



Stock No. 2020132

UL & CUL Listed

Dimensions: 2 1/16"W x 3 7/16"L x 1 1/4"H
52,4 cm W x 87,3 cm L x 2,7 cm H

Weight: 2.4 oz.
68,0 g.

Switch Rating: 3 Amps at 28V DC/AC
.05 Amp at 125V DC Resistive

Enclosure: ABS Plastic

Temperature Range: 32°F to 140°F (85% maximum humidity)

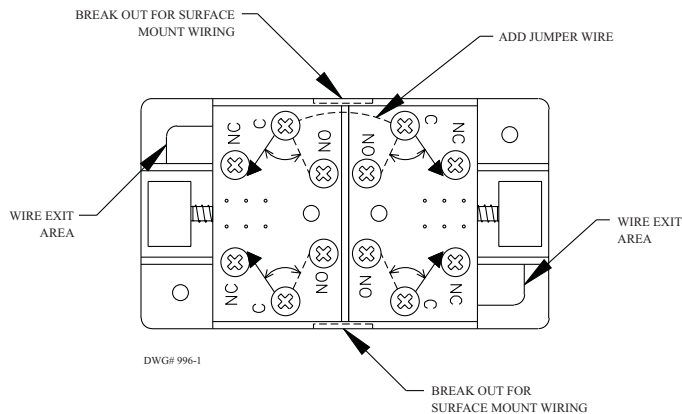
Environmental Limitations: Not recommended for outdoor use or use in coolers or freezers.

The HUB-T Series Hold-Up Buttons provide two sets of momentary or latching DPDT contacts for actuating surveillance cameras or other security applications, in addition to the hold-up signal. The two sets of contacts may be used independently of each other, or they may be wired in series with a jumper wire for additional protection against false alarms. See illustration on page 2.

Installation

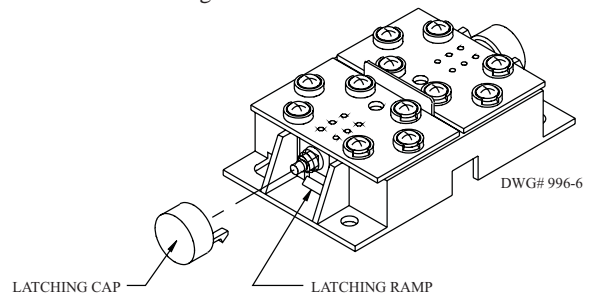
Install in accordance with UL 681. Devices should be installed so they cannot be observed by the public and so they can be operated inconspicuously. At least one shall be installed in each vault open during business hours. In banks they shall also be installed in offices commanding a view of the public space.

HUB-T (Shown without cover)



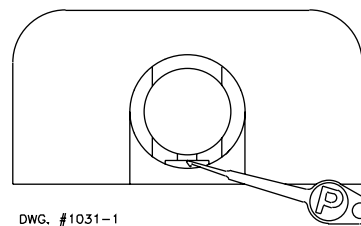
Converting The HUB-T To Optional Latching Operation

Remove the installed button caps and discard. Replace with alternate latching caps (supplied). Align the cap such that the latching mechanism is directly over the latching ramp in the base. See illustration at right.



HUB-T (Shown with cover)

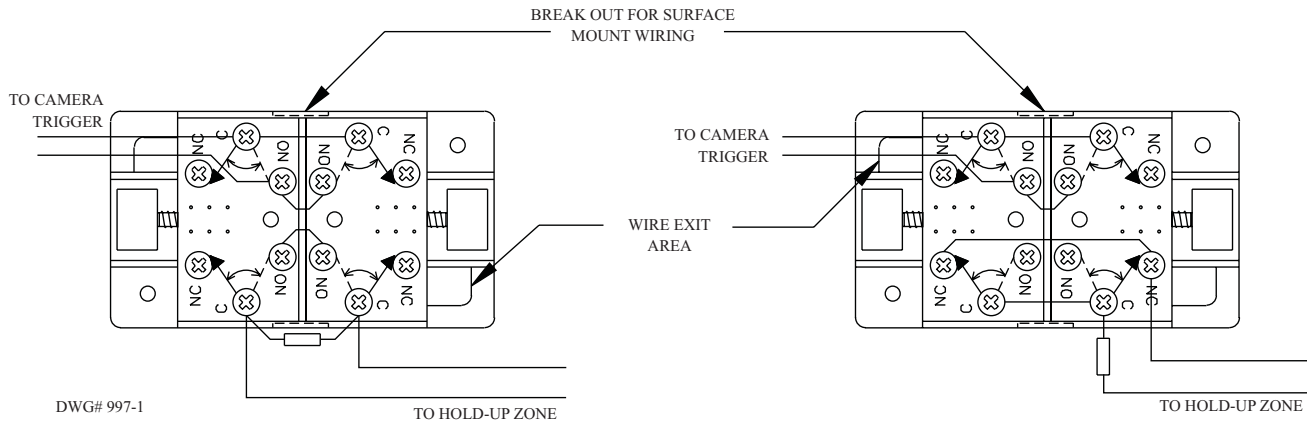
To unlatch the HUB-T, insert the reset key, provided with the HUB-T, between the switch cap and the base. The unit unlatches when the cap is released.



HUB-T (Shown without cover)

Normally Open Hold-up Circuit With EOL Supervision

Normally Closed Hold-up Circuit With EOL Supervision



Electrical interlock requires both buttons to be activated simultaneously before alarm will occur. Any single button will activate camera.

Note: Jumpers required

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru