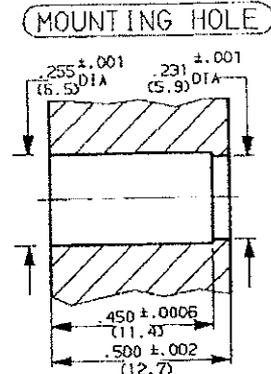
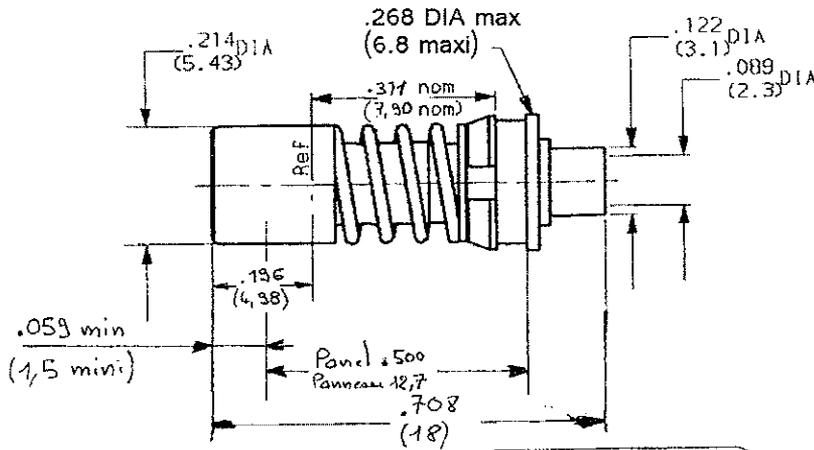


LOW PROFIL-PANEL FEEDTROUGH CABLE JACK
REAR MOUNT - CABLE .085

SERIES:

SBMA 1 / 3



WEIGHT oz (g)

cables: RG 405

CHARACTERISTICS

NOMINAL IMPEDANCE	50	Ω
FREQUENCY RANGE	0 28	GHz
TEMPERATURE RATING	-65 +105	°C
VSWR	1.05 + 0.01f(GHz)	Max
RF INSERTION LOSS	0.04/f(GHz)	dB Max
VOLTAGE RATING	250	Vrms
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	675	Vrms
INSULATION RESISTANCE	5000	MΩ
HERMETIC SEAL	NA	cc/s cm ³ /s
LEAKAGE (pressurized only)	-	psi kg/cm ²

STANDARDISATION

CABLE RETENTION

45 Lb Min
200 N Min

CENTER CONTACT RETENTION

Axial force - mating end 4.073 Lb Min
18.1 N Min
Axial force - opposite end 4.073 Lb Min
18.1 N Min
Torque (Min) NA Inch. oz
cm. N

RECOMMENDED TORQUES

Mating NA Inch. Lb
cm. N
Panel nut NA Inch. Lb
cm. N
Clamp nut NA Inch. Lb
cm. N

CONSTRUCTION

CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH
BODY	Stainless steel	Gold over nickel
OUTER CONTACT	Beryllium copper	Gold over nickel
CENTER CONTACT	Beryllium copper	Gold over nickel
INSULATORS	PTFE	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

ISSUE	REVISION No	DESCRIPTION	BY	DATE
3406	.	.314 → .317 mm. Added dimensions	MEYNIER	03.02.94
3449	02.06.010	Bygone → Beryllium copper	MEYNIER	07.12.93
3315	.	.315 → .314 - Added .196	Inques E.	16.04.93
1149	.	change Ø7 to Ø6.8	MEYNIER	02-APR-91

Initiated on 13-OCT-89

Superseded on 07-12-93

The information given here is subject to change without notice. Design changes may be in order to improve the product.

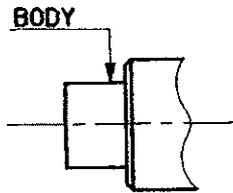


LOW PROFIL-PANEL FEEDTROUGH CABLE JACK
REAR MOUNT - CABLE .085

SERIES: SBMA

02/03

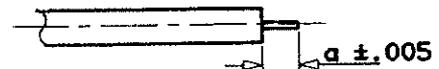
PROVISOIRE



We recommend a cable thermal preconditioning before assembly

①

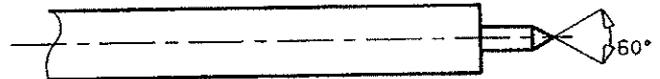
- 1-1 Strip the cable .
- Stripping tool R282 051
- Positioner R282 062



Stripping	a	b	c	d	e
Inch	.070	-	-	-	-
mm	1.78	-	-	-	-

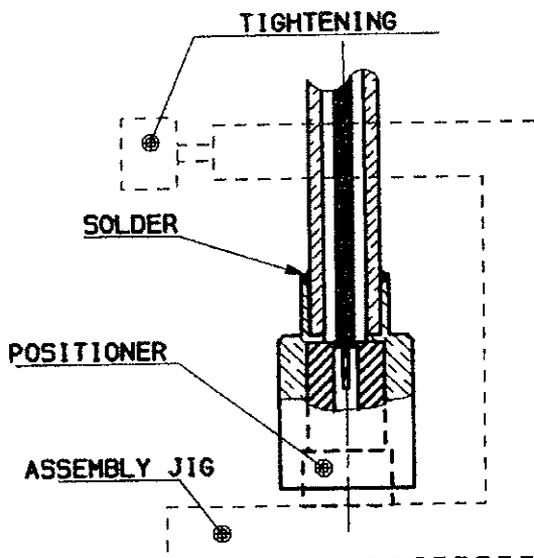
②

- 2-1 Trim cable centre conductor .
- Trimmer R282 062



③

- 3-1 Introduce the cable into the connector body until contact with the body shoulder. Place the sub assembly into the assembly jig R282 740 (or equivalent) with positioner R282 860 120 and tighten it .
- 3-2 Solder body on the cable .
- 3-3 Let the assembly cool down before removing it from the jig .



ISSUE	REVISION No	DESCRIPTION	BY	DATE

Initiated on 13-10-89

The information given here is subject to change without notice. Design changes may be made in order to improve the product.



Superseded on _____

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru