



Feature -

- SPST, momentary function
- snap in panel mount installation
- bi-color LED illuminated available

Application -

- automotive industry
- computer products
- office appliances
- communication equipments

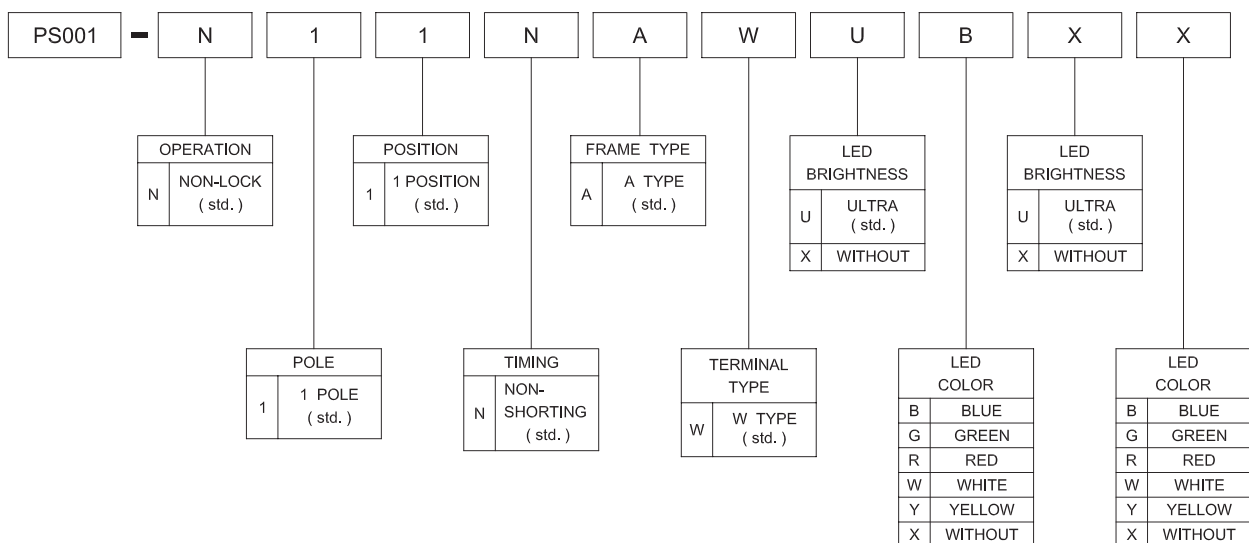
► SPECIFICATIONS

SWITCH SPECIFICATIONS	
POLE - POSITION	Momentary Type , SPST with LED
CONTACT RATING	30 V DC , 0.1 A
CONTACT RESISTANCE	50 mΩ MAX. 1.5 V DC ; 100 mA , by Method of Voltage DROP
INSULATION RESISTANCE	100 MΩ MIN. 500 V DC
DIELECTRIC STRENGTH	Breakdown is not Allowable ; 500 V AC for 1 Minute
OPERATING FORCE	250 ± 100 gf
OPERATING LIFE	50,000 cycles
OPERATING TEMPERATURE RANGE	-40°C ~ 85°C
TOTAL TRAVEL	1.3 ± 0.3 mm

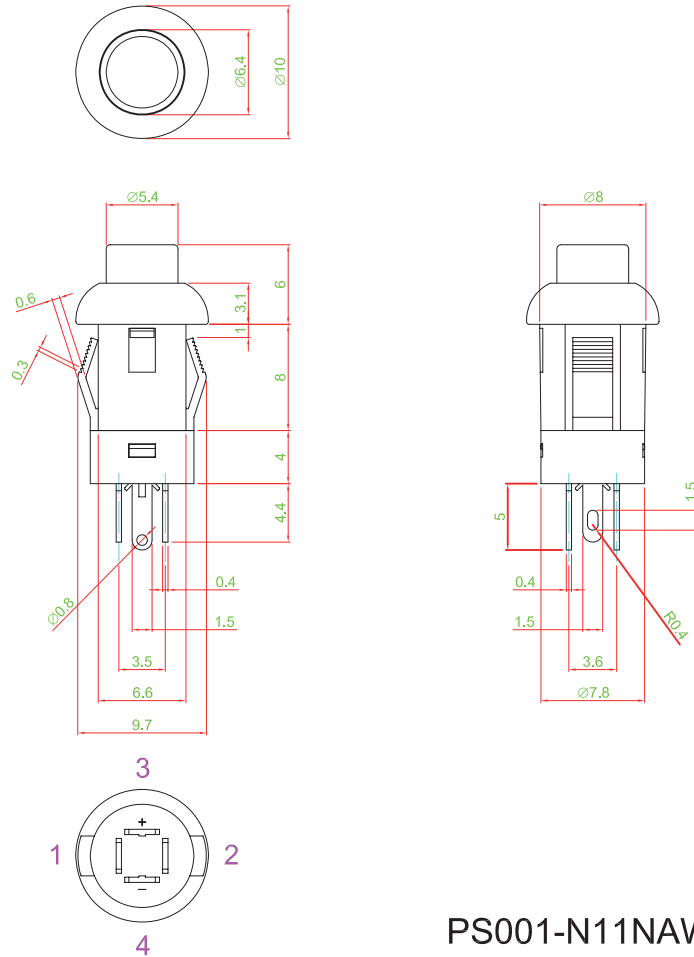
LED SPECIFICATIONS		Unit	Value / LED Color			
			Blue	Green	Red	Yellow
ATTENTION (+) (-) LEDs are Electrostatic Sensitive devices	FORWARD CURRENT	If	20	20	20	20
	REVERSE VOLTAGE	Vr	5.0	5.0	5.0	5.0
	REVERSE CURRENT	Ir	10	10	10	10
	FORWARD VOLTAGE@20mA	Vf	3.3-4.0	2.1-2.5	2.0-2.5	2.0-2.5
	LUMINOUS INTENSITY@20mA	Iv	1300	700	900	700

■ Physical and electrical information of LED will be provided upon customer's request on switches .

► HOW TO ORDER

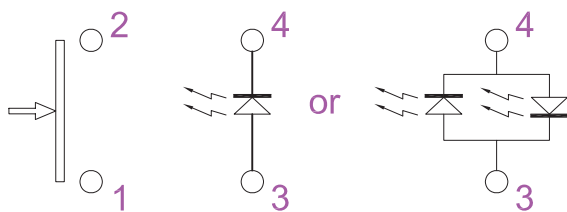


▶ DIMENSION

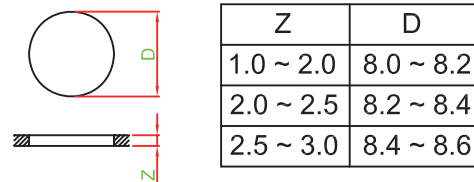


PS001-N11NAW

▶ LED CIRCUIT DIAGRAM



▶ PANEL CUT OUT



▶ MATERIAL

- COVER : PA + GF
- BASE FRAME : PA + GF
- ACTUATOR : PC
- TERMINAL : BRASS GOLD FLASH

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренеспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru