


DESIGNED FOR USE WITH	.085 DIA S.R. CABLE
CABLE ENTRY DIAMETER MINIMUM	
CONTACT	.021
HOUSING	.087

REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
01 ₁	REVISED	T.W. 10/22/96	DCM 10/23/96

HOUSING	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM-A582, TYPE 303	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
COUPLING NUT	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM-A582, TYPE 303	PASSIVATE PER QQ-P-35
DIELECTRIC	TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 196, OR ASTM-B-197, ALLOY C17300 CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
RETAINING RING	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 194, ALLOY C17200, CONDITION H	N/A
GASKET	SILICONE RUBBER PER ZZ-R-765	N/A

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) <u>50 ±3</u>	Interface Dimensions MIL-STD-348A Fig. <u>310.1</u>	Temperature Rating <u>-55°C to +175°C</u>
Frequency Range (GHz) DC to <u>18.0</u>	Recommended Mating Torque <u>7 to 10 In-LBs</u>	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition B
Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level <u>335</u>	Mating Characteristics: Insertion (MAX Lbs) <u>N/A</u>	Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition C
VSWR <u>1.10 Max at 6(GHz)</u>	Withdrawal (MIN Oz) <u>N/A</u>	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition B,
Insertion Loss (dB MAX) <u>.10 at 6(GHz)</u>	Force to Engage and Disengage (In-Lbs MAX) <u>2.0</u>	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106
RF Leakage (dB MIN) <u>-90 at 6-8(GHz)</u>	Center Contact Captivation Axial (Lbs) <u>N/A</u>	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>250</u>	Radial (In-Oz) <u>N/A</u>	
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level <u>1000</u>	Cable Retention Axial Force (Lbs) <u>30</u>	
Contact Resistance (Milliohms MAX) Center Contact <u>3.0</u>	Torque (In-Oz) <u>16</u>	
Outer Contact <u>2.0</u>	Weight (Grams) <u>T.B.D.</u>	
Cable to Housing <u>0.5</u>		
RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) <u>670</u>		
I.R.(Megohms MIN) <u>5,000</u>		

COMPONENT	MATERIAL	FINISH
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCE ON		
FRAC.	DEC.	ANGLES
± 1/64	±.005	± °
DRAWN BY K. CATIZONE DATE 3/3/88		 AMP Incorporated 140 Fourth Avenue Waltham, MA 02451-7599
CHECKED BY K. C. MAHER DATE 4/1/88		
APP'D BY F. P. Y. DATE 4/6/88		
USE ASS'Y PROCEDURE		TITLE
408-04762 NO. AP. (20-004)		OSM STRAIGHT CABLE PLUG DIRECT SOLDER ATTACHMENT
SIZE B	CODE IDENT NO. 26805	2001-5506-94
SCALE 5:1		REV 01 ₁
		SHEET 1 OF 1

.XXX = in
XX.X = mm (REF)

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru