# AMT-1021N-D25W1

21.5" FHD Monitor

## Features

- 21.5" TFT-LCD panel with LED backlight for 20% power saving and environment protection
- Stylish White with VESA Compatibility
- Dual Signal interface with VGA & DVI
- 0° C ~ 40° C range operating temperature
- Slim housing design and widescreen format
- Built-in speakers

RoHS COMPLIANT

## Introduction

One of the most versatile monitor, AMT-1000, provides great picture quality with a built-in power saving system. It's perfectly designed to fit with Advantech AMiS Computerized Medical Cart. Model Number AMiS-60 and AMiS-50.
(This model doesn't include battery converter and monitor stand)

## Specifications

| | | |
|---|---|---|
| Display | Model | |
| | Size | 21.5" TFT-LCD |
| | Resolution | 1920 x 1080 |
| | View Angel | 85°/85° (H) 80°/80° (V) |
| | Brightness | 250 (cd/$m^2$) |
| | Color Support | 16.7M |
| | Contrast Ratio | 1000:1 |
| | Response Time | 5 [msec] |
| | Backlight Life | 30000 (hrs) |
| Environment | Operating Temperature | 0~40°C |
| | Storage Temperature | -20°C~ 60°C |
| | Humidity | Operating: 20 ~ 80% Non Operating: 10~90% |
| | Vibration | Vibration Frequency: 5~200Hz,<br>Acceleration: 1.038GRMS,<br>Test Duration: 30minutes per axis |
| System | I/O | VGA x1; DVI-D x1; |
| | OSD | Menu Functions: Brightness, Contrast, Screen Setting, Color Temp, VGA/DVI, Recall, Auto Adjust |
| | Power Consumption | 25W (typ) < 30W(MAX) |
| | Power Supply Accessory (Optional) | Part Number : 96PSA-A60W12R1-1<br>Description: Adapter AC to DC 100-240V 60W 12V |
| | EMC Compliance | CE, FCC |



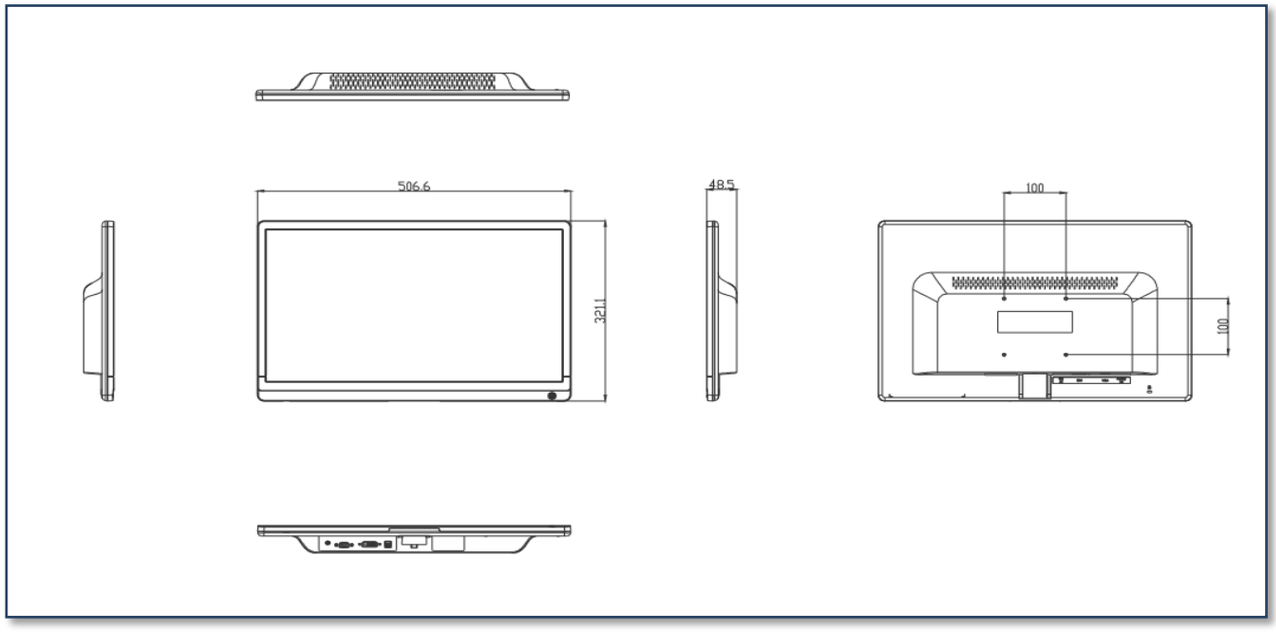
All product specifications are subject to change without notice.

Last update: 08-20-2015

# AMT-1021N-D25W1

21.5" WXGA Monitor

## Drawing




ADVANTECH Peripheral Allied Procurement Services - Global Sourcing Local Supports -

LifeElectronics
Живое партнерство

**ООО «ЛайфЭлектроникс»** **“LifeElectronics” LLC**

*ИНН 7805602321 КПП 780501001 Р/С 40702810122510004610 ФАКБ "АБСОЛЮТ БАНК" (ЗАО) в г.Санкт-Петербурге К/С 30101810900000000703 БИК 044030703*

*Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.*

*С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров*

*Мы предлагаем:*

- *Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.*
- *Специальные условия для постоянных клиентов.*
- *Подбор аналогов.*
- *Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.*

- *Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.*
- *Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.*
- *Комплексную поставку.*
- *Работу по проектам и поставку образцов.*
- *Формирование склада под заказчика.*

- *Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).*
- *Тестирование поставляемой продукции.*
- *Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.*
- *Входной контроль качества.*
- *Наличие сертификата ISO.*

*В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.*

*Конструкторский отдел помогает осуществить:*

- *Регистрацию проекта у производителя компонентов.*
- *Техническую поддержку проекта.*
- *Защиту от снятия компонента с производства.*
- *Оценку стоимости проекта по компонентам.*
- *Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.*

*Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)*
*Email: org@lifeelectronics.ru*

***www.lifeelectronics.ru***