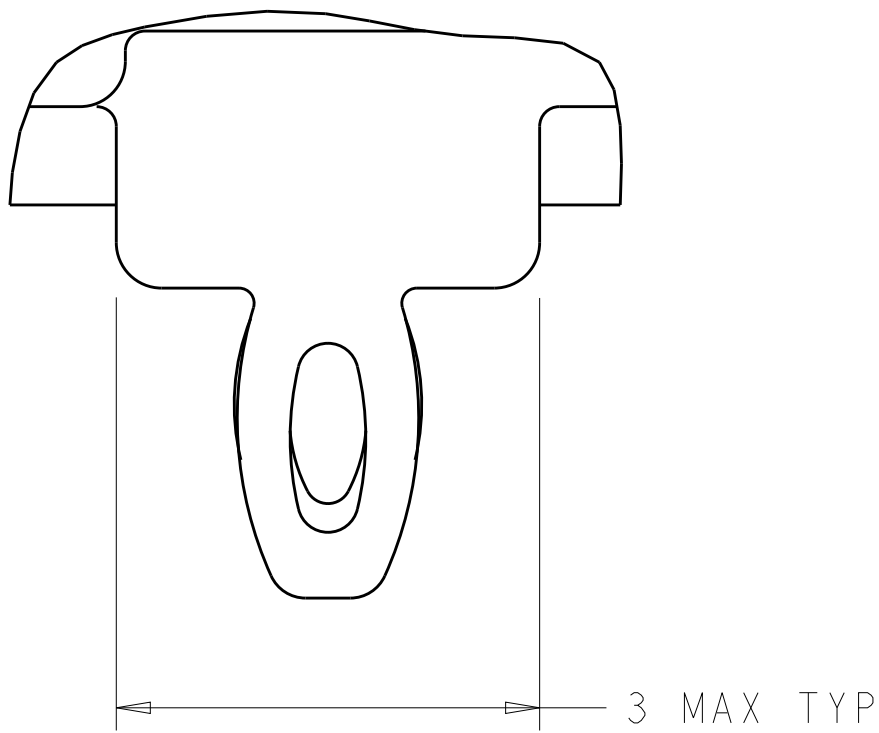


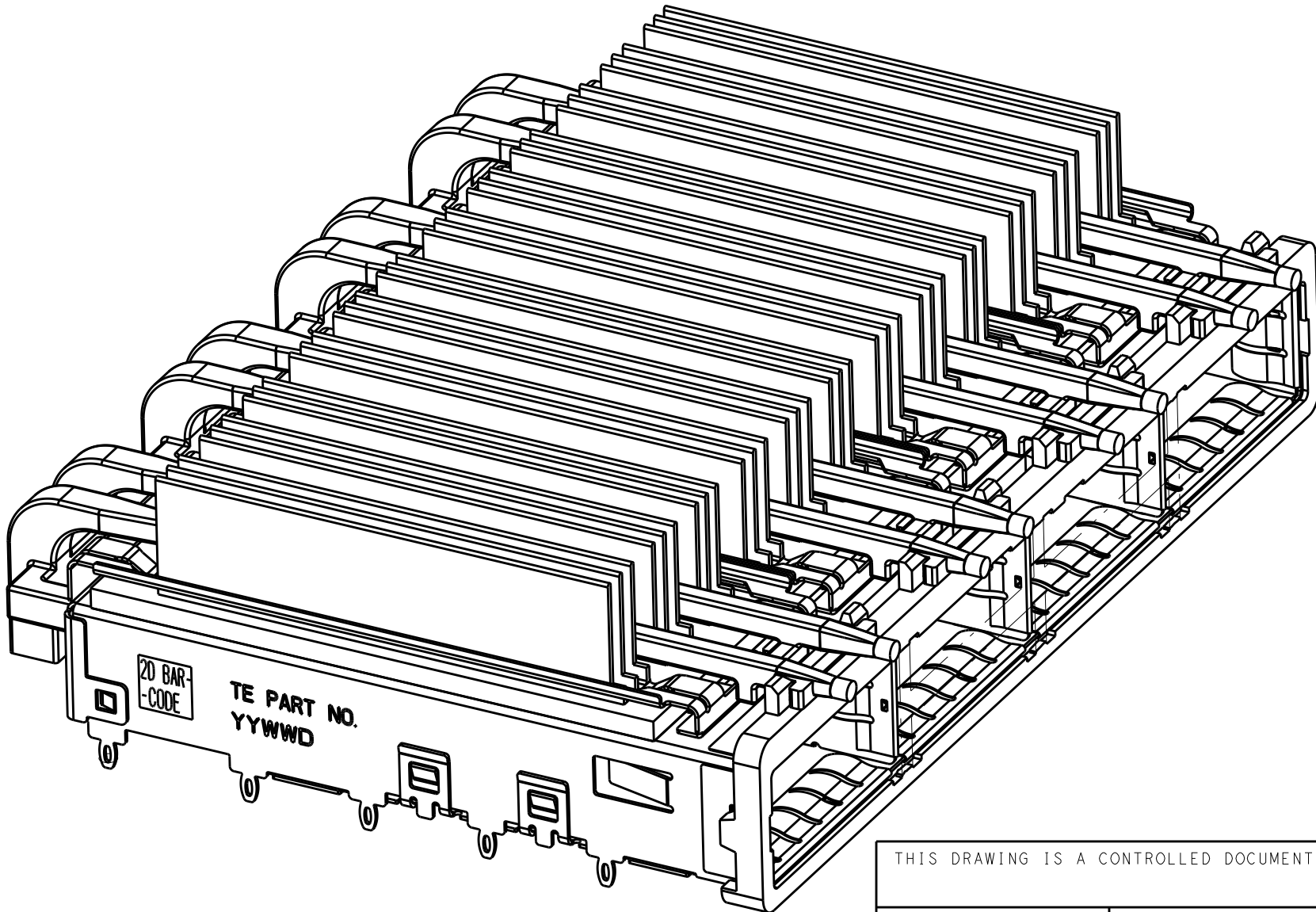
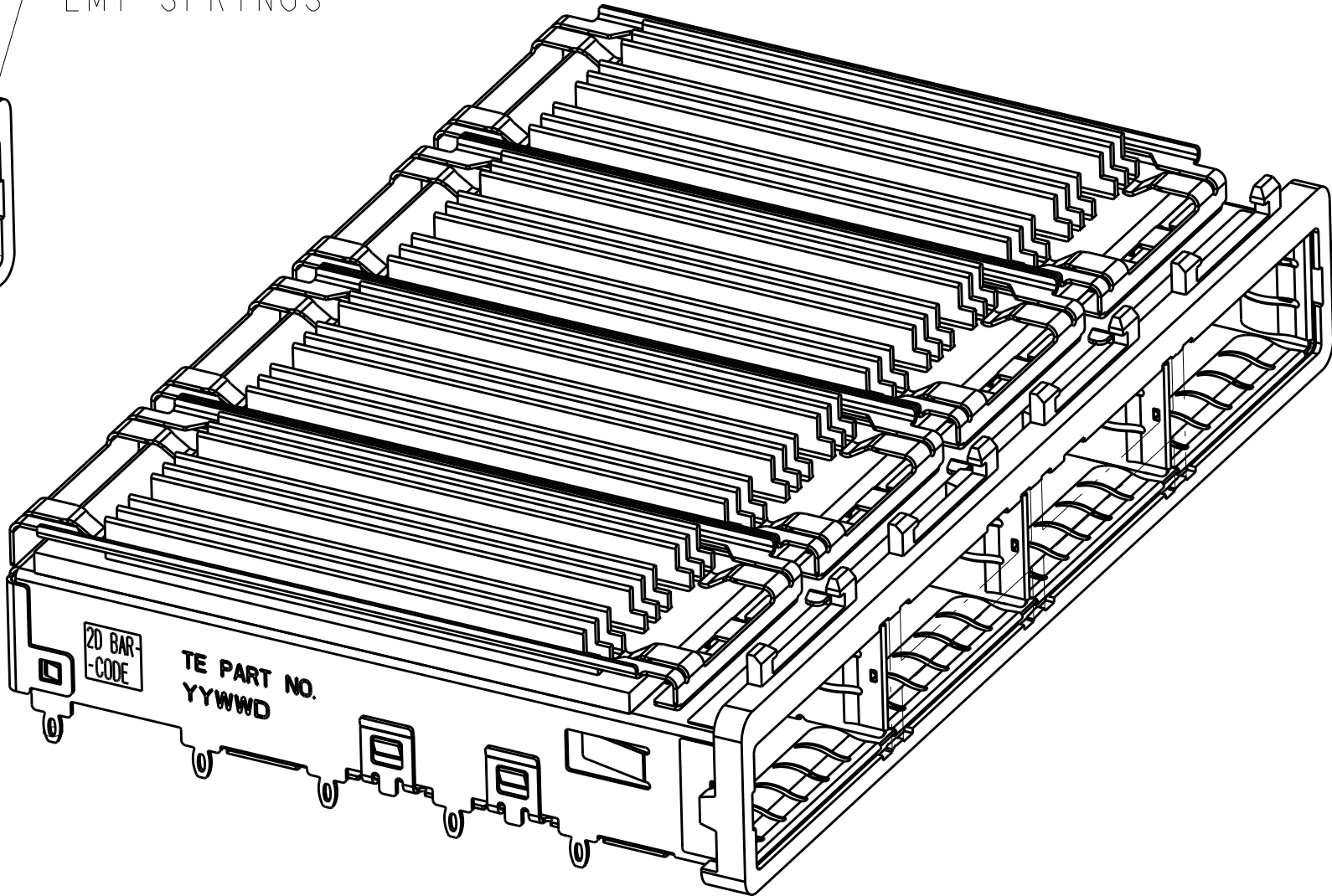
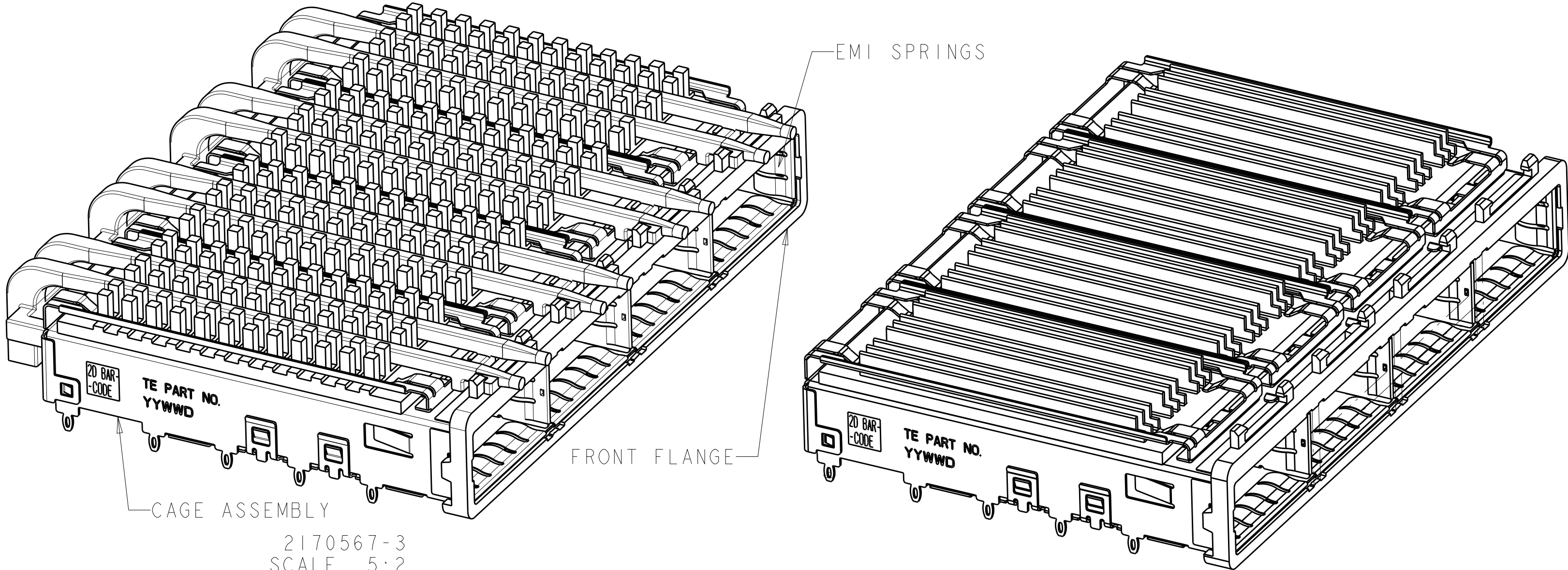
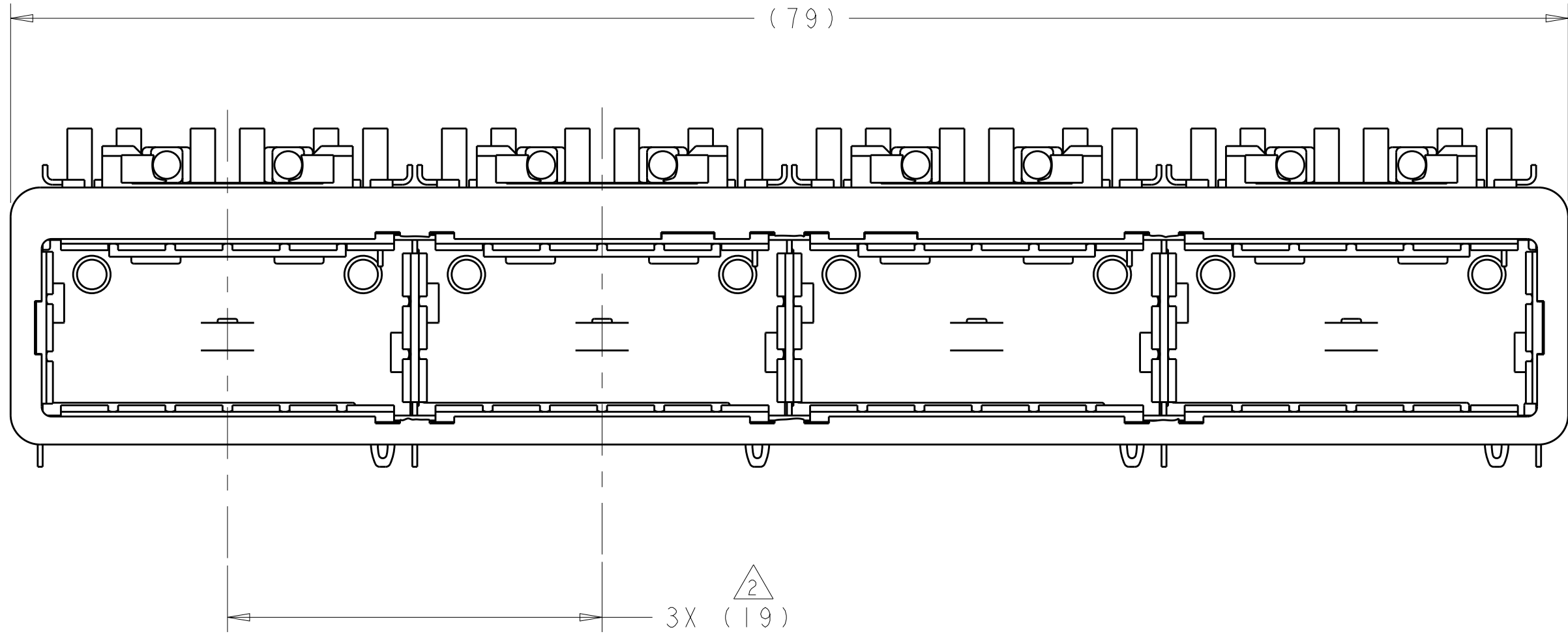
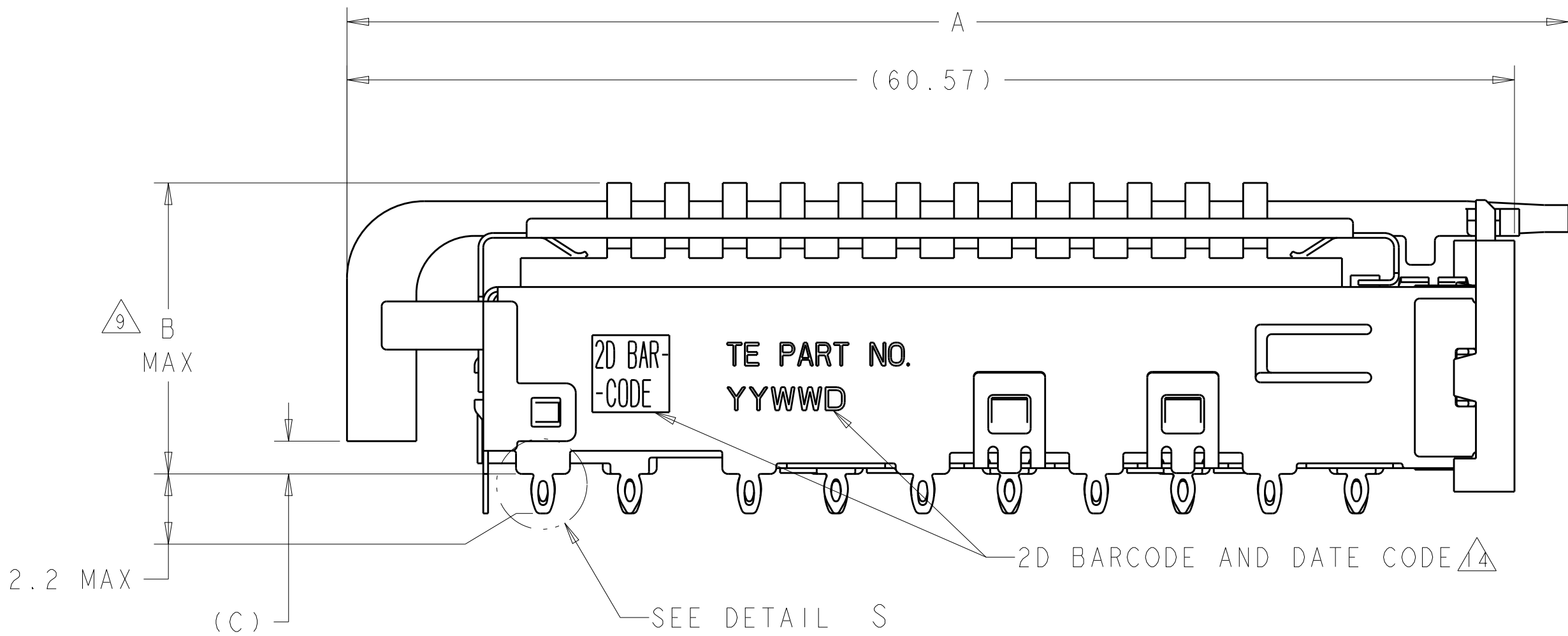
2		1						
LOC	DIST	REVISIONS						
GP	00	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD	
			A	ACTIVE THE DRAWING	03JAN2014	ZJ	JY	
			B	REVISE PER ECO-15-000289	8JAN2015	RG	MC	
			B1	ADD 2170567-6 AND 2170567-7	3MAY2015	RG	SH	



DETAIL S
SCALE 20:1

- 1 CAGE ASSEMBLY MATERIAL: NICKEL SILVER, 0.25 THICK
HEAT SINK MATERIAL: ALUMINUM
HEAT SINK CLIP MATERIAL: STAINLESS STEEL
EMI SPRING MATERIAL: COPPER ALLOY
FRONT FLANGE MATERIAL: ZINC ALLOY
LIGHT PIPE MATERIAL: CLEAR POLYCARBONATE
- 2 PITCH BETWEEN PORTS OF ONE 1X4 CAGE ASSEMBLY.
- 3 SPACING BETWEEN CAGES ON THE SAME PC BOARD, TO BE SPECIFIED BY CUSTOMER, MUST COMPLY WITH MINIMUM DIMENSIONS SHOWN.
- 4 REFERENCE APPLICATION SPEC 114-13218 FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.
- 5 DATUMS AND BASIC DIMENSIONS ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- 6 DIMENSION F IS THE NOMINAL THICKNESS OF CUSTOMER SUPPLIED PC BOARD,
SINGLE SIDED PC BOARD MINIMUM THICKNESS = 1.45mm
DOUBLE SIDED PC BOARD MINIMUM THICKNESS = 2.2mm PER QSFP.
- 7 HEAT SINKS, LIGHT PIPES, AND HEAT SINK CLIPS SHIPPED ASSEMBLED TO CAGE ASSEMBLY. CAGE ASSEMBLY MAY BE PRESSED INTO THE PCB AS SHIPPED.
- 8 DATUM -A- IS TOP SURFACE OF PC BOARD.
- 9 DIMENSION APPLIES WITH MODULE INSERTED IN CAGE.
- 10 UNPLATED THRU HOLE.
11. MATES WITH QSFP MSA COMPATIBLE TRANSCEIVER.
- 12 SURFACE TRACES PERMITTED WITHIN THIS AREA EXCEPT WHERE CAGE STANDOFFS, SHOWN IN DETAIL S, CONTACT PC BOARD.
- 13 BASELINE FOR THESE DIMENSIONS IS THE CENTER OF COMPLIANT PIN HOLE.
- 14 2D BARCODE AND DATE CODE (YYWW) MARKED ON SIDE OF CAGE.

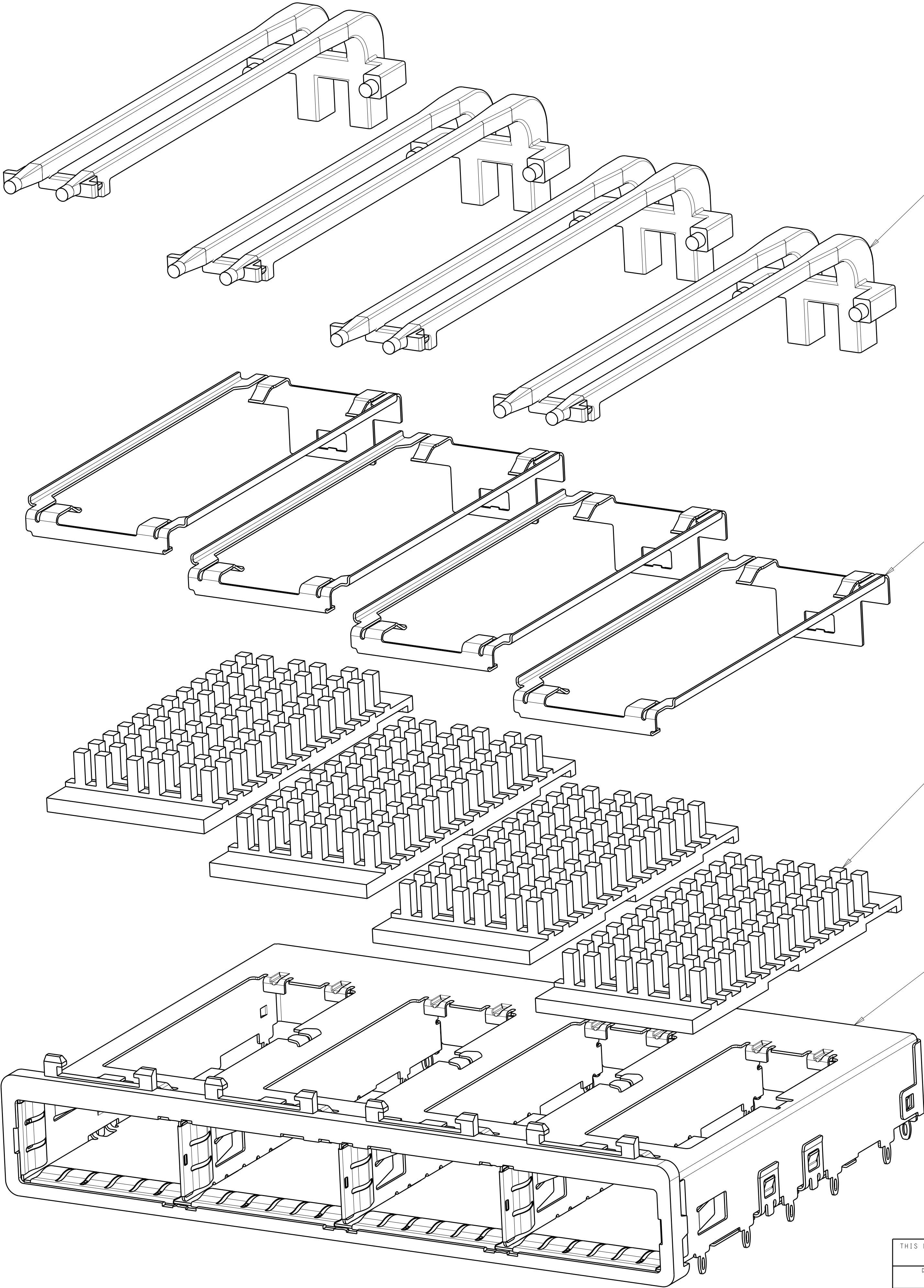
- 15 REFERENCE APP SPEC 114-13218 FOR GASKET THICKNESS CALCULATION.
- 16 EMI SPRING FINISH: 2µm MINIMUM TIN
FRONT FLANGE FINISH: 3µm MINIMUM TIN OVER 1.27µm MINIMUM NICKEL
OVER 5.08µm MINIMUM COPPER.
HEAT SINK FINISH: BLACK ANODIZE PROCESS



62.57	21.0	CUSTOMIZED	2170567-7
N/A	15.0	CUSTOMIZED	2170567-6
62.15	16.8	CUSTOMIZED	2170567-5
64.07	23.0	NETWORKING	2170567-4
64.07	16.0	SAN	2170567-3
64.07	16.8	CUSTOMIZED	2170567-2
64.07	13.7	PCI	2170567-1
A	B	HEAT SINK PROFILE	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN ZJ 01JUL2013	TE Connectivity	
DIMENSIONS: mm		CHK JASON 01JUL2013		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD AC 01JUL2013	NAME 1X4 CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL, W/ LIGHT PIPES AND HEAT SINKS, QSFP	
0 PLC ±.1		PRODUCT SPEC 108-2286	SIZE CAGE CODE DRAWING NO	
1 PLC ±0.1		APPLICATION SPEC 114-13218	RESTRICTED TO	
2 PLC ±.1		WEIGHT	A1 - C=2170567	
3 PLC ±.1		Customer Drawing	SCALE 4:1 SHEET 1 OF 5 REV B1	
4 PLC ±.1				
ANGLES ±.1				
FINISH				

LOC	DIST	REVISIONS				
		P	LYR	DESCRIPTION	DATE	OWN
GP	00	-	-	SEE SHEET 1	-	-



DOUBLE LIGHT PIPES 
QUANTITY: 4

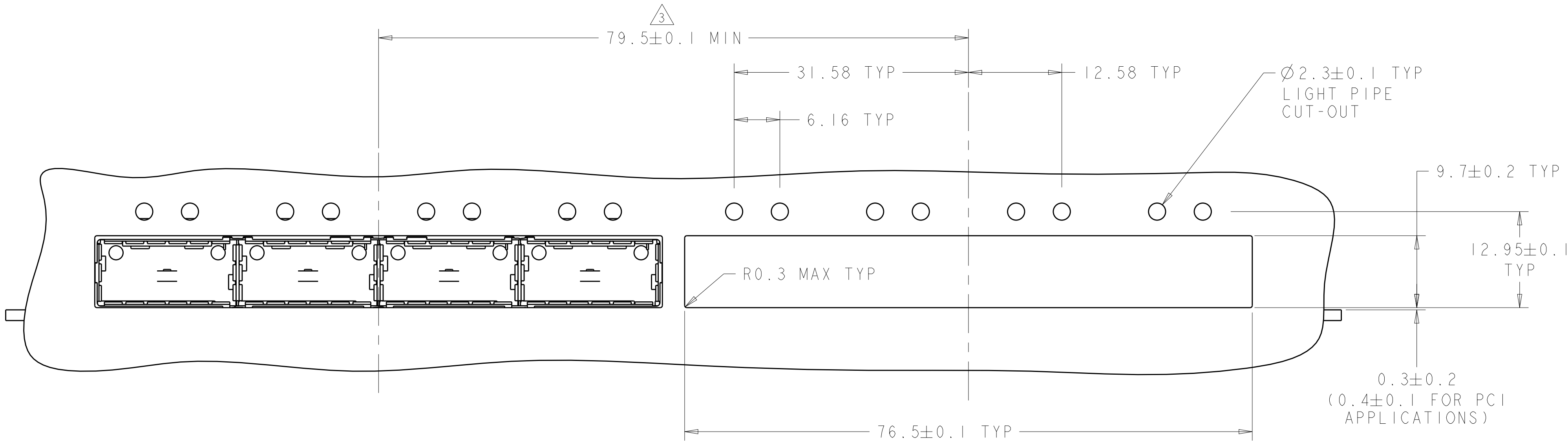
HEAT SINK CLIPS 
QUANTITY: 4

72 PIN HEAT SINKS 
QUANTITY: 4

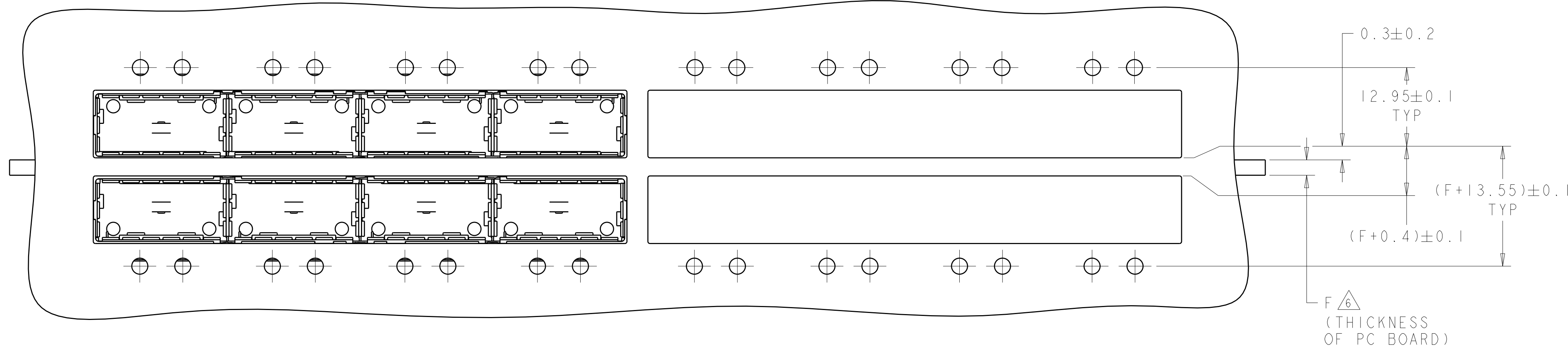
1X4 BEHIND BEZEL QSFP
CAGE ASSEMBLY
QUANTITY: 1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		OWN	01JUN2013	 TE Connectivity	
		CHK	01JUL2013		
		NAME	JASON	1X4 CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL, W/ LIGHT PIPES AND HEAT SINKS, QSFP	
		APVD	AC		
		PRODUCT SPEC	108-2286	SIZE	
		APPLICATION SPEC	114-13218		
		WEIGHT	-	Customer Drawing	
		FINISH	-		
		SCALE	4:1	SHEET 2 OF 5	
		REV	B1		

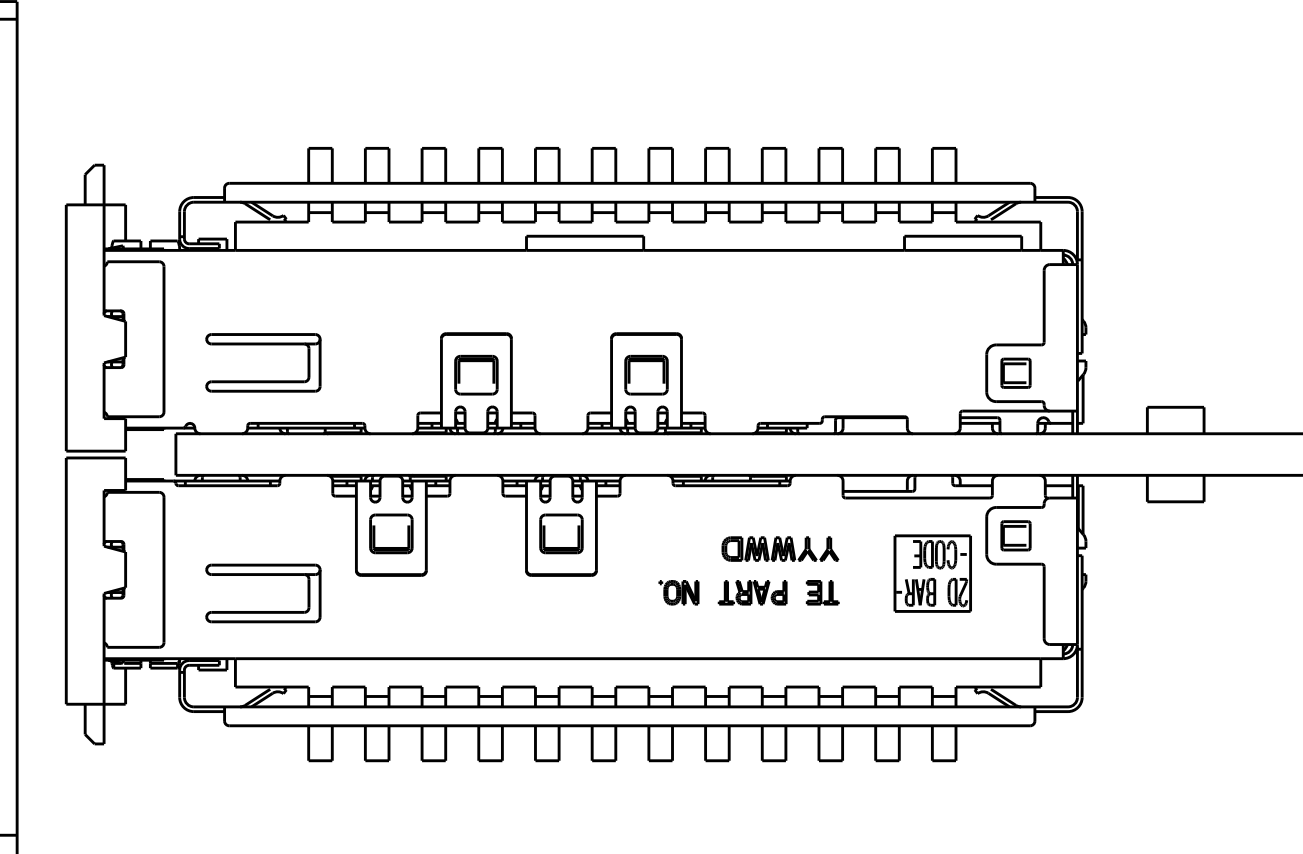
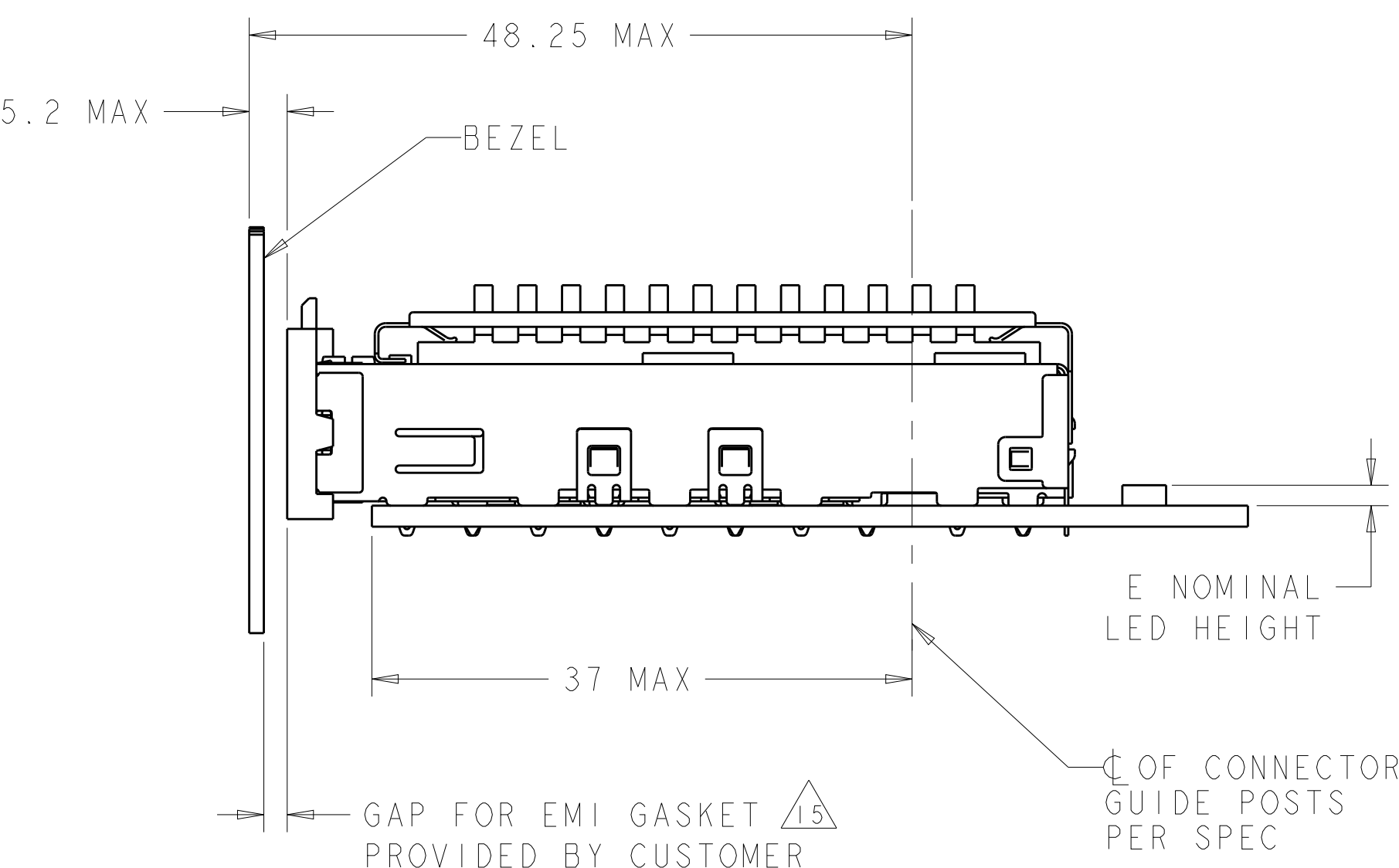
LOC		DIST		REVISIONS					
GP		00		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
				-	-	SEE SHEET 1	-	-	-



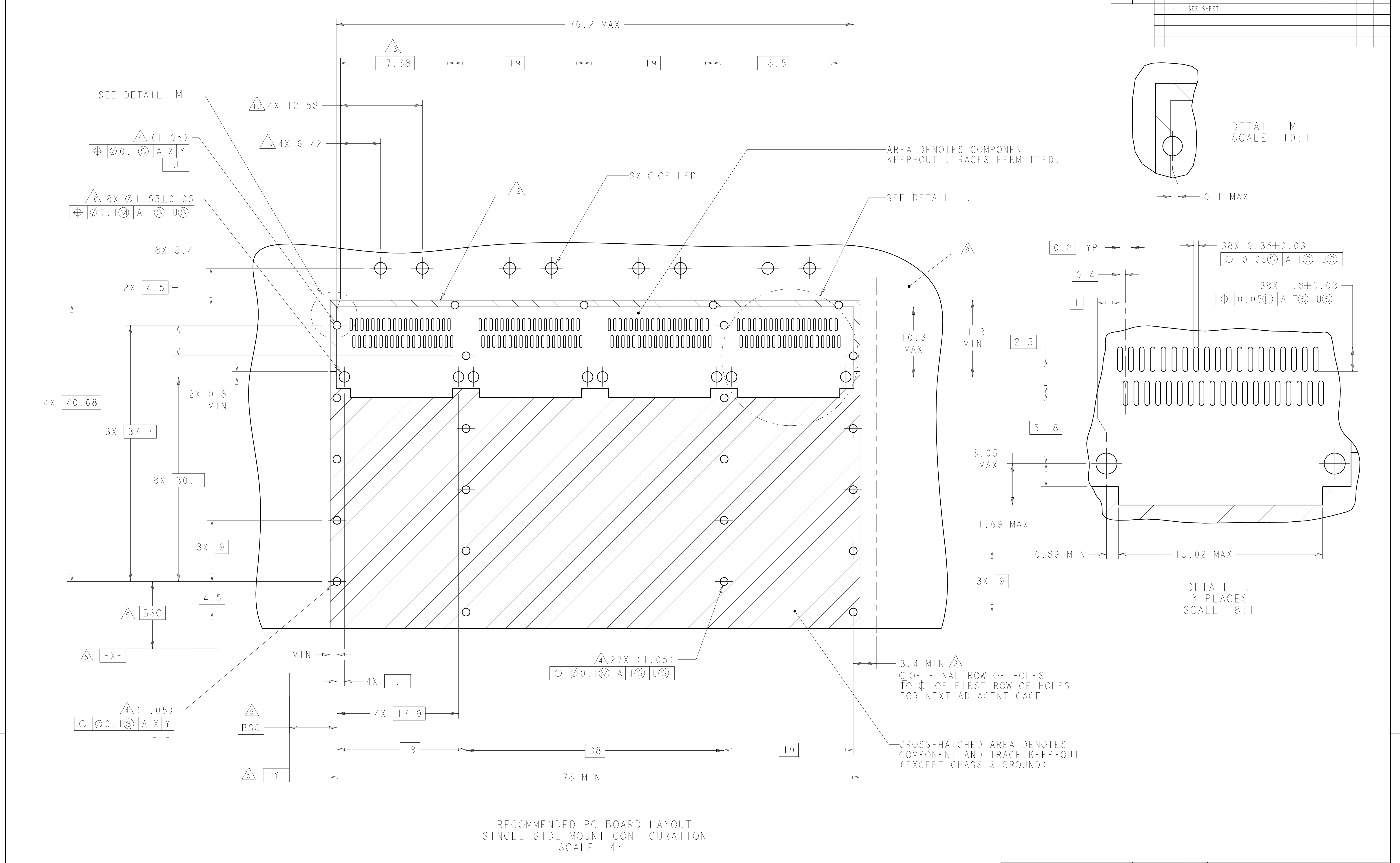
ONE SIDED CONFIGURATION
SCALE 5:2

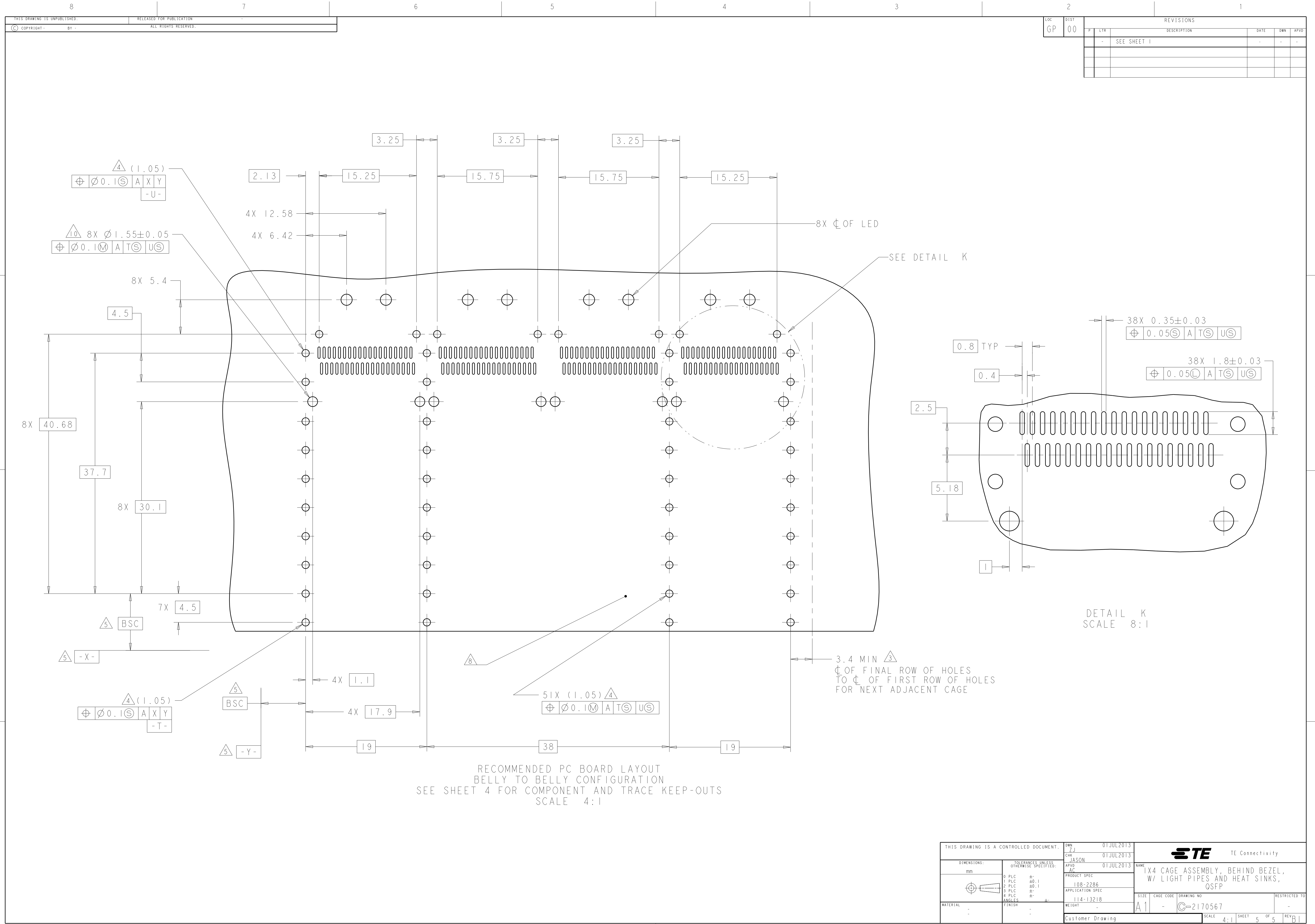


BELLY TO BELLY CONFIGURATION
SIMILAR TO ONE SIDED
EXCEPT WHERE NOTED
SCALE 5:2



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN ZJ	01JUL2013	TE Connectivity	
		CHK JASON	01JUL2013		
DIMENSIONS:		APVD AC	01JUL2013	NAME 1X4 CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL, W/ LIGHT PIPES AND HEAT SINKS, QSFP	
mm		PRODUCT SPEC		SIZE A1	
		108-2286		CAGE CODE C=2170567	
		APPLICATION SPEC		DRAWING NO.	
		114-13218		RESTRICTED TO	
MATERIAL		WEIGHT		SCALE 4:1	
		Customer Drawing		SHEET 3 OF 5	
				REV B1	





Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru