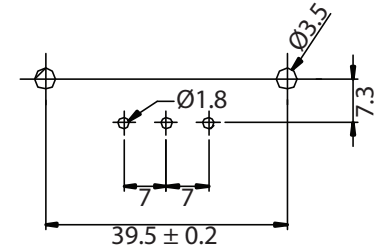
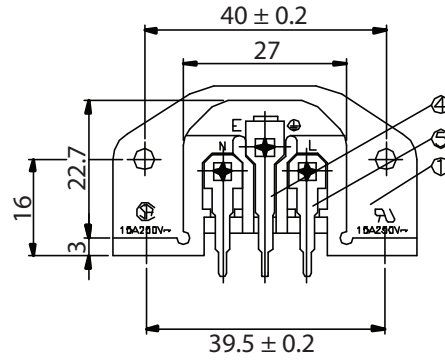
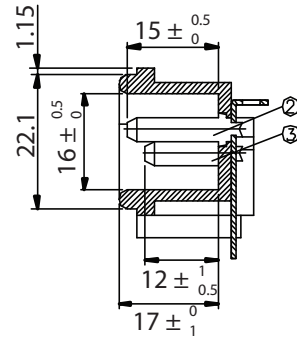
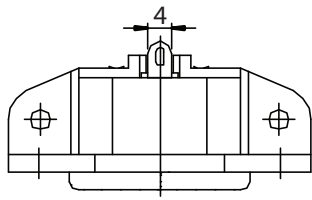
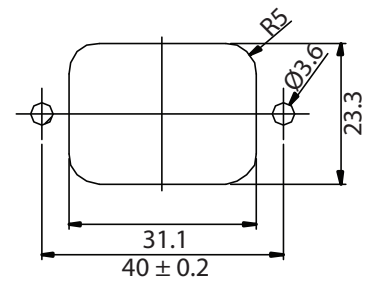
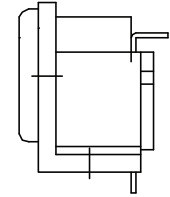
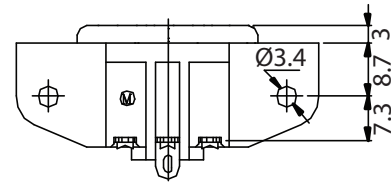
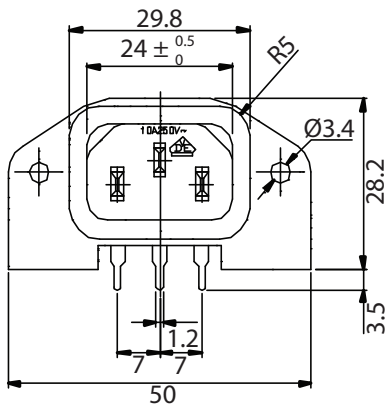


THESE DRAWINGS ARE THE PROPERTY OF QUALTEK ELECTRONICS AND NOT TO BE REPRODUCED FOR OR COMMUNICATED TO A THIRD PARTY WITHOUT THE EXPRESS WRITTEN PERMISSION OF AN OFFICER OF QUALTEK ELECTRONICS.

| REVISION |                 |          |          |
|----------|-----------------|----------|----------|
| REV.     | DESCRIPTION     | DATE     | APPROVED |
| B        | RoHS Compliancy | 06-01-06 | DP       |
|          |                 |          |          |



PCB LAYOUT



PANEL CUTOUT

**CONTROLLED**

NOTES:

RATING:

UL, CSA: 15A 250V AC  
VDE: 10A 250V AC

APPROVALS: UL, CSA, VDE  
RoHS COMPLIANT

|   |   |   |
|---|---|---|
| 5 | Soldering PIN Bronze Strip t=0.8mm Tin-Plated | 2 |
| 4 | Soldering PIN Bronze Strip t=0.8mm Tin-Plated | 1 |
| 3 | Contact PIN Bronze Strip t=2mm Ni-Plated      | 2 |
| 2 | Contact PIN Bronze Strip t=2mm Ni-Plated      | 1 |
| 1 | Body Insulator Black Color                    | 1 |

| Dim range (mm) | Tolerance +/- (mm) | Qualtek Electronics Corp.<br>PPC DIVISION  |                |                 |
|----------------|--------------------|--|----------------|-----------------|
|                |                    | Part Number: 703W-00/53 <span style="border: 1px solid green; padding: 2px;">RoHS Compliant</span> |                |                 |
| 0-1            | 0.15               | Description:<br><b>AC RECEPTACLE</b>   |                |                 |
| 1-6            | 0.20               |  |                |                 |
| 6-18           | 0.30               |  | UNIT: mm       | REV. B          |
| 18-50          | 0.50               |  |                |                 |
| 50-120         | 0.70               | Drawn / Date   | Checked / Date | Approved / Date |
| 120-250        | 0.90               | B. ZHANG<br>04-10-02   | 04-10-02       | JJH / 04-10-02  |
| 250-500        | 1.20               |  |                |                 |

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренеспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)  
Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)