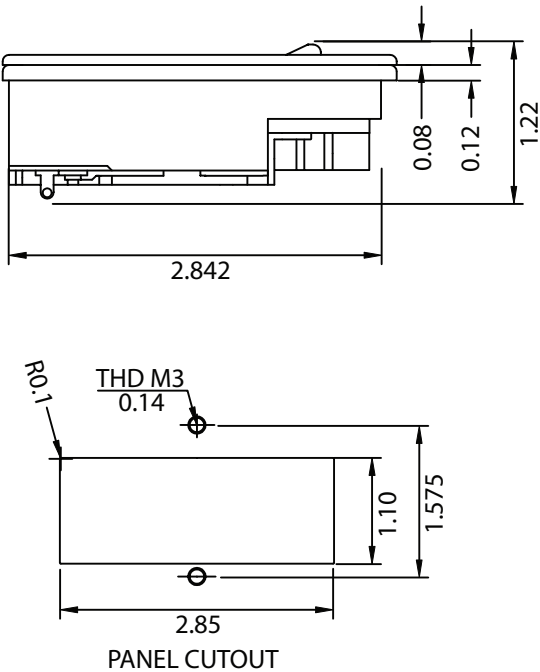
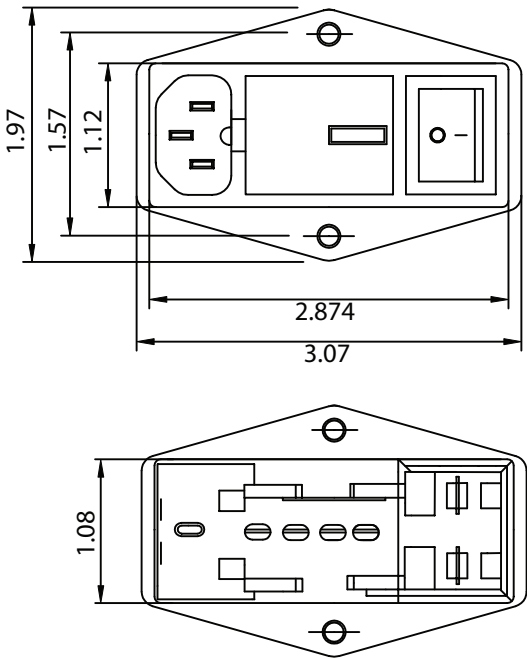


THESE DRAWINGS ARE THE PROPERTY OF QUALTEK ELECTRONICS AND NOT TO BE REPRODUCED FOR OR COMMUNICATED TO A THIRD PARTY WITHOUT THE EXPRESS WRITTEN PERMISSION OF AN OFFICER OF QUALTEK ELECTRONICS.

REVISION			
REV.	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
B	RoHS Compliancy	06-01-06	DP
C	Updated Specifications	01-24-08	DP

MECHANICAL DIMENSIONS:

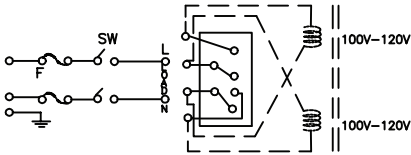


NOTES:

ELECTRICAL CHARACTERISTICS:
RATED CURRENT:
UL / CSA / SEMKO @ 250 VAC.....10 AMP
DPST POWER SWITCH:
UL / CSA / @ 250 VAC.....10 AMP
SEMKO @ 250VAC.....10 AMP
VOLTAGE SELECTOR CARD:
100-120 VAC or 200-240 VAC INPUT VOLTAGE
UL / CSA / SEMKO @ 250.....10 AMP
DOUBLE 5x20mm FUSEHOLDER
SOLDER TAB TERMINALS
FLAMMABILITY CLASS UL94V-O
PLASTIC CASE
SCREW MOUNT TYPE

APPROVALS: UL, CSA, SEMKO
RoHS COMPLIANT

ELECTRICAL SCHEMATIC:



CONTROLLED

Dim range (mm)	Tolerance +/- (mm)	Qualtek Electronics Corp. PPC DIVISION		
		Part Number:	764-00/003	RoHS Compliant
0-1	0.15	Description: MULTI-FUNCTION MODULE		
1-6	0.20			
6-18	0.30	UNIT: in	REV. C	
18-50	0.50			
50-120	0.70	Drawn / Date	Checked / Date	Approved / Date
120-250	0.90	B.ZHANG 09-24-03	09-24-03	JJH / 09-24-03
250-500	1.20			

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru