



DESIGNED FOR USE WITH	RG-174, 316/U
CABLE ENTRY DIAMETER	MINIMUM
SLEEVE	.125
HOUSING	.066
CONTACT	.041 SLOT

REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
01 <sub>0</sub>	RELEASED	3/31/99	

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u>	Interface Dimensions MIL-STD-348A, Fig. 310.1	Temperature Rating <u>-65°C to +125°C</u>
Frequency Range (GHz) <u>DC to MAX</u>	Recommended Mating Torque <u>7-10 In-Lbs</u>	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D
Operating Frequency of Cable per MIL-C-17	Mating Characteristics:	Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I
Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level <u>250</u>	Insertion (MAX Lbs) <u>N/A</u>	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition B, Except High Temp +85°C
VSWR <u>1.18+.02f(GHz)</u>	Withdrawal (MIN Oz) <u>N/A</u>	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106
Insertion Loss (dB MAX) <u>.07√f(GHz)</u>	Force to Engage and Disengage (In-Lbs MAX) <u>2.0</u>	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray
RF Leakage (dB MIN) <u>-[60-f(GHz)]</u>	Center Contact Captivation	
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>190</u>	Axial (Lbs) <u>6.0</u>	
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level <u>750</u>	Radial (In-Oz) <u>4.0</u>	
Contact Resistance (Milliohms MAX)	Cable Retention	
Center Contact <u>3.0</u>	Axial Force (Lbs) <u>20 Min</u>	
Outer Contact <u>2.0</u>	Torque (In-Oz) <u>N/A</u>	
Cable to Housing <u>0.5</u>	Weight (Grams) <u>4.2</u>	
RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) <u>500</u>		
I.R.(Megohms MIN) <u>10,000</u>		

COMPONENT	MATERIAL	FINISH
HOUSING CAP COUPLING NUT	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM-A582, TYPE 303	PASSIVATE PER QQ-P-35
DIELECTRIC	PTFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM-B-196 OR ASTM-B-197, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
RETAINING RING	BERYLLIUM COPPER PER ASTM-B-194, ALLOY C17200, CONDITION H	N/A
GASKET	SILICONE RUBBER PER ZZ-R-765	N/A
FERRULE	COPPER OR BRASS ALLOY ROCKWELL F65 MAXIMUM	GOLD PLATE PER MIL-G-45204

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCE ON	DRAWN BY <u>PATLAN</u> DATE <u>10-08-98</u>		AMP Incorporated	
FRAC. DEC. ANGLES ± 1/64 ±.005 ± °	CHECKED BY <u></u>		140 Fourth Avenue Waltham, MA 02451-7599	
These drawings and specifications are the property of AMP Interconnect Division and shall not be reproduced or copied or used in whole or in part as the basis for the manufacture or sale of items without written permission.	APPROD BY <u></u> 3/31/99	TITLE <u>OSM RIGHT ANGLE CABLE PLUG CRIMP ATTACHMENT M39012/56-3112 CAT B</u>		
	USE ASS'Y PROCEDURE	NO. AP. <u>408-04967 (20-520)</u>	SIZE <u>B</u>	CODE IDENT NO. <u>26805</u>
			SCALE <u>4:1</u>	REV <u>01<sub>0</sub></u>
			SHEET 1 OF 1	

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренеспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)