

PLEASE CHECK WWW.MOLEX.COM FOR LATEST PART INFORMATION

Part Number:

0740602602

Status:

Active

Overview:

VHDM® Backplane Connector Systems

Description:

VHDM® Single-Ended Board-to-Board Backplane Header, 2.00mm Pitch, Vertical, 8-Rows, Open Signal Module, 200 Circuits, Advance Mate Shield, Pin Length 6.25mm. Series:74075 Enables designers to create custom loaded connectors utilizing standard pin lengths 4.25, 4.75, 5.15, and 6.25mm

Documents:

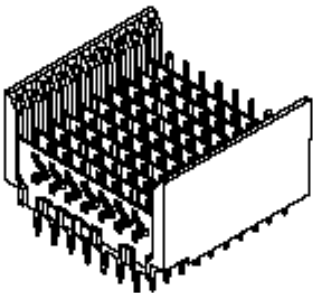
3D Model

Drawing (PDF)

Product Specification PS-74031-999 (PDF)

RoHS Certificate of Compliance (PDF)

Agency Certification	
UL	E29179
General	
Product Family	Backplane Connectors
Series	74060
Application	Backplane
Application Tooling Documents	TM-622010999
Comments	Advanced mate shield chevron can be used for the first mate last break (FMLB) grounding application.
Component Type	PCB Header
Overview	VHDM® Backplane Connector Systems
Product Name	VHDM®
UPC	800756566641
Physical	
Circuits (Loaded)	200
Circuits (maximum)	200
Color - Resin	Black
Durability (mating cycles max)	200
First Mate / Last Break	No
Flammability	94V-0
Guide to Mating Part	No
Keying to Mating Part	None
Material - Metal	Beryllium Copper, High Performance Alloy (HPA)
Material - Plating Mating	Gold
Material - Plating Termination	Matte Tin
Material - Resin	High Temperature Thermoplastic
Net Weight	14.483/g
Number of Columns	25
Number of Pairs	Open Pin Field
Number of Rows	8
Orientation	Vertical
PC Tail Length	2.50mm
PCB Locator	No
PCB Retention	None
PCB Thickness - Recommended	1.80mm
Packaging Type	Tube
Pitch - Mating Interface	2.00mm
Pitch - Termination Interface	1.00mm
Plating min - Mating	0.762µm
Plating min - Termination	0.762µm
Polarized to PCB	Yes
Surface Mount Compatible (SMC)	Yes
Temperature Range - Operating	-55°C to +105°C



Series image - Reference only

EU ELV

Not Relevant

EU RoHS

China RoHS

Compliant

REACH SVHC

Contains SVHC(2014 December 17): No

Halogen-Free

Status

Low-Halogen

Need more information on product environmental compliance?

Email productcompliance@molex.com

Please visit the [Contact Us](#) section for any non-product compliance questions.

China ROHS

Green Image

ELV

Not Relevant

Search Parts in this Series

74060 Series

Mates With

74040 VHDM® Board-to-Board Daughtercard Receptacle

Application Tooling | FAQ

Tooling specifications and manuals are found by selecting the products below. Crimp Height Specifications are then contained in the Application Tooling Specification document.

Global

Description	Product #
Insertion Module for Advanced Mate Signal Header, 6-Row by 25-Wide, 50.00mm	0622020206
Insertion Module for Standard Shield	0622020210

Termination Interface: Style	Through Hole - Compliant Pin	Signal Header, 8-Row by 25-Wide, 50.00mm
Electrical		8-Row Pin and 0622015900
Current - Maximum per Contact	3.0A	Shield Repair Tool
Data Rate	3.125 Gbps	8-Row Shield 0622016100
Shield Type	Ground Plane Shield	Extraction Tool
Shielded	Yes	
Voltage - Maximum	120V AC (RMS)/DC	
Solder Process Data		
Lead-freeProcess Capability	N/A	
Material Info		
Reference - Drawing Numbers		
Product Specification	PS-74031-999	
Sales Drawing	SD-74060-003	
VHDM and Very High Density Metric are trademarks of Amphenol Corporation		

This document was generated on 07/07/2015

PLEASE CHECK WWW.MOLEX.COM FOR LATEST PART INFORMATION

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru