

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
© COPYRIGHT ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	E1	ECR-14-002425	21FEB2014	GK	HMR

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER 2151067-1

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1426259
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)
WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR
1426259

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	GOPALAKRISHNA HV			TE Connectivity		
DIMENSIONS:		CHK	RAGHAVENDRA			NAME		
		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	RAGHAVENDRA			
		0 PLC	±	PRODUCT SPEC		APPLICATION SPEC		
MATERIAL		FINISH			SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
					A3		©- 1426259	
			CUSTOMER DRAWING		SCALE	SHEET 1 OF 2	REV E1	

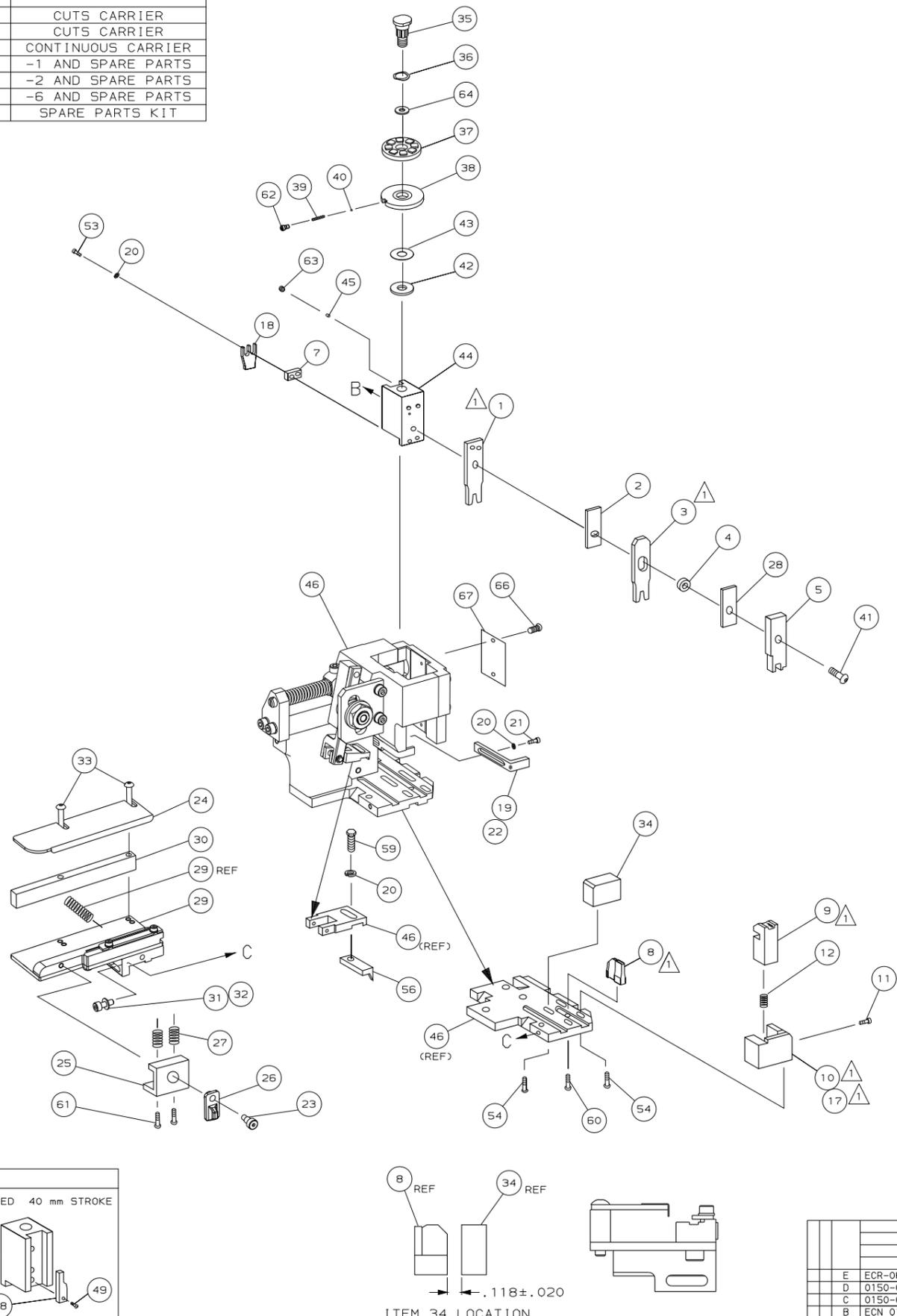
DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

1426259 1426259

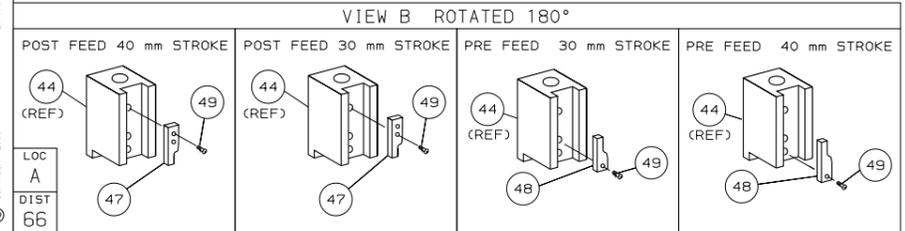
/nd/mbaum/middleton

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1426259-1	E	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1426259-2	E	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1426259-6	E	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1426259-1	E	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1426259-2	E	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1426259-6	E	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1426259-7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA AMP TERMINAL AMP CRIMP SPECS			
TERMINAL NAME: MICRO POWER QUADLOCK PIN / SOCKET CONTACT			
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	2.54 [1.00 IN]	F	1.50-2.50mm ²
INSUL	3.56 [1.40 IN]	0	2.20-3.00 [.087-.118 IN]
WIRE STRIP LENGTH		APPL INSTRUCTION	
4.70-5.30 [.185-.209 IN]		408-8322	
TERMINAL		FEED	
APPL SPEC 114-18141		12.50 [.492 IN]	
TERMINALS APPLIED			
968137	-	-	-
968075	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
WIRE SIZE	CRIMP HEIGHT	PIN PN AND LENGTH [IN]	
mm ² AWG			
2.50mm ²	1.88 ±0.05 [.074 ±.002 IN]	8-354778-1 [.2900]	
2.00mm ² or 2x1.00mm ²	1.73 ±0.05 [.068 ±.002 IN]	9-354778-3 [.2960]	
1.50mm ²	1.58 ±0.05 [.062 ±.002 IN]	354779-6 [.3020]	
1.00 + 0.50mm ²	1.58 ±0.05 [.062 ±.002 IN]	354779-6 [.3020]	



- 1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- 3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.



QTY	REQD	PER	ASSY	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO		
-	1	1	1	1	1	1426259	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	73
-	1	1	1	1	1	1338705-1	DOCUMENTATION PACKAGE	72
-	-	-	-	-	-	-	-	71
-	-	-	-	-	-	-	-	70
-	-	-	-	-	-	-	-	69
-	-	-	-	-	-	-	-	68
-	1	1	1	1	1	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	2	2	2	21017-2	SCR, DRIVE (#2X.19) ID PLATE	66
-	-	-	-	-	-	-	-	65
-	1	1	1	1	1	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	64
-	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR, SKT SET (M6X6) RAM	63
-	1	1	1	1	1	18023-9	SCR, SHC (M4X6) INS DISC	62
-	2	2	2	2	2	2-18032-5	SCR, SOC SET (M5X20) DRAG	61
-	1	1	1	1	1	18024-7	SCR, BHC (M4X10) ANVIL	60
-	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR, HEX (M4X8) FEED FINGER	59
-	-	-	-	-	-	-	-	58
-	-	-	-	-	-	-	-	57
-	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	56
-	-	-	-	-	-	-	-	55
-	4	4	4	4	4	18024-8	SCR, BHC (M4X12) SHEAR HOLDER	54
-	2	2	2	2	2	1-18023-1	SCR, SKT CAP (M4X10) MOUNT BLOCK	53
-	-	-	-	-	-	-	-	52
-	-	-	-	-	-	-	-	51
-	-	-	-	-	-	-	-	50
-	1	1	1	1	1	18024-3	SCR, BHC (M3X10) CAM	49
-	-	-	-	-	-	-	-	48
-	1	-	1	-	-	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST	47
-	1	-	1	-	-	1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST	46
-	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY	45
-	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	44
-	1	1	1	1	1	1338660-1	RAM	43
-	1	1	1	1	1	690125-1	WASHER, LAMINATED	42
-	1	1	1	1	1	690124-1	WASHER, RAM	41
-	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR, BHC (M8X25) RAM	40
-	1	1	1	1	1	23241-1	BALL, STEEL	39
-	1	1	1	1	1	2-22278-7	SPRING, COMPRESSION	38
-	1	1	1	1	1	1320922-1	DISC, INSULATION	37
-	1	1	1	1	1	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	36
-	1	1	1	1	1	22480-5	WASHER, SPRING	35
-	1	1	1	1	1	690212-1	POST, RAM	34
-	1	1	1	1	1	1-1320934-3	SUPPORT, TERMINAL	33
-	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR, BHC (M4X20) STRIP GUIDE	32
-	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT (M4)	31
-	1	1	1	1	1	1-18023-2	SCR, SKT CAP (M4X12) MOUNT BLOCK	30
-	1	1	1	1	1	1320908-2	SPACER, STRIP GUIDE	29
-	1	1	1	1	1	1633073-2	STRIP GUIDE PLATE ASSY	28
-	1	1	1	1	1	1-455888-7	SPACER, FRONT SHEAR DEP	27
-	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	26
-	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	25
-	1	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	24
-	1	1	1	1	1	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	23
-	1	1	1	1	1	980371-4	SCR, SHC SHLD	22
-	1	-	1	-	-	690472-2	STRIPPER	21
-	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR, SHC (M4X10) STRIPPER	20
-	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER, LOCK (M4) STRIPPER	19
-	-	-	-	-	-	-	-	18
-	1	1	1	1	1	879657-2	HOLDER, TERMINAL	17
-	1	-	-	-	-	1338684-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (NO-CUT)	16
-	-	-	-	-	-	-	-	15
-	-	-	-	-	-	-	-	14
-	-	-	-	-	-	-	-	13
-	1	1	1	1	1	3-22280-3	SPRING, SHEAR	12
-	1	1	1	1	1	356885-4	STOP, SHEAR	11
-	-	-	-	-	-	-	-	10
-	1	1	1	1	1	1320921-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)	9
-	1	2	2	2	2	454276-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	8
-	1	1	1	1	1	1-1333206-1	ANVIL	7
-	1	1	1	1	1	4-240641-1	SPACER, DEPRESSOR (REAR)	6
-	-	-	-	-	-	-	-	5
-	1	1	1	1	1	1-455889-4	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	4
-	1	1	1	1	1	2-238011-6	SPACER, BLOCK CRIMPER	3
-	1	2	2	2	2	2-655830-0	CRIMPER, INSULATION	2
-	1	1	1	1	1	1-455888-0	SPACER, CRIMPER	1
-	1	2	2	2	2	456407-5	CRIMPER, WIRE	1

VIEW B ROTATED 180°		POST FEED 40 mm STROKE		POST FEED 30 mm STROKE		PRE FEED 30 mm STROKE		PRE FEED 40 mm STROKE	
<p>QTY REQD PER ASSY</p> <p>REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)</p> <p>PARTS LIST</p> <p>DO NOT SCALE PRINT.</p> <p>TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:</p> <p>1 PLC DEC ±0.5 [.02 IN]</p> <p>2 PLC DEC ±-</p> <p>3 PLC DEC ±-</p> <p>ANGLES ±-</p> <p>SURF TEXTURE:</p> <p>REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES RO.3R MAX</p> <p>SCALE: D DWG NO: 1426259</p> <p>CHE CODE: 00779</p> <p>CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING</p>									
LOC A	LOC A	LOC A	LOC A	LOC A	LOC A	LOC A	LOC A	LOC A	LOC A
DIST 66	DIST 66	DIST 66	DIST 66	DIST 66	DIST 66	DIST 66	DIST 66	DIST 66	DIST 66

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT

LAYOUT L1426259 SET UP GAGE 458637-3

2000

RELEASED FOR PUBLICATION BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. © COPYRIGHT 2000

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренеспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru