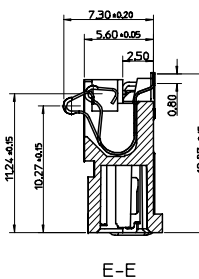
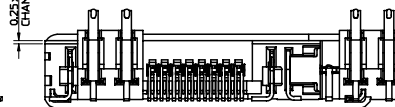


FRONT OF PCB REF.



Technical drawing of a mechanical part showing dimensions:

- Total width: 12.4
- Distance from left edge to first step: 8.95
- Distance between steps: 5.82
- Distance from left edge to second step: 4.50
- Distance from bottom edge to top surface: 4.2
- Other dimensions shown: 2, SE, 5, 50.



	COMPONENT	DESCRIPTION	QTY
▽	HOUSING	45% GLASS FILLED NYLON 46 (RATED UL94 V-0), COLOUR BLACK,	1
▽	SIGNAL CONTACT	MATERIAL: 0.20 REF. THK. PHOSPHOR BRONZE. PLATING: 127um MIN. NICKEL UNDERCOAT ALL OVER. 0.5um MN. GOLD OVER 10um MIN. PALLADIUM NICKEL ON CONTACT AREA. 3.0um MIN. TIN IN SOLDER TAIL AREA (ALL SIDES).	16
▽	CHARGER PADS/ SMT RETENTION NAILS	MATERIAL: 0.30 REF. THK. PHOSPHOR BRONZE. PLATING: 127um MIN. NICKEL UNDERCOAT OVERALL. 0.1um MIN. GOLD FLASH OVER 10um MIN. PALLADIUM NICKEL IN CONTACT AREA. 3.0um MIN. Sn IN SOLDER TAIL AREA (ALL SIDES).	2
▽	DC PIN	MATERIAL: 0.65 REF. THK. COPPER ALLOY PLATING: 127um MIN. NICKEL UNDERCOAT ALL OVER. 3-4um NICKEL IN CONTACT AREA. 3.0um MIN. TIN IN SOLDER TAIL AREA.	1
▽	DC BEAM	MATERIAL: 0.28 REF. THK. BERYLLIUM COPPER. PLATING: 0.25um MIN. NICKEL UNDERCOAT ALL OVER. 2-3um NICKEL UNDER 3um MIN SILVER, ONE SIDE ONLY 3.0um MIN. TIN IN SOLDER TAIL AREA (ALL SIDES).	1
▽	LOCKING LATCHES	MATERIAL: 0.30 REF. THK. STAINLESS STEEL. PLATING: 3-5um TIN OVER 127 -250um NICKEL UNDERCOAT ALL OVER.	2
▽	BATTERY CONTACT	MATERIAL: 0.17 REF. THK. PHOSPHOR BRONZE. PLATING: 127um MIN. NICKEL UNDERCOAT OVERALL. 0.10um MIN. GOLD FLASH OVER PALLADIUM-NICKEL (80/20) 1.0-1.5um ON CONTACT AREA. 3.0um MIN. Sn IN SOLDER TAIL AREA.	4

1. COPLANARITY: ALL SMT TAILS TO LIE WITHIN A COPLANARITY BAND OF -0.05 TO -0.15 FROM DATUM 'A'.
SEE COPLANARITY SENSE DIRECTION.
DATUM 'A' IS TO BE TAKEN AS THE PLANE OF A METAL BLOCK ON WHICH DATUM A1 & A2 REST.
2. PACKAGING: TAPE AND REEL. SEE DRAWING 5D-91403-005
3. LEAD PLATNESS: 0,1 FOR ALL SMT TAILS
4. TEXT TO BE LASER PRINTED
5. GATING VESTIGE MARK NOT TO PROTRUDE PAST DATUM A
6. TEXT: PART NO/ MX ID/ CAVITY ID. TO BE 10 HIGH AND RAISED 0,1 MAX

REMOVE LEAD FROM PLATING EC NO. E2004-0574 DRAWN: DCARTER 04.02.26 CHK: APH	QUALITY SYMBOLS MAJOR  CRITICAL 	GENERAL TOLERANCES: (UNLESS SPECIFIED)		SCALE 5d	DESIGN UNITS ☒ MM ☐ INCH	 THIRD ANGLE PROJECTION	DIMENSIONS ☐ INCH ☒ MM	SHIT / REV ON CAD ONL
				DRAWN BY & DATE dcarter 00.07.19		TITLE: MOBILE PHONE I/O CONNECTOR		
				CHECKED BY & DATE jhorgan 99.08.10				
				APPROVED BY & DATE mwithe 99.08.10		MOLEX INCORPORATED		
				CAD FILENAME		MATERIAL NO. 91403-0001	DRAWING NO. SD-91403-00-01	SHEET NO. 1 of 1
N	REV	DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS		THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION				SIZE

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru