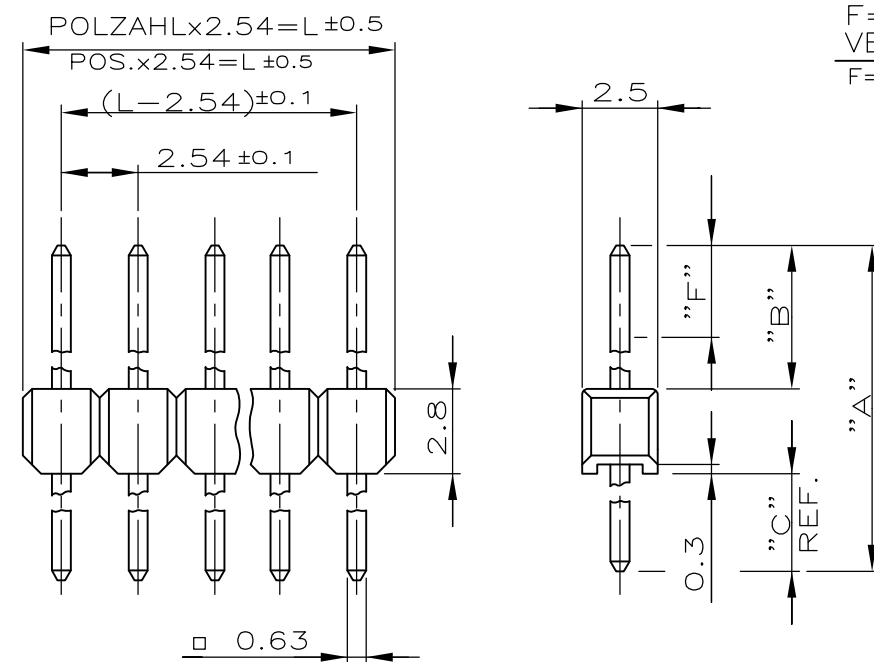


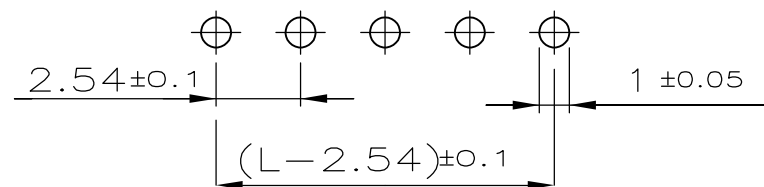
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.		RELEASED FOR PUBLICATION	
© COPYRIGHT — By —		ALL RIGHTS RESERVED.	
NUMMER 826629			
VERWENDET FÜR			
WAR NR. —			

LOC	DIST	REVISIONS				
		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN APVD
—	—		Y2	BLATT 2 UND 4 NOTE 7 GE?NDERT VON 20POL AUF 2x20POL	02-JUN-05	K.-H HESS
			Y3	REVISED PER ECO-10-000443	19FEB10	KK HMR
			Y4	ECR-10-025774	01FEB11	KK HMR



F=BEREICH DER
VERGOLDUNG
F=GOLD AREA

BOHRBILD
LAYOUT FOR HOLES ON PCB.



DIE POLZAHL JE REIHE IST DER BASIS-NR.
ALS STRICHZAHL HINZUZUFÜGEN.

z.Bsp.: 2-826 629-0 = 20 POLIG

DIE POLZAHL JE REIHE IST AUCH DER FAKTOR
ZUR GEWICHTSERMITTLUNG

z.Bsp.: 20 x 0.0654 g = 1.308 g

THE NUMBER OF POSITION PER ROW HAS TO BE
ADDED TO THE BASE NO. AS A DASH. NO.
e.g.: 2-826 629-0 = 20 POSITIONS
THE NUMBER OF POSITIONS PER ROW IS ALSO THE FACTOR
FOR THE WEIGHT DETERMINATION
e.g.: 20 x 0.0654 g = 1.308 g

OBSOLETE

KONTAKTSTIFT	CuSn6	SIEHE TABELLE
CONTACT PIN		SEE TABLE
STIFTGEHÄUSE	PBT GV	SIEHE TABELLE
PIN HOUSING		SEE TABLE
BENENNUNG DESCRIPTION	WERKSTOFF	OBERFL./PLATING FARBE/COLOR

MAßE DIMENSION					BESTELL-NR. PART-NO.			
					SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED	VERZINNT TIN PLATED	SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED	
A	B	C	F	—	1 5 7 WEIGHT POS. PER ROW	2 5 7 WEIGHT POS. PER ROW	3 4 7 WEIGHT POS. PER ROW	
12.7	6.7	3.2	4.4	—	826 629 0.0654 g	826 926 0.0656 g		
12.0	6.7	2.5	4.4	—	826 630 0.0629 g	826 935 0.0632 g		
11.8	5.8	3.2	4.4	—	826 646 0.0622 g	826 936 0.0625 g	829 070 0.0621 g	
11.1	5.8	2.5	4.4	—	826 647 0.0597 g	826 937 0.0600 g		
14.0	8.0	3.2	4.4	—	826 648 0.0699 g	826 938 0.0703 g		
13.3	8.0	2.5	4.4	—	826 649 0.0674 g	826 939 0.0678 g		
12.7	6.7	3.2	5.5	—	—	—	828 356 0.0653 g	

STECKSEITE: BEREICH "F" 0.8µm GOLD ÜBER 1.27µm
NICKEL IM BEREICH "B"

MATINGSIDE: AREA "F" 0.8µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL
BY AREA "B"

LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

STECK- UND LÖTSEITE: 2µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
MATING- AND SOLDERSIDE: 2µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

STECKSEITE: BEREICH "F" 0.13µm GOLD ÜBER 1.27µm
NICKEL IM BEREICH "B"

MATINGSIDE: AREA "F" 0.13µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL
BY AREA "B"

LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

GEHÄUSEFARBE: GRAU
COLOR OF HOUSING: GREY

GEHÄUSEFARBE: GRÜN
COLOR OF HOUSING: GREEN

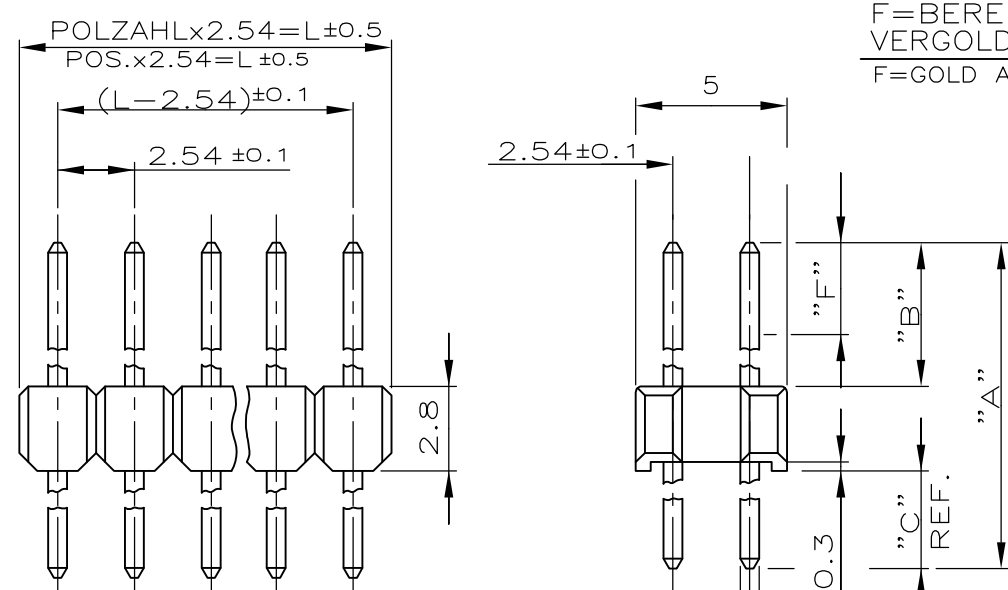
TOLERANZEN NICHT KUMULATIV
TOLERANCES NOT CUMULATIVE

ZEICHNUNG GÜLTIG AB KW .39./96

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN G.HOLAUS 10.11.89	STE TE Connectivity						
DIMENSIONS: mm		CHK SCHAARSCHMIDT M.							
		APVD —	NAME						
		PRODUCT SPEC 108-18012							
		APPLICATION SPEC 114-25011	SIZE A3						
		WEIGHT —							
MATERIAL CuSn6		FINISH —	CAGE CODE 00779			DRAWING NO C-826629			RESTRICTED TO —
CUSTOMER DRAWING			SCALE —		SHEET 1 of 4		REV Y4		

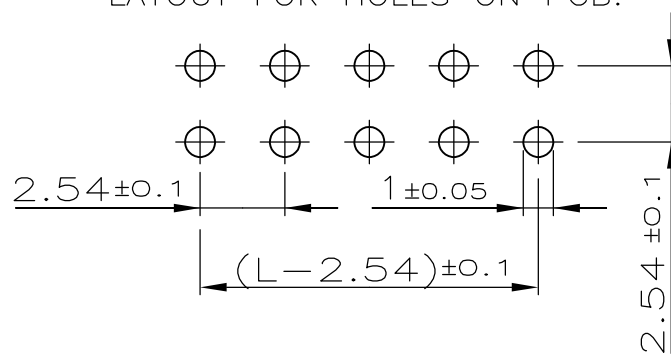
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.		RELEASED FOR PUBLICATION	
© COPYRIGHT - By -		ALL RIGHTS RESERVED.	
KONTAKTSTIFT	CuSn6	SIEHE TABELLE	NUMMER 826 629
CONTACT PIN		SEE TABLE	VERWENDET FÜR
STIFTGEHÄUSE	PBT GV	SIEHE TABELLE	WAR NR. -
PIN HOUSING		SEE TABLE	
BENENNUNG DESCRIPTION	WERKSTOFF	OBERFL./PLATING FARBE/COLOR	

LOC	DIST	REVISIONS				
—	—	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	APVD
			-	SEE SHEET 1	-	-



F=BEREICH DER
VERGOLDUNG
F=GOLD AREA

BOHRBILD
LAYOUT FOR HOLES ON PCB.



8 OBSOLETE

DIE POLZAHL JE REIHE IST DER BASIS-NR.
ALS STRICHZAHL HINZUZUFÜGEN.
z.Bsp.: 2-826 632-0 = 2x20 POLIG
DIE POLZAHL JE REIHE IST AUCH DER FAKTOR
ZUR GEWICHTSERMITTLUNG
z.Bsp.: 20 x 0.1276 g = 2.552 g

7 THE NUMBER OF POSITION PER ROW HAS TO BE
ADDED TO THE BASE NO. AS A DASH. NO.
e.g.: 2-826 632-0 = 2x20 POSITIONS
THE NUMBER OF POSITIONS PER ROW IS ALSO THE FACTOR
FOR THE WEIGHT DETERMINATION
e.g.: 20 x 0.1276 g = 2.552 g

MAßE DIMENSION					BESTELL-NR. PART-NO.					
					SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED		VERZINNT TIN PLATED		23.09.96 SEL. GOLDPLATED	
A	B	C	F	-	1 5 7 WEIGHT POS. PER ROW	7	2 5 7 WEIGHT POS. PER ROW	7	3 4 7 WEIGHT POS. PER ROW	7
12.7	6.7	3.2	5.5	-	826 632	0.1276 g	826 925	0.1279 g	828 420	0.1272 g
12.0	6.7	2.5	4.4	-	826 633	0.1226 g	826 941	0.1229 g		
11.8	5.8	3.2	4.4	-	826 656	0.1212 g	826 942	0.1217 g	828 533	0.1209 g
11.1	5.8	2.5	4.4	-	826 657	0.1162 g	826 943	0.1165 g		
14.0	8.0	3.2	4.4	-	826 658	0.1366 g	826 944	0.1370 g		
13.3	8.0	2.5	4.4	-	826 659	0.1316 g	826 945	0.1323 g		

1 STECKSEITE: BEREICH "F" 0.8µm GOLD ÜBER 1.27µm
NICKEL IM BEREICH "B"

MATINGSIDE: AREA "F" 0.8µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL
BY AREA "B"

LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL

SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

2 STECK- UND LÖTSEITE: 2µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
MATING- AND SOLDERSIDE: 2µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

3 STECKSEITE: BEREICH "F" 0.13µm GOLD ÜBER 1.27µm
NICKEL IM BEREICH "B"

MATINGSIDE: AREA "F" 0.13µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL
BY AREA "B"

LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL

SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

4 GEHÄUSEFARBE: GRAU
COLOR OF HOUSING: GREY

5 GEHÄUSEFARBE: GRÜN
COLOR OF HOUSING: GREEN

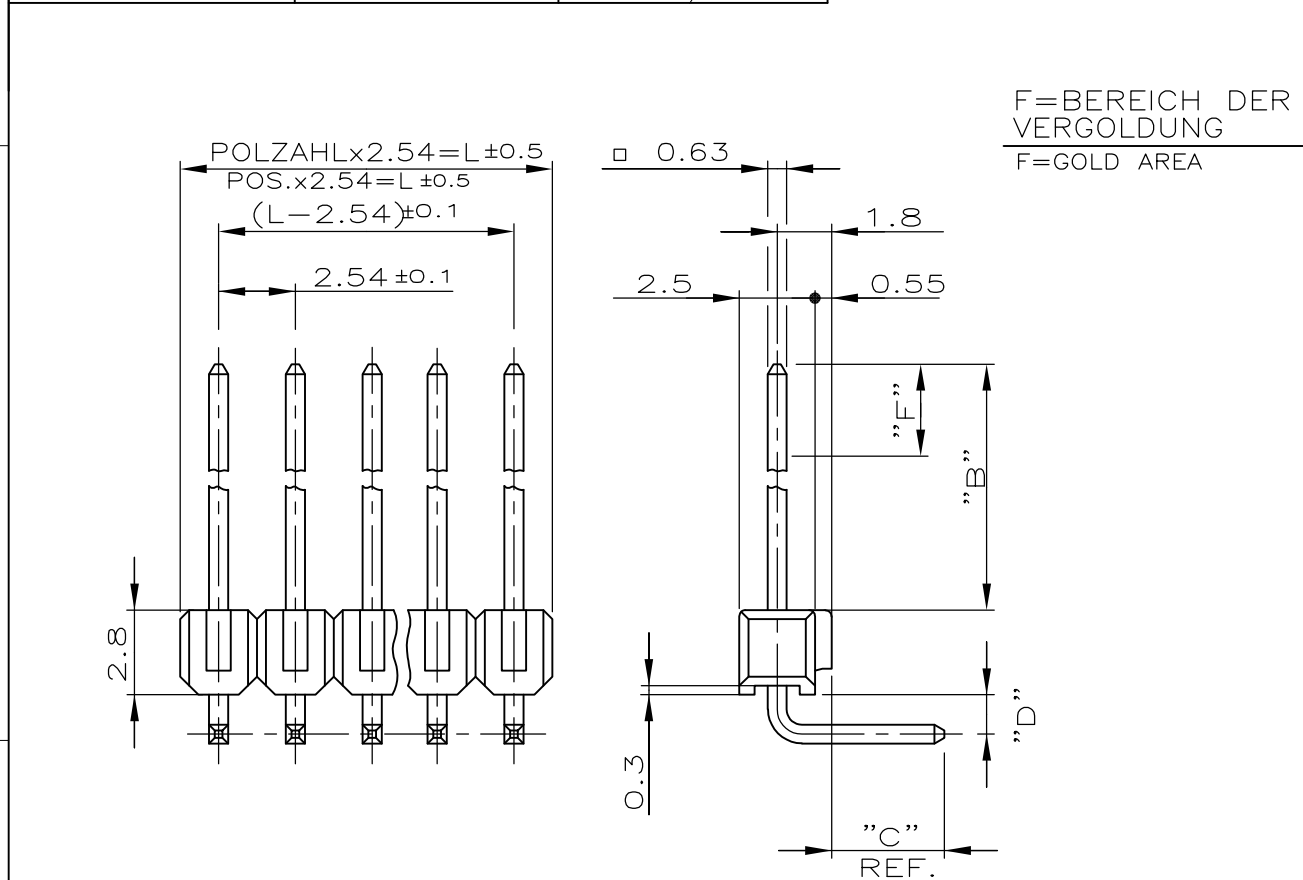
6 TOLERANZEN NICHT KUMULATIV
TOLERANCES NOT CUMULATIVE

ZEICHNUNG GÜLTIG AB KW .39./96

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN G.HOLAUS 10.11.89	 TE Connectivity			
		CHK M.SCHAARSCHMIDT				
		APVD -	NAME			
		PRODUCT SPEC	AMPMODU II STIFTELEISTEN,ZWEIREIHIG			
		108-18012				
		APPLICATION SPEC				
		114-25011				
		WEIGHT -	SIZE A3	CAGE CODE 00779	DRAWING NO C-826629	RESTRICTED TO -
		CUSTOMER DRAWING	SCALE -	SHEET 2 OF 4	REV Y4	

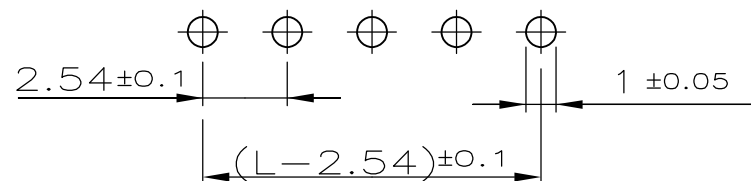
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.		RELEASED FOR PUBLICATION	
© COPYRIGHT - By -		ALL RIGHTS RESERVED.	
KONTAKTSTIFT	CuSn6	SIEHE TABELLE	NUMMER 826 629
CONTACT PIN		SEE TABLE	VERWENDET FÜR
STIFTGEHÄUSE	PBT GV	SIEHE TABELLE	WAR NR. -
PIN HOUSING		SEE TABLE	
BENENNUNG DESCRIPTION	WERKSTOFF	OBERFL./PLATING FARBE/COLOR	

LOC	DIST	REVISIONS				
—	—	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	APVD
			-	SEE SHEET 1	-	-



BOHRBILD

LAYOUT FOR HOLES ON PCB.



8 OBSOLETE

DIE POLZAHL JE REIHE IST DER BASIS-NR.
ALS STRICHZAHL HINZUZUFÜGEN.
z.Bsp.: 2-826 631-0 = 20 POLIG

DIE POLZAHL JE REIHE IST AUCH DER FAKTOR
ZUR GEWICHTSERMITTLUNG
z.Bsp.: 20 x 0.0757 g = 1.514 g

7

THE NUMBER OF POSITION PER ROW HAS TO BE
ADDED TO THE BASE NO. AS A DASH. NO.
e.g.: 2-826 631-0 = 20 POSITIONS
THE NUMBER OF POSITIONS PER ROW IS ALSO THE FACTOR
FOR THE WEIGHT DETERMINATION
e.g.: 20 x 0.0757 g = 1.514 g

MAßE DIMENSION					BESTELL-NR. PART-NO.					
					SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED		VERZINNT TIN PLATED		SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED	
B	C	D	F	-	1 5 7	WEIGHT POS. PER ROW	2 5 7	WEIGHT POS. PER ROW	3 4 7	WEIGHT POS. PER ROW
6.7	3.2	1.3	4.4	-	826 631	0.0757 g	826 947	0.0760 g		
6.7	2.5	1.3	4.4	-	826 651	0.0731 g	826 948	0.0735 g		
5.8	3.2	1.3	4.4	-	826 652	0.0726 g	826 949	0.0728 g	8 829 071	0.0726 g
5.8	2.5	1.3	4.4	-	826 653	0.0701 g	826 950	0.0704 g		
8.0	3.2	1.3	4.4	-	826 654	0.0803 g	826 951	0.0807 g		
8.0	2.5	1.3	4.4	-	826 655	0.0777 g	826 952	0.0782 g		
6.7	3.2	1.3	5.5	-	-	-	-	-	8 828 419	0.0758 g

1 STECKSEITE: BEREICH "F" 0.8µm GOLD ÜBER 1.27µm
NICKEL IM BEREICH "B"

MATINGSIDE: AREA "F" 0.8µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL
BY AREA "B"

LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

2 STECK- UND LÖTSEITE: 2µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
MATING- AND SOLDERSIDE: 2µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

3 STECKSEITE: BEREICH "F" 0.13µm GOLD ÜBER 1.27µm
NICKEL IM BEREICH "B"

MATINGSIDE: AREA "F" 0.13µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL
BY AREA "B"

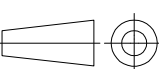
LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

4 GEHÄUSEFARBE: GRAU
COLOR OF HOUSING: GREY

5 GEHÄUSEFARBE: GRÜN
COLOR OF HOUSING: GREEN

6 TOLERANZEN NICHT KUMULATIV
TOLERANCES NOT CUMULATIVE

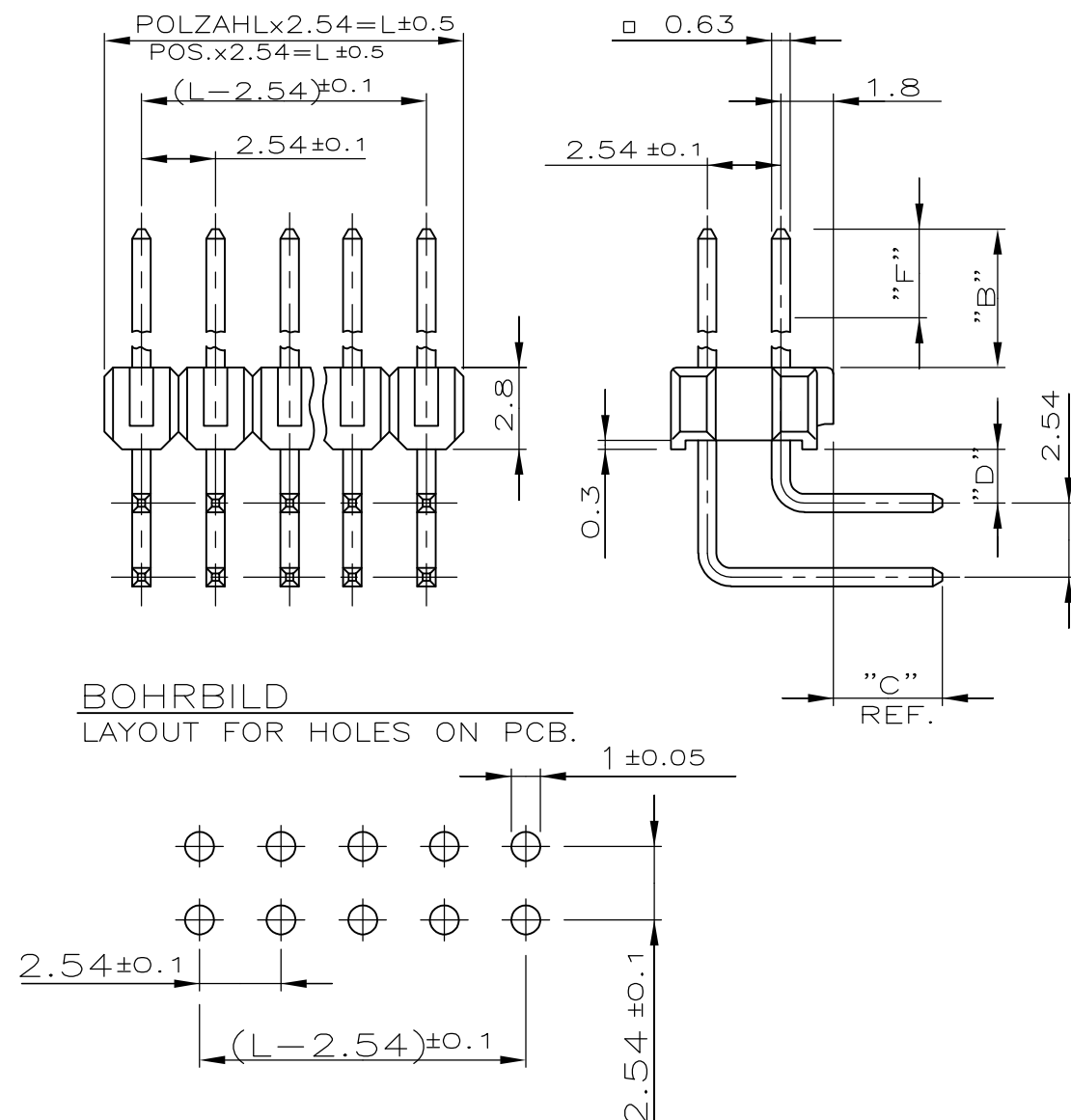
ZEICHNUNG GÜLTIG AB KW .39./96

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN G.HOLAUS 10.11.89	 TE Connectivity			
		CHK SCHAARSCHMIDT M.				
DIMENSIONS: mm		APVD -	NAME AMPMODU II STIFTELEISTEN 90 DEG. ,EINREIHIG			
		PRODUCT SPEC 108-18012				
		APPLICATION SPEC 114-25011				
MATERIAL CuSn6		WEIGHT -	SIZE A3	CAGE CODE 00779	DRAWING NO C-826629	RESTRICTED TO -
CUSTOMER DRAWING			SCALE -	SHEET 3 OF 4	REV Y4	

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.		RELEASED FOR PUBLICATION	
© COPYRIGHT - By -		ALL RIGHTS RESERVED.	
KONTAKTSTIFT	CuSn6	SIEHE TABELLE	NUMMER 826 629
CONTACT PIN		SEE TABLE	VERWENDET FÜR
STIFTGEHÄUSE	PBT GV	SIEHE TABELLE	WAR NR. -
PIN HOUSING		SEE TABLE	
BENENNUNG DESCRIPTION	WERKSTOFF	OBERFL./PLATING	F=BEREICH DER
		FARBE/COLOR	

LOC —	DIST —	REVISIONS						
		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD	
			—	SEE SHEET 1	—	—	—	

F=BEREICH DER VERGOLDUNG
F=GOLD AREA



BOHRBILD

 OBSOLETE

DIE POLZAHL JE REIHE IST DER BASIS-NR.
ALS STRICHZAHL HINZUZUFÜGEN.
z.Bsp.: 2-826 634-0 = 2x20 POLIG
DIE POLZAHL JE REIHE IST AUCH DER FAKTOR
ZUR GEWICHTSERMITTLUNG
z.Bsp.: $20 \times 0.1646 \text{ g} = 3.292 \text{ g}$

THE NUMBER OF POSITION PER ROW HAS TO BE
ADDED TO THE BASE NO. AS A DASH. NO.
e.g.: 2-826 634-0 = 2x20 POSITIONS
THE NUMBER OF POSITIONS PER ROW IS ALSO THE FACTOR
FOR THE WEIGHT DETERMINATION
e.g.: $20 \times 0.1646 \text{ g} = 3.292 \text{ g}$

[illegible]

STECKSEITE: BEREICH "F" 0.8 μ m GOLD ÜBER 1.27 μ m
NICKEL IM BEREICH "B"

△ MATINGSIDE: AREA "F" 0.8μm GOLD OVER 1.27μm NICKEL
BY AREA "B"

LÖTSEITE: MIN. 3μm ZINN ÜBER 1.27μm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3μm TIN OVER 1.27μm NICKEL

△₂ STECK- UND LÖTSEITE: 2μm ZINN ÜBER 1.27μm NICKEL
MATING- AND SOLDERSIDE: 2μm TIN OVER 1.27μm NICKEL

STECKSEITE: BEREICH "F" $0.13\mu\text{m}$ GOLD ÜBER $1.27\mu\text{m}$
NICKEL IM BEREICH "B"

MATINGSIDE: AREA "F" 0.13 μ m GOLD OVER 1.27 μ m NICKEL
BY AREA "B"

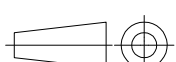
LÖTSEITE: MIN. 3μm ZINN ÜBER 1.27μm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3μm TIN OVER 1.27μm NICKEL

4 GEHÄUSEFARBE: GRAU
COLOR OF HOUSING: GREY

5 GEHÄUSEFARBE: GRÜN
COLOR OF HOUSING: GREEN

 TOLERANZEN NICHT KUMULATIV
TOLERANCES NOT CUMULATIVE

ZEICHNUNG GÜLTIG AB KW .39./96

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN G.HOLAUS 10.11.89		TE Connectivity											
DIMENSIONS: mm		CHK SCHAARSCHMIDT M.													
		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ±0.2mm		APVD —											
		0 PLC ± — 1 PLC ± — 2 PLC ± — 3 PLC ± — 4 PLC ± — ANGLES ± — 		PRODUCT SPEC 108-18012											
				APPLICATION SPEC 114-25011											
				MATERIAL CuSn6		FINISH —		SIZE A3		CAGE CODE 00779		DRAWING NO C-826629		RESTRICTED TO —	
CUSTOMER DRAWING										SCALE —		SHEET 4 OF 4		REV Y4	

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru