

APT B1615SURKSGC-F01

HYPER RED

SUPER BRIGHT GREEN

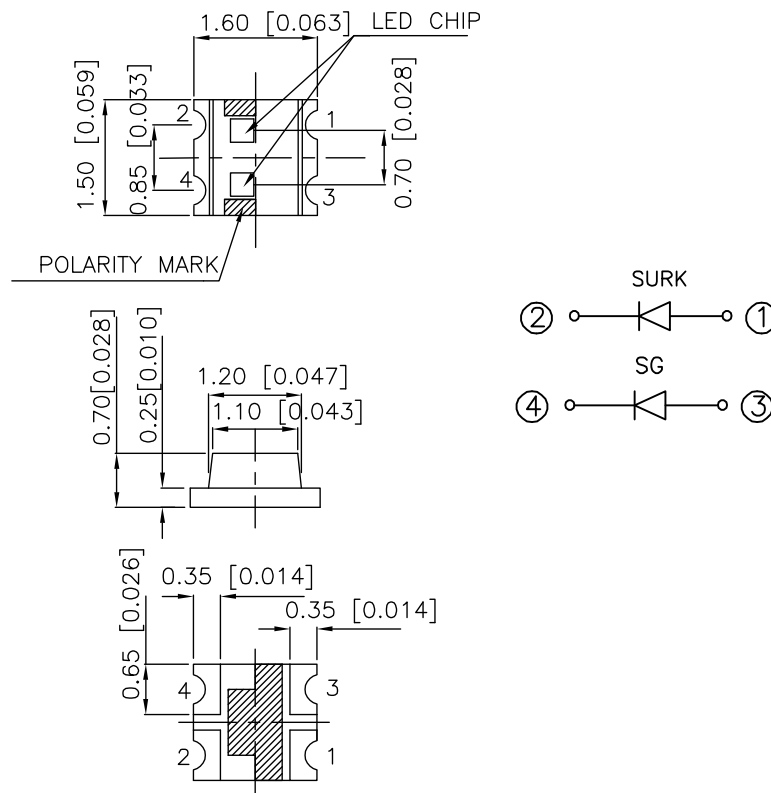
Features

- 1.6mmx1.5mm SMT LED, 0.7mm THICKNESS.
- LOW POWER CONSUMPTION.
- WIDE VIEWING ANGLE.
- IDEAL FOR BACKLIGHT AND INDICATOR.
- VARIOUS COLORS AND LENS TYPES AVAILABLE.
- PACKAGE : 2000PCS / REEL.
- RoHS COMPLIANT.

Description

The Hyper Red source color devices are made with DH InGaAlP on GaAs substrate Light Emitting Diode. The Super Bright Green source color devices are made with Gallium Phosphide Green Light Emitting Diode.

Package Dimensions



Notes:

1. All dimensions are in millimeters (inches).
2. Tolerance is ± 0.2 (0.008") unless otherwise noted.
3. Specifications are subject to change without notice.

Selection Guide

Part No.	Dice	Lens Type	Iv (mcd) @ 20mA		Viewing Angle
			Min.	Typ.	2 θ 1/2
APT B1615SURKSGC-F01	HYPER RED (InGaAlP)	WATER CLEAR	70	150	120°
	SUPER BRIGHT GREEN (GaP)		4	12	

Note:

1. θ 1/2 is the angle from optical centerline where the luminous intensity is 1/2 the optical centerline value.

Electrical / Optical Characteristics at T_A=25°C

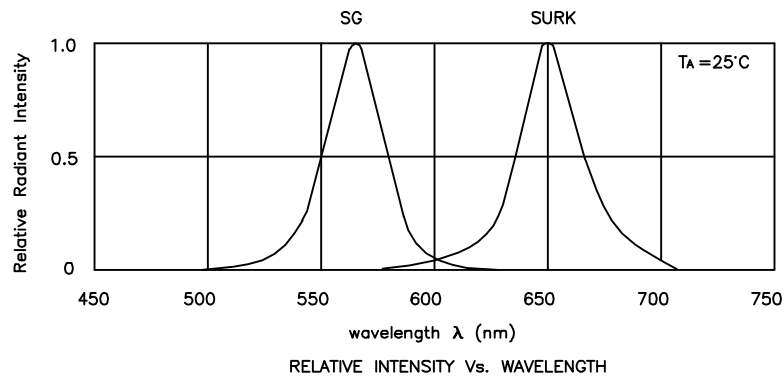
Symbol	Parameter	Device	Typ.	Max.	Units	Test Conditions
λ_{peak}	Peak Wavelength	Hyper Red Super Bright Green	650 565		nm	I _F =20mA
λ_D	Dominant Wavelength	Hyper Red Super Bright Green	635 568		nm	I _F =20mA
$\Delta\lambda_{1/2}$	Spectral Line Half-width	Hyper Red Super Bright Green	28 30		nm	I _F =20mA
C	Capacitance	Hyper Red Super Bright Green	35 15		pF	V _F =0V; f=1MHz
V _F	Forward Voltage	Hyper Red Super Bright Green	1.95 2.2	2.5 2.5	V	I _F =20mA
I _R	Reverse Current	All		10	uA	V _R = 5V

Absolute Maximum Ratings at T_A=25°C

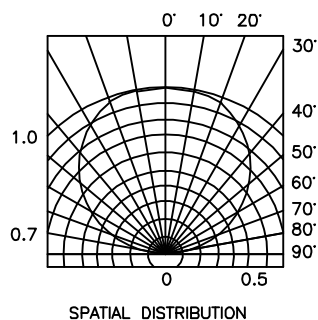
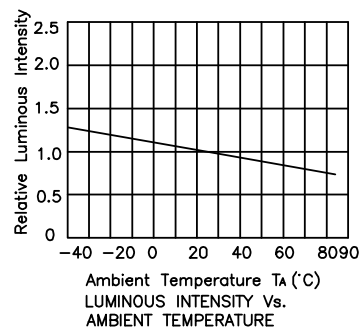
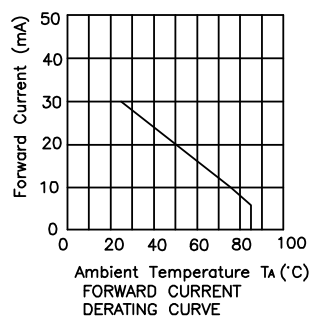
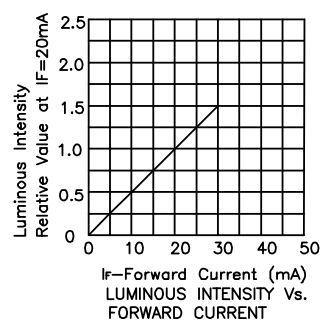
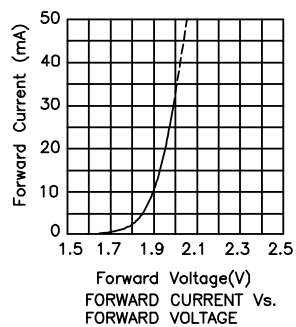
Parameter	Hyper Red	Super Bright Green	Units
Power dissipation	170	105	mW
DC Forward Current	30	25	mA
Peak Forward Current [1]	185	140	mA
Reverse Voltage	5		V
Operating/Storage Temperature	-40°C To +85°C		

Note:

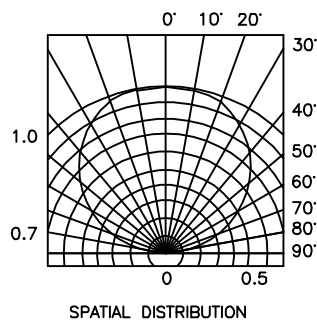
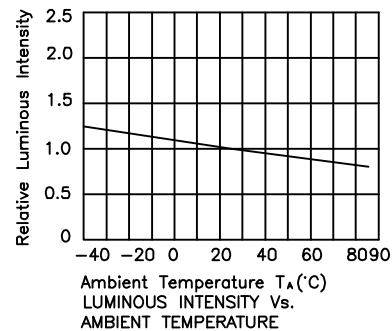
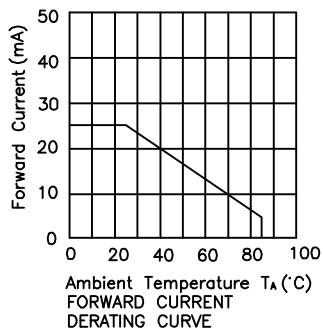
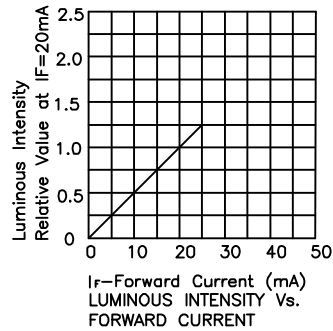
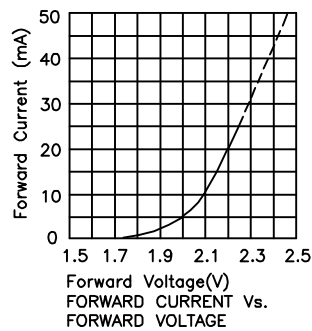
1. 1/10 Duty Cycle, 0.1ms Pulse Width.



APT B1615SURKSGC-F01 Hyper Red

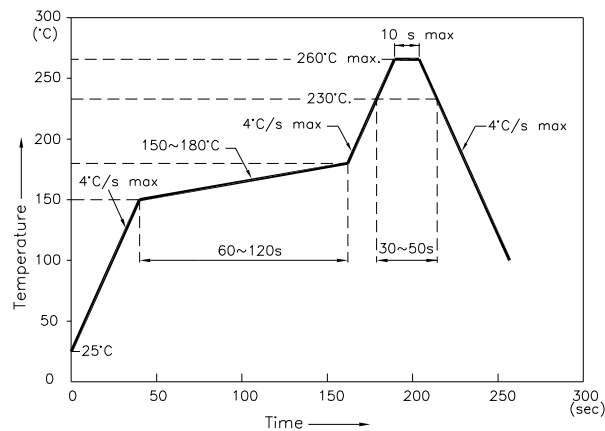


Super Bright Green



APT B1615SURKSGC-F01

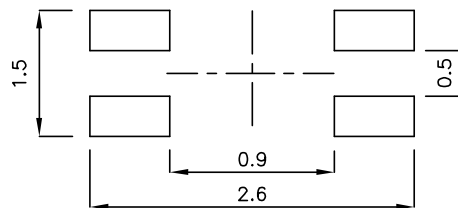
Reflow Soldering Profile For Lead-free SMT Process.



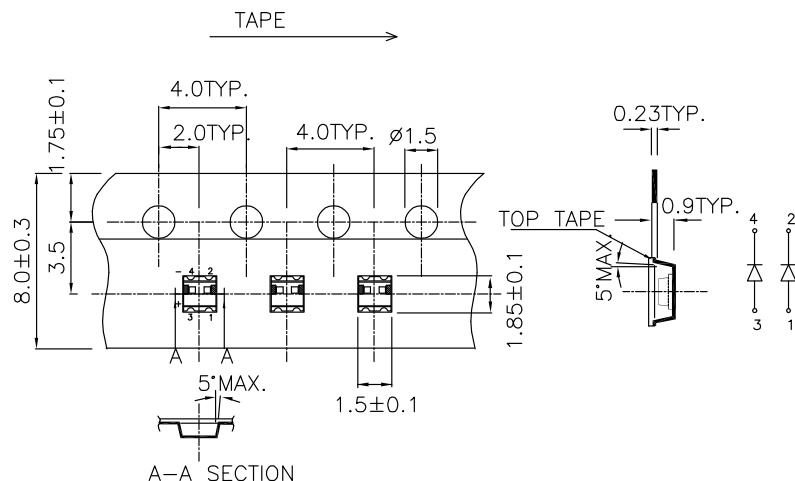
NOTES:

1. We recommend the reflow temperature 245°C(+/-5°C). The maximum soldering temperature should be limited to 260°C.
2. Don't cause stress to the epoxy resin while it is exposed to high temperature.
3. Number of reflow process shall be 2 times or less.

Recommended Soldering Pattern (Units : mm)



Tape Specifications (Units : mm)



Remarks:

If special sorting is required (e.g. binning based on forward voltage, luminous intensity, or wavelength), the typical accuracy of the sorting process is as follows:

1. Wavelength: +/-1nm
2. Luminous Intensity: +/-15%
3. Forward Voltage: +/-0.1V

Note: Accuracy may depend on the sorting parameters.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru