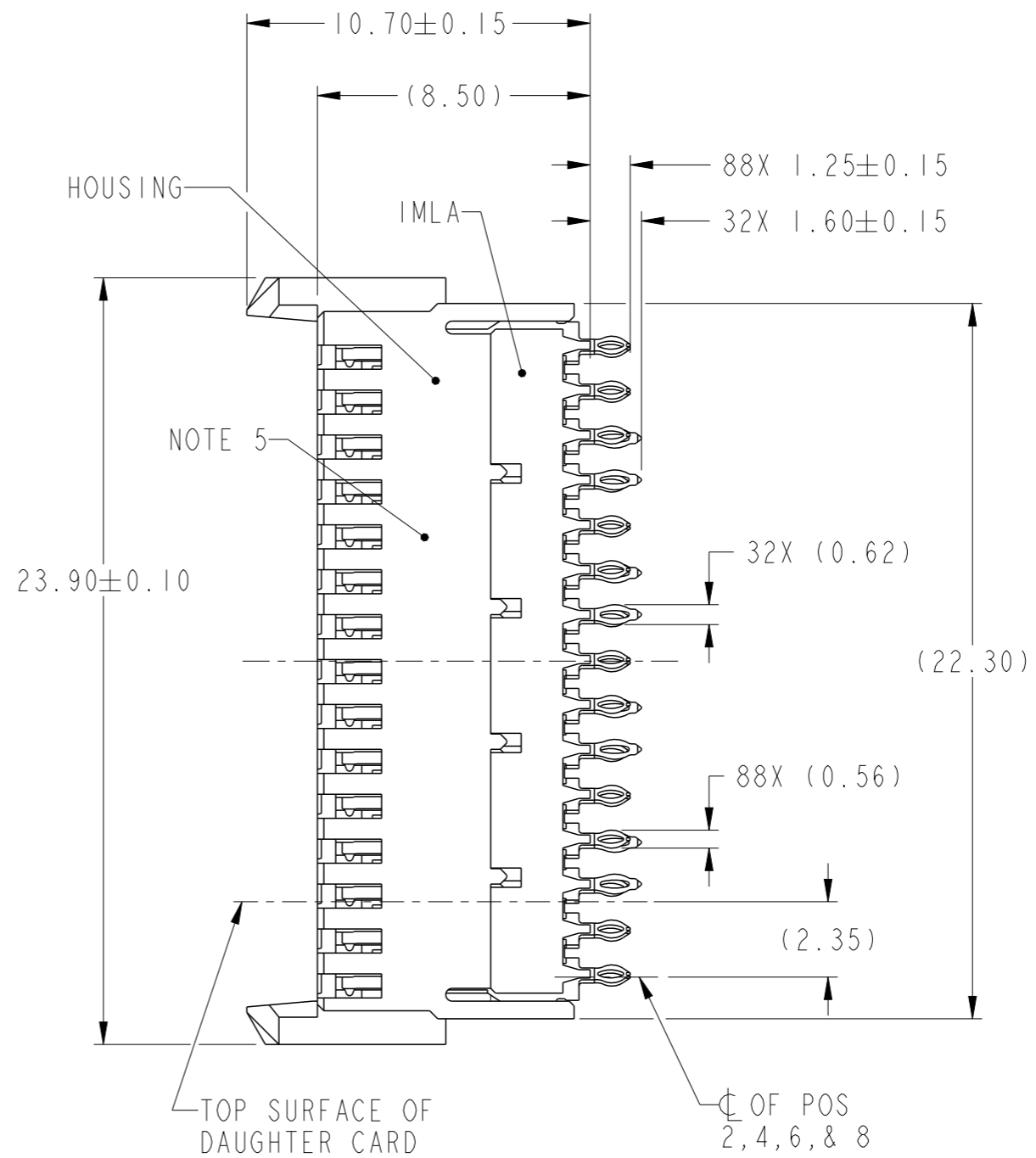
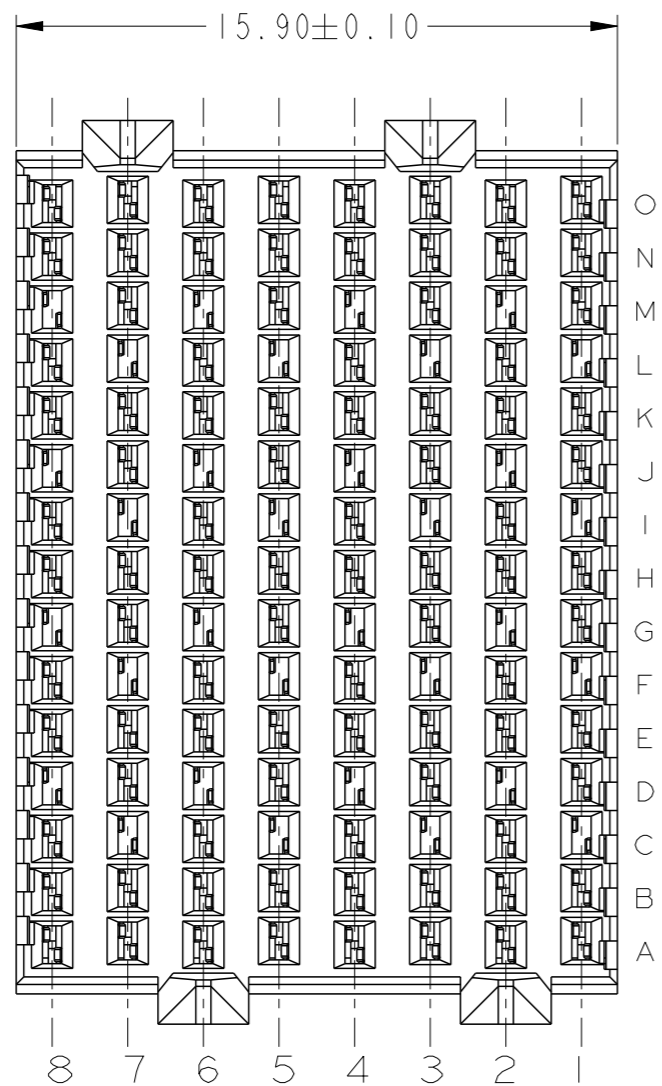


PRODUCT NUMBER
SEE TABLE, SHEET 4

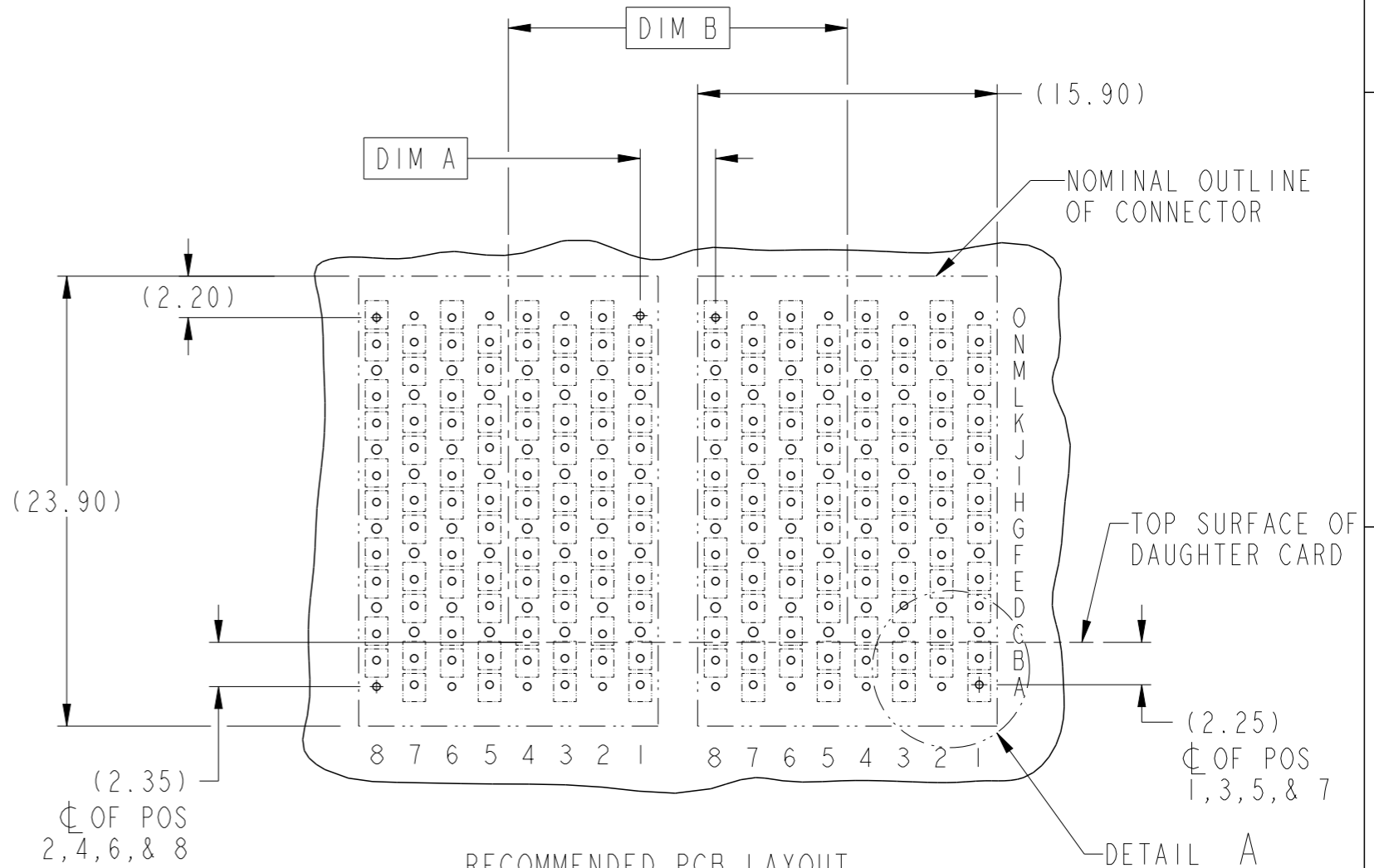
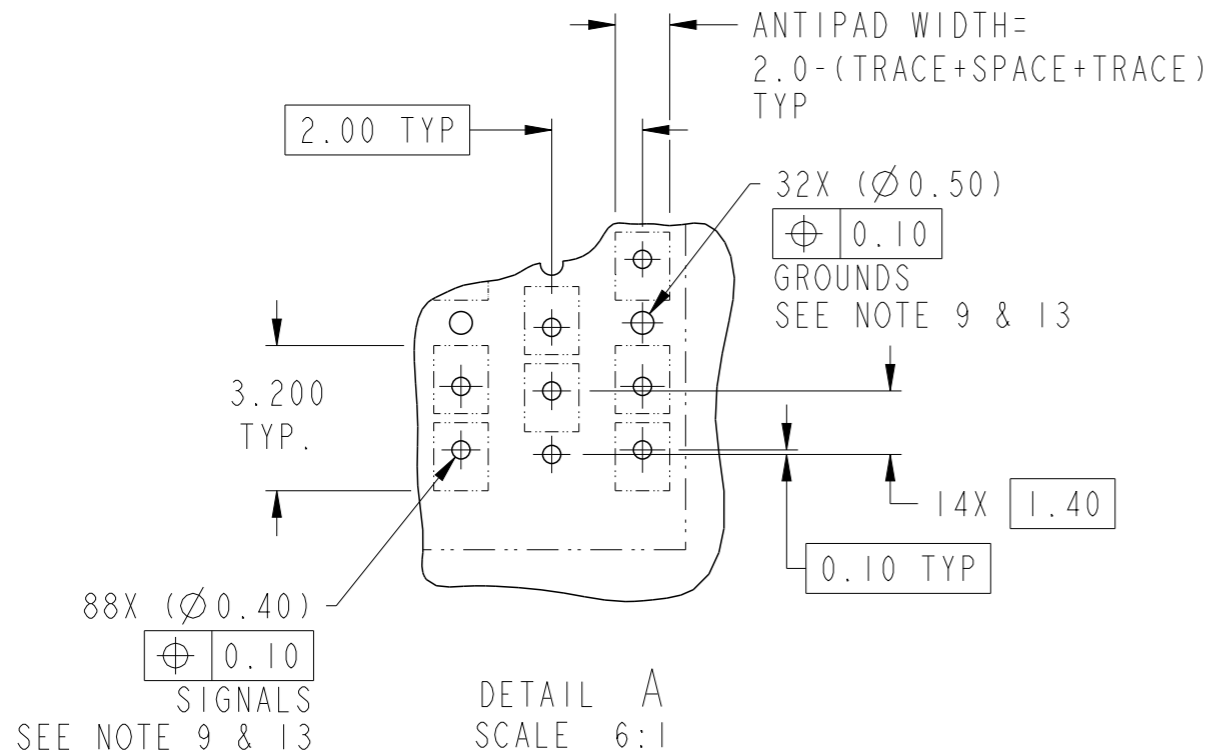


spec ref		dr	M Srinivasan	2012/05/15	projection	MM	size	A3	scale	5:1
tolerance std		eng	Sandar Soe	2015/01/15			ecn no		-	
ASME Y14.5		chr	-	-			rel level		Released	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		appr	Chen-Hong Tan	2015/01/15	product family		AirMax VS		-	
surface		linear	0.X	±0.3		title AirMax VS VERT RECPT ASSY SMALL PRESS-FIT, 120 POSITION, 16mm		dwg no 10120771	rev A	
			0.XX	±0.10						
			0.XXX	±0.050						
ASME Y14.5		angular	0°	±2°	www.fci.com	cat. no.		-		
Product - Customer Drw						sheet 1 of 3				



Copyright FCI.

ADJACENT HEADER WIDTHS	DIM A	DIM B
16MM/16MM	2.00	16.00
18MM/18MM	4.00	18.00
16MM/18MM	3.00	17.00



RECOMMENDED PCB LAYOUT
FOR DIFFERENTIAL APPLICATIONS,
COMPONENT SIDE
(TWO ADJACENT FOOTPRINTS SHOWN)
NOTES 6 & 7
SCALE 3:1

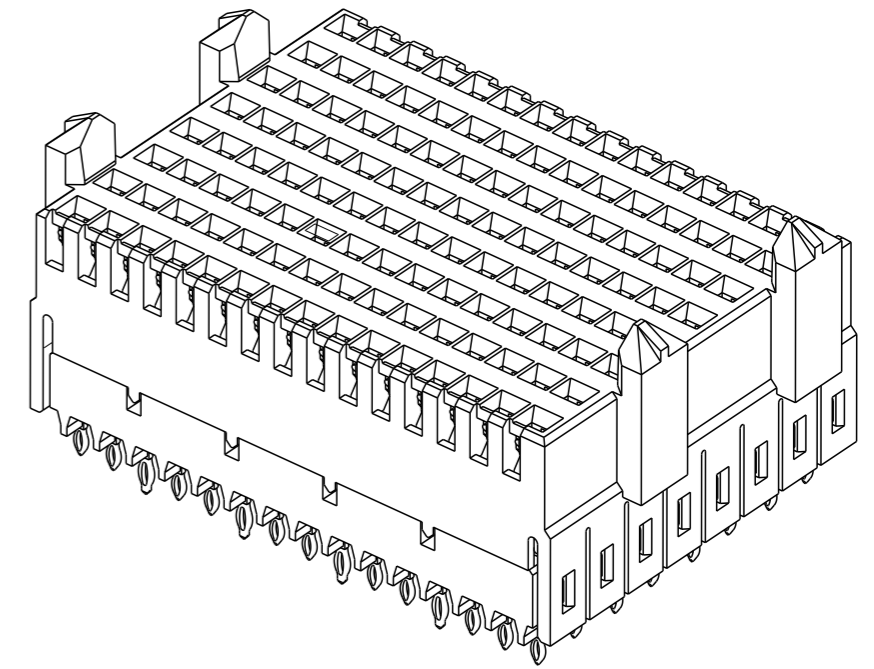
spec ref	dr	M Srinivasan	2012/05/15	projection	MM	size	A3	scale	5:1
tolerance std	eng	Sandar Soe	2015/01/15			ecn no	-	rel level	Released
ASME Y14.5	chr	-	-						
	appr	Chen-Hong Tan	2015/01/15	product family	AirMax VS				
surface	linear	0.X	±0.3		AirMax VS VERT RECPT ASSY SMALL PRESS-FIT, 120 POSITION, 16mm	dwg no 10120771	rev A		
		0.XX	±0.10						
		0.XXX	±0.050						
ASME Y14.5	angular	0°	±2°	www.fci.com	cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 2 of 3	

PART NUMBER	PRESS-FIT TAIL PLATING TYPE
10120771-101	TIN/LEAD ALLOY OVER NICKEL
10120771-101LF	TIN OVER NICKEL (LEAD FREE)

NOTES:

1. CONNECTOR MATERIALS:
HOUSING & RETAINER: HIGH TEMP THERMOPLASTIC, NATURAL, UL94V-0
IMLA PLASTIC: HIGH TEMP THERMOPLASTIC, BLACK, UL94V-0
CONTACT: COPPER ALLOY
2. CONTACT PLATING:
SEPARABLE INTERFACE: PERFORMANCE-BASED PLATING, QUALIFIED TO MEET THE REQUIREMENTS OF FCI PRODUCT SPECIFICATION GS-12-239, INCLUDING TELCORDIA GR-1217-CORE (November 1995) CENTRAL OFFICE TEST SEQUENCE.

PRESS-FIT TAILS: SEE TABLE
3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-239
4. APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-035
5. PRODUCT MARKING, (PART NUMBER & LOT CODE), ON THIS SURFACE
6. REFER TO CUSTOMER DRAWING 10035911 FOR INFORMATION REGARDING PCB LAYOUT OF POWER AND GUIDE MODULES RELATIVE TO SIGNAL MODULES
7. POSITIONS F & L OF ODD NUMBERED COLUMNS AND POSITIONS G & M OF EVEN NUMBERED COLUMNS CORRESPOND TO EARLY MATE HEADER PINS
8. THERE IS NO GROUND BUSSING WITHIN THE CONNECTOR SYSTEM
9. REFER TO CUSTOMER DRAWING 10104444 FOR INFORMATION ON PCB HOLE DIAMETERS AND PLATING OPTIONS.
10. THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008.
11. THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 40 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN
12. PACKAGING MEETS GS-14-920 LEAD FREE LABELING SPECIFICATION
13. GROUND VIAS IN POSITON C, F, I & L FOR ODD COLUMNS AND POSITIONS D, G, J & M FOR EVEN COLUMNS REQUIRE (Ø0.50) FINISHED HOLES. ALL OTHER VIAS REQUIRE (Ø0.40) FINISHED HOLES.
14. A Δ SYMBOL WILL BE NEXT TO ANY DIMENSION, VIEW, OR NOTE THAT HAS BEEN MODIFIED WITH THE CURRENT DRAWING REVISION.



SCALE 4:1



Copyright FCI.

spec ref	dr	M Srinivasan	2012/05/15	projection	MM	size	A3	scale	5:1													
tolerance std	eng	Sandar Soe	2015/01/15			ecn no	-	rel level	Released													
ASME Y14.5	chr	-	-																			
surface	appr	Chen-Hong Tan	2015/01/15	product family	AirMax VS	dwg no		10120771	rev													
ASME Y14.5			title AirMax VS VERT RECPT ASSY SMALL PRESS-FIT, 120 POSITION, 16mm		cat. no.		-	Product - Customer Drw	sheet 3 of 3													
<table border="1"> <tr> <td rowspan="3">TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED</td> <td>linear</td> <td>0.X</td> <td>±0.3</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.XX</td> <td>±0.10</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.XXX</td> <td>±0.050</td> </tr> <tr> <td>angular</td> <td>0°</td> <td colspan="2">±2°</td> </tr> </table>	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	linear	0.X	±0.3		0.XX	±0.10		0.XXX	±0.050	angular	0°	±2°		www.fci.com							
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		linear	0.X	±0.3																		
			0.XX	±0.10																		
		0.XXX	±0.050																			
angular	0°	±2°																				

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru