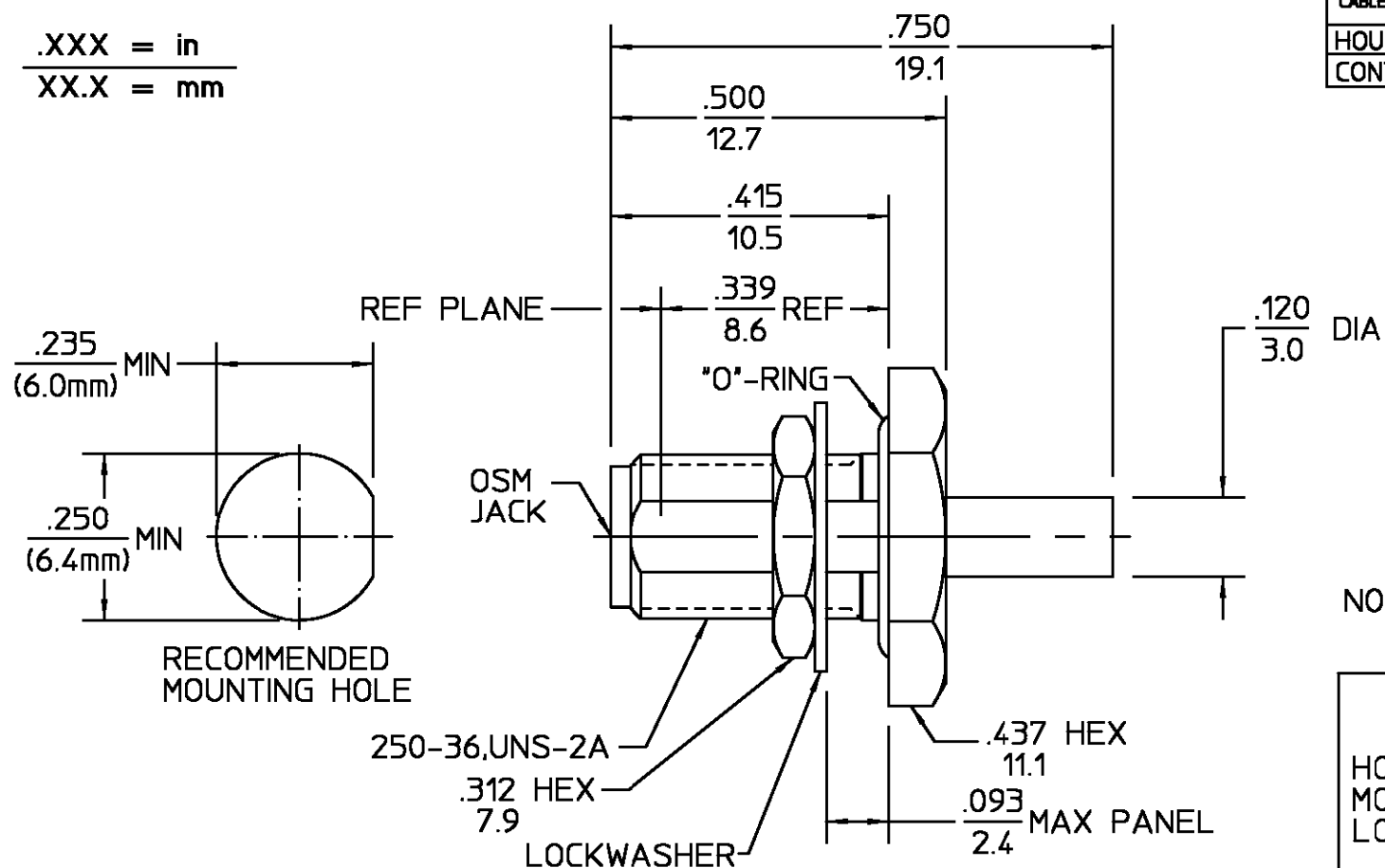


.XXX = in  
XX.X = mm



CABLE ENTRY DIAMETER MINIMUM		REVISIONS			
HOUSING	CONTACT	REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
.089	.021	010	RELEASED	5/1/95	<i>RAC</i>

NOTE: DESIGN FOR USE WITH .085 DIA SEMI-RIGID CABLE

COMPONENT	MATERIAL	FINISH
HOUSING MOUNTING NUT LOCKWASHER	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM-A582, TYPE 303	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
DIELECTRIC	TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457 AND MIL- P-19468	N/A
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 196, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
GASKET	SILICONE RUBBER PER ZZ-R-765	N/A

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u>	Interface Dimensions MIL-STD-348, Fig. <u>310.2</u>	Temperature Rating <u>-65°C to +105°C</u>
Frequency Range (GHz) DC to <u>18</u>	Recommended Mating Torque <u>7-10 INBS</u>	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D
Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level <u>335</u>	Mating Characteristics: Insertion (MAX Lbs) <u>3.0</u>	Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition <u>I</u>
VSWR <u>1.07 +.01f(GHz)</u>	Withdrawal (MIN Oz) <u>1.0</u>	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition <u>B</u>
Insertion Loss (dB MAX) <u>.03 √f(GHz)</u>	Force to Engage and Disengage (In/Lbs MAX) <u>2.0</u>	Except High Temp <u>+115°C</u>
RF Leakage (dB MIN) <u>-90 @ 2 to 3 (GHz)</u>	Center Contact Captivation Axial (Lbs) <u>6.0</u>	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106, Insulation Resistance Shall Be 200 Megohms min within 5 Minutes After Removal From Humidity
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>250</u>	Radial (In/Oz) <u>N/A</u>	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level <u>1000</u>	Cable Retention Axial Force (Lbs) <u>30</u>	
Contact Resistance (Milliohms MAX) Center Contact <u>3.0</u>	Torque (In/Oz) <u>16</u>	
Outer Contact <u>2.0</u>	Weight (Grams) <u>3.5</u>	
Cable to Housing <u>0.5</u>		
RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) <u>670</u>		
LR.(Megohms MIN) <u>10,000</u>		

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCE ON	DRAWN BY <i>RAC</i> DATE <u>5/1/95</u>	AMP Incorporated 140 Fourth Avenue Waltham, MA 02451-7599	
FRAC. DEC. ANGLES ± 1/64 ±.005 ± °	CHECKED BY <i>RAC</i>		
These drawings and specifications are the property of Omni Spectra Incorporated and shall not be reproduced or copied or used in whole or in part as the basis for the manufacture or sale of items without written permission.	APPD BY <i>RAC</i> DATE <u>5/1/95</u>	AMP	
	USE ASS'Y PROCEDURE	TITLE OSM STRAIGHT BULKHEAD FEEDTHROUGH CABLE JACK DIRECT SOLDER ATTACHMENT	
	NO. AP. <u>408-04856 (20-702)</u>	SIZE <u>B</u> CODE IDENT NO. <u>26805</u>	<u>2004-7585-00</u>
	SCALE <u>4:1</u>	SHEET 1 OF 1	

CUSTOMER DRAWING

AMP PART # 1051003-1  
SHEET 1 OF 1 REV A

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)  
Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)