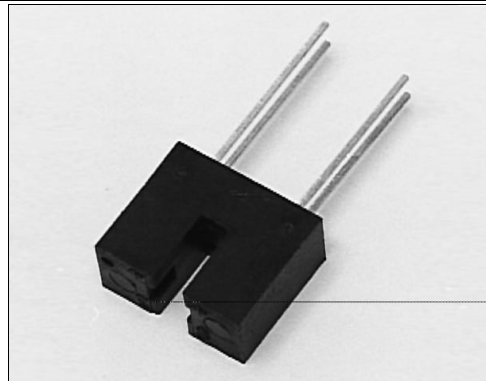


HOA1872

Transmissive Sensor

FEATURES

- Choice of phototransistor or photodarlington output
- Three sensitivity ranges
- Choice of metal can package or plastic molded components
- 0.100 in.(2.54 mm) slot width



INFRA-14.TIF

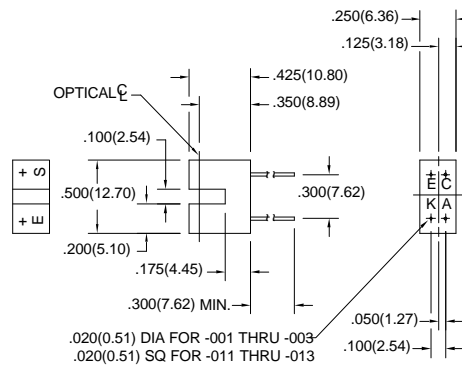
DESCRIPTION

The HOA1872 series consists of an infrared emitting diode facing an NPN silicon phototransistor (HOA1872- 001, - 002, - 011, - 012) or photodarlington (HOA1872- 003, - 013) encased in a black thermoplastic housing. Detector switching takes place wherever an opaque object passes through the slot between emitter and detector. The HOA1872- 001, - 002 and - 003 have a 0.050 in.(1.27 mm)dia. detector aperture and employ metal can packaged components, while the HOA1872- 011, - 012, and - 013 have a 0.060 in.(1.52 mm) dia. detector aperture and contain plastic molded components. For additional component information see SE1450, SD1440, SD1410, SEP8506, SDP8406, and SDP8106.

Housing material is polyester. Housings are soluble in chlorinated hydrocarbons and ketones. Recommended cleaning agents are methanol and isopropanol.

OUTLINE DIMENSIONS in inches (mm)

Tolerance 3 plc decimals $\pm 0.010(0.25)$
 2 plc decimals $\pm 0.020(0.51)$



DIM_044.dwg

HOA1872

Transmissive Sensor

ELECTRICAL CHARACTERISTICS (25°C unless otherwise noted)

PARAMETER	SYMBOL	MIN	TYP	MAX	UNITS	TEST CONDITIONS
IR EMITTER						
Forward Voltage	V_F			1.6	V	$I_F=20\text{ mA}$
Reverse Leakage Current	I_R			10	μA	$V_R=3\text{ V}$
DETECTOR						
Collector-Emitter Breakdown Voltage HOA1872-001, -002, -011, -012 HOA1872-003, -013	$V_{(BR)CEO}$	30 15			V	$I_C=100\ \mu\text{A}$
Emitter-Collector Breakdown Voltage	$V_{(BR)ECO}$	5.0			V	$I_E=100\ \mu\text{A}$
Collector Dark Current HOA1872-001, -002, -011, -012 HOA1872-003, -013	I_{CEO}			100 250	nA	$V_{CE}=10\text{ V}$ $I_F=0$
COUPLED CHARACTERISTICS						
On-State Collector Current HOA1872-001, -011 HOA1872-002, -012 HOA1872-003, -013	$I_{C(ON)}$	0.3 1.8 4.0			mA	$V_{CE}=5\text{ V}$ $I_F=20\text{ mA}$
Collector-Emitter Saturation Voltage HOA1872-001, -011 HOA1872-002, -012 HOA1872-003, -013	$V_{CE(SAT)}$			0.4 0.4 1.1	V	$I_F=20\text{ mA}$ $I_C=40\ \mu\text{A}$ $I_C=230\ \mu\text{A}$ $I_C=500\ \mu\text{A}$
Rise And Fall Time HOA1872-001, -002, -011, -012 HOA1872-003, -013	t_r, t_f			15 75	μs	$V_{CC}=5\text{ V}, I_C=1\text{ mA}$ $R_L=1000\ \Omega$ $R_L=100\ \Omega$

ABSOLUTE MAXIMUM RATINGS

(25°C Free-Air Temperature unless otherwise noted)

Operating Temperature Range	
HOA1872-001, -002, -003	-55°C to 100°C
HOA1872-011, -012, -013	-40°C to 85°C
Storage Temperature Range	
HOA1872-001, -002, -003	-55°C to 125°C
HOA1872-011, -012, -013	-40°C to 85°C
Soldering Temperature	
HOA1872-001, -002, -003	260°C (10 sec.)
HOA1872-011, -012, -013	240°C (5 sec.)

IR EMITTER

Power Dissipation	
HOA1872-001, -002, -003	75 mW
HOA1872-011, -012, -013	100 mW
Reverse Voltage	3 V

ABSOLUTE MAXIMUM RATINGS (continued)

Continuous Forward Current	50 mA	
DETECTOR	TRANS.	DARLINGTON
Collector-Emitter Voltage	30 V	15 V
Emitter-Collector Voltage	5 V	5 V
Power Dissipation		
HOA1872-001, -002, -003	75 mW ⁽¹⁾	75 mW ⁽¹⁾
HOA1872-011, -012, -013	100 mW ⁽²⁾	100 mW ⁽²⁾
Collector DC Current	30 mA	30 mA

Notes

- Derate linearly at 0.71 mW/°C above 25°C.
- Derate linearly at 0.78 mW/°C above 25°C.

Honeywell reserves the right to make changes in order to improve design and supply the best products possible.

Honeywell

287

HOA1872

Transmissive Sensor

SCHEMATIC

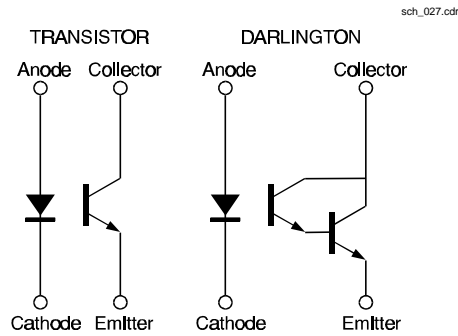


Fig. 2 Non-Saturated Switching Time vs Load Resistance

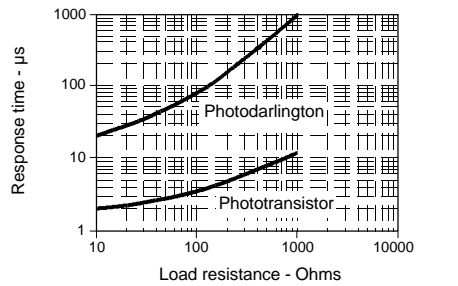


Fig. 4 Collector Current vs Ambient Temperature

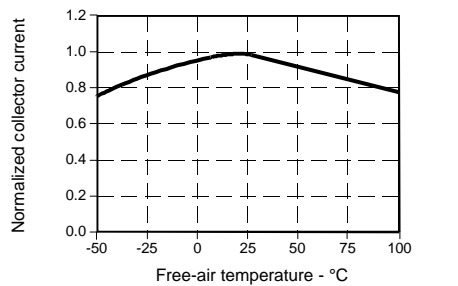


Fig. 1 IRED Forward Bias Characteristics

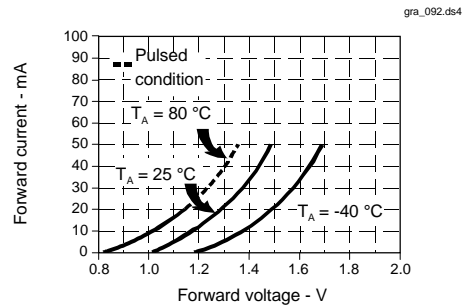
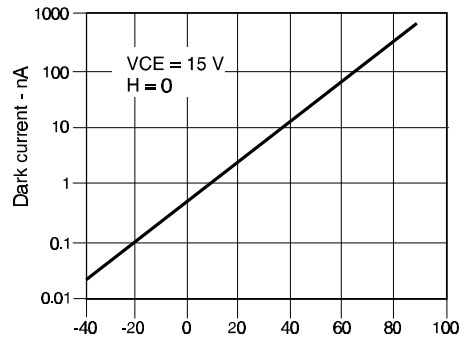


Fig. 3 Dark Current vs Temperature



All Performance Curves Show Typical Values

HOA1872
Transmissive Sensor

Honeywell reserves the right to make changes in order to improve design and supply the best products possible.

Honeywell

289

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru