

**Triple phase leg
Fast Trench + Field Stop IGBT®
Power Module**

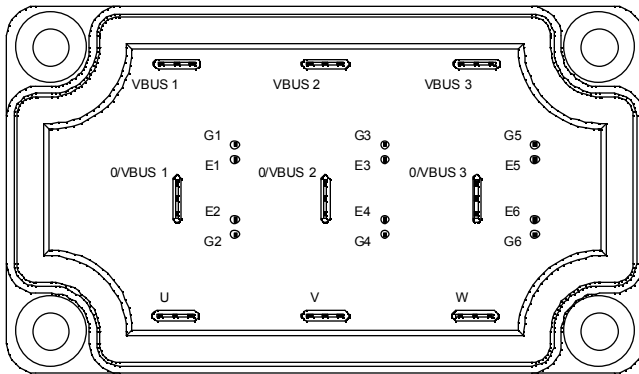
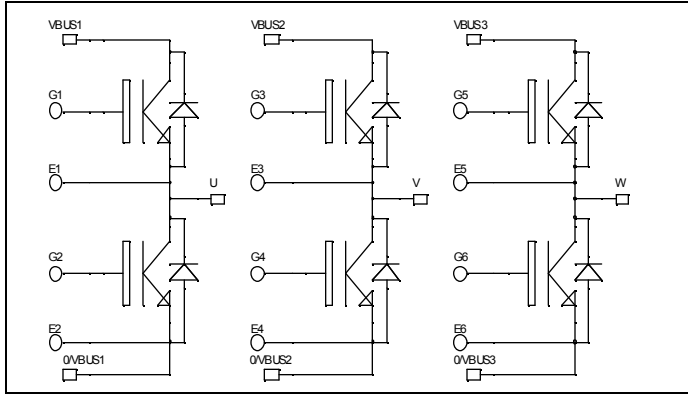
**$V_{CES} = 1200V$
 $I_C = 75A @ T_c = 80^\circ C$**

Application

- Welding converters
- Switched Mode Power Supplies
- Uninterruptible Power Supplies
- Motor control

Features

- Fast Trench + Field Stop IGBT® Technology
 - Low voltage drop
 - Low tail current
 - Switching frequency up to 20 kHz
 - Soft recovery parallel diodes
 - Low diode VF
 - Low leakage current
 - Avalanche energy rated
 - RBSOA and SCSOA rated
- Kelvin emitter for easy drive
- Very low stray inductance
 - Symmetrical design
 - Lead frames for power connections
- High level of integration



Benefits

- Stable temperature behavior
- Very rugged
- Solderable terminals for easy PCB mounting
- Direct mounting to heatsink (isolated package)
- Low junction to case thermal resistance
- Easy paralleling due to positive TC of VCEsat
- Very low (12mm) profile
- Each leg can be easily paralleled to achieve a phase leg of three times the current capability
- Module can be configured as a three phase bridge
- Module can be configured as a boost followed by a full bridge
- RoHS Compliant

Absolute maximum ratings

Symbol	Parameter	Max ratings	Unit
V_{CES}	Collector - Emitter Breakdown Voltage	1200	V
I_C	Continuous Collector Current	$T_C = 25^\circ C$	100
		$T_C = 80^\circ C$	75
I_{CM}	Pulsed Collector Current	$T_C = 25^\circ C$	175
V_{GE}	Gate - Emitter Voltage	± 20	V
P_D	Maximum Power Dissipation	$T_C = 25^\circ C$	350
RBSOA	Reverse Bias Safe Operating Area	$T_j = 125^\circ C$	150A@1150V

CAUTION: These Devices are sensitive to Electrostatic Discharge. Proper Handling Procedures Should Be Followed. See application note APT0502 on www.microsemi.com

All ratings @ $T_j = 25^\circ\text{C}$ unless otherwise specified

Electrical Characteristics

Symbol	Characteristic	Test Conditions	Min	Typ	Max	Unit
I_{CES}	Zero Gate Voltage Collector Current	$V_{GE} = 0\text{V}$, $V_{CE} = 1200\text{V}$			250	μA
$V_{CE(sat)}$	Collector Emitter saturation Voltage	$V_{GE} = 15\text{V}$ $I_C = 75\text{A}$	$T_j = 25^\circ\text{C}$ 1.4	$T_j = 25^\circ\text{C}$ 1.7	$T_j = 25^\circ\text{C}$ 2.1	V
			$T_j = 125^\circ\text{C}$	2.0		
$V_{GE(th)}$	Gate Threshold Voltage	$V_{GE} = V_{CE}$, $I_C = 3\text{mA}$	5.0		6.5	V
I_{GES}	Gate – Emitter Leakage Current	$V_{GE} = 20\text{V}$, $V_{CE} = 0\text{V}$			400	nA

Dynamic Characteristics

Symbol	Characteristic	Test Conditions	Min	Typ	Max	Unit
C_{ies}	Input Capacitance	$V_{GE} = 0\text{V}$		5340		pF
C_{oes}	Output Capacitance	$V_{CE} = 25\text{V}$		280		
C_{res}	Reverse Transfer Capacitance	$f = 1\text{MHz}$		240		
$T_{d(on)}$	Turn-on Delay Time	Inductive Switching (25°C)		260		ns
T_r	Rise Time	$V_{GE} = \pm 15\text{V}$ $V_{Bus} = 600\text{V}$		30		
$T_{d(off)}$	Turn-off Delay Time	$I_C = 75\text{A}$		420		
T_f	Fall Time	$R_G = 4.7\Omega$		70		
$T_{d(on)}$	Turn-on Delay Time	Inductive Switching (125°C)		285		ns
T_r	Rise Time	$V_{GE} = \pm 15\text{V}$ $V_{Bus} = 600\text{V}$		50		
$T_{d(off)}$	Turn-off Delay Time	$I_C = 75\text{A}$		520		
T_f	Fall Time	$R_G = 4.7\Omega$		90		
E_{on}	Turn-on Switching Energy	$V_{GE} = \pm 15\text{V}$ $V_{Bus} = 600\text{V}$	$T_j = 125^\circ\text{C}$	7		mJ
E_{off}	Turn-off Switching Energy	$I_C = 75\text{A}$ $R_G = 4.7\Omega$	$T_j = 125^\circ\text{C}$	8.1		

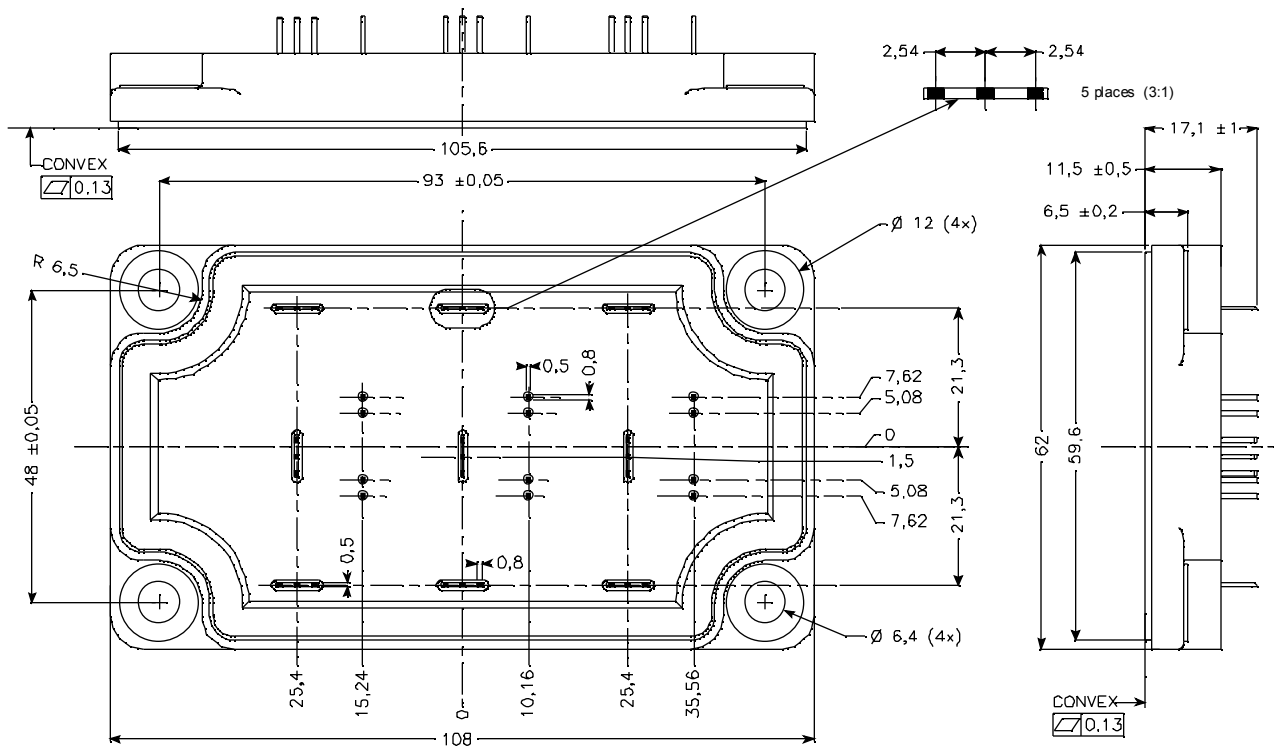
Reverse diode ratings and characteristics

Symbol	Characteristic	Test Conditions	Min	Typ	Max	Unit
V_{RRM}	Maximum Peak Repetitive Reverse Voltage		1200			V
I_{RM}	Maximum Reverse Leakage Current	$V_R = 1200\text{V}$			$T_j = 25^\circ\text{C}$ 250 $T_j = 125^\circ\text{C}$ 500	μA
I_F	DC Forward Current			75		A
V_F	Diode Forward Voltage	$I_F = 75\text{A}$ $V_{GE} = 0\text{V}$	$T_j = 25^\circ\text{C}$ 1.6 $T_j = 125^\circ\text{C}$ 1.6	1.6	2.1	V
t_{rr}	Reverse Recovery Time	$I_F = 75\text{A}$ $V_R = 600\text{V}$ $di/dt = 2000\text{A}/\mu\text{s}$	$T_j = 25^\circ\text{C}$	170		ns
			$T_j = 125^\circ\text{C}$	280		
Q_{rr}	Reverse Recovery Charge		$T_j = 25^\circ\text{C}$	7		μC
			$T_j = 125^\circ\text{C}$	14		
E_r	Reverse Recovery Energy		$T_j = 25^\circ\text{C}$ 3 $T_j = 125^\circ\text{C}$ 5.5			mJ

Thermal and package characteristics

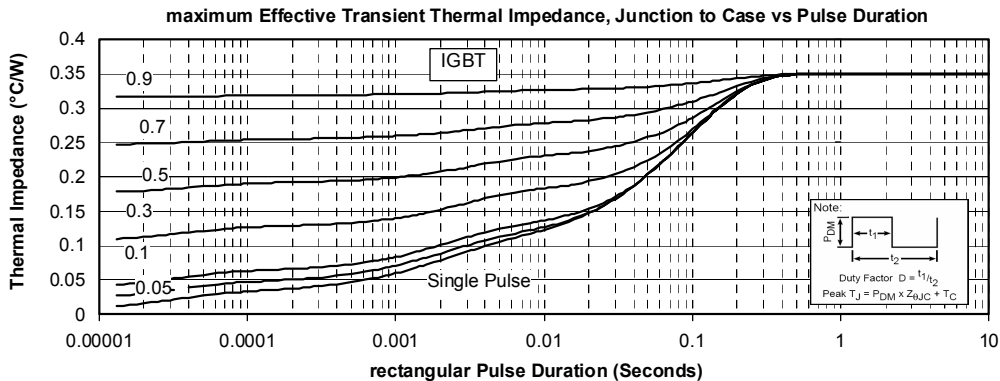
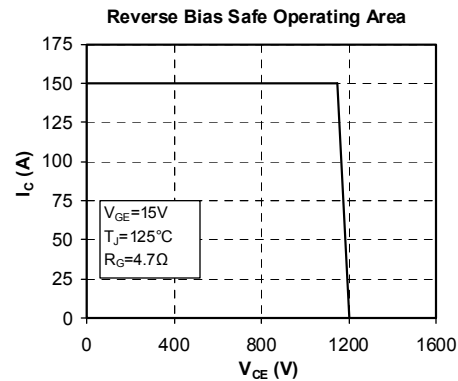
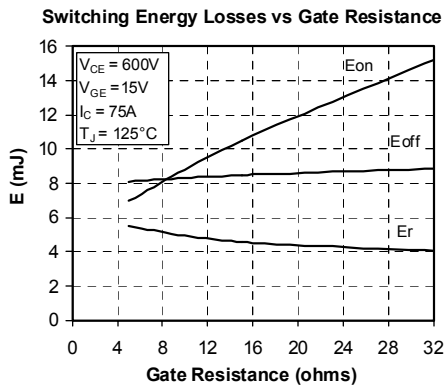
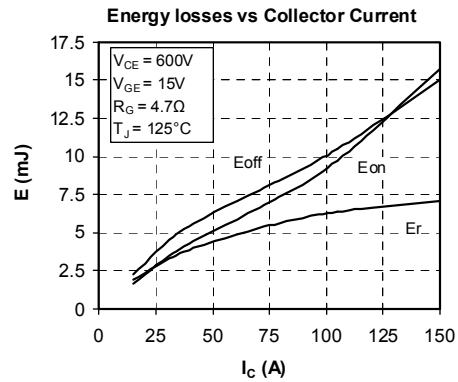
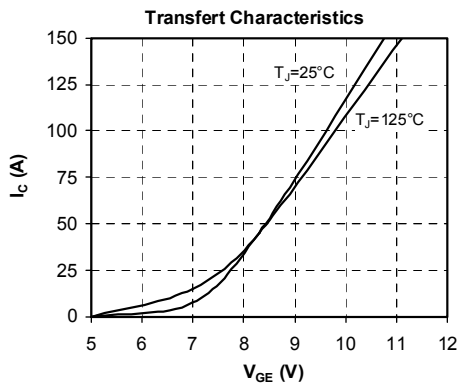
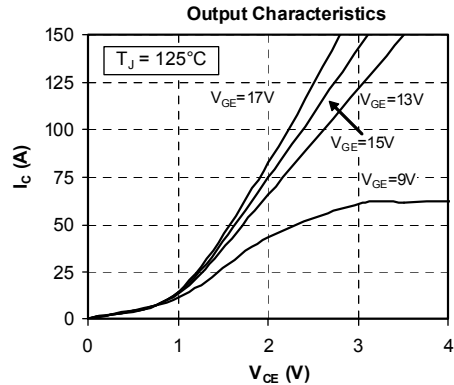
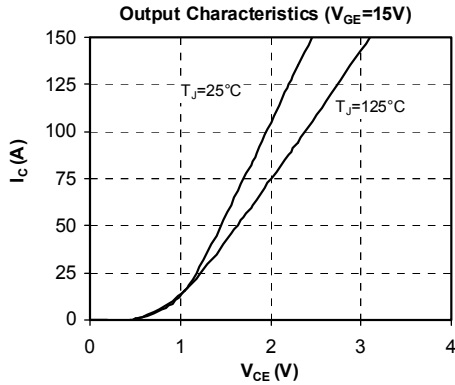
Symbol	Characteristic	Min	Typ	Max	Unit	
R _{thJC}	Junction to Case Thermal Resistance	IGBT		0.35	°C/W	
		Diode		0.58		
V _{ISOL}	RMS Isolation Voltage, any terminal to case t=1 min, I _{isol} <1mA, 50/60Hz	2500			V	
T _J	Operating junction temperature range	-40		150	°C	
T _{STG}	Storage Temperature Range	-40		125		
T _C	Operating Case Temperature	-40		100		
Torque	Mounting torque	To heatsink	M6	3	5	N.m
Wt	Package Weight				250	g

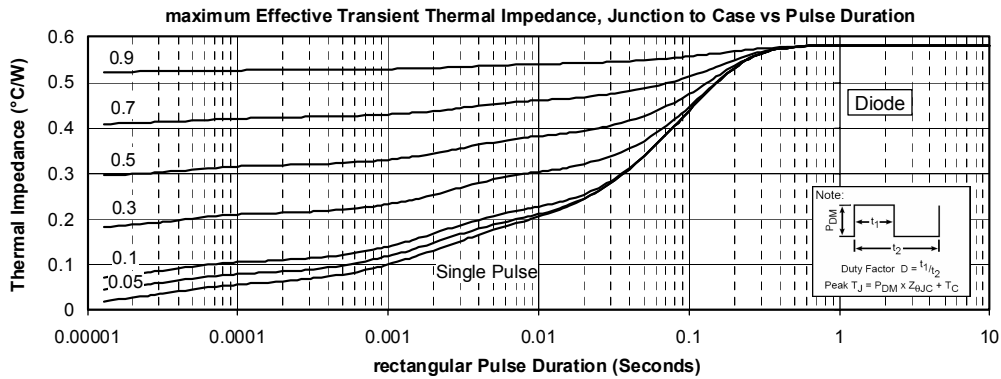
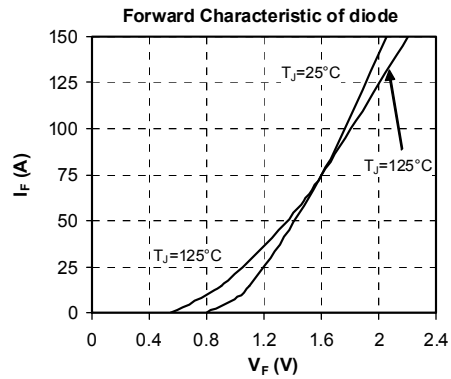
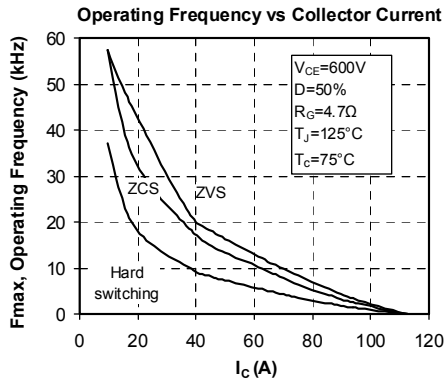
SP6-P Package outline (dimensions in mm)



See application note 1902 - Mounting Instructions for SP6-P (12mm) Power Modules on www.microsemi.com

Typical Performance Curve





Microsemi reserves the right to change, without notice, the specifications and information contained herein

Microsemi's products are covered by one or more of U.S. patents 4,895,810 5,045,903 5,089,434 5,182,234 5,019,522 5,262,336 6,503,786 5,256,583 4,748,103 5,283,202 5,231,474 5,434,095 5,528,058 and foreign patents. U.S. and Foreign patents pending. All Rights Reserved.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru