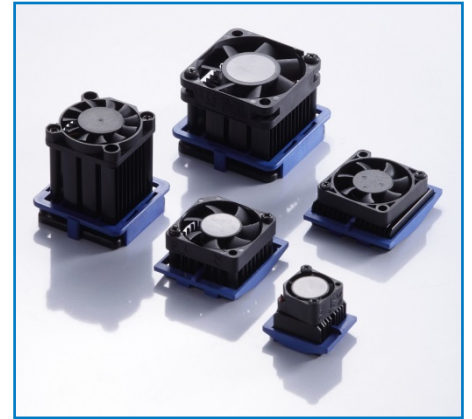


HI-TEMP FAN HEAT SINKS – FHL SERIES

High Operating Temperature Integrated Fan Heat Sinks

DESIGN FEATURES

- Industry-leading maximum operating temperature of 90°C
- Compatible with chipset footprints ranging from 21x21 mm to 45x45 mm
- Total heights from 16.1 mm for low profile applications to 28.1 mm for lowest thermal resistance
- Common 5VDC @ 0.5 A (max) USB 2.0 fan electrical specifications
- Line fin style



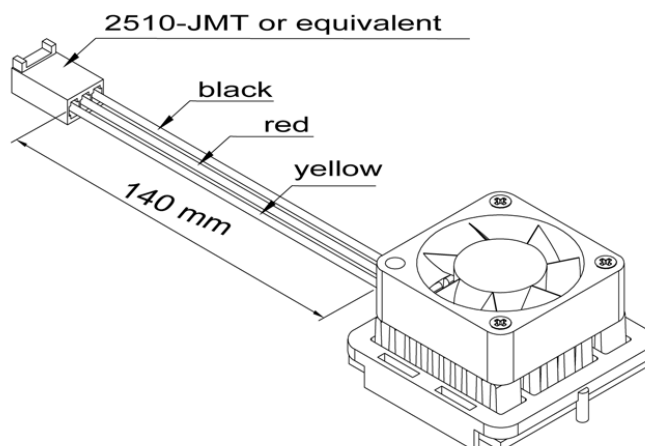
DESCRIPTION

The **FHL** series of integrated-fan heat sinks is uniquely designed to absorb and disperse heat away from high temperature devices while offering key features such as an operating temperature range of -10°C to 90°C, calculated MTTF @ 90°C: 86,858 hours (GEM, 90% confidence) and various package sizes to best fit the application. Thermal resistance values range from 4.07°C/W to as low as 2.52°C/W.

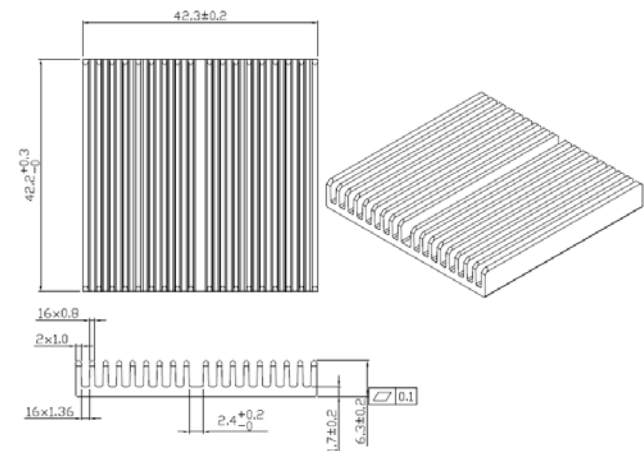
These new fansinks can maintain superior thermal dissipation for devices that emit high amount of heat. CTS' fansinks are available in a wide range of footprints and fin heights which make them suitable for many elevated temperature applications such as component testing, burn-in, high density servers, high- speed computing and video, and use in areas where the system airflow is constrained.

Part Number	Length x Width x Height (mm)	Thermal Resistance (R _{TH})
FHL31-31-17	31 x 31 x 17.0 / 38.1 x 33.6 x 17.0 +/- 0.5 (with clip)	3.01
FHL43-43-17	42.5 x 42.5 x 17.2 / 49.5 x 45.2 x 17.2 +/- 0.5 (with clip)	3.16

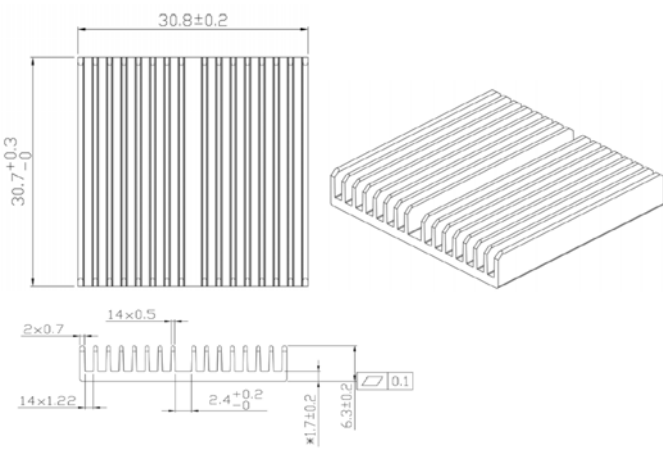
PACKAGE



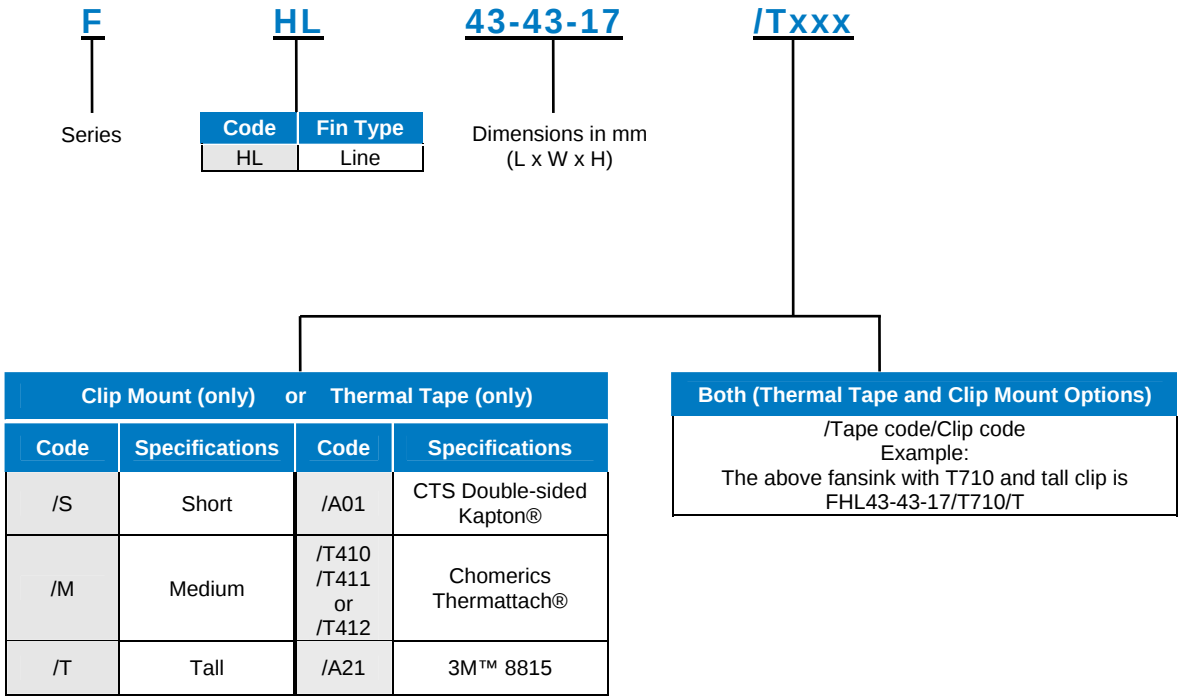
FHL43-43-17



FHL31-31-17



ORDERING INFORMATION



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru