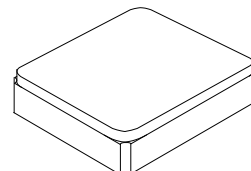


- RF SAW Filter, 2326.0 MHz
- 2.5 x 2.0 x 1.0 mm Surface-mount Case
- $Z_S = 50\ \text{ohm}$, $Z_L = 100\ \text{ohm}$
- Complies with Directive 2002/95/EC (RoHS)



SF1220G

**2326.0 MHz
SAW Filter**



SM2520-5

Absolute Maximum Ratings

Rating	Value	Units
Maximum Input Power	+15	dBm
Maximum DC Voltage Between any Two Terminals	3	V
Operating Temperature Range	-40 to +85	°C
Storage Temperature Range in Tape and Reel	-40 to +85	°C
Maximum Soldering Profile	265°C for 10 s	

Electrical Characteristics

Characteristic	Sym	Notes	Min	Typ	Max	Units
Center Frequency	f_C		2326			MHz
Maximum Insertion Loss, 2319 to 2333 MHz	IL_{MAX}			2.7	3.2	dB
Amplitude Ripple, 2319 to 2333 MHz				0.4	1.0	dB _{P-P}
Group Delay Ripple, 2319 to 2333 MHz				7.3		ns _{P-P}
Group Delay, 2326 MHz				11		ns
VSWR, 2319 to 2333 MHz				1.85:1	2.1:1	
Return Loss, 2319 to 2333 MHz			6.5	9.6		dB
Source Impedance, Single Ended				50		Ω
Load Impedance, Balanced				100		Ω
Attenuation						
0.3 to 2175 MHz			39	47		dB
2175 to 2227 MHz			25	40		
2400 to 2426 MHz			15	24		
2426 to 2526 MHz			35	41		
2526 to 2700 MHz			40	46		

Case Style	SM2520-4
Lid Symbolization	3V

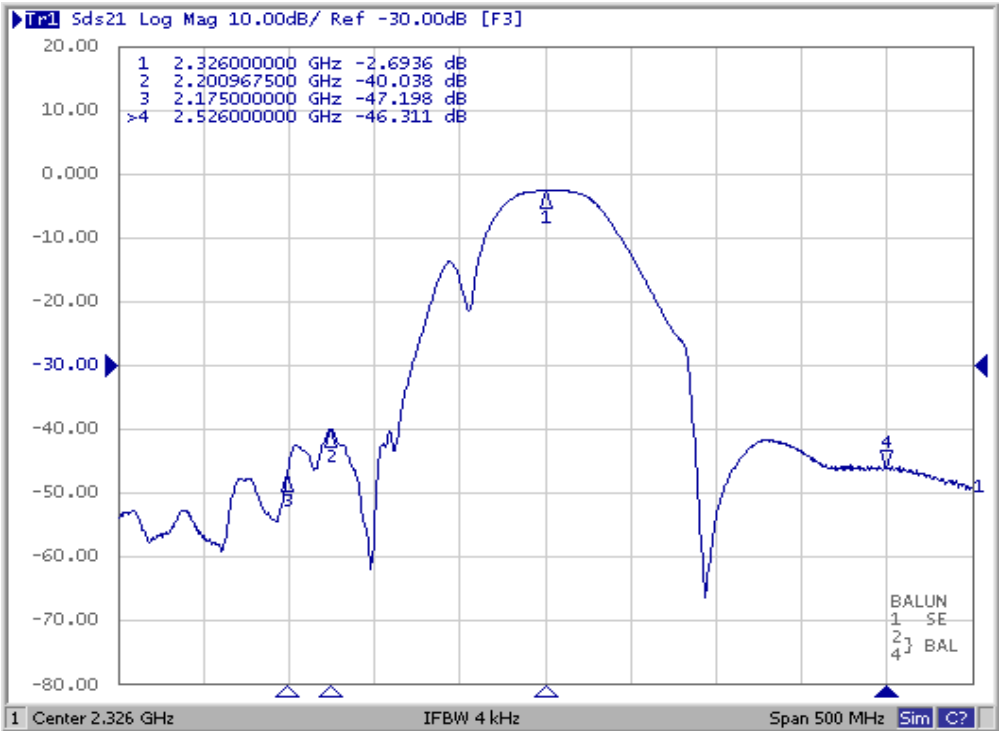


CAUTION: Electrostatic Sensitive Device. Observe precautions for handling.

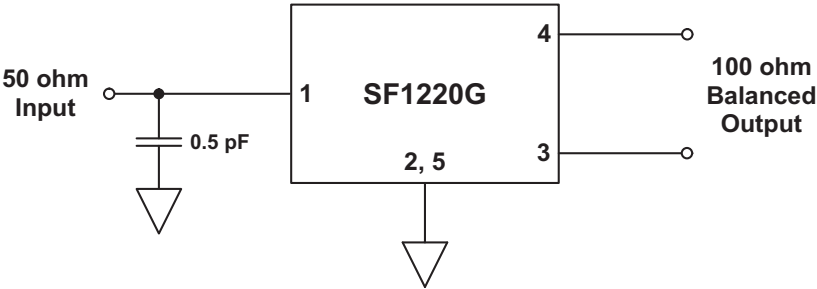
NOTES:

1. US and international patents may apply.
2. Murata, stylized Murata logo, and Murata N.A., Inc. are registered trademarks of Murata Manufacturing Co., Ltd.

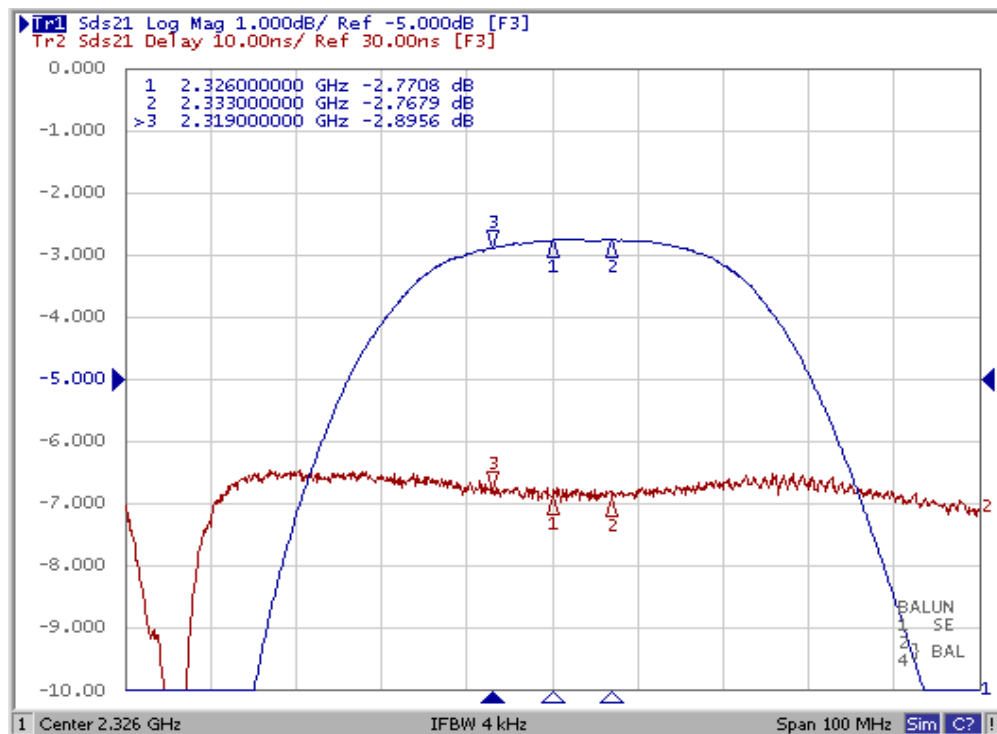
Filter Amplitude Response, 500 MHz Span:



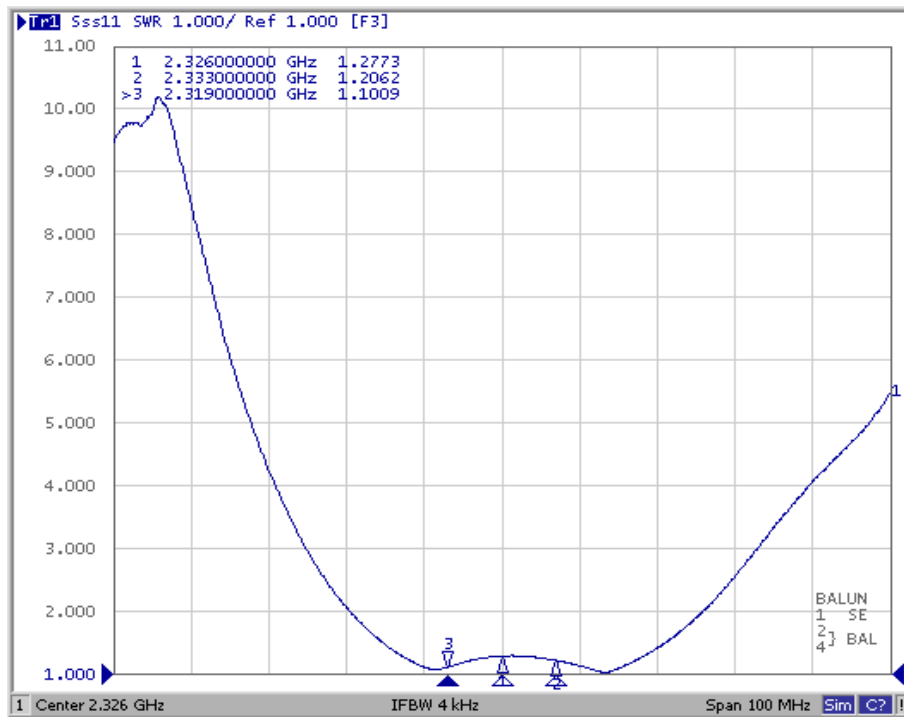
Test Circuit



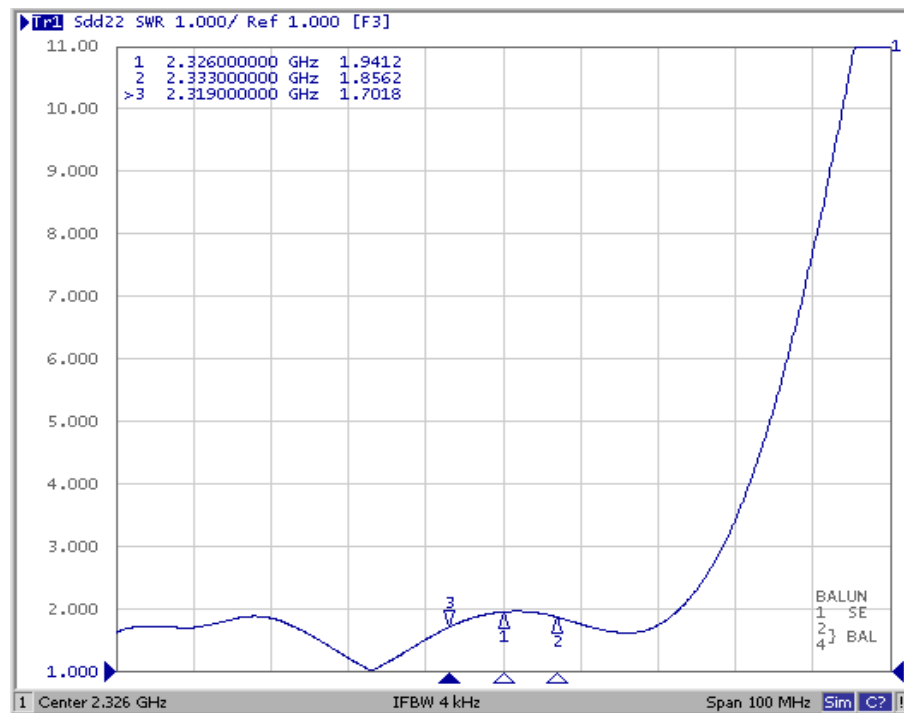
Filter Amplitude and Group Delay Response, 100 MHz Span:



Input VSWR Plot:

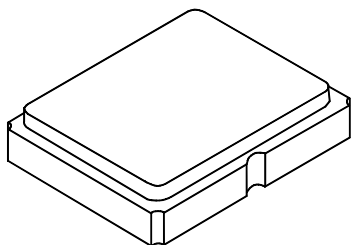


Output VSWR Plot:

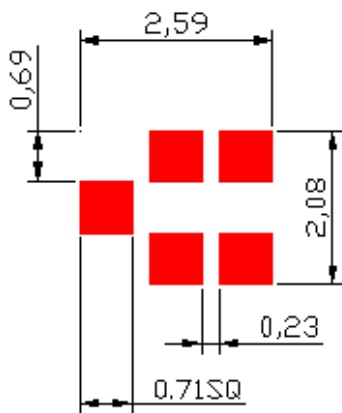


SM2520-5 Case

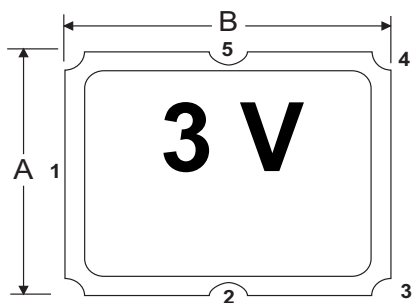
5-Terminal Ceramic Surface-mount Case 2.5 X 2.0 mm Nominal Footprint



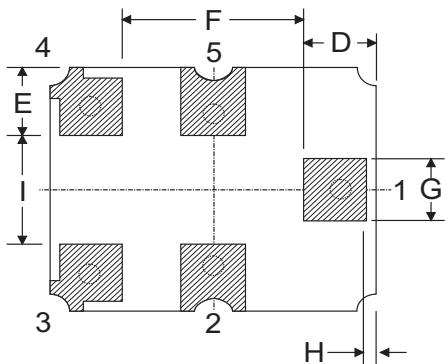
PCB Footprint



TOP VIEW



BOTTOM VIEW



Case Dimensions

Dimension	mm			Inches		
	Nom			Nom		
A	1.88	2.00	2.12	0.074	0.079	0.083
B	2.38	2.50	2.62	0.094	0.098	0.103
C	0.92	1.00	1.08	0.036	0.039	0.043
D	0.42	0.55	0.68	0.017	0.022	0.027
E	0.42	0.55	0.68	0.017	0.022	0.027
F	1.27	1.40	1.53	0.050	0.055	0.060
G	0.37	0.50	0.63	0.015	0.020	0.025
H	0.06	0.08	0.10	0.002	0.003	0.004
I	0.77	0.90	1.03	0.030	0.035	0.041

Case Material

Materials	
Solder Pad Plating	0.3 to 1.0 μ m Gold over 1.27 to 8.89 μ m Nickel
Lid Plating	2.0 to 3.0 μ m Nickel
Body	Al ₂ O ₃ Ceramic
Pb Free	

Electrical Connections

Connection	Terminals
Input	1
Output	3, 4
Ground	2, 5

Technical drawing of a circular mechanical part, showing three views: front, side, and top.

Front View (Left): Shows a circular flange with a central hub. The flange has a thickness of 2.0. The central hub has a diameter of $\phi 24.3$. The flange has a 40° chamfer and a radius of R3.0.

Side View (Middle): Shows the profile of the flange. The total thickness is 2.0. The central hub has a diameter of $\phi 24.3$. The flange has a thickness of $\phi 178.0 \pm 0.2$. The central hub has a diameter of $\phi 60.0 \pm 0.2$. The flange has a thickness of $\phi 62.0 \pm 0.0$. The central hub has a diameter of $\phi 72.0 \pm 0.0$.

Top View (Right): Shows the circular flange with a central hub. The flange has a diameter of $\phi 178.0$. The central hub has a diameter of $\phi 24.3$. The flange has a thickness of 2.0. The central hub has a diameter of $\phi 60.0$. The flange has a thickness of $\phi 62.0$. The central hub has a diameter of $\phi 72.0$.

DETAIL "A" (Bottom Left): Shows a cross-section of the flange. The flange has a thickness of 2.5. The central hub has a diameter of $\phi 13.0 \pm 0.2$. The flange has a thickness of 1.5. The central hub has a diameter of $\phi 13.0$. The flange has a thickness of 1.5. The central hub has a diameter of $\phi 13.0$.

DETAIL "B" (Bottom Middle): Shows a cross-section of the flange. The flange has a thickness of 2.0. The central hub has a diameter of $\phi 15.0 \pm 0.3$. The flange has a thickness of 1.7. The central hub has a diameter of $\phi 17$ Ref.

0.3±0.05

4

2.0±0.05

R0.3 MAX.

1.2

2.7

2.25

4

R0.5±0.1/-0.0

R0.5 TYP.

3.5±0.05

1.75

8.0±0.3

Section A-A

Direction of Feed

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru