



8.4-inch VGA Color TFT

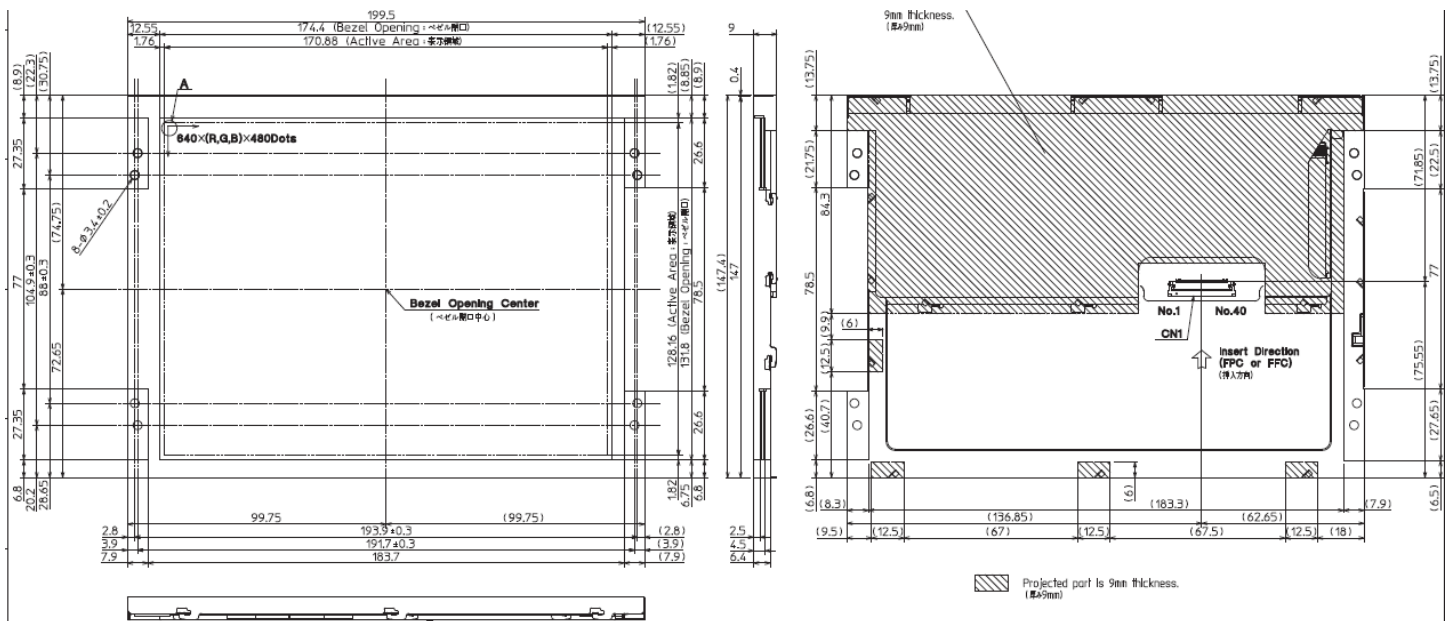
TCG084VGLAAANN-AN00/AN20/AN50



Kyocera offers three versions of 8.4" VGA TFT LCDs: the AN00 is the normal brightness version with 450nits brightness; the AN20 has the CCC (constant current circuit) built-in, and the AN50 is the high brightness version with 850nits brightness, ideal for outdoor applications. All three products features long life LED with 70K hours lifetime, wide operating temperature range, standard CMOS interface.

Item	Specification
Resolution / Pixel Configuration	640 x 480 / RGB Stripe
Outline Dimensions (W x H x D mm)	199.5 x (147.4) x 9
Active Area (W x H mm)	170.88 x 128.16mm
Backlight Type / Backlight Lifetime	White LED / 70,000 hrs
Luminance (cd/m ²)	450 cd/m ² (AN00, AN20); 850cd/m ² (AN50)
Contrast Ratio	500:1
Electrical Interface	CMOS
Viewing Angle	H: +/-65° ; V: -65~60° (CR ≥ 10)
Temperature Range	Operating: -20 ~ 70°C / Storage: -30 ~ 80°C
Special Feature(s)	AN20: CCC built-in ; AN50: High brightness

Note: Specifications are subject to change without notice.



Ask us about the Value-Added Program
 Let us attach your chosen touch screen, connector or provide you
 with custom cables to meet your needs

For complete technical specifications, application notes or
 inventory information call 734-416-8500 or visit our web-
 site at www.kyocera-display.com

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru