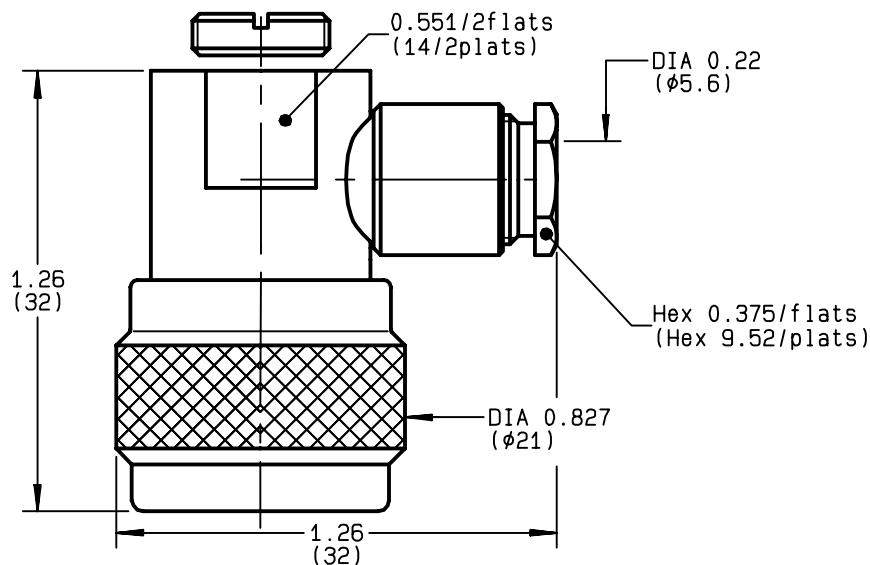


**RIGHT ANGLE PLUG CLAMP TYPE**  
**CABLE 5/50 S+D**
**R161.157.000**  
**SERIES N**


|                                 |                 |                                |
|---------------------------------|-----------------|--------------------------------|
| NOMINAL IMPEDANCE               | <b>50</b>       | $\Omega$                       |
| FREQUENCY RANGE                 | <b>0-11</b>     | GHz                            |
| TEMPERATURE RATING              | <b>-55/+155</b> | $^{\circ}\text{C}$             |
| V.S.W.R                         | <b>1.50</b> +   | x F(GHz)Maxi                   |
| RF INSERTION LOSS               | <b>0.07</b>     | $\sqrt{F}(\text{GHz})$ dB Maxi |
| VOLTAGE RATING                  | <b>850</b>      | Veff Maxi                      |
| DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE | <b>1500</b>     | Veff Mini                      |
| INSULATION RESISTANCE           | <b>5000</b>     | M $\Omega$ Mini                |
| HERMETIC SEAL                   | <b>NA</b>       | Atm.cm <sup>3</sup> /s         |
| LEAKAGE (pressurized only)      | <b>NA</b>       |                                |
| MECHANICAL DURABILITY           | <b>500</b>      | Cycles                         |
| WEIGHT                          | <b>80</b>       | gr                             |
| SPECIFICATION                   |                 |                                |

CABLES : **KX 15**  
**KX 23**  
**RG 141**  
**RG 142**  
**RG 142 FTX**  
**RG 223**  
**RG 400**  
**RG 58**

## OTHERS CHARACTERISTICS

|                            |            |           |
|----------------------------|------------|-----------|
| CABLE RETENTION            | <b>150</b> | N Mini    |
| CENTER CONTACT RETENTION   |            |           |
| Axial force - mating end   | <b>27</b>  | N Mini    |
| Axial force - opposite end | <b>27</b>  | N Mini    |
| Torque                     | <b>NA</b>  | cm.N Mini |
| RECOMMENDED TORQUES        |            |           |
| Mating                     | <b>130</b> | cm.N      |
| Panel nut                  | <b>NA</b>  | cm.N      |
| Clamp nut                  | <b>150</b> | cm.N      |

| CONNECTOR PARTS | MATERIALS       | FINISH                 | (all values are given )<br>in micrometers |
|-----------------|-----------------|------------------------|-------------------------------------------|
| BODY            | BRASS           | BBR 2                  |                                           |
| OUTER CONTACT   | BRASS           | BBR 2                  |                                           |
| CENTER CONTACT  | BRASS           | GOLD 0.5 OVER NICKEL 2 |                                           |
| INSULATOR       | PTFE            | -                      |                                           |
| GASKET          | SILICONE RUBBER | -                      |                                           |
| OTHERS PIECES   | BRASS           | BBR 2                  |                                           |

ISSUE

**9812J01**

CREATION DATE

**30/06/1993**

FILE PART-NUMBER

**EPC 96-07**
**RADIALL**®

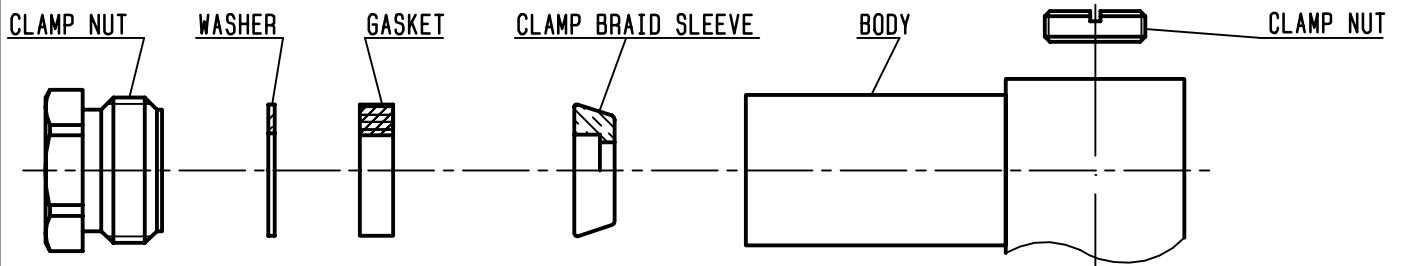
The information given here is subject to change without notice.  
 Design changes may be in order to improve the product .

*Connect to the future*



**R161.157.000**

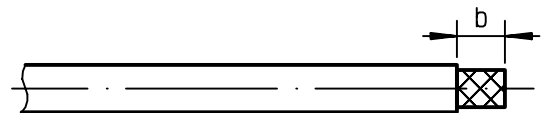
ISSUE **9812J01** SERIES **N**



①

Strip the cable .

-  
-  
-  
-



| Stripping | a     | b     | c | d | e     |
|-----------|-------|-------|---|---|-------|
| inch      | 0.138 | 0.453 | 0 | 0 | 0.276 |
| mm        | 3.5   | 11.5  |   |   | 7     |

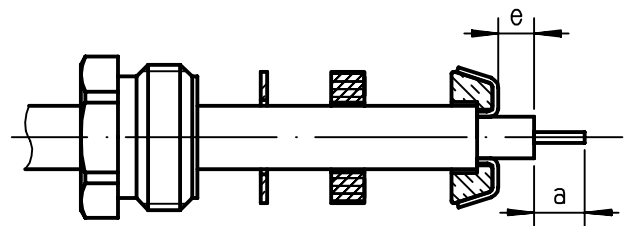
②

Slide the clamp nut , the washer and the gasket onto the cable .

Slide clamp braid sleeve over braid .

Fold back braid and trim off surplus braid .

Trim back dielectric as shown .



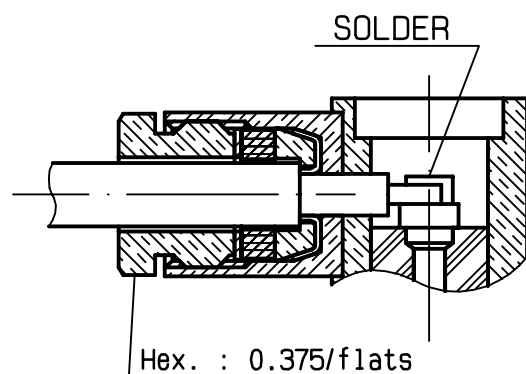
③

Screw sub-assembly into the connector body .

( recommended coupling torque 13.27 in.lb )

-

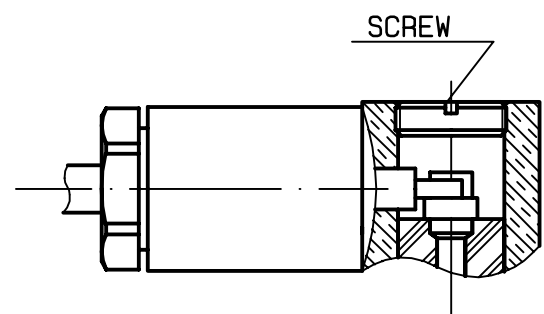
Solder center contact .



④

Screw clamp nut into the body .

-  
-  
-  
-



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)

[www.lifeelectronics.ru](http://www.lifeelectronics.ru)