



10.4-inch SVGA Color TFT

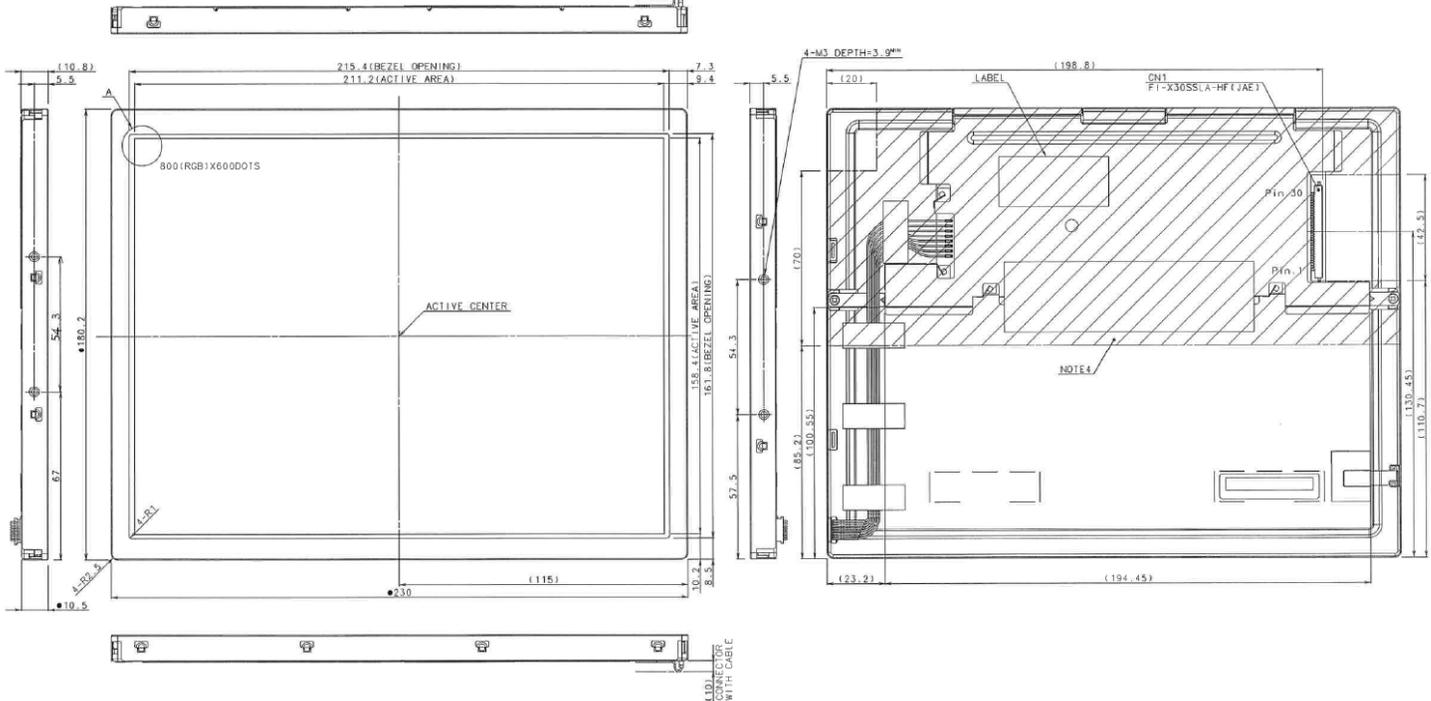
T-55787GD104J-LW-AHN



Kyocera's new 10.4-inch diagonal Super High Bright TFT LCD module with SVGA resolution will provide the ideal solution for outdoor applications. In addition, the Advanced Wide Viewing Technology (AWV) achieves a wide viewing angle measuring +/-85° for both Vertical and Horizontal (at CR ≥ 10). It offers a backlight lifetime of 70K hours, a luminance of 1200 cd/m² and a 750:1 contrast ratio.

Item	Specification
Resolution / Pixel Configuration	800 x 600/ RGB Stripe
Outline Dimensions (W x H x D mm)	230 x 180.2 x 10.8
Active Area (W x H mm)	211.2 x 158.4
Backlight Type / Backlight Lifetime	White LED / 70,000 hrs
Luminance	1200 cd/m ²
Contrast Ratio (CR>10)	750:1
Electrical Interface	LVDS
Viewing Angle	H: +/- 85° ; V: -85~85° (CR ≥ 10)
Temperature Range	Operating: -30 ~ 80° C / Storage: -30 ~ 80° C
Special Feature(s)	AWV, SHB, built-in LED driver

Note: Specifications are subject to change without notice.



Ask us about the Value-Added Program
Let us attach your chosen touch screen, connector or provide you with custom cables to meet your needs

For more information, please call 734-416-8500 or visit our website at www.kyocera-display.com

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru