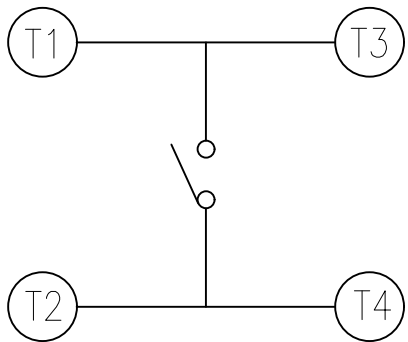
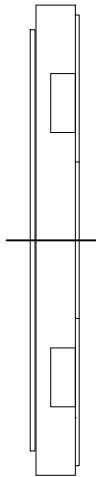
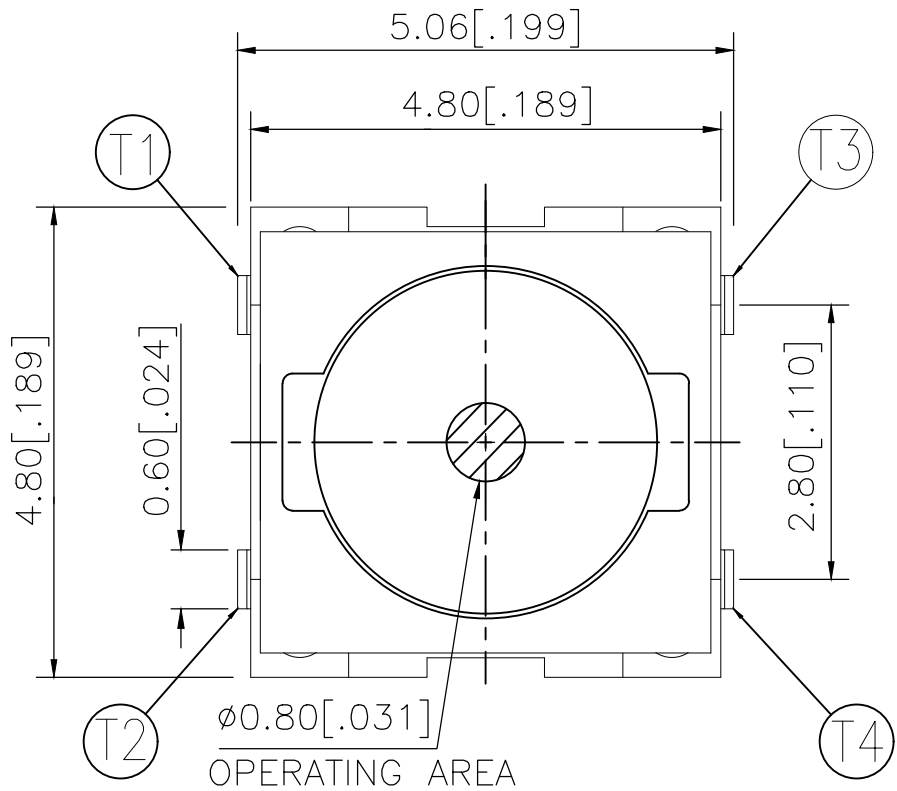
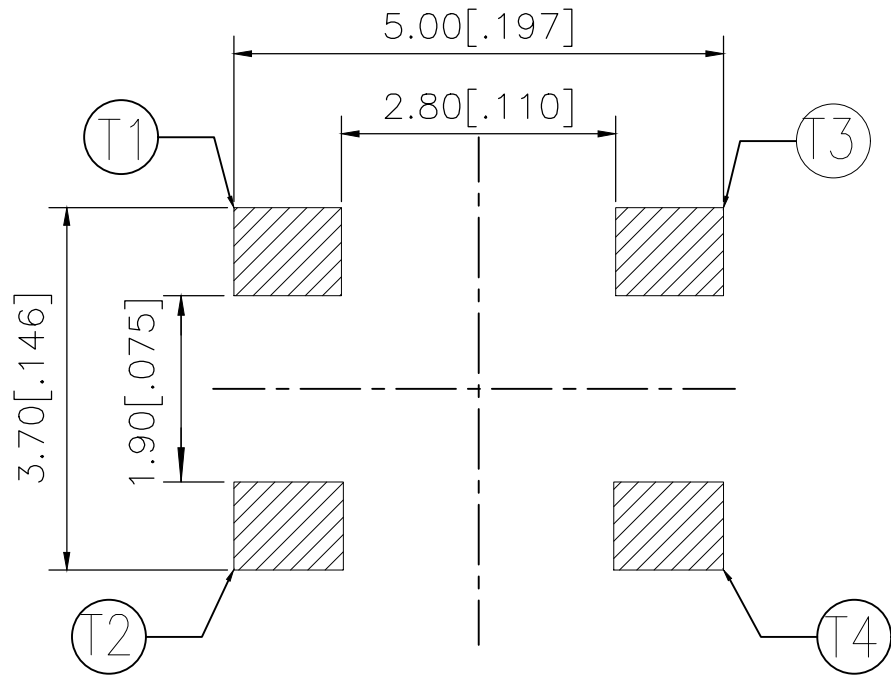


REVISIONS					
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	1	NEW DRAWING	04JUL2018	GCM	AS



CIRCUIT DIAGRAM



P.C.B. LAYOUT

360±60	MCSLPT4848A5DTR	2337232-5
260±50	MCSLPT4848A4DTR	2337232-4
200±50	MCSLPT4848A3DTR	2337232-3
160±50	MCSLPT4848A2DTR	2337232-2
100±50	MCSLPT4848A1DTR	2337232-1
ACTUATION FORCE (gf)	SMART PART NUMBER	PART NUMBER

PRELIMINARY

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	04JUL2018	TE Connectivity Ltd. SWITCH, TACTILE, LOW-PROFILE, MICRO-MINI, 4.8 x 4.8 x 0.55, J BEND, 2.80 PITCH		
		CHK	04JUL2018			
		APVD	04JUL2018			
		PRODUCT SPEC				
DIMENSIONS: mm [INCHES]		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APPLICATION SPEC		
		0 PLC ± - 1 PLC ± - 2 PLC ± 0.2 [.008] 3 PLC ± - 4 PLC ± - ANGLES ± -		WEIGHT		
MATERIAL		FINISH		CUSTOMER DRAWING		
				SCALE NTS		
				SHEET 1 of 3		
				REV 1		

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.	RELEASED FOR PUBLICATION
COPYRIGHT — TE Connectivity Ltd.	ALL RIGHTS RESERVED.

NOTES:

1. MATERIALS:

TERMINAL: COPPER ALLOY, SILVER OVER NICKEL FINISH
BASE: THERMOPLASTIC, BLACK
TAPE: POLYIMIDE
CONTACT: STAINLESS STEEL, SILVER OVER NICKEL FINISH

2. COMPLIANCE:

ALL MATERIALS AND FINISHES SHALL COMPLY WITH
EU DIRECTIVE 2002/95/EC OF 27JAN2003(RoHS)

3. SPECIFICATIONS:

RATING: 50 mA, 12V DC
CONTACT RESISTANCE: 100mΩ MAXIMUM (INITIAL)
INSULATION RESISTANCE: 100MΩ MINIMUM (INITIAL)
DIELECTRIC STRENGTH: 100 V AC, 1 MINUTE
OPERATING LIFE: 2337232-1 (100gf) = 1,000,000 CYCLES WITH LOAD
2337232-2 (160gf) = 1,000,000 CYCLES WITH LOAD
2337232-3 (200gf) = 500,000 CYCLES WITH LOAD
2337232-4 (260gf) = 500,000 CYCLES WITH LOAD
2337232-5 (360gf) = 200,000 CYCLES WITH LOAD

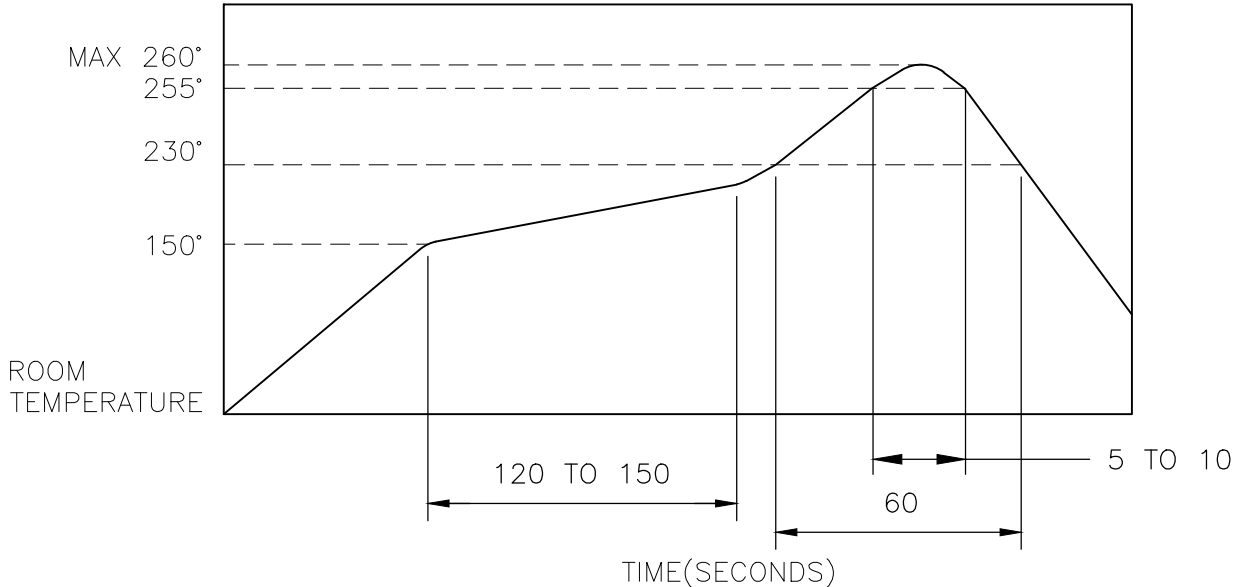
TRAVEL: 0.2±0.1 [.008±.004]

ACTUATION FORCE: 2337232-1 = 100±50gf
2337232-2 = 160±50gf
2337232-3 = 200±50gf
2337232-4 = 260±50gf
2337232-5 = 360±60gf

OPERATING TEMPERATURE: -30° TO 80°C
STORAGE TEMPERATURE: -40° TO 85°C

4. SOLDER CONDITIONS :

SMT:



THE CONDITON NOTED ABOVE IS THE TEMPERATURE OF THE COPPER FOIL ON THE SURFACE OF THE PCB. THERE ARE CASES WHERE THE TEMPERATURE OF THE BOARD GREATLY DIFFERS FROM THE SURFACE OF THE SWITCH. DO NOT ALLOW THE SURFACE TEMPERATURE OF THE SWITCH TO EXCEED 260°C.

PRELIMINARY

REVISIONS					
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	—	SEE SHEET 1	—	—	—

MANUAL SOLDERING:

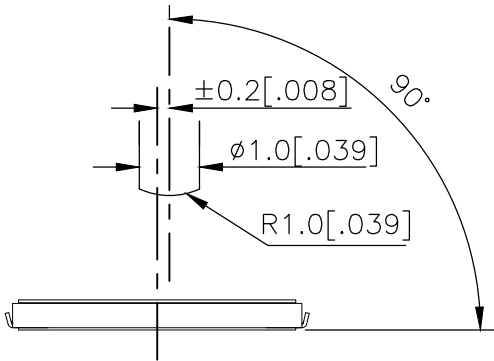
SOLDERING TEMPERATURE	350°C MAXIMUM
CONTINUOUS SOLDERING TIME	5 SECONDS MAXIMUM

HANDLING PRECAUTIONS:

- CARE SHOULD BE EXERCISED SO THAT FLUX FROM THE TOP SURFACE OF THE PRINTED CIRCUIT BOARD DOES NOT ADHERE TO THE SWITCH.
- DO NOT WASH THE SWITCH

5. OPERATING PRECAUTIONS:

- DO NOT ACTUATE THE SWITCH WITH EXCESSIVE FORCE
- DISCONTINUE FORCE AFTER THE SWITCH HAS BEEN ACTUATED SO AS TO AVOID DEFORMATION OF THE COMPONENTS OF THE SWITCH. DEFORMATION OF THE COMPONENTS MAY CAUSE THE SWITCH TO MALFUNCTION.
- ALIGN THE PLUNGER WITH THE SWITCH TO INSURE PROPER OPERATION



6. STORAGE CONDITIONS:

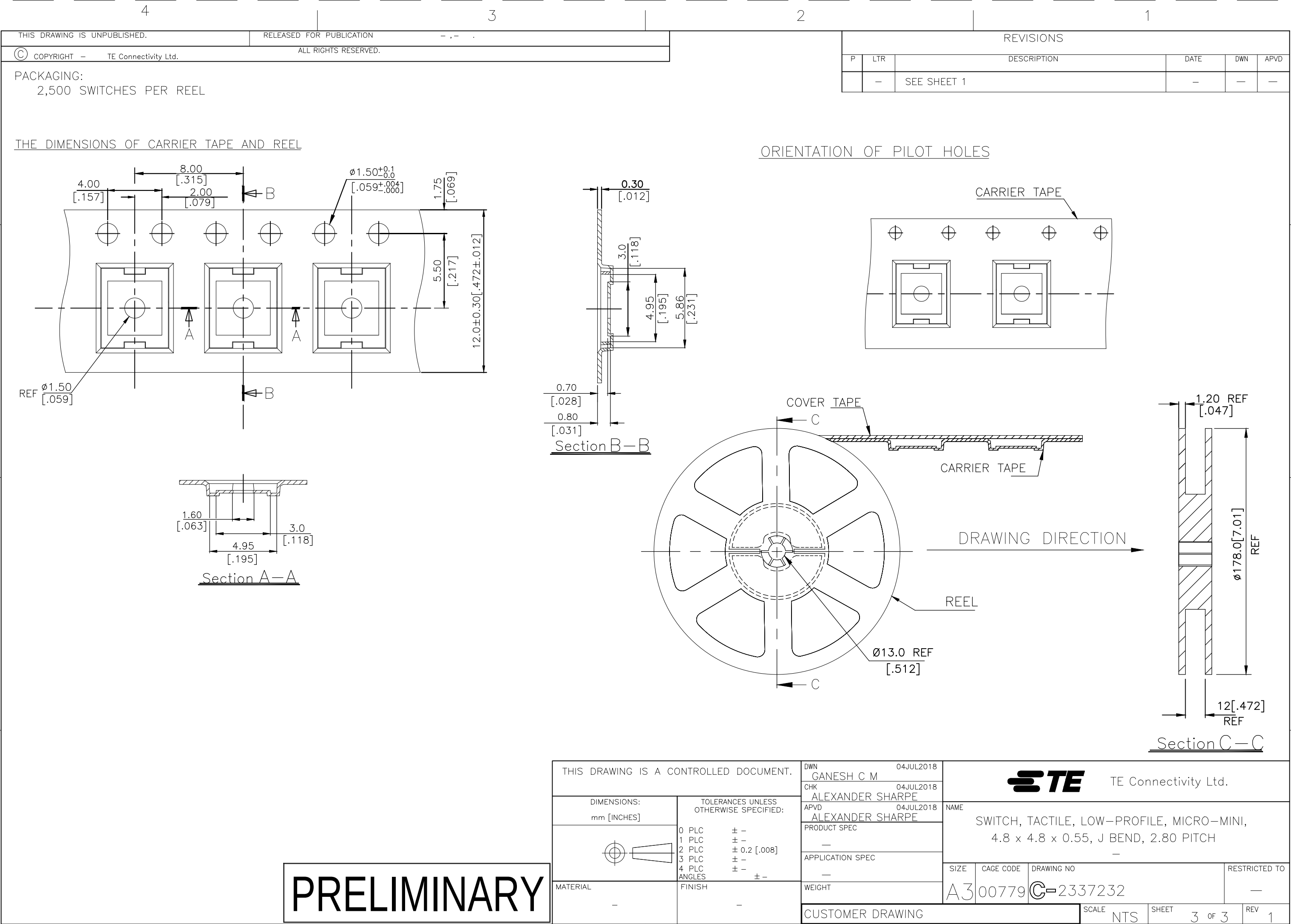
AVOID THE FOLLOWING AS EXPOSURE MAY AFFECT THE PERFORMANCE AND/OR THE SOLDERABILITY OF THE SWITCH:

- TEMPERATURE OF -10° TO 40°C AND 85% HUMIDITY
- EXPOSURE TO CORROSIVE GAS
- STORAGE OVER 6 MONTHS
- EXPOSURE TO DIRECT SUNLIGHT

STORAGE CONDITIONS SHOULD PREVENT HEAVY IMPACT OR LOADING

AFTER OPENING THE PACKAGE, UNUSED SWITCHES MUST BE REPACKAGED IN A MOISTURE-PROOF AND AIRTIGHT ENVIRONMENT.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN 04JUL2018 GANESH C M	TE Connectivity Ltd.		
		CHK 04JUL2018 ALEXANDER SHARPE			
DIMENSIONS: mm [INCHES]	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	APVD 04JUL2018 ALEXANDER SHARPE	NAME SWITCH, TACTILE, LOW-PROFILE, MICRO-MINI, 4.8 x 4.8 x 0.55, J BEND, 2.80 PITCH		
		PRODUCT SPEC			
	0 PLC ± - 1 PLC ± - 2 PLC ± 0.2 [.008] 3 PLC ± - 4 PLC ± - ANGLES ± -	APPLICATION SPEC	SIZE A3		
		FINISH			
MATERIAL		WEIGHT	CAGE CODE 00779		
		DRAWING NO 2337232		RESTRICTED TO —	
		CUSTOMER DRAWING		SCALE NTS	SHEET 2 of 3
				REV 1	



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru