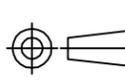


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION  
 © COPYRIGHT BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.

LOC A	DIST 66	REVISIONS		
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN
	F	ECR-06-018438	8-2006	MY
				APVD TM

APPLICATOR PARTS LIST				TYPE SIDEWISE STRAIN RELIEF WING			AMP AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608			
NO.	DESCRIPTION	REQ.	PART NO.	NO.	DESCRIPTION	REQ.	PART NO.	CRIMPING DATA		TERMINALS
1	WIRE CRIMPER	-	-	42	SHEAR DEPRESSOR	1	810955-4	TO APPLY TERMINAL		42412
2	INS. CRIMPER	1	386993-1	43	SHEAR SPRING	1	386455	WIRE SIZE	CRIMP HEIGHT	-
3	ANVIL	1	694325-3	44	SPRING SEAT	1	386443	-	CRIMP	-
4	ANVIL SPACER	1	453263-1	45	SHEAR BEARING PL. FRONT	1	386409-1	-	TILL	-
5	FLOATING SHEAR	1	473243-2	46	REAR OILITE BEARING PL.	1	386408	-	TIGHT	-
6	REAR SHEAR PLATE	-	-	47	LEFT OILITE BEARING PL.	1	386406	-	-	-
7	SHEAR BLADE MOUNT	1	386442	48	RIGHT OILITE BEARING PL.	1	386407	-	-	-
8	FRONT SHEAR PLATE	1	386414	49	-	-	-	-	-	-
9	REAR ANVIL SPACER PL.	-	-	50	-	-	-	CRIMP	SIZE	TYPE
10	FRONT ANVIL SPACER PL.	-	-	51	STRIP HOLD	1	692871-1	WIRE	-	-
11	TOOL SPACER	1	854652-7	52	-	-	-	INSUL.	.260	0
12	CRIMP SPACER	-	-	53	-	-	-	SLEEVED	-	-
13	FRONT STRIP GUIDE	1	386444-1	54	-	-	-	INSULATION RANGE	WIRE RANGE	-
14	REAR STRIP GUIDE	1	386445	55	-	-	-	.150 - .190	-	-
15	RAM	1	473699	56	-	-	-	EXPLODED VIEW	-	-
16	TOOL HOLDER	-	-	57	-	-	-	A-6009-3	-	-
17	ADJ. CRIMP MOUNT	-	-	58	-	-	-	REMARKS:	-	-
18	ADJ. BLOCK	-	-	59	-	-	-	1. RECOMMENDED SPARE PARTS	-	-
19	APPLICATOR MOUNT ASSY.	-	-	60	-	-	-	2. MOUNT ON ITEM 14	-	-
20	BASE PLATE	1	473228	61	-	-	-	3. MOUNT ON TOP OF SHEAR BEARING PLATE ITEM 45	-	-
21	BASE BLOCK	1	473227	62	-	-	-	4. TOP TOOL MT. FROM RAM OUTWARD ITEM 42, 11 & 2	-	-
22	STRIP GUIDE PLATE	1	473226	63	-	-	-	-	-	-
23	ANVIL HOLDER	-	-	64	-	-	-	-	-	-
24	AUX. ANVIL HOLDER	-	-	65	TENSION ADJ. PLATE	1	374999	-	-	-
25	STRIPPER	1	694924-1	66	-	-	-	-	-	-
26	STRIPPER MOUNT	-	-	67	LUBRICATOR ASSEMBLY	1	465184-2	-	-	-
27	RETAINER PLATE	-	-	68	SYNTHETIC OIL	REF	22014-1	-	-	-
28	STRIPPER MOUNT BRACKET	-	-	69	SLIDE GAGE MT. BRACKET	1	689126-1	-	-	-
29	STRIPPER BUSHING	-	-	70	SLIDE GAGE	1	387024	-	-	-
30	STOCK DRAG	1	473229	71	SLIDE GAGE MOUNT	1	689125-1	-	-	-
31	STOCK DRAG HANDLE	-	-	72	-	-	-	-	-	-
32	STOCK DRAG STUD	1	388648-7					THIS APPLICATOR IS TO BE USED ON	-	-
33	STOCK DRAG SPRING	1	1-23847-1					AMP-O-LECTRIC 1-471273-3	-	-
34	STOCK DRAG ADJ. SCREW	-	-					MECH FEED	-	-
35	FEED FINGER HOLDER	-	-					SERIAL NO.	DATE SHIPPED	DR-3-1-91 C. MOYER
36	FEED FINGER	1	388477					CUSTOMER NAME AND ADDRESS		CHK'D 8-16-91 C. MOYER
37	FEED FINGER TIP	1	386447							APP'D
38	FEED FINGER GUIDE	1	1-471716-3							
39	BASE CASTING	1	570238							
40	GUARD ASSEMBLY	1	461343-1							
41	-	-	-	P	F	LTR	REVISION RECORD	APP	DATE	A LOG NO

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN M. YOUNGER	01AUG03	Tyco Electronics Corporation HARRISBURG, PA 17105-3608	
DIMENSIONS: INCHES	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	CHK T. ELBIN	-	NAME	
	0 PLC ± -	APVD T. ELBIN	-	SIDE FEED STANDARD APPLICATOR	
	1 PLC ± -	PRODUCT SPEC	-	-	
MATERIAL	FINISH	APPLICATION SPEC	-	SIZE	CAGE CODE
-	-	WEIGHT	-	A3	00779
		CUSTOMER DRAWING	-	DRAWING NO	672193-7
		SCALE	-	RESTRICTED TO	-
		SHEET	1 OF 2	REV	F

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION.

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC A DIST 66

REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
		SEE SHEET 1			

# APPLICATOR PARTS LIST

TYPE HARDWARE

**AMP** AMP Incorporated  
Harrisburg, PA 17105-3608

NO.	DESCRIPTION	SIZE	LGTH.	REQ	PART NO.	NO.	DESCRIPTION	SIZE	LGTH.	REQ	PART NO.
100	SCREW, S.S. SELF LOCKING	1/4-20	.50	1	2-21549-3	117	NUT, HEX HD	5-40		1	1-21018-2
-	RAM PIN TO RAM (15)	-	-	-	-	-	FEED FINGER PIN(37) TO FEED FINGER(36)	-	-	-	-
101	SCREW, SHC	1/4-20	.50	2	21001-2	118	SCREW, SHC	8-32	.25	1	2-21000-5
-	BASE PLATE (20) TO BASE BLOCK (21)	-	-	-	-	119	WASHER, FLAT	#8		1	21055-6
-	-	-	-	-	-	-	TENSION ADJ. PLATE(65) TO FEED FINGER(36)	-	-	-	-
102	SCREW, SHC	1/4-20	.88	2	21001-5	-	-	-	-	-	-
-	STRIP GUIDE PL (22) TO BASE BLOCK (21)	-	-	-	-	120	SCREW, SHC	1/4-20	1.25	2	21001-7
-	-	-	-	-	-	-	TOP TOOLING TO RAM(15)	-	-	-	-
103	SCREW, SHC	1/4-20	.50	3	21001-2	-	-	-	-	-	-
-	SHEAR MOUNT BLK (7) TO BASE PLATE (20)	-	-	-	-	121	SCREW, SHC	8-32	.25	2	2-21000-5
-	-	-	-	-	-	-	GUARD ASSEMBLY(40) TO RAM RET. PLATE	-	-	-	-
104	SCREW, SHC	6-32	.38	2	1-21000-9	-	-	-	-	-	-
-	F. SHEAR BEARING PL. (45) TO SHEAR MT. PL. (7)	-	-	-	-	122	SCREW, SHC	1/4-20	.75	2	21001-4
-	-	-	-	-	-	-	SLIDE GA. MT. BRKT(67) TO BASE BLOCK(21)	-	-	-	-
105	SCREW, SHC	10-32	.62	2	3-21000-6	-	-	-	-	-	-
-	SHEAR PL. (8) TO SHEAR MT. BLOCK(7)	-	-	-	-	123	SCREW, SHC	6-32	.50	2	2-21000-0
-	-	-	-	-	-	-	SLIDE GA. MT. (69) TO SLIDE GA. MT BRKT(67)	-	-	-	-
106	SCREW, SHC	1/4-20	.75	2	21001-4	-	-	-	-	-	-
-	ANVIL (3) TO BASE BLOCK(21)	-	-	-	-	124	SCREW, SHC	10-32	.195	1	811651-4
-	-	-	-	-	-	125	WASHER, FLAT	#10		1	21055-7
107	SCREW, SHC	8-32	.75	2	2-21000-9	-	-	-	-	-	-
108	WASHER, FLAT	#8		2	21055-6	-	-	-	-	-	-
-	FRONT STRIP GUIDE(13) TO STRIP GUIDE PL(22)	-	-	-	-	126	SCREW, SHC	3/8-16	1.25	3	3-21015-2
-	-	-	-	-	-	127	WASHER, FLAT	3/8		3	371178
109	SCREW, SHC	8-32	.75	2	2-21000-9	-	-	-	-	-	-
110	WASHER, FLAT	#8		2	21055-6	-	-	-	-	-	-
-	REAR STRIP GUIDE(14) & F.F. GUIDE(38) TO STRIP GUIDE PL(22)	-	-	-	-	-	BASE PLATE(20) TO BASE CASTING(39)	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
111	NUT, HEX HD SELF LOC	1/4-20		1	21022-4	-	-	-	-	-	-
-	DRAG STUD(32)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
112	SCREW, SOC SET	10-32	.62	1	5-21006-5	-	-	-	-	-	-
113	NUT, HEX HD	10-32		1	21018-7	-	-	-	-	-	-
-	STOCK DRAG(30)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
114	SCREW, SOC SET	6-32		4	3-21006-7	-	-	-	-	-	-
115	NUT, HEX HD	6-32		4	21018-5	-	-	-	-	-	-
-	SHEAR MT. BLOCK(7) TO LEFT BRG PL.(47) & R. BRG PL.(46)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
116	SCREW, SOC SET	5-40	.38	1	9-21006-1	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

NOTES:

A LOG NO SHEET 2 OF 2 REV

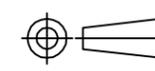
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS: INCHES

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

0 PLC ± -  
 1 PLC ± -  
 2 PLC ± -  
 3 PLC ± -  
 4 PLC ± -  
 ANGLES ± -

MATERIAL FINISH



DWN M. YOUNGER 01AUG03  
 CHK -  
 APVD -  
 PRODUCT SPEC -  
 APPLICATION SPEC -  
 WEIGHT -  
 CUSTOMER DRAWING

**tyco Electronics** Tyco Electronics Corporation  
 HARRISBURG, PA 17105-3608

NAME -  
 SIDE FEED STANDARD APPLICATOR

SIZE A3 CAGE CODE 00779 DRAWING NO G-672193-7 RESTRICTED TO -

SCALE - SHEET 2 OF 2 REV F

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)  
Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)