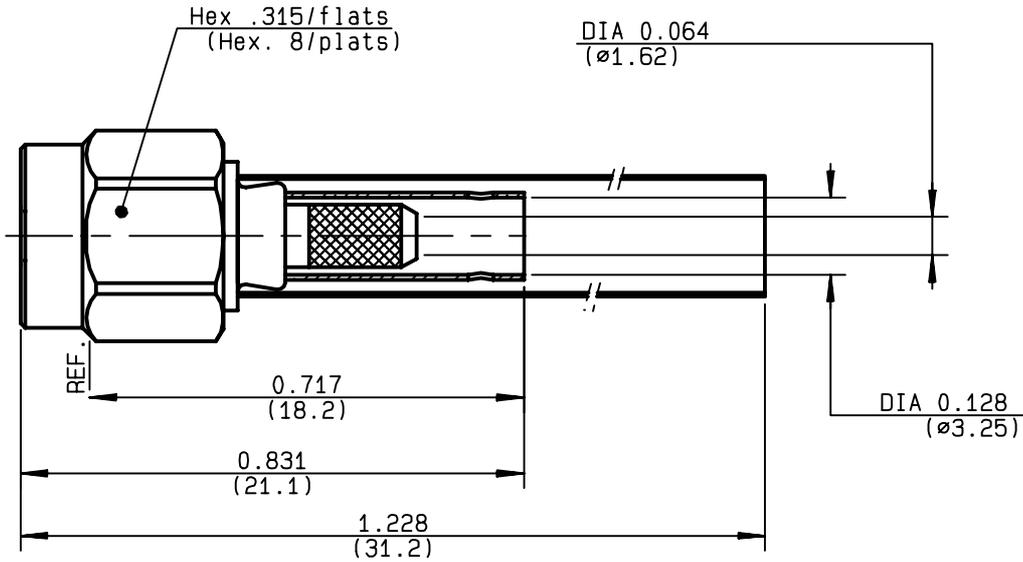


**STRAIGHT PLUG CRIMP TYPE  
CABLE 2.6/50 S**

**R125.072.001**  
**SERIES SMA**



NOMINAL IMPEDANCE	<b>50</b> Ω
FREQUENCY RANGE	<b>0-12.4</b> GHz
TEMPERATURE RATING	<b>-65/+165</b> °C
V.S.W.R	<b>1.15</b> + <b>.02</b> x F(GHz)Maxi
RF INSERTION LOSS	<b>0.06</b> √F(GHz) dB Maxi
VOLTAGE RATING	<b>250</b> Veff Maxi
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	<b>750</b> Veff Mini
INSULATION RESISTANCE	<b>5000</b> MΩMini
HERMETIC SEAL	<b>NA</b> Atm.cm <sup>3</sup> /s
LEAKAGE (pressurized only)	<b>NA</b>
MECHANICAL DURABILITY	<b>500</b> Cycles
WEIGHT	gr
SPECIFICATION	

CABLES : **KX 22A**  
**RG 188**  
**RG 316**

OTHERS CHARACTERISTICS

CABLE RETENTION	<b>90</b> N Mini
CENTER CONTACT RETENTION	
Axial force - mating end	<b>NA</b> N Mini
Axial force - opposite end	<b>27</b> N Mini
Torque	<b>NA</b> cm.N Mini
RECOMMENDED TORQUES	
Mating	<b>100</b> cm.N
Panel nut	<b>NA</b> cm.N
Clamp nut	<b>NA</b> cm.N

CONNECTOR PARTS:	MATERIALS	FINISH	(all values are given ) in micrometers
BODY	STAINLESS STEEL	PASSIVATED .	
OUTER CONTACT			
CENTER CONTACT	BRASS	GOLD 1.3 OVER NICKEL 2	
INSULATOR	PTFE	-	
GASKET	SILICONE RUBBER	-	
OTHERS PIECES	STAINLESS STEEL	PASSIVATED .	

ISSUE	CREATION DATE	FILE PART-NUMBER
<b>9937G00</b>	<b>28/05/1990</b>	



*Connect to the future*

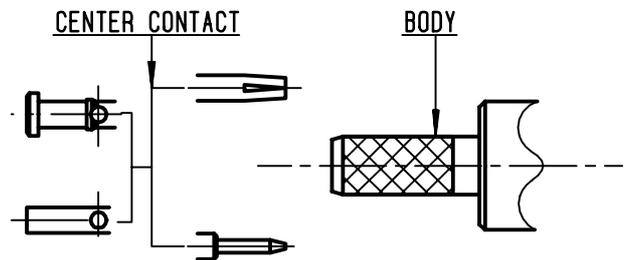
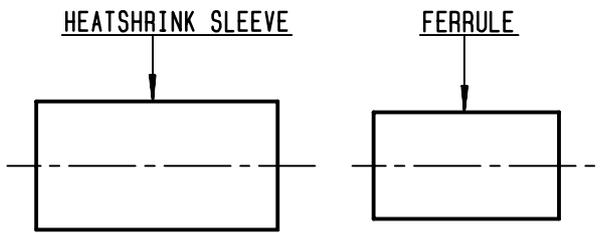
The information given here is subject to change without notice.  
Design changes may be in order to improve the product .

PICTON



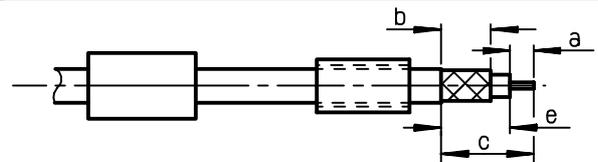
**R125.072.001**

ISSUE 9937G00 SERIES SMA



①

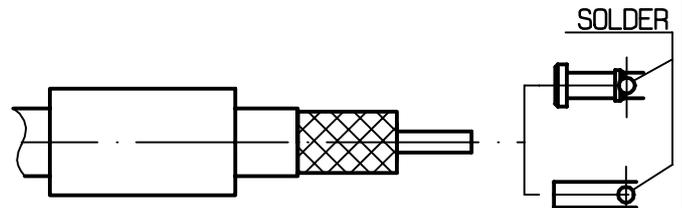
Slide ferrule and heatshrink sleeve onto the cable .  
Strip the cable .  
-  
-



Stripping	a	b	c	d	e
inch	0.079	0.276	0.354	0	0
mm	2	7	9		

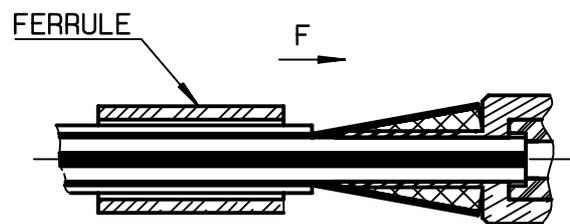
②

Slide center contact on until it bottoms against cable dielectric .  
Solder center contact .  
Clean soldered area .  
-  
-



③

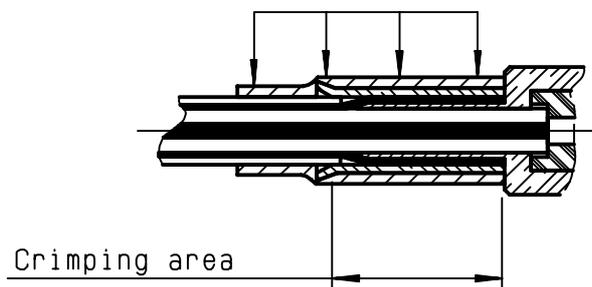
Fan the braid .  
Slide cable into body until it bottoms against insulator .  
Slide ferrule over the braid .  
(In direction F)



④

Crimp the ferrule with crimping tool R 282 211 000 ( Hex. : 0.128 ) or crimping tool R 282 293 000 (M22520/5-01) and dies R 282 235 003 ( M22520/5-03 )  
Cut the excess braid if necessary .  
Slide sleeve over ferrule and heatshrink in place .  
-  
-

Shrink the heatshrink sleeve



PICTON

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)