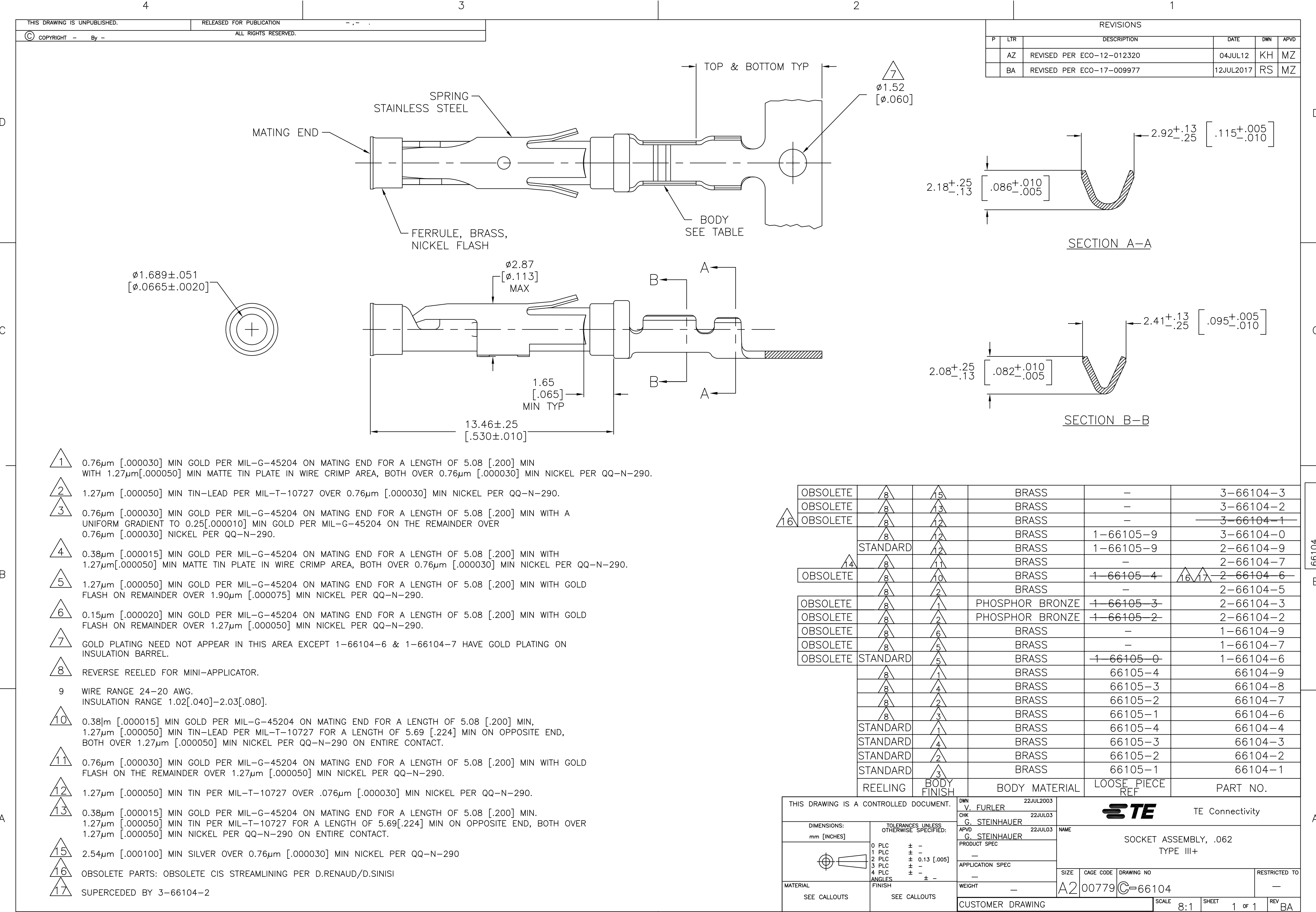
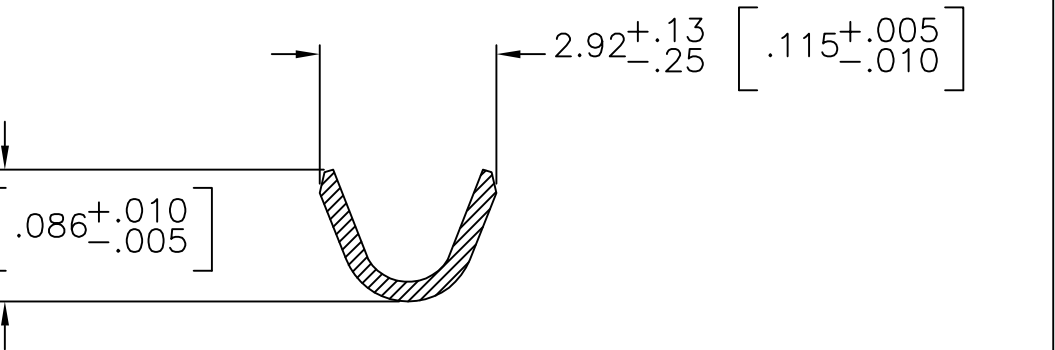
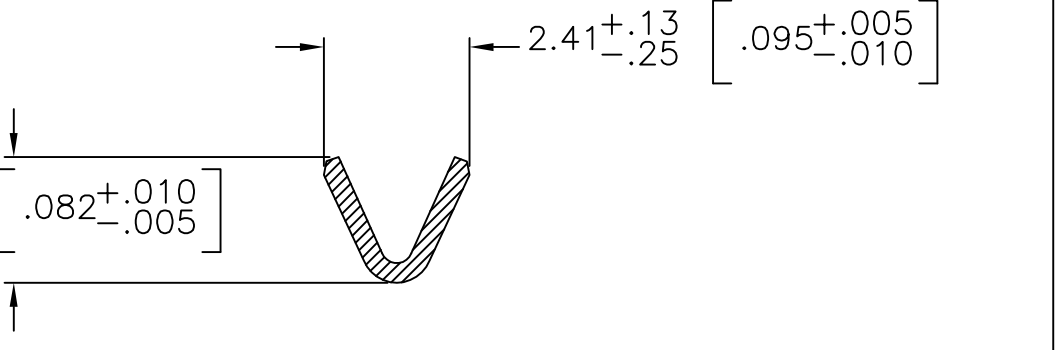




REVISIONS					
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	AZ	REVISED PER ECO-12-012320	04JUL12	KH	MZ
	BA	REVISED PER ECO-17-009977	12JUL2017	RS	MZ



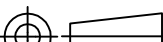
SECTION A-A



SECTION B-B

- 1 0.76μm [.000030] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH 1.27μm [.000050] MIN MATTE TIN PLATE IN WIRE CRIMP AREA, BOTH OVER 0.76μm [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- 2 1.27μm [.000050] MIN TIN-LEAD PER MIL-T-10727 OVER 0.76μm [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- 3 0.76μm [.000030] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH A UNIFORM GRADIENT TO 0.25 [.000010] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON THE REMAINDER OVER 0.76μm [.000030] NICKEL PER QQ-N-290.
- 4 0.38μm [.000015] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH 1.27μm [.000050] MIN MATTE TIN PLATE IN WIRE CRIMP AREA, BOTH OVER 0.76μm [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- 5 1.27μm [.000050] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH GOLD FLASH ON REMAINDER OVER 1.90μm [.000075] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- 6 0.15μm [.000020] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH GOLD FLASH ON REMAINDER OVER 1.27μm [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- 7 GOLD PLATING NEED NOT APPEAR IN THIS AREA EXCEPT 1-66104-6 & 1-66104-7 HAVE GOLD PLATING ON INSULATION BARREL.
- 8 REVERSE REELED FOR MINI-APPLICATOR.
- 9 WIRE RANGE 24-20 AWG. INSULATION RANGE 1.02 [.040]-2.03 [.080].
- 10 0.38μm [.000015] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN, 1.27μm [.000050] MIN TIN-LEAD PER MIL-T-10727 FOR A LENGTH OF 5.69 [.224] MIN ON OPPOSITE END, BOTH OVER 1.27μm [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290 ON ENTIRE CONTACT.
- 11 0.76μm [.000030] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH GOLD FLASH ON THE REMAINDER OVER 1.27μm [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- 12 1.27μm [.000050] MIN TIN PER MIL-T-10727 OVER .076μm [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- 13 0.38μm [.000015] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN, 1.27μm [.000050] MIN TIN PER MIL-T-10727 FOR A LENGTH OF 5.69 [.224] MIN ON OPPOSITE END, BOTH OVER 1.27μm [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290 ON ENTIRE CONTACT.
- 15 2.54μm [.000100] MIN SILVER OVER 0.76μm [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290
- 16 OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI
- 17 SUPERCEDED BY 3-66104-2

16	OBSOLETE	8	15	BRASS	-	3-66104-3
	OBSOLETE	8	13	BRASS	-	3-66104-2
	OBSOLETE	8	12	BRASS	-	3-66104-1
14	STANDARD	8	12	BRASS	1-66105-9	3-66104-0
		8	12	BRASS	1-66105-9	2-66104-9
		8	11	BRASS	-	2-66104-7
OBSOLETE	8	10	BRASS	1-66105-4	16	2-66104-6
			BRASS	-		2-66104-5
			PHOSPHOR BRONZE	1-66105-3		2-66104-3
OBSOLETE	8	2	PHOSPHOR BRONZE	1-66105-2		2-66104-2
OBSOLETE	8	6	BRASS	-		1-66104-9
OBSOLETE	8	5	BRASS	-		1-66104-7
OBSOLETE	STANDARD	5	BRASS	1-66105-0		1-66104-6
	8	1	BRASS	66105-4		66104-9
	8	4	BRASS	66105-3		66104-8
	8	2	BRASS	66105-2		66104-7
	8	3	BRASS	66105-1		66104-6
	STANDARD	1	BRASS	66105-4		66104-4
	STANDARD	4	BRASS	66105-3		66104-3
	STANDARD	2	BRASS	66105-2		66104-2
	STANDARD	3	BRASS	66105-1		66104-1
REELING			BODY FINISH	BODY MATERIAL	LOOSE PIECE REF	PART NO.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.			DWN V. FURLER 22JUL2003		 TE Connectivity			
			CHK G. STEINHAUER 22JUL03					
DIMENSIONS: mm [INCHES]		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD G. STEINHAUER 22JUL03		NAME SOCKET ASSEMBLY, .062 TYPE III+		
		0 PLC ± -		PRODUCT SPEC				
		1 PLC ± -		—				
		2 PLC ± 0.13 [.005]		APPLICATION SPEC		SIZE A2		
		3 PLC ± -		—				
		4 PLC ± -		—		DRAWING NO C=66104		
		ANGLES ± -		—				
MATERIAL		FINISH		WEIGHT —		SCALE 8:1		
SEE CALLOUTS		SEE CALLOUTS		CUSTOMER DRAWING				
						REV BA		

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru