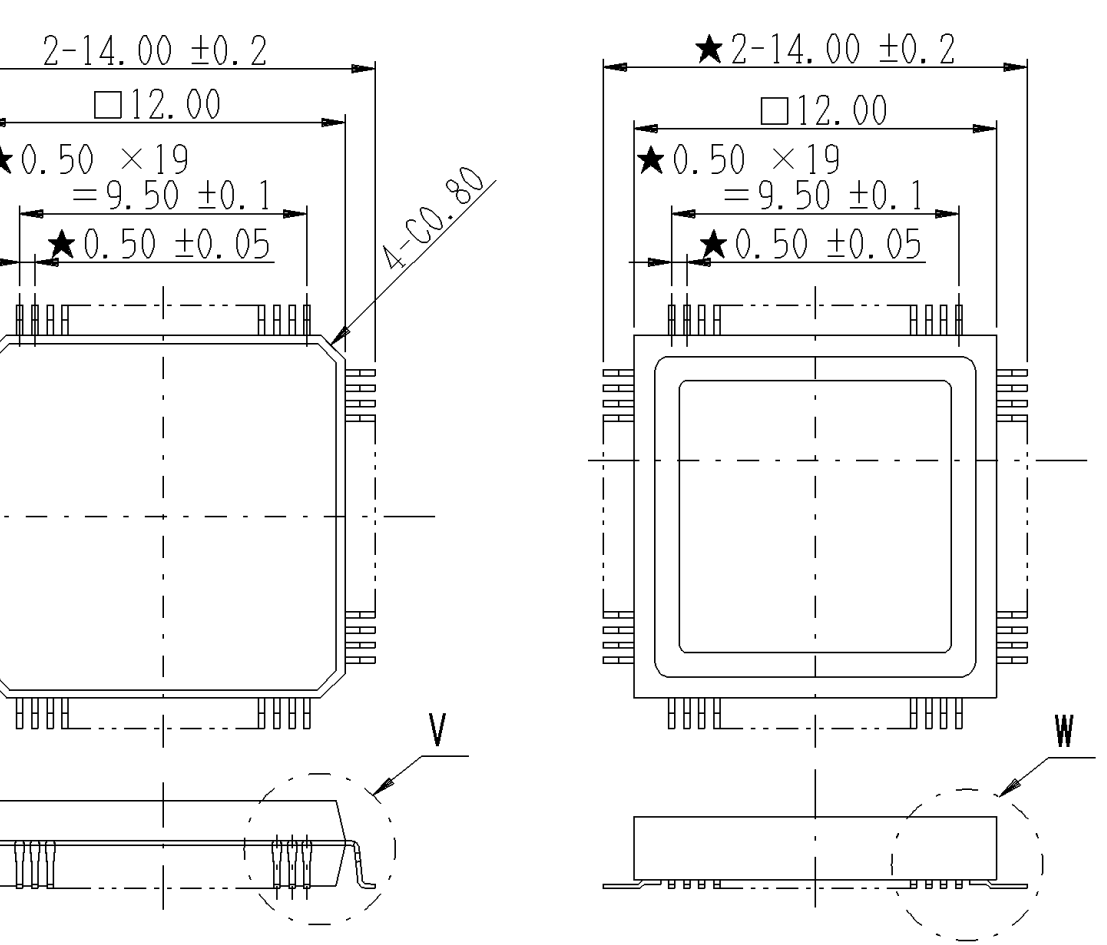


記号×数	変更内容	REVISION DESCRIPTION	承認	検図	担当	年・月・日	変更通知書番号
△×13	ねじ部変更,ねじ変更,部品8追加, SEC. X-X削除, JAPAN彫刻削除		伊東	城間		'97.4.15	技97-4094
△×16	ねじ部(部品1,5,6,8)M2.0→M2.6		伊東	田口		'98.1.9	技97-4380
△×-	英文併記		武山	木内		'00.9.1	技00-2042
△×5	部品番号7番めっき仕様変更		大家	松田	田中	'05.6.14	M107649
△×4	誤記訂正		大家	金子	村上	'07.12.21	M115128

適合IC寸法 (★印重要管理寸法)  
Applicable IC Dimension (important dimensions ★ mark)

プラスチックパッケージ Plastic Package  
セラミックパッケージ Ceramic Package



名称構成  
Ordering Identification

IC149-080-\*30-\*5\*

固定金具の有無 Soldering Tab Clip	無印:有 1:無
めっき仕様 Plating Spec	
位置決めピンの有無 Positioning Pin	1:有 0:無 1:with 0:without

めっき仕様  
Plating Specification

B	Au 0.3 μm Δ以上 min	Au 0.05 μm Δ以上 min	IC149-02#ME-F (固定金具) (Metal)
S	SnPb 2.0 - 4.0 μm	SnPb 2.0 - 4.0 μm	IC149-02#ME (固定金具) (Metal)

めっき仕様  
Plating Spec: Contact Plating Thickness Metal Plating Thickness

部品名  
Description

下地: Niめっき  
(Under Plating: Ni Plating 2.5 - 4.5 μm)

性能 Performance

- 接触抵抗 Contact Resistance  
測定電流10mA、開放電圧20mV以下にて測定し、30mΩ以下のこと。  
30mΩ Max. at 10mA of measuring current and 20mV of open circuit voltage.
- 耐電圧 Dielectric Withstanding Voltage  
AC. 150Vを1分間印加して異常の無いこと。  
No visual or functional defects at AC150V 1min.
- 絶縁抵抗 Insulation Resistance  
DC. 100Vにて測定し、500MΩ以上のこと。  
500MΩ Min. at DC100V
- 耐薬品性  
フロン洗浄に耐えること。(浸漬時間は2分max.とする。)  
Must be resistant to washing with freon. (washing time 2 minutes max.)
- 半田耐熱性 Solder Heat Resistance  
220°C、60秒間のV・P・Sに耐えること。  
No functional damage after 220°C 60 sec. of VPS.
- 使用温度範囲 Operating Temperature Range  
-25°C - +85°C
- 接触力 Contact Force  
コンタクト最小変位時 0.49N (50gf)以上 (1pin当り)  
IN case of minimum contact stroke: 0.49N (50gf) Min/pin  
コンタクト最大変位時 1.47N (150gf)以下 (1pin当り)  
IN case of Maximum contact stroke: 1.47N (150gf) Max/pin

注記 Note

- ソケットの取扱いについては KS-8446 による。  
Refer to KS-8446 for details.
- 指示する2ヶ所の穴は、位置決めピンの有るタイプの場合に必要となる。又、穴の内部はめっき等を行なわないこと。  
Make 2 holes on PCB when you use the socket with positioning pins. Do not plate inside of the holes.
  - 一つの製品の端子底面及び金具底面の平面度は0.10以内とする。  
The coplanarity of socket of terminals and metal parts is made less than 0.10mm.
  - 固定方法、推奨半田ごて寸法及び使用方法についてKS-8446に示す。  
Refer KS-8446 for gluing, recommended Soldering iron and methods.
  - 破線にて指示する4ヶ所のパッドは固定金具の有る標準タイプの場合に必要となる。このパッドにより固定金具を半田固定すること。  
The 4 pads described by the dotted line will be needed for the standard with soldered and stuck to these pads.

部品番号 ITEM	部品名 DESCRIPTION	個数 QNT.	材質・寸度 MATERIAL	記号 CONTENT	分解図番号 PART IDENT
8	IC149-14#ME	4	BS	Niめっき Plating	BB-11697
7	IC149-02#ME-* (固定金具) (Metal)	4	PB t0.4	めっき仕様参照 Refer to plating Spec	SM-13308
6	小形丸平座金 Plain Washers	4	BS M2.6	Niめっき Plating	JIS B 1256
5	十字穴付きなべ小ねじ Cross Recessed Head Machine Screws	4	SUS M2.6 L=6		JIS B 1111
4	コンタクト 1220-2-* Contact	40	BeCu t0.25	めっき仕様参照 Refer to plating Spec	SL-15924
3	コンタクト 1220-1-* Contact	40			
2	IC149-080-03#CV-1	1	PPS (GF)	黒色 (UL94V-0材)	SL-17741
1	IC149-080-25#IN-*	1	PPS (GF)	黒色 (UL94V-0材)	SL-17740

指定外寸法公差 ±0.3  
Unless otherwise specified ±0.3

本製品の製作図は DST-0208, 及びDST-0315 による。  
Refer to manufacturing drawing, DST-0208, DST-0315  
梱包仕様書は KS-12780 による。  
Package Method, KS-12780

山一電機株式会社  
YAMAICHI ELECTRONICS Co.,Ltd.

分類 (CLASS) QFP-p0.5-80P

名称 (TITLE) IC149-080-\*30-\*5\*

承認	承認	検図	製図	設計
武山	大家	五十嵐	木内	宮沢

図番 (DRW. NO.) KL-12443  
Sheet No. H

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)  
Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)