

4

3

2

1

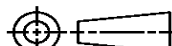
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.	RELEASED FOR PUBLICATION
© COPYRIGHT	ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS				
		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	APVD
			B1	ECR-14-003325	11MAR2014	GK HMR

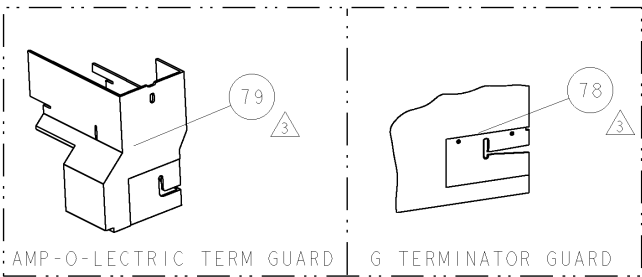
REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART
NUMBER 2151220-1

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1385891
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)
WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR
1385891

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	GOPALAKRISHNA HV				TE Connectivity	
		CHK	RAGHAVENDRA					
DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	NAME			
				SIDE FEED HDM APPLICATOR				
		0 PLC ± 1 PLC ± 2 PLC ± 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ±		PRODUCT SPEC				
				APPLICATION SPEC				
				WEIGHT				
				CUSTOMER DRAWING				
MATERIAL		FINISH		SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO	
				A3		©- 1385891		
				SCALE		SHEET 1 OF 2	REV B1	

PART NUMBER		REV	FIRST USED	POWER UNIT	FEED TYPE
1385891-1		A	122500-1	LEADMAKER	POST FEED
1385891-2		B	565435-5	BENCH MODEL K	PRE FEED
1385891-3		A	354500-1	BENCH MODEL G	PRE FEED



TERMINAL NAME: JUNIOR POWER TIMER CONTACT					
TERMINAL PN	AMP TERMINAL - AMP CRIMP SPECS				
927775	4	-	-	-	-
-	-	REF SETTING	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE	
-	-	B-9	1.36±0.05mm(.054±.002 IN)	1.00mm2	
-	-	C-5	1.27±0.05mm(.050±.002 IN)	0.75mm2	
-	-	D-2	1.18±0.05mm(.046±.002 IN)	0.50mm2	
-	-	-	-	-	
SEAL PN.	CRIMP		SIZE	TYPE	RANGE
-	WIRE		2.05mm(.081 IN)	F	0.50-1.00mm2
-	INSUL		3.30mm(.130 IN)	F	Ø 2.0-2.7mm
WIRE STRIP LENGTH	TERM APPL SPEC		FEED	APPL INSTRUCTIONS	SET UP GAGE
3.7-4.3 mm	114-18050-1		14 mm	408-8040	458637-1

REVISIONS				
REV	DATE	DESCRIPTION	BY	APPV
A	28JAN2005	RELEASED	LG	TE
A1	14FEB2005	EC 0150-0136-05	LG	TE
B	01JUL2005	ECR 05-006080	LG	TE

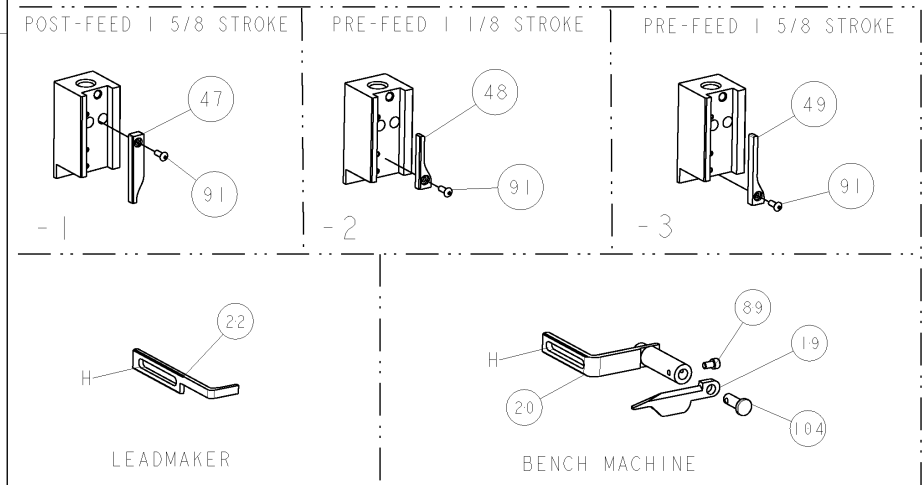
- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS
- 2 GREASE LIGHTLY
- 3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE
- 4 LUBRICATOR REQUIRED WITH GOLD OR SILVER PLATED TERMINALS

***WARNING**
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTING BELOW MIN REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.

-	-	-	-	-	-	125
1	1	1	-	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PKG	124
1	1	1	-	4088040	SF APPL INST 408-8040	123
-	-	-	-	-	-	122
-	-	-	-	-	-	121
-	-	-	-	-	-	120
-	-	-	-	-	-	119
-	-	-	-	-	-	118
1	1	1	-	21024-5	WASHER, SPRG LOCK, REG NO 10	117
-	-	-	-	-	-	116
-	-	-	-	-	-	115
-	-	-	-	-	-	114
-	-	-	-	-	-	113
-	-	-	-	-	-	112
4	4	4	-	21024-4	WASHER, SPRG LOCK, REG NO 8	111
-	-	-	-	-	-	110
-	1	1	-	2-21002-6	SCR, BTN SKT HD CAP 10-32 X .375	109
1	1	1	-	21018-5	NUT, HEX, REG 6-32	108
-	-	-	-	-	-	107
-	-	-	-	-	-	106
-	-	-	-	-	-	105
1	1	-	-	992031-1	PIN, CLEVIS	104
1	1	1	-	21009-2	SCR, SET, SELF LOCKING 1/4-20 X .250	103
2	2	2	-	21017-2	SCREW, DRIVE	102
-	-	-	-	-	-	101
1	1	1	-	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	100
-	-	-	-	-	-	99
1	1	1	-	22733-8	SCR, BHSC, SELF-LOCKING, 8-32 X .375	98
-	-	-	-	-	-	97
-	-	-	-	-	-	96
-	-	-	-	-	-	95
4	4	4	-	2-21002-2	SCR, BTN SKT HD CAP 8-32 X .500	94
2	2	2	-	2-21002-4	SCR, BTN SKT HD CAP 8-32 X .750	93
-	-	-	-	-	-	92
1	1	1	-	1-21002-7	SCR, BTN SKT HD CAP 6-32 X .375	91
-	-	-	-	-	-	90
1	1	-	-	7-21000-9	SCR, SKT HD CAP 4-40 X .188	89
-	-	-	-	-	-	88
2	2	2	-	2-21000-7	SCR, SKT HD CAP 8-32 X .500	87
1	1	1	-	2-22603-0	SCR, HEX HD CAP 8-32 X .312	86
-	-	-	-	-	-	85
1	1	1	-	2-21000-7	SCR, SKT HD CAP 8-32 X .500	84
-	-	-	-	-	-	83
-	-	-	-	-	-	82
1	1	1	-	3-21000-4	SCR, SKT HD CAP 10-32 X .375	81
-	-	-	-	-	-	80
-	REF	-	-	455749-1	GUARD WINDOW	79
-	REF	-	-	679532-1	INSERT, GUARD	78
-	1	-	-	1-465184-0	LUBRICATOR ASSY	77
-	-	-	-	-	-	76
-	-	-	-	-	-	75
-	-	-	-	-	-	74
-3	-2	-1	U/M	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO

-	-	-	-	-	-	73
-	-	-	-	-	-	72
-	-	-	-	-	-	71
-	-	-	-	-	-	70
-	-	-	-	-	-	69
-	-	-	-	-	-	68
-	-	-	-	-	-	67
-	-	-	-	-	-	66
-	-	-	-	-	-	65
-	-	-	-	-	-	64
-	-	-	-	-	-	63
-	-	-	-	-	-	62
-	-	-	-	-	-	61
-	-	-	-	-	-	60
-	-	-	-	-	-	59
-	-	-	-	-	-	58
-	-	-	-	-	-	57
1	1	1	-	458537-2	PAWL, FEED	56
-	-	-	-	-	-	55
-	-	-	-	-	-	54
-	-	-	-	-	-	53
-	-	-	-	-	-	52
1	1	1	-	811242-2	BUMPER, HOLD DOWN	51
1	1	1	-	690753-1	SPACER, TONKER	50
1	-	-	-	690602-6	CAM, PRE FEED, 1 5/8	49
-	1	-	-	690602-5	CAM, PRE FEED, 1 1/8	48
-	-	1	-	690501-4	CAM, POST FEED, 1 5/8	47
1	1	1	-	459456-1	APPL. BASIC SUB ASSEMBLY	46
1	1	1	-	690191-1	PLUG, NYLON	45
1	1	1	-	455673-1	RAM	44
-	-	-	-	-	-	43
-	-	-	-	-	-	42
1	1	1	-	7-21002-9	SCR, BTN SKT HD CAP 5/16-24 X 1.00	41
-	-	-	-	-	-	40
1	1	1	-	690125-1	SHIM SUB-ASSY	39
1	1	1	-	469367-9	SHIM	38
1	1	1	-	879103-2	FINE ADJUST HEAD SUBASSY	37
-	-	-	-	-	-	36
-	-	-	-	-	-	35
1	1	1	-	690786-6	TERMINAL SUPPORT	34
-	-	-	-	-	-	33
-	-	-	-	-	-	32
-	-	-	-	-	-	31
1	1	1	-	1320908-1	SPACER, STRIP GUIDE	30
1	1	1	-	1633091-1	SUB-ASSEMBLY, FEEDTRACK	29
1	1	1	-	1-455888-5	SPACER, CRIMPER	28
-	-	-	-	-	-	27
-	-	-	-	-	-	26
-	-	-	-	-	-	25
1	1	1	-	1320928-3	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	-	-	-	-	-	23
-	-	1	-	690472-2	STRIPPER	22
-	-	-	-	-	-	21
1	1	-	-	679218-1	STRIPPER/ WIRE STOP ASSY	20
1	1	-	-	458949-1	STRIPPER, SIDE	19
-	-	-	-	-	-	18
-	-	-	-	-	-	17
1	1	1	-	318563-1	GUARD, FRONT CHIP	16
-	-	-	-	-	-	15
-	-	-	-	-	-	14
-	-	-	-	-	-	13
1	1	1	-	5-22280-0	SPRING, COMPRESSION	12
1	1	1	-	690461-1	STOP, SHEAR	11
1	1	1	-	690459-1	SHEAR HOLDER, FRONT	10
1	1	1	-	1-454276-9	FLOATING SHEAR, FRONT	9
1	1	1	-	9-803653-3	ANVIL, COMBINATION	8
1	1	1	-	1-240641-7	SPACER	7
-	-	-	-	-	-	6
1	1	1	-	1-455889-4	DEPRESSOR, SHEAR	5
1	1	1	-	238011-7	BLOCK, CRIMPER SPACER	4
1	1	1	-	456134-5	CRIMPER, INSULATION F PREMIUM	3
1	1	1	-	455888-4	SPACER, CRIMPER	2
1	1	1	-	1-456405-5	CRIMPER, WIRE PREMIUM	1

DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		DRAWN BY		DATE		APPROVED BY		NAME		SCALE		SHEET		REV	
INCHES		0.001		R. KNEPPER		19JAN2005		APV		SIDE FEED HDM APPLICATOR		3:5		1		B	
MATERIAL:		FINISH:		WEIGHT:		CAGE CODE		DRAWING NO		RESTRICTED TO		CUSTOMER DRAWING		SCALE		SHEET	
:		:		:		A		00779		1385891		:		3:5		1	



AMP 4565 REV 31MAR2008

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru