

PLEASE CHECK WWW.MOLEX.COM FOR LATEST PART INFORMATION

Part Number:

5015945011

Status:

Active

Overview:

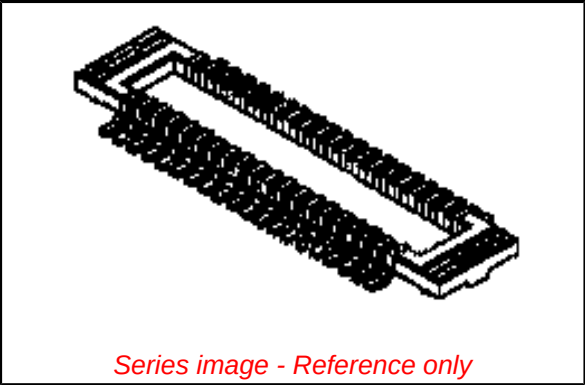
SlimStack™ 0.40mm Pitch Board-to-Board Connectors

Description:

0.40mm Pitch SlimStack™ Board-to-Board Plug, Surface Mount, Dual Row, Vertical Stacking, 0.90mm Stacking Height, with Solder Tabs, 50 Circuits

Documents:	
3D Model	Packaging Specification SPK-501594-001 (PDF)
Drawing (PDF)	RoHS Certificate of Compliance (PDF)
Product Specification PS-501591-002 (PDF)	

Agency Certification	
UL	E29179
General	
Product Family	PCB Headers
Series	501594
Application	Board-to-Board, Signal
Overview	SlimStack™ 0.40mm Pitch Board-to-Board Connectors
Product Name	SlimStack™
UPC	822350792684
Physical	
Breakaway	No
Circuits (Loaded)	50
Circuits (maximum)	50
Color - Resin	Black
Durability (mating cycles max)	20
Flammability	94V-0
Glow-Wire Compliant	No
Lock to Mating Part	Yes
Mated Height	0.90mm
Material - Metal	Phosphor Bronze
Material - Plating Mating	Gold
Net Weight	23.451/mg
Number of Rows	2
Orientation	Vertical
PCB Locator	No
PCB Retention	Yes
Packaging Type	Embossed Tape on Reel
Pitch - Mating Interface	0.40mm
Polarized to Mating Part	No
Polarized to PCB	No
Stackable	No
Surface Mount Compatible (SMC)	Yes
Temperature Range - Operating	-25°C to +85°C
Termination Interface: Style	Surface Mount
Electrical	
Current - Maximum per Contact	0.3A
Voltage - Maximum	50V AC (RMS)/DC
Material Info	
Reference - Drawing Numbers	
Packaging Specification	SPK-501594-001
Product Specification	PS-501591-002, RPS-501591-007, RPS-501591-010, RPS-501591-011, RPS-501591-012, RPS-501591-013,



EU ELV

Not Relevant

EU RoHS

China RoHS

Compliant

REACH SVHC

Contains SVHC(2014

December 17): No

Halogen-Free

Status

Low-Halogen

Need more information on product

environmental compliance?

Email productcompliance@molex.com

Please visit the [Contact Us](#) section for any

non-product compliance questions.

China ROHS

Green Image

ELV

Not Relevant

Search Parts in this Series

501594 Series

Mates With

501591 SlimStack™ Board-to-Board

Receptacle

This document was generated on 06/22/2015

PLEASE CHECK WWW.MOLEX.COM FOR LATEST PART INFORMATION

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru