

SPVQ7 Water-proof Type

Dimensions

Unit:mm


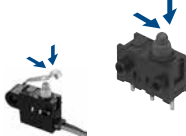






No.	Style	No.	Style
3		7	
4		8	
5		9	
6		10	

Circuit Diagram



Detector Switches

List of Varieties

Series		Water-proof Type			
		SPVQ1	SPVQ3	SPVQ6	SPVQ7
Photo					
Operation type		One-way Two-way	Two-way	One-way Two-way	Two-way
Dimensions (mm)	W	13.3	13	13.3	14.7
	D	5.8		5.3	5.4
	H	8	8.35	7	6.7
Operating temperature range		-40°C to +85°C			
Automotive use		●	●	●	●
Life cycle (availability)					
Poles / Positions		1/2	1/1 1/2	1/2	1/1 1/2
Rating (max.) (Resistive load)		0.1A 12V DC			
Rating (min.) (Resistive load)		50μA 3V DC	50μA 5V DC		
Durability	Operating life without load	300,000cycles 1Ω max.			
	Operating life with load Rating (max.) (Resistive load)	300,000cycles 1Ω max.			
Electrical performance	Initial contact resistance	500mΩ max.			
	Insulation resistance	100MΩ min. 500V DC			
	Voltage proof	500V AC for 1minute			
Mechanical performance	Terminal strength	3N for 1minute	3N for 1minute (with terminal) Wire strength 30N for 1minute (with wire)	3N for 1minute	
	Actuator strength	20N			
Environmental performance	Cold	-40°C 500h			
	Dry heat	85°C 500h			
	Damp heat	60°C, 90 to 95% RH 500h			
Operation force		2N max. 5.9N max.	1±0.5N 3N max.		1±0.5N
Page		43	45	50	53

Detector Switches Soldering Conditions	66
Detector Switches Cautions	67

Note

- Indicates applicability to all products in the series.

Example of Reflow Soldering Condition

1. Heating method: Double heating method with infrared heater.
2. Temperature measurement: Thermocouple $\phi 0.1$ to 0.2 CA (K) or CC (T) at soldering portion (copper foil surface).
A heat resisting tape should be used for fixed measurement.
3. Temperature profile



Series (Reflow type)	A (°C) 3s max.	B (°C)	C (s)	D (°C)	E (°C)	F (s)
SPPB	250	230	40	180	150	120
SPVE	260					
SPVL						
SPVM						
SPVN						
SPVR						
SPVS						
SPVT						
SSCM						
SSCQ						
SPVQC	250					

Notes

1. The condition mentioned above is the temperature on the mounting surface of a PC board. There are cases where the PC board's temperature greatly differs from that of the switch, surface depending on the PC board's material, size, thickness, etc.
The above-stated conditions shall also apply to switch surface temperatures.
2. Soldering conditions differ depending on reflow soldering machines.
Prior verification of soldering condition is highly recommended.

Reference for Hand Soldering

Series	Soldering temperature	Soldering time
SPVS, SPVN, SPVT, SPVM, SPVR, SPVE, SSCQ, SSCM, SPVL, SSCT, SPVQC	350±5°C	3s max.
SPVQ1, SPVQ3, SPVQ6, SPVQ7, SPVQ8, SPVQ9, SSCN, SPVQA	300±10°C	3 + 1 / 0s
SPPB (Reflow)	300±5°C	5s max.
SSCF, SPPB (For Lead, Dip)	350±10°C	3 + 1 / 0s

Reference for Dip Soldering (For PC board terminal types)

Series	Items		Dip soldering	
	Preheating temperature	Preheating time	Soldering temperature	Duration of immersion
SSCT, SPVQ1, SPVQ3, SPVQ6, SPVQ7, SPVQ8, SPVQ9, SPVQA	100±10°C	60s max.	260±5°C	5±1s
SPPW8, SPPB	100°C max.	60s max.	255±5°C	5±1s
SSCF	—		260±5°C	5±1s

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru