



- 1 POST TO WITHSTAND 13 NEWTONS (3LBS.) MIN. AXIAL FORCE IN BOTH DIRECTIONS SHOWN WITHOUT DISLODGING.
- 2 TOLERANCES APPLY TO SOLDER SIDE OF BOARD.
- 3 MEASURED AT SURFACE -A-
- 4 PLASTIC FLASH PERMITTED IN THIS AREA.
- 5 PARTS COMPLY WITH AMP SOLDERABILITY SPEC. NO. 109-11-2.
- 6 ONE HOLE MAY BE UNDERSIZED (.065/.060 DIA.) FOR ASSEMBLY RETENTION DURING WAVE SOLDERING.
- 7 MATERIAL: HEADER-THERMOPLASTIC POLYESTER
GLASS-FILLED 94V-0(NATURAL)
POST-COPPER ALLOY (TIN PLATED)
- 8 COORDINATE DIMENSION APPLIES FROM CENTER OF ACTUAL FEATURE.
- 9 PLASTIC BURRS CAUSED BY CUT-OFF TOOLING ARE PERMITTED WITHIN THE MAXIMUM TOLERANCE ENVELOPE.
- 10 POST TO BE MEASURED WHEN STRIP IS HELD FLAT.
- 11 POST MUST WITHSTAND TWO 90° BENDS AGAINST EXTRUSION WITHOUT BREAKING.
- 12 DIMENSION SHOULD BE .175 MIN WHEN MATING WITH A MTA 156 CONNECTOR ASSEMBLY OR A SL-156 CONNECTOR ASSEMBLY.
- 13 PIN BURR OF .005 MAX. VERTICAL AND .003 MAX. HORIZONTAL PERMITTED AT POST TIPS ON BOTH ENDS.

RECOMMENDED MOUNTING HOLE PATTERN FOR .063 THICK P.C. BOARD

641876-9 SHOWN

.065	1.65	1.872	47.55
.063	1.60	.700	17.78
.060	1.52	.450	11.43
.045	1.14	.425	10.80
.030	0.76	.312	7.92
.019	0.48	.300	7.62
.015	0.38	.180	4.57
.012	0.30	.175	4.45
.010	0.25	.156	3.96
.008	0.20	.125	3.18
.005	0.13	.078	1.98
.003	0.08	.073	1.85
.001	0.03	.070	1.78
IN	MM	IN	MM

CONVERSION TABLE

	11	1-641876-7
	5,9	1-641876-6
PRELIMINARY	2,4,6,9,11	1-641876-5
PRELIMINARY	5,7,9	1-641876-4
	2,4,6,8,11	1-641876-3
	1	1-641876-2
	4,7,8	1-641876-1
	7	1-641876-0
	6	641876-9
	3	641876-6
	4	641876-3
POST NUMBER OMITTED		PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DIN	N. GANNON	25SEP92
DIMENSIONS: INCHES		CHK	R. SWING	25SEP92
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APP'D	R. SPEER	07OCT92
0. PLC ± -		NAME		
1. PLC ± -		MTA-156 HEADER ASSEMBLY, FRICTION LOCK, STRAIGHT, .045 SQUARE POST, TIN PLATED, 12 POSITION, OMITTED POST		
2. PLC ± -		APPLICATION SPEC		
3. PLC ± .005		SIZE		
4. PLC ± -		SCALE CODE DRAWING NO		
ANGLES ± -		RESTRICTED TO		
MATERIAL	FINISH	WEIGHT	A1	00779
				641876
CUSTOMER DRAWING		SCALE	5:1	SHEET 1 OF 1

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренеспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru