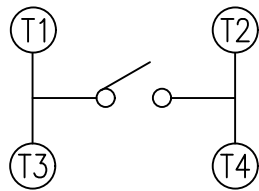
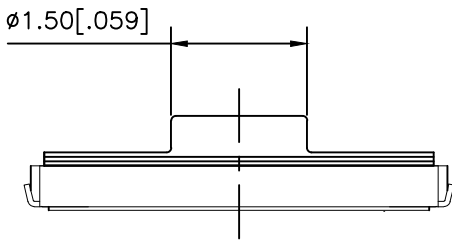
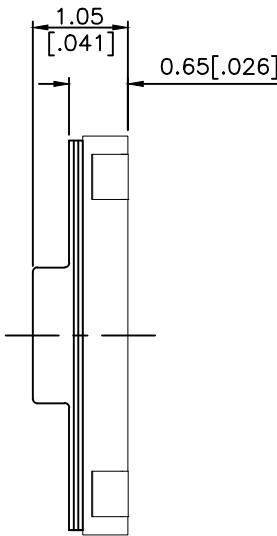
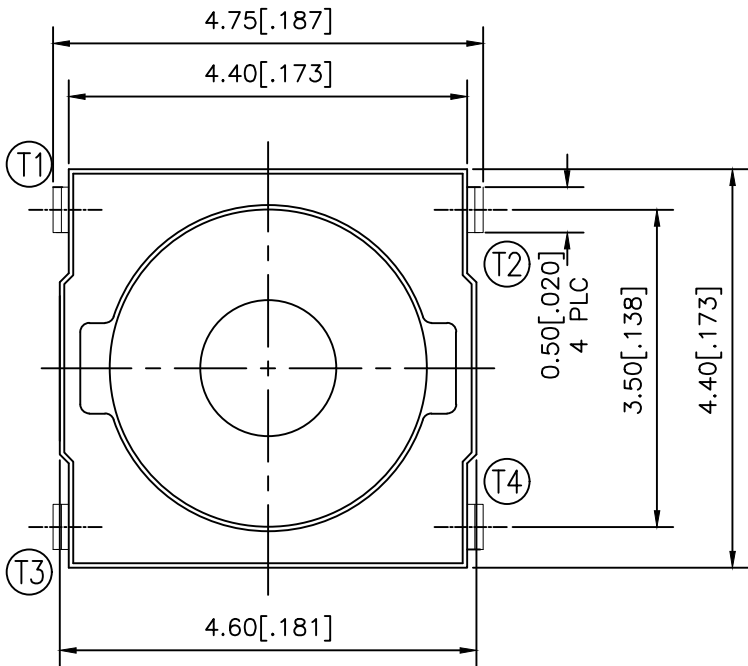
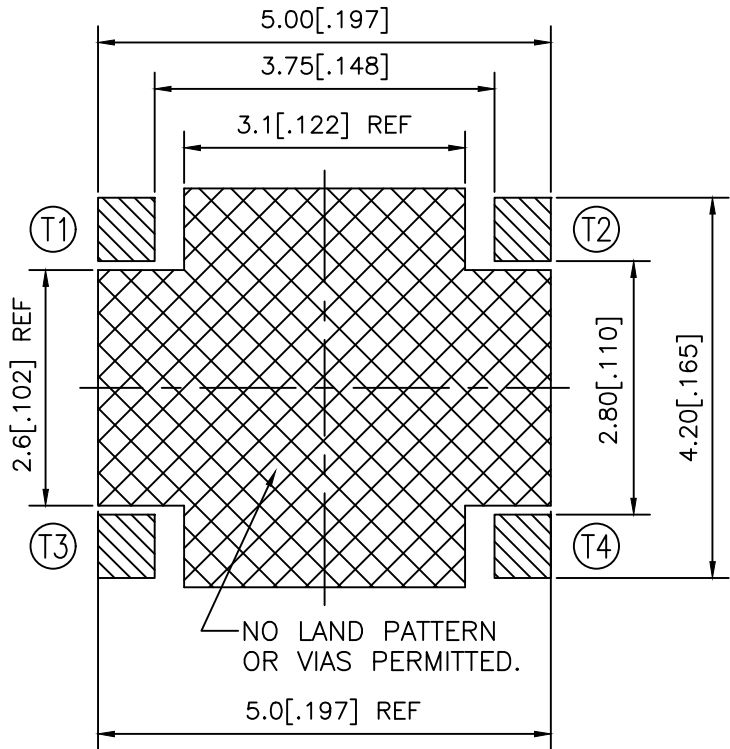


REVISIONS					
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	B	REVISED PER ECR-19-004770	10APR2019	SR	DD

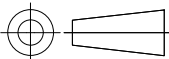


CIRCUIT DIAGRAM



P.C.B. LAYOUT

260±50	MCSLPT4644B4PHTR	2337235-4
200±50	MCSLPT4644B3PHTR	2337235-3
160±50	MCSLPT4644B2PHTR	2337235-2
100±50	MCSLPT4644B1PHTR	2337235-1
ACTUATION FORCE (gf)	SMART PART NUMBER	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN GANESH C M 04JUL2018		TE Connectivity Ltd.							
		CHK ALEXANDER SHARPE 04JUL2018									
DIMENSIONS: mm [INCHES]		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME SWITCH, TACTILE, LOW-PROFILE, MICRO-MINI, 4.6 x 4.4 x 1.05, J BEND —							
		APVD ALEXANDER SHARPE 04JUL2018									
		PRODUCT SPEC —									
		APPLICATION SPEC —									
MATERIAL —		FINISH —		SIZE A3		CAGE CODE 00779	DRAWING NO C-2337235		RESTRICTED TO —		
CUSTOMER DRAWING						SCALE NTS		SHEET 1 of 3		REV B	

REVISIONS					
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	—	SEE SHEET 1	—	—	—

NOTES:

1. MATERIALS:

TERMINAL: COPPER ALLOY, SILVER FINISH
BASE: THERMOPLASTIC, UL 94V-0, BLACK
ACTUATOR: SILICONE RUBBER
CONTACT: STAINLESS STEEL, SILVER FINISH

2. COMPLIANCE:

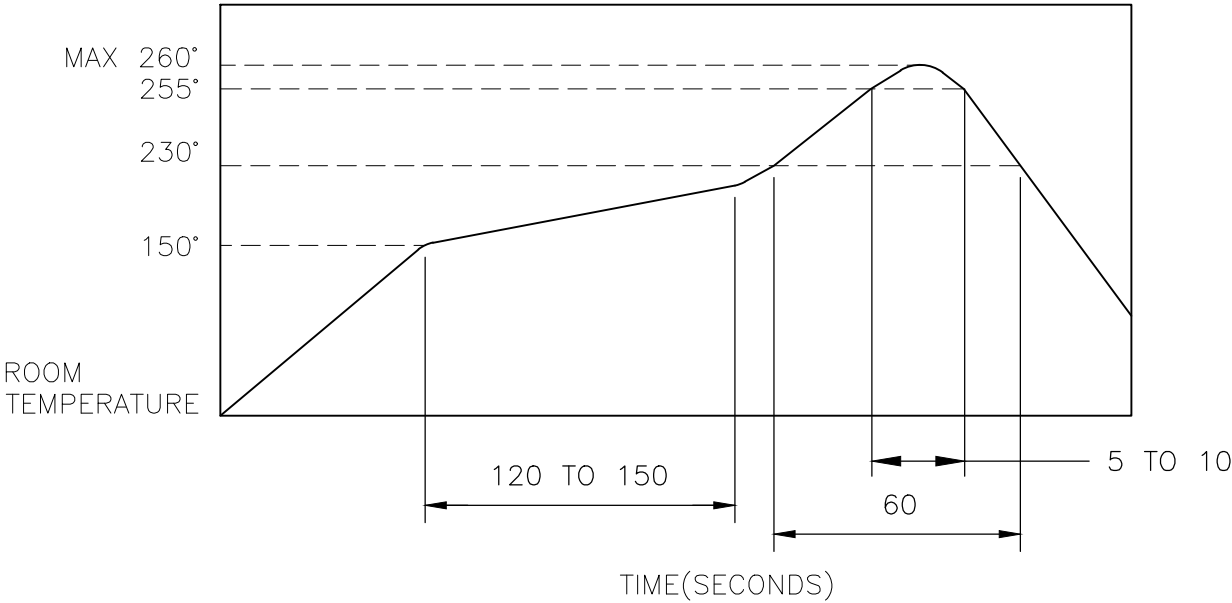
ALL MATERIALS AND FINISHES SHALL COMPLY WITH EU
DIRECTIVE 2002/95/EC OF 27JAN2003(RoHS)

3. SPECIFICATIONS:

RATING: 50 mA, 12V DC
CONTACT RESISTANCE: 100mΩ MAXIMUM (INITIAL)
INSULATION RESISTANCE: 100MΩ MINIMUM (INITIAL)
DIELECTRIC STRENGTH: 300V AC, 1 MINUTE
OPERATING LIFE: 2337235-1 (100gf) = 1,000,000 CYCLES WITH LOAD
2337235-2 (160gf) = 1,000,000 CYCLES WITH LOAD
2337235-3 (200gf) = 500,000 CYCLES WITH LOAD
2337235-4 (260gf) = 500,000 CYCLES WITH LOAD
TRAVEL: 0.2±0.1 (.008±.004)
ACTUATION FORCE: 2337235-1 = 100±50gf
2337235-2 = 160±50gf
2337235-3 = 200±50gf
2337235-4 = 260±50gf
OPERATING TEMPERATURE: -20° TO 70°C
STORAGE TEMPERATURE: -30° TO 80°C

4. SOLDER CONDITIONS :

SMT:



THE CONDITON NOTED ABOVE IS THE TEMPERATURE OF THE COPPER
FOIL ON THE SURFACE OF THE PCB. THERE ARE CASES WHERE THE
TEMPERATURE OF THE BOARD GREATLY DIFFERS FROM THE SURFACE
OF THE SWITCH. DO NOT ALLOW THE SURFACE TEMPERATURE
OF THE SWITCH TO EXCEED 260°C.

MANUAL SOLDERING:

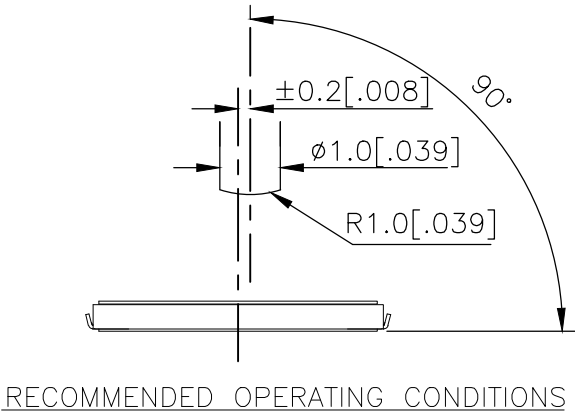
SOLDERING TEMPERATURE	350°C MAXIMUM
CONTINUOUS SOLDERING TIME	5 SECONDS MAXIMUM

HANDLING PRECAUTIONS:

1. CARE SHOULD BE EXERCISED SO THAT FLUX FROM THE TOP SURFACE
OF THE PRINTED CIRCUIT BOARD DOES NOT ADHERE TO THE SWITCH.
2. DO NOT WASH THE SWITCH

5. OPERATING PRECAUTIONS:

1. DO NOT ACTUATE THE SWITCH WITH EXCESSIVE FORCE
2. DISCONTINUE FORCE AFTER THE SWITCH HAS BEEN ACTUATED SO AS TO AVOID
DEFORMATION OF THE COMPONENTS OF THE SWITCH. DEFORMATION OF THE
COMPONENTS MAY CAUSE THE SWITCH TO MALFUNCTION.
3. ALIGN THE PLUNGER WITH THE SWITCH TO INSURE PROPER OPERATION



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN 04JUL2018 GANESH C M	TE Connectivity Ltd.		
		CHK 04JUL2018 ALEXANDER SHARPE			
DIMENSIONS: mm [INCHES]	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	APVD 04JUL2018 ALEXANDER SHARPE	NAME SWITCH, TACTILE, LOW-PROFILE, MICRO-MINI, 4.6 x 4.4 x 1.05, J BEND		
	0 PLC ± — 1 PLC ± — 2 PLC ± 0.2 [.008] 3 PLC ± — 4 PLC ± — ANGLES ± —	PRODUCT SPEC —	SIZE A3		
		APPLICATION SPEC —	CAGE CODE 00779		
MATERIAL —	FINISH —	WEIGHT —	DRAWING NO C-2337235		
		CUSTOMER DRAWING	SCALE NTS	SHEET 2 OF 3	REV B

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru