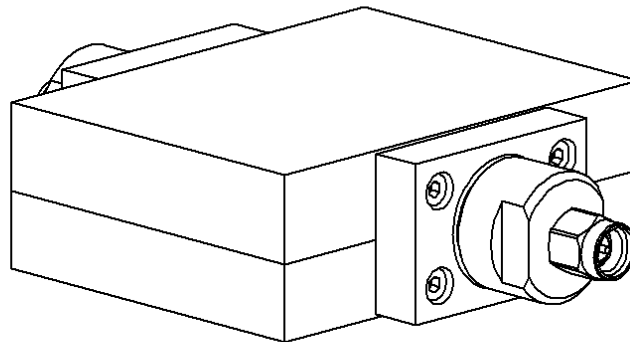
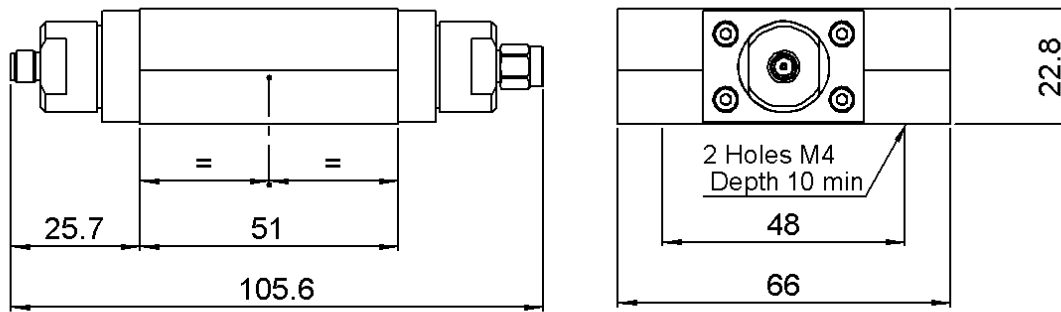


SMA ATTENUATOR
10 DB 3 GHZ 50W

R417.110.130
Series : **ATTENUATOR**



All dimensions are in mm.



| COMPONENTS | MATERIALS | PLATING(μm) |
|-----------------------|------------------|-----------------------|
| BODY | STAINLESS STEEL | PASSIVATION |
| MALE CENTER CONTACT | BERYLLIUM COPPER | GOLD 1.3 OVER NICKEL2 |
| FEMALE CENTER CONTACT | BERYLLIUM COPPER | GOLD 1.3 OVER NICKEL2 |
| OUTER CONTACT | | |
| INSULATOR | PTFE | |
| GASKET | SILICONE RUBBER | |
| SUBSTRATE | ALUMINA | |
| RESISTOR | THICK FILM | |
| OTHERS PARTS | ALUMINIUM | BLACK PAINTING |

Issue : 0842 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



SMA ATTENUATOR
10 DB 3 GHZ 50W

R417.110.130
Series : **ATTENUATOR**

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

| | | | |
|-----------------|--------|-------|-------|
| Frequency (GHz) | DC - 1 | 1 - 2 | 2 - 3 |
| V.S.W.R (≤) | 1.10 | 1.25 | 1.35 |
| Deviation(±dB) | 0.7 | 0.7 | 0.7 |

| | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------|--------|-----------------------|
| Operating Frequency Range | DC - 3 | GHz |
| Impedance | 50 | Ω |
| Nominal Attenuation | 10 | dB |
| Peak power at 25°C (1μs, 1%) | 5000 | W |
| Average power at 25°C | | W (Free Air Cooled) |
| | 50 | W (Conduction Cooled) |
| For conduction cooling, a plate 500 cm ² x 3 mm(78 sq.in*1/8) min. is required | | |

MECHANICAL CHARACTERISTICS

| | | | |
|------------|------------|-------------|-------------|
| Connectors | SMA | Male Female | MIL-C 39012 |
| Weight | 278,2900 g | | |

ENVIRONMENTAL CHARACTERISTICS

| | |
|-----------------------------|--------------|
| Operating temperature range | -55 /+125 °C |
| Storage temperature range | -55 /+125 °C |



SPECIFICATION

OTHER CHARACTERISTICS

Issue : 0842 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru