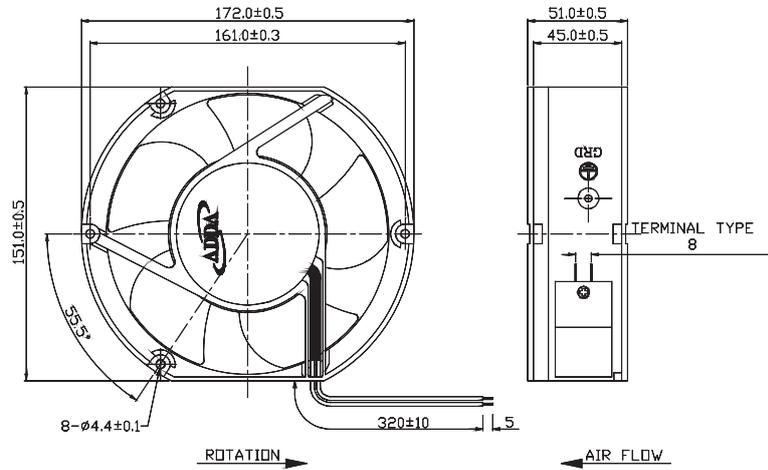




AA17251 SERIES

External Dimensions



Frame: Aluminum Alloy
 Impeller: Plastic (UL:94V-0)
 Motor Structure: Shaded Pole Induction Motor.
 Motor Protection: Thermal Protect.
 Lead wire: UL 1015AWG18
 Wire Type: -AT Terminal/ -AW Wires
 OPERATING TEMP*: -10°C~70°C
 *: -10°C~60°C for fans with sleeve/ball combination bearings.

Specifications(Nominal)

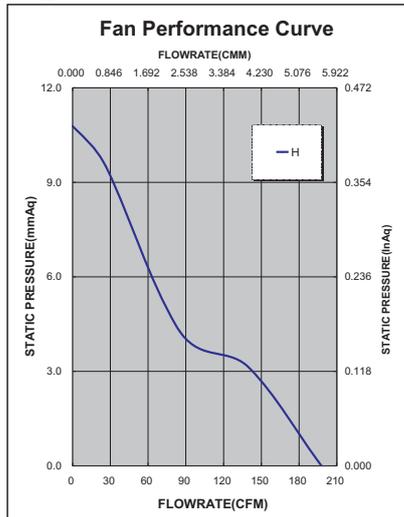
Bearing type: ◎=Ball ※=Sleeve ●=Hypro bearing

Frame size (mm)	Model No.	Bearing System Type	Volt. (VAC)	Freq. (Hz)	Current (A)	Power (W)	Rated Speed (rpm)	Maximum AirFlow (CMM)	Maximum AirFlow (CFM)	Maximum Pressure (InAq)	Maximum Pressure (mmAq)	*Noise Level (dB/A)	Weight (g)
172x150X51	AA1751HB-AT	◎	115	50/60	0.52/0.47	40.90/36.70	2500/2800	5.546/5.943	196.0/210.0	0.425/0.266	10.795/6.756	52.3/53.0	930
	AA1752HB-AT		230		0.26/0.22	41.90/37.60							

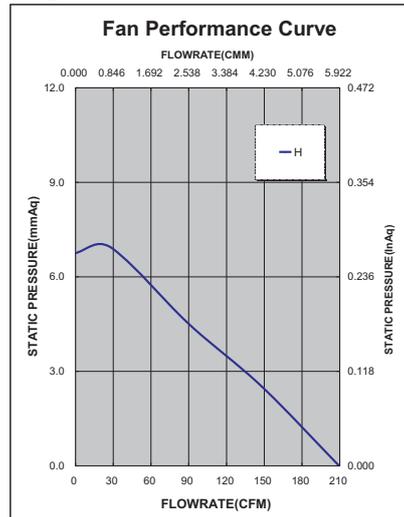
Specifications subject to change without notice.

The specification for bearing type is for reference only, for more bearing types information, please contact with your ADDA sales representative, thanks!! (網頁上呈現產品軸承資訊均以2Ball為主, 若需其他產品資訊請聯絡您在ADDA的業務代表, 謝謝!!)

50Hz



60Hz



*Safety approvals

✓	✓		✓	✓

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru