±, 2 PLC DEC ±, 3 PLC DEC ±, ANGLES ±, SURF TEXTURE, REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R0.38 MAX

REVISION RECORD: SEE ECN 015A-0910-04, L.J.L. DEC04, APP DATE

SCALE: 1:1, DWG NO: 1528467, SHEET 1 OF 1, REV A

QTY RECD PER ASSY: 1

REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)

DR: L.LOFTHOUSE, 25NOV04, APP: 25NOV04, F.BACKHURST, REL: 02DEC04, L.LOFTHOUSE

NAME: FINE ADJ SIDE FD HD-I APPL, MACHINE REF: HD-I APPL

CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT

LAYOUT L1426358 SET UP GAGE 458637-3

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED. AMP 1756 REV 3-92

1528467

C

B

A

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru