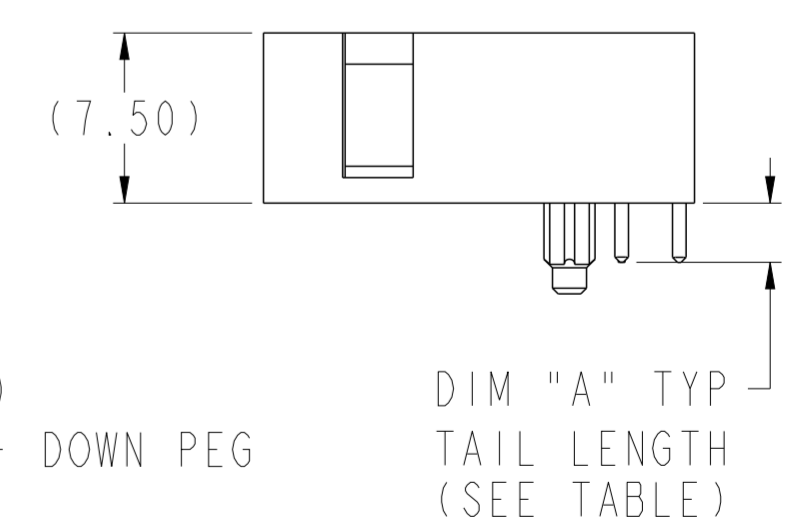
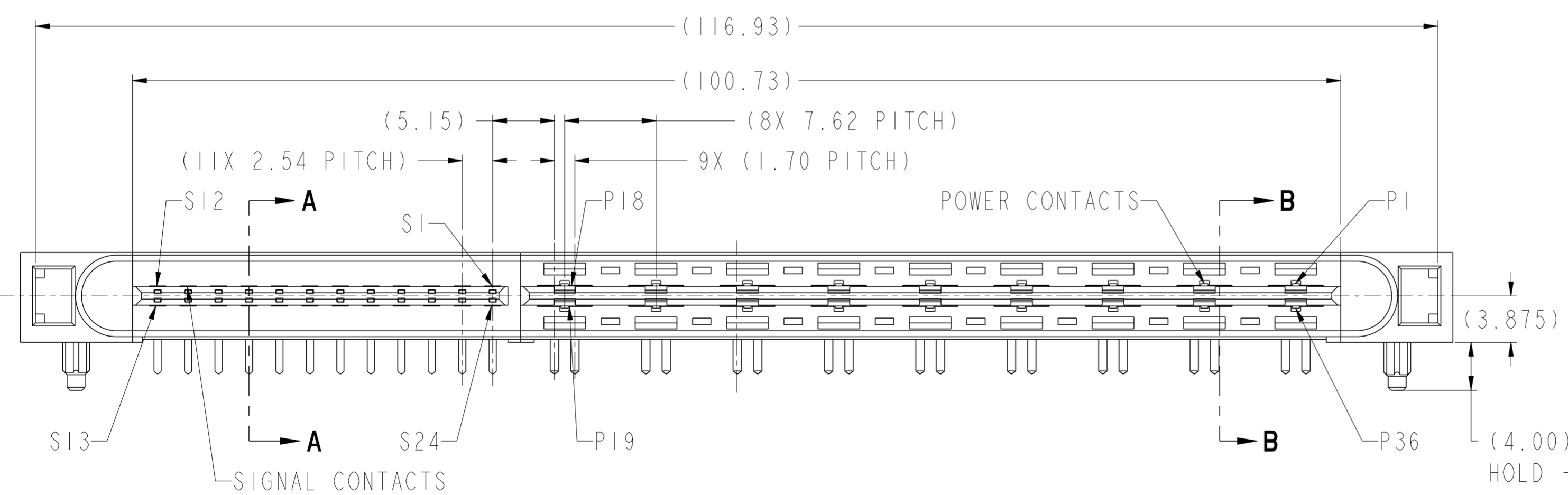
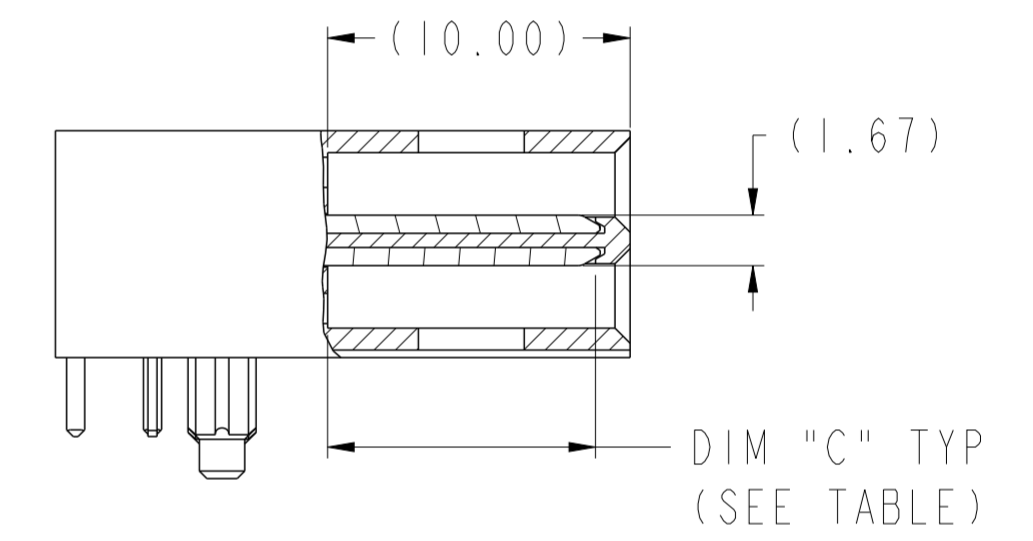
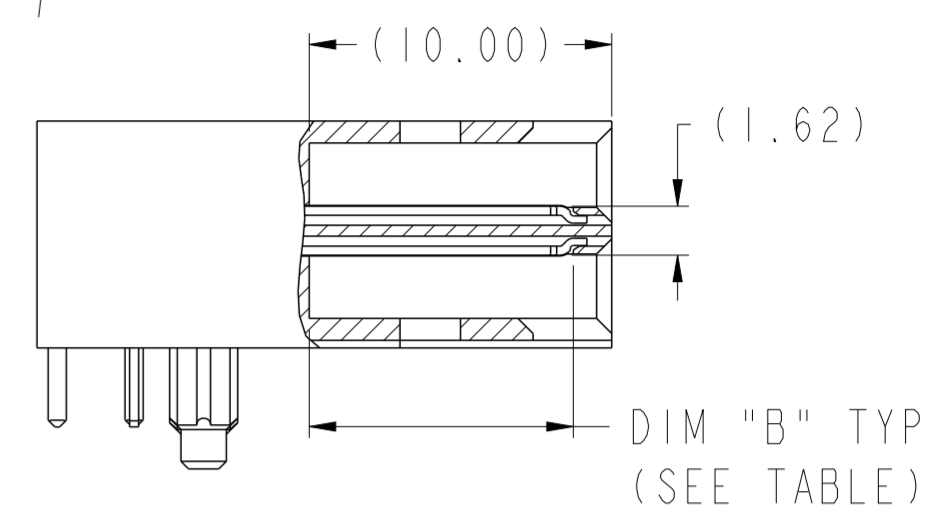


HOUSING  
SEE NOTE 7



Copyright FCI.  
FCI

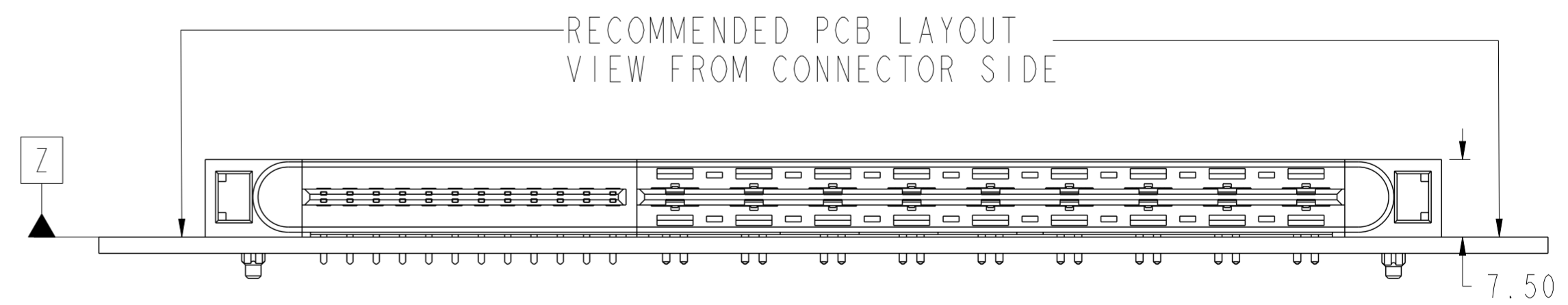
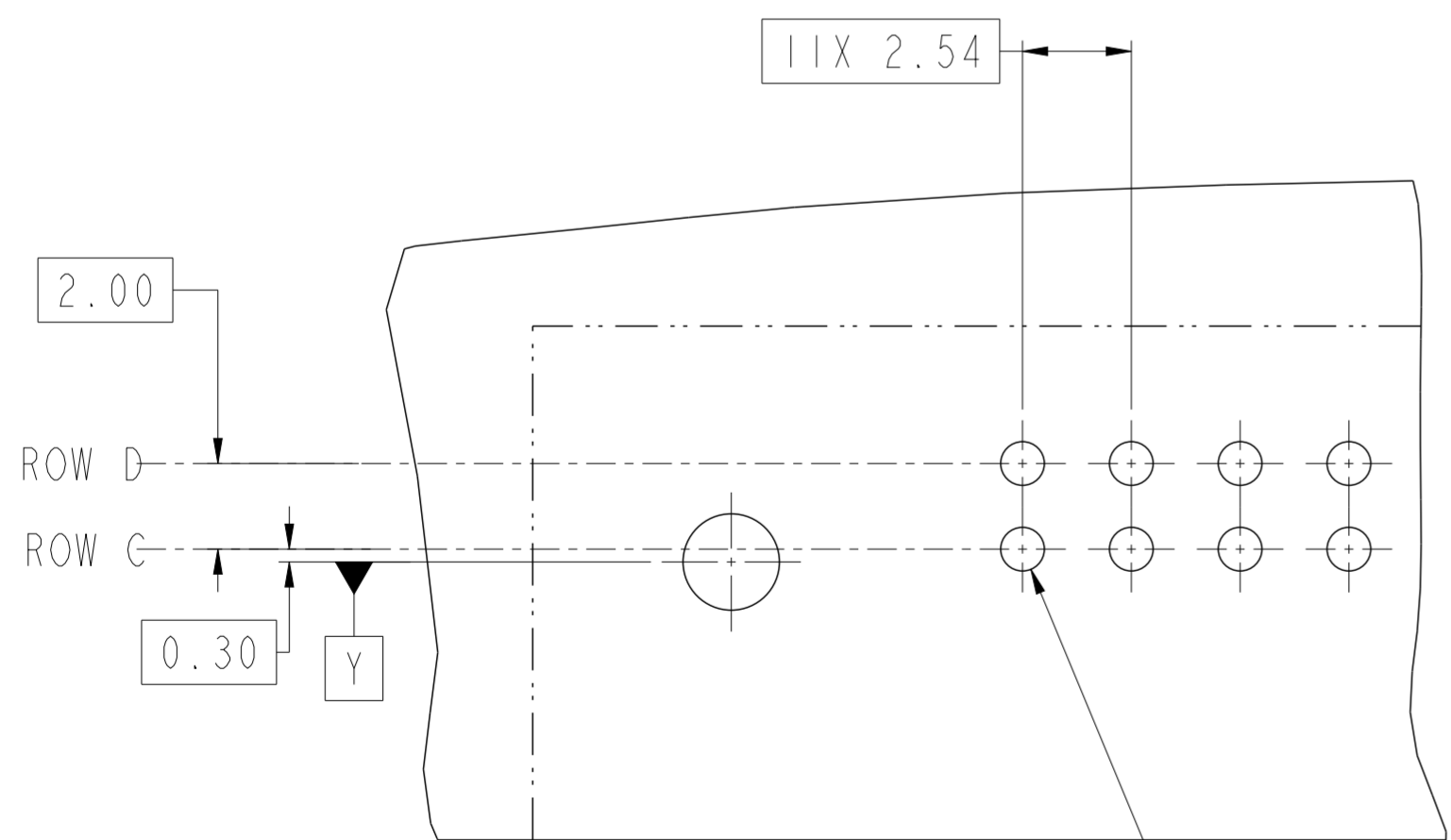
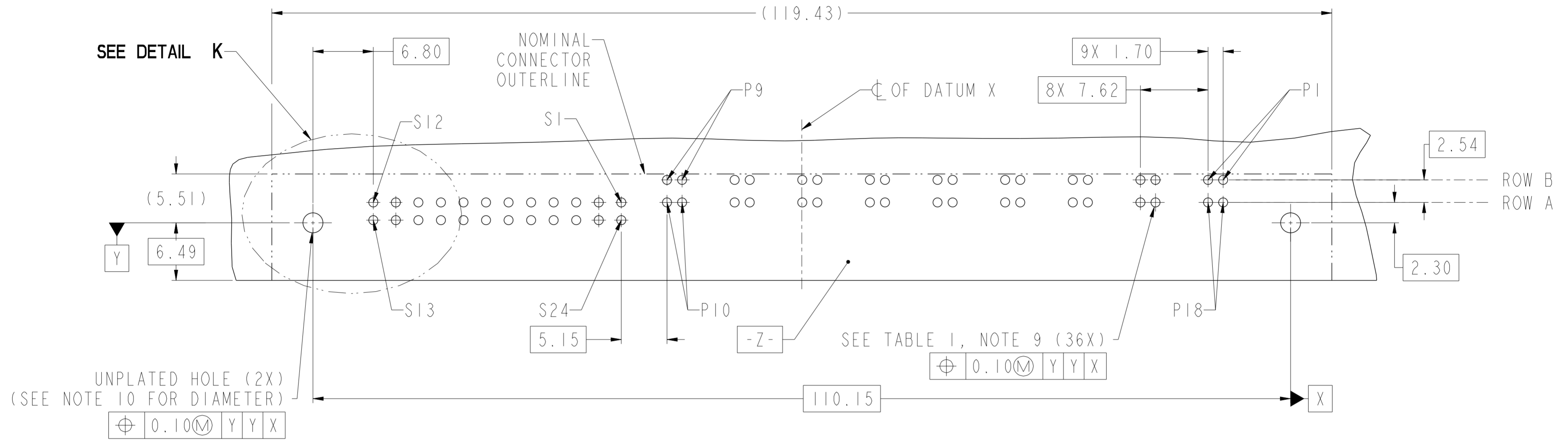
spec ref	-	dr	Chris Gieski	2012/03/12	projection	MM	size	A2	scale	3:1
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Liu Jenson	2014/04/22			ecn no	ELX-DG-17541-1		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Jon Qin	2014/04/25			rel level	Released		
surface	ASME Y14.5	appr	Collins Lu	2014/04/25			product family	HPCE		
linear	0.X ±0.3 0.XX ±0.10 0.XXX ±0.050			title	R/A HEADER (36HP - 24S) ASM			dwg no	10119536	
angular	0° ±2°	www.fci.com		cat. no.	-			Product - Customer Drw	sheet 1 of 4	

PDS: Rev :B

STATUS:Released

Printed: Apr 25, 2014

CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 1 (HPCE / SOLDER TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER & SIGNAL	TIN-LEAD	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.94 - 1.10
	IMMERSION TIN	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.94 - 1.10
	COPPER (SEE NOTE 8)	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.94 - 1.10



spec ref	-	dr	Chris Gieski	2012/03/12	projection	MM	size	A2	scale	3:1	
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Liu Jenson	2014/04/22			ecn no	ELX-DG-17541-1			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Jon Qin	2014/04/25			rel level	Released			
surface	ASME Y14.5	appr	Collins Lu	2014/04/25			product family	HPCE			
linear	0.X ±0.3 0.XX ±0.10 0.XXX ±0.050			title	R/A HEADER (36HP - 24S) ASM			dwg no	10119536		
angular	0° ±2°	www.fci.com		cat. no.	-			Product - Customer Drw	sheet 2 of 4		

Copyright FCI. FCI

PRODUCT PART NUMBER

10119536-□□□□□LF

BASE PART NUMBER

CONTACT AREA PLATING  
 UNDERPLATED 50u"(1.27um) MIN. NICKEL  
 1: 100u"(2.5um) MIN. Ag  
 2: 30u"(0.760um) MIN. GXT

FIRST MATE LAST BREAK PIN POSITION  
 000: ALL PINS ARE LONG PINS SEE TABLE

DIM "A", TAIL LENGTH  
 1: 2.60±0.25mm (PCB THK 1.57±0.13mm)  
 2: 3.25±0.25mm (PCB THK 2.36±0.13mm)

NOTES:

1. CONNECTOR MATERIALS:

HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMAL PLASTIC, BLACK UL 94V-0 COMPLIANT

CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY.

2. CONTACT FINISH REF. GS-12-1031 SECTION 5.2

3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-1031

4. APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-0369  $\triangle B$

5. PRODUCT MARKING (FCI PART NUMBER & DATE CODE) ON HOUSING IN AREA SHOWN.

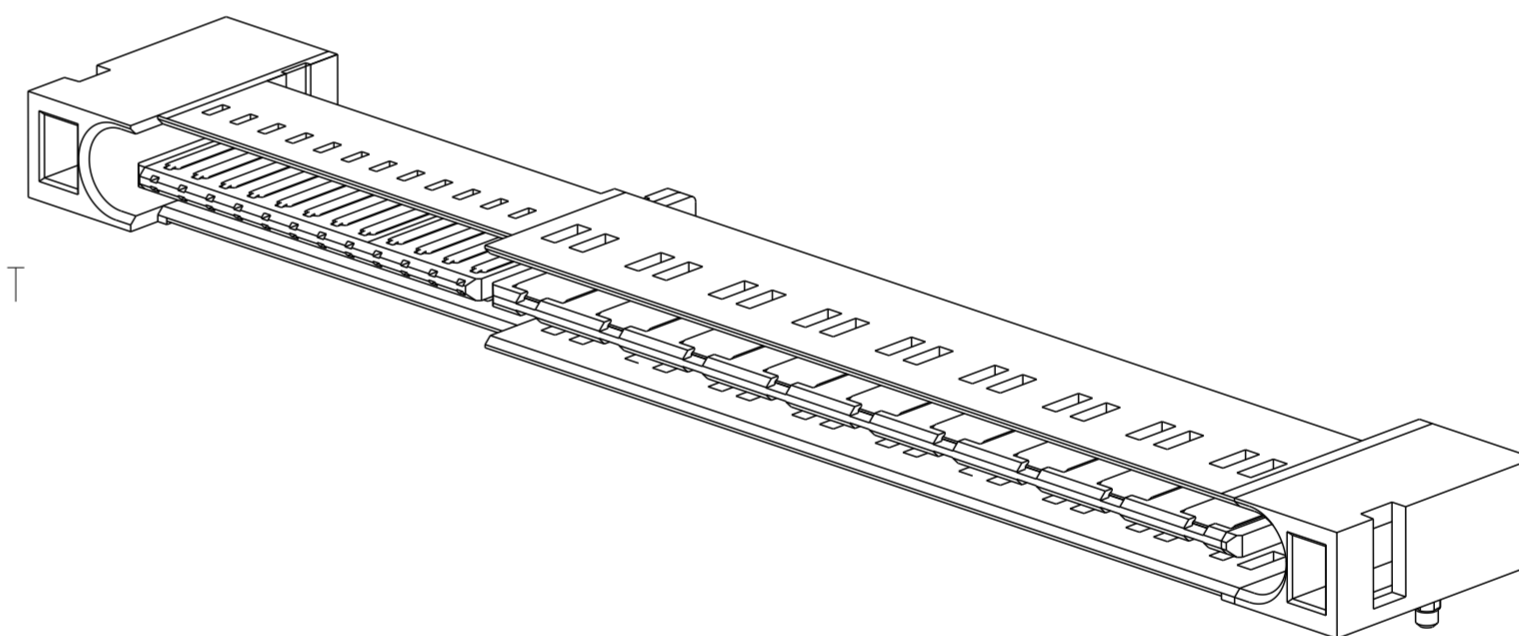
6. PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-2272.  $\triangle B$

7. HOUSING COMPONENT WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 60 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED, OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.

8. COPPER PLATING THICKNESS IN CENTER OF VIA-HOLE CAN BE NO MORE THAN 0.003 LESS THAN OTHER AREAS.

9. ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES.

10. MOUNTING HOLES ARE UNPLATED  
 $\varnothing 2.25 \pm 0.05$  FOR SOLDER TAILS



SCALE 2:1

spec ref	-	dr	Chris Gieski	2012/03/12	projection	MM	size	A2	scale	3:1	
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Liu Jenson	2014/04/22			ecn no	ELX-DG-17541-1			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Jon Qin	2014/04/25			rel level	Released			
surface	ASME Y14.5	appr	Collins Lu	2014/04/25			product family	HPCE			
linear	0.X ±0.3 0.XX ±0.10 0.XXX ±0.050			title	R/A HEADER (36HP - 24S) ASM		dwg no	10119536			
angular	0° ±2°	www.fci.com		cat. no.	-		Product - Customer Drw	sheet 3 of 4			

A  
B  
C  
D  
E  
F

000	END MODULE	SIGNAL CONTACT												POWER CONTACT										END MODULE	
			12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	9	8	7	6	5	4	3	2	1		
		ROW C	S1	S1	S1	S1	S1	S1	S1	S1	S1	S1	S1	S1	P1	P1	P1	P1	P1	P1	P1	P1	P1		P1
ROW D	S3	S3	S3	S3	S3	S3	S3	S3	S3	S3	S3	S3	P3	P3	P3	P3	P3	P3	P3	P3	P3	P3	P3	ROW B	

SIGNAL CONTACT	ROW#	S#	DIM "B"±0.25	DIM "A"±0.25	
	ROW C	S1		8.73	2.60
		S2		7.46	2.60
		S5		8.73	3.25
		S6		7.46	3.25
	ROW D	S3		8.73	2.60
		S4		7.46	2.60
		S7		8.73	3.25
S8			7.46	3.25	

POWER CONTACT	ROW#	P#	DIM "C"±0.25	DIM "A"±0.25	
	ROW A	P1		8.86	2.60
		P2		7.59	2.60
		P5		8.86	3.25
		P6		7.59	3.25
	ROW B	P3		8.86	2.60
		P4		7.59	2.60
		P7		8.86	3.25
P8			7.59	3.25	



Copyright FCI.

spec ref	-	dr	Chris Gieski	2012/03/12	projection	MM	size	A2	scale	3:1											
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Liu Jenson	2014/04/22			ecn no	ELX-DG-17541-1	rel level	Released											
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Jon Qin	2014/04/25																	
		appr	Collins Lu	2014/04/25																	
surface	<table border="1"> <tr> <td>linear</td> <td>0.X</td> <td>±0.3</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.XX</td> <td>±0.10</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.XXX</td> <td>±0.050</td> </tr> <tr> <td>angular</td> <td>0°</td> <td>±2°</td> </tr> </table>	linear	0.X	±0.3		0.XX	±0.10		0.XXX	±0.050	angular	0°	±2°			title R/A HEADER (36HP - 24S) ASME HPCE/HP2 R/A-HEADER		10119536		rev	B
linear	0.X	±0.3																			
	0.XX	±0.10																			
	0.XXX	±0.050																			
angular	0°	±2°																			
ASME Y14.5		www.fci.com		cat. no.	Product - Customer Drw		sheet 4 of 4														

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)