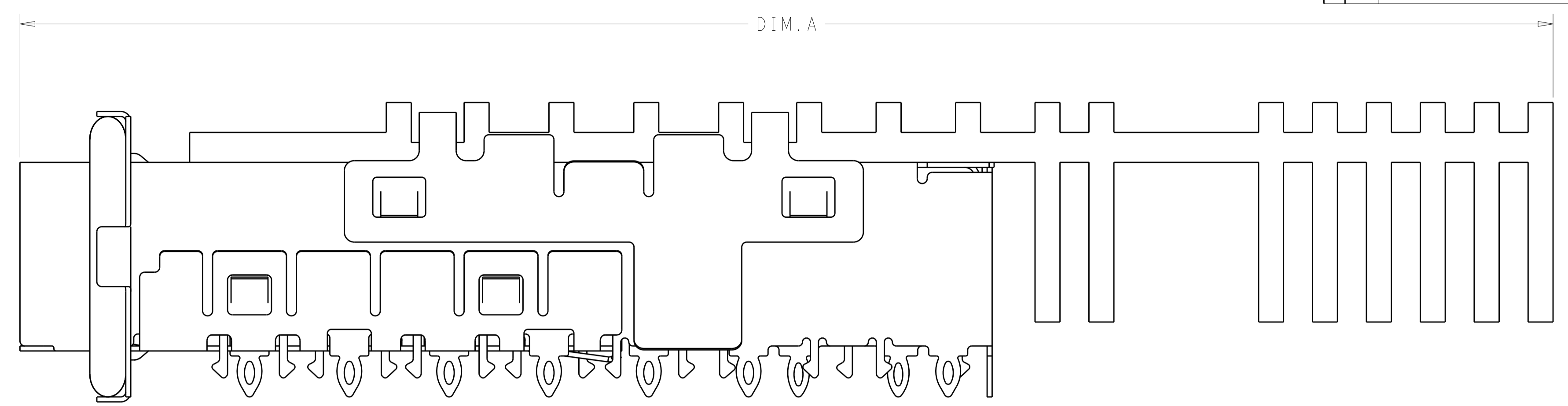


LOC	DIST	REVISIONS					
GP	00	P	LTN	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
		A		PRODUCTION RELEASE	29FEB2016	JW	SH

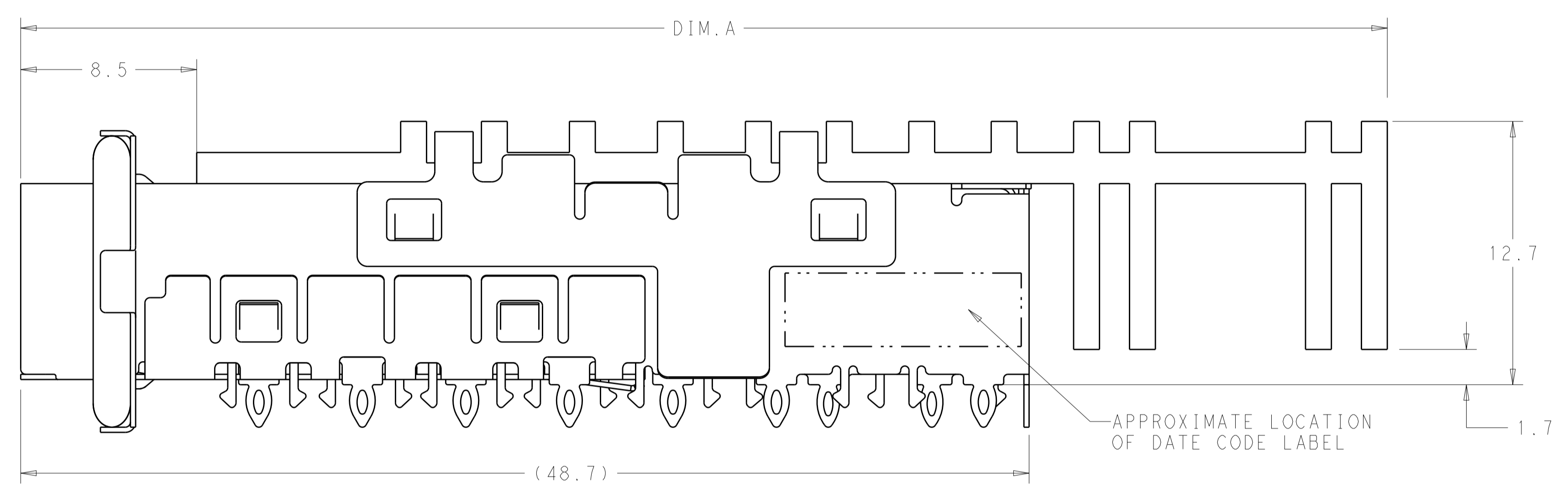
MATERIAL:
 CAGE ASSEMBLY: 0.25mm THICK NICKEL SILVER ALLOY
 GASKET RETENTION PLATE: STAINLESS STEEL
 EMI GASKET: PLATED FILLED SILICONE
 HEATSINK: ALUMINUM
 HEATSINK CLIP: STAINLESS STEEL

FINISH:
 HEATSINK: HARD ANODIC COATING FOR 2170106-1 THRU -2
 HEATSINK; ELECTROLESS NICKEL FOR 2170106-3 THRU -4
 HEATSINK CLIP: PASSIVATE

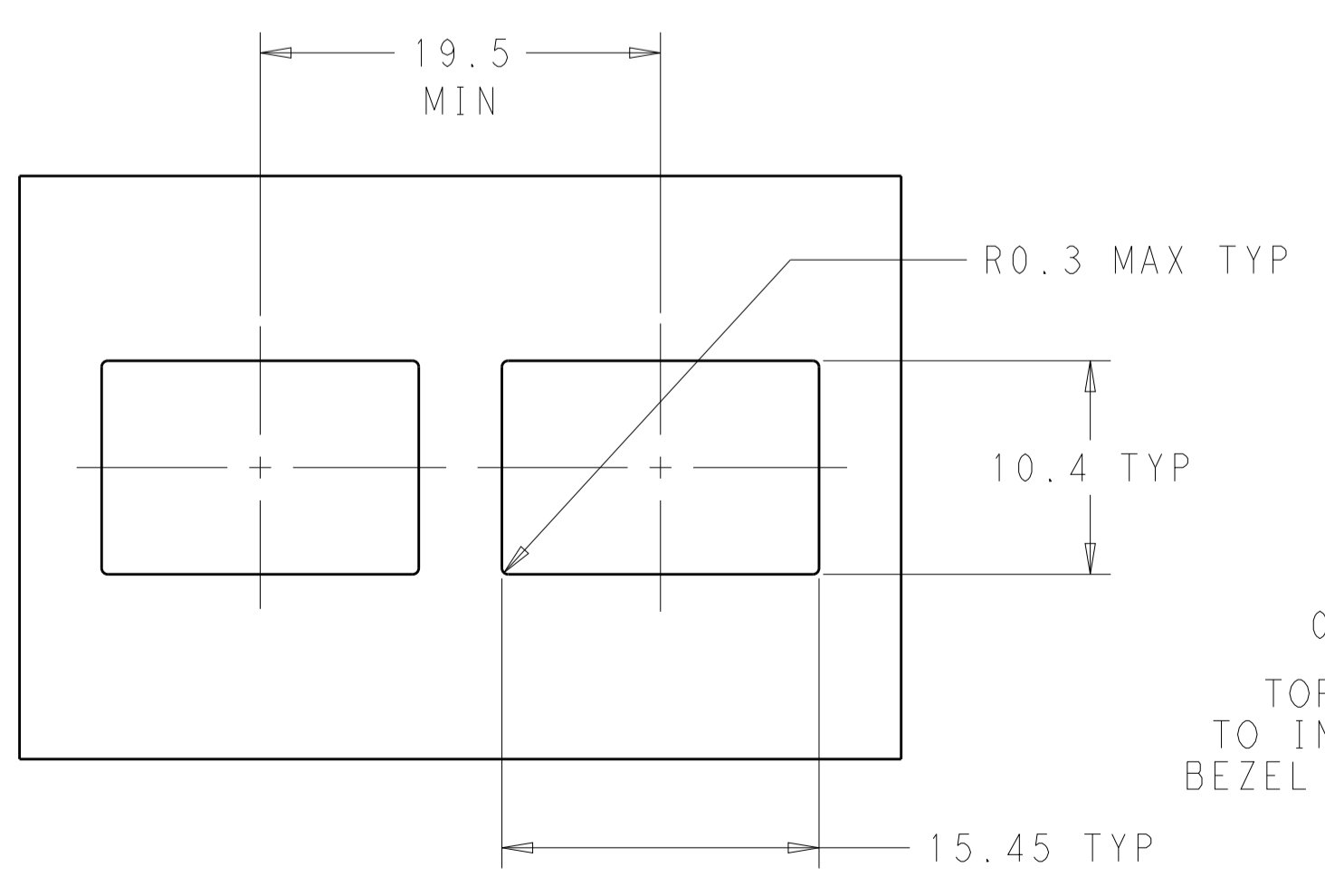
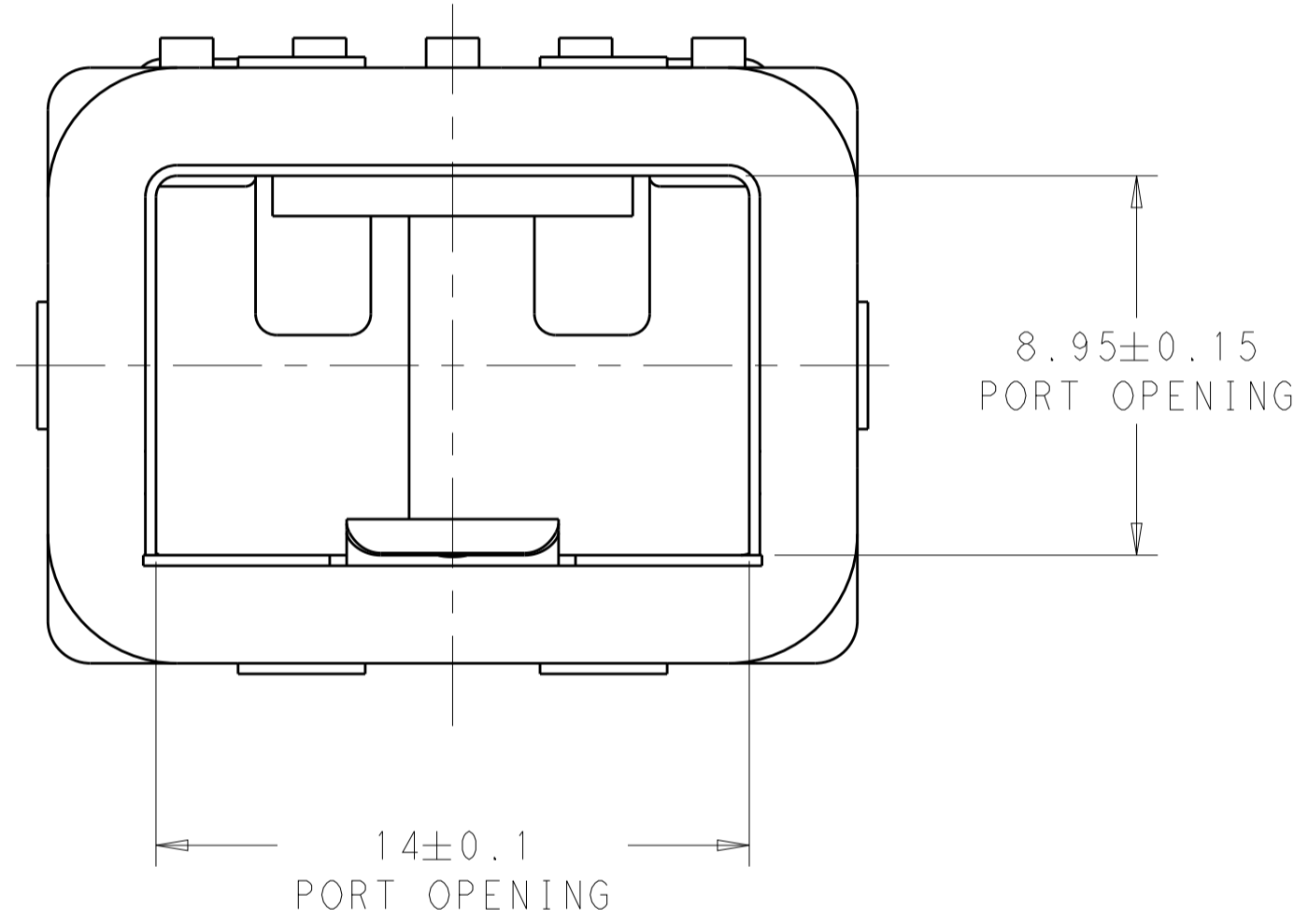
3. MATES WITH SFP MSA COMPLIANT TRANSCEIVERS.
4. PADS AND VIAS CHASSIS GROUND.
5. DATUM AND BASIC DIMENSION ESTABLISHED BY CUSTOMER.
6. MINIMUM PC BOARD THICKNESS:
SINGLE SIDED = 1.45
7. REFERENCE APPLICATION SPEC. 114-13120, HOLE A, FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.
8. REFERENCE APPLICATION SPEC. 114-13120, HOLE B, FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.
9. DIMENSIONS APPLIES PRIOR TO INSERTION OF SFP MODULE.
10. HEATSINK CLIP AND HEATSINK SHIPPED UNASSEMBLED TO CAGE ASSEMBLY, CAGE ASSEMBLY TO BE PRESSED INTO THE PCB PRIOR TO ATTACHING THE HEATSINK CLIP AND HEATSINK TO THE CAGE ASSEMBLY.
11. PRILIMIARY PART, NO RELEASED TO MASS PRODUCTION



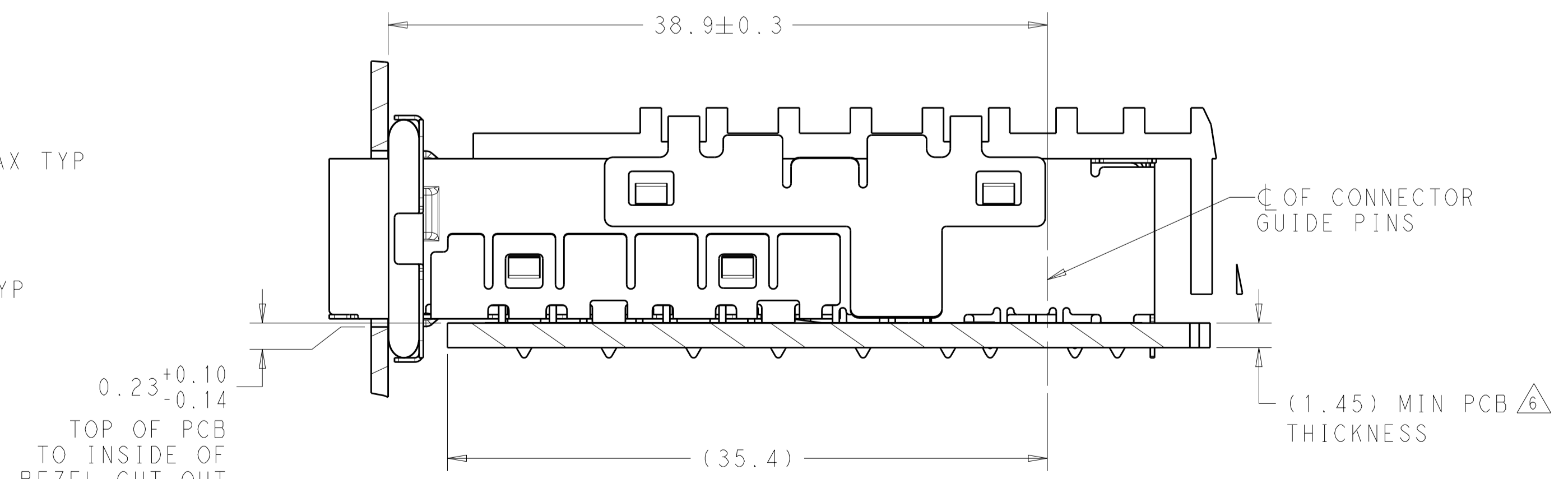
2170106-2 OR 2170106-4
RIGHT SIDE VIEW



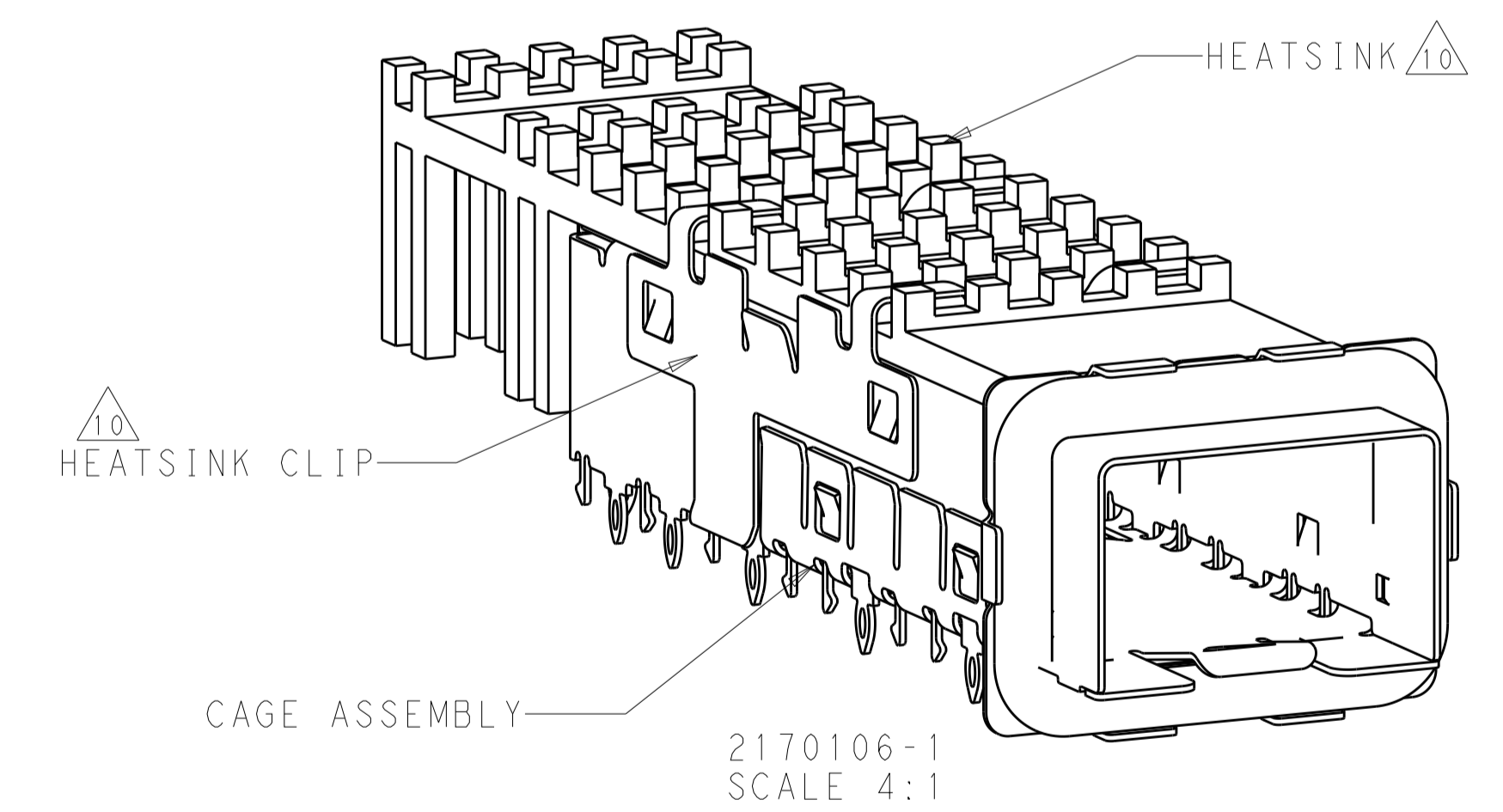
2170106-1 OR 2170106-3
RIGHT SIDE VIEW



RECOMMENDED BEZEL CUT-OUT
SCALE 3:1



2170106-1
MOUNTED ON PCB
SHOWN THRU RECOMMENDED BEZEL
SCALE 4:1

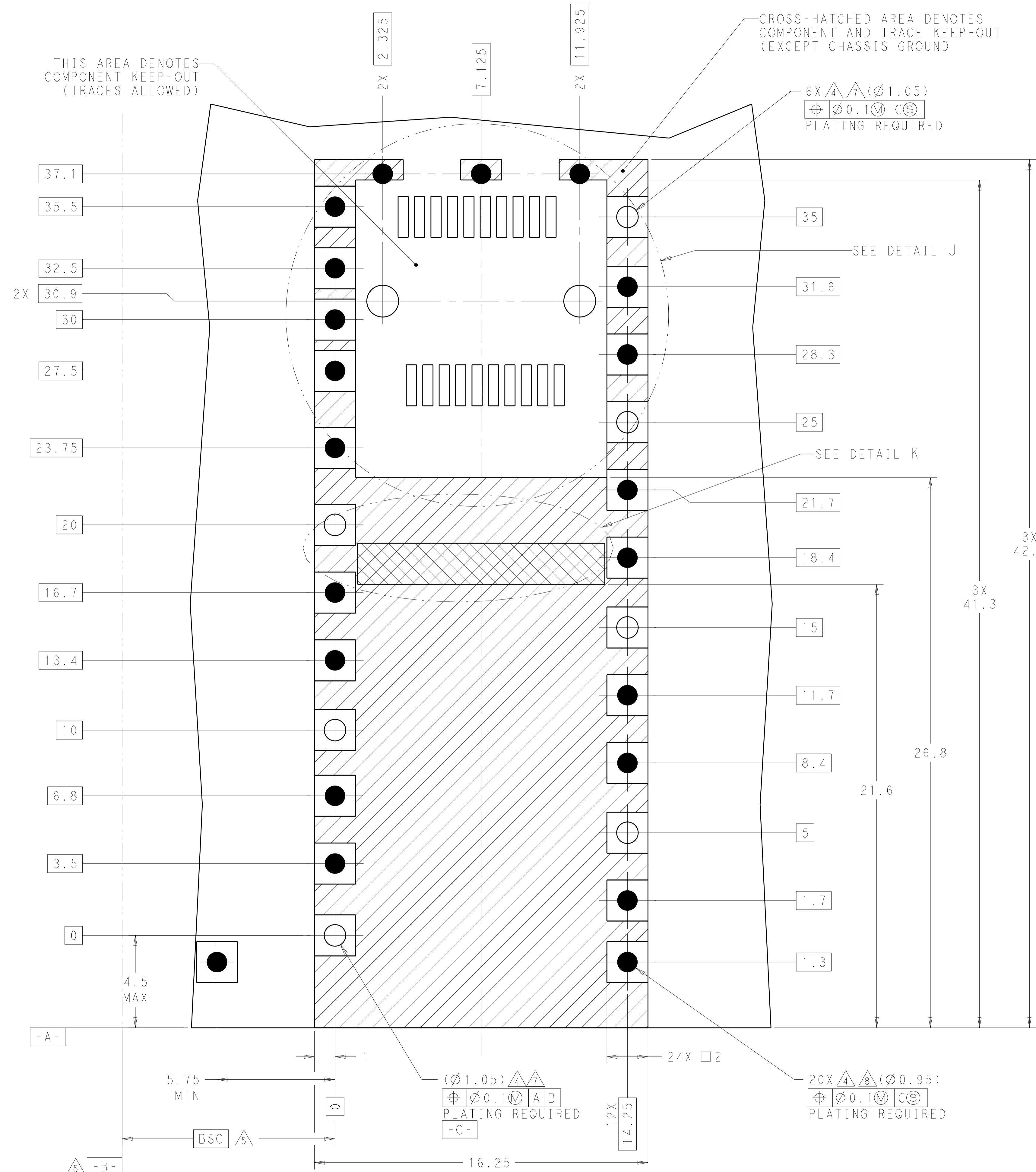


11	CAGE WITH LONG HEAT SINK	76.8	2170106-4
11	CAGE WITH SHORT HEATSINK	66	2170106-3
	CAGE WITH ANODIZED LONG HEAT SINK	76.8	2170106-2
	CAGE WITH ANODIZED SHORT HEATSINK	66	2170106-1
	DESCRIPTION	DIM.A	PART NUMBER

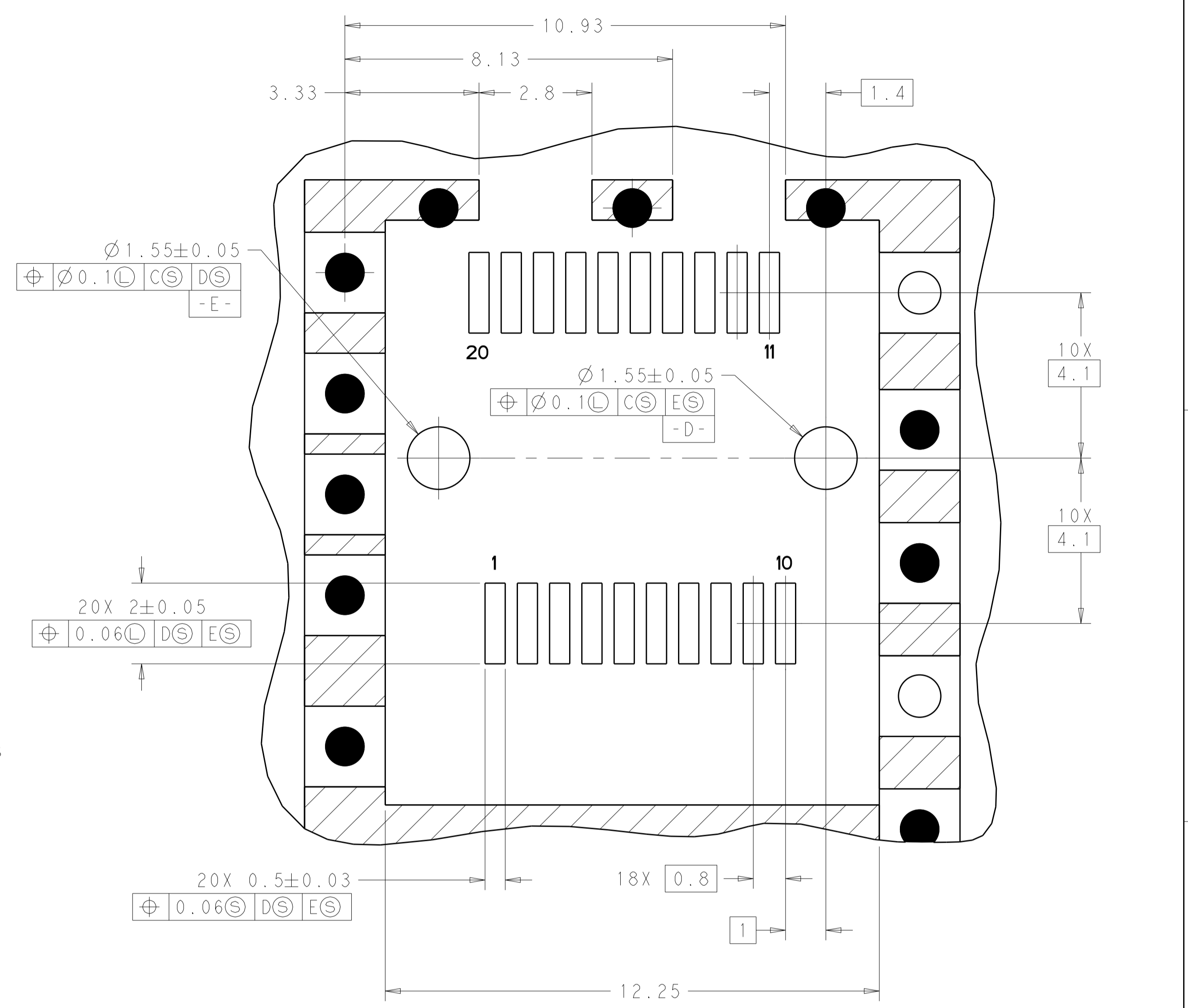
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN: TIM XUE 02JUN2011	TE Connectivity
DIMENSIONS:		CHK: C. WANG 02JUN2011	
mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	APVD: C. WANG 02JUN2011	NAME: SFP+ ENHANCED CAGE ASSEMBLY PRESS FIT, EMI GASKET, W/ HEAT SINK
0 PLC	±0.10	PRODUCT SPEC	
1 PLC	±0.10	APPLICATION SPEC	
2 PLC	±0.10	114-13120	SIZE: CAGE CODE DRAWING NO
3 PLC	±0.05	WEIGHT	RESTRICTED TO
4 PLC	±0.05	CUSTOMER DRAWING	A100779C=2170106
ANGLES	±0.05		SCALE: 6:1 SHEET 1 OF 2 REV A

LOC	DIST	REV	DATE	BY	APPD
GP	00				

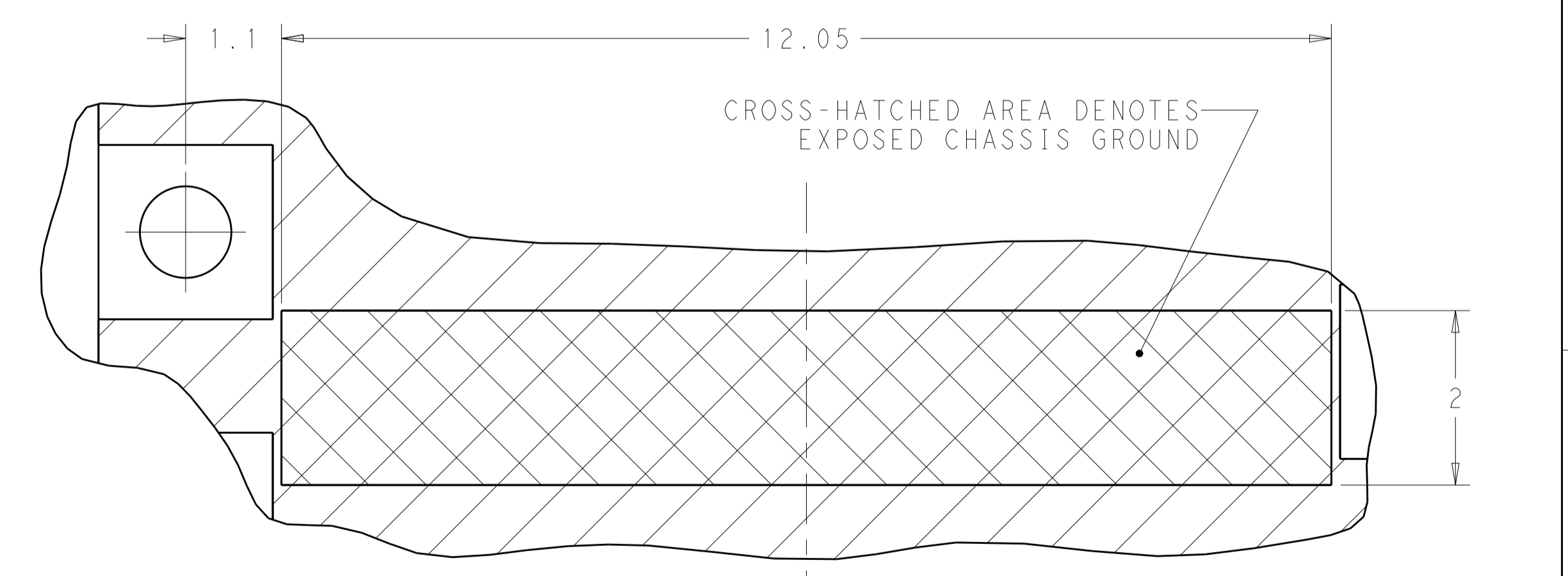
REVISIONS			
NO.	DESCRIPTION	DATE	BY
1	SEE SHEET 1		



RECOMMENDED PCB CONFIGURATION WITH KEEP-OUT AREAS SINGLE SIDED APPLICATIONS \triangle SCALE 9:1



DETAIL J RECOMMENDED PT CONNECTOR LAYOUT SCALE 12:1



DETAIL K SCALE 18:1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		OWN: TIM XUE 02JUN2011	TE Connectivity
DIMENSIONS: mm		CHK: C. WANG 02JUN2011	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD: C. WANG 02JUN2011	NAME: SFP+ ENHANCED CAGE ASSEMBLY PRESS FIT, EMI GASKET, W/ HEAT SINK
0 PLC \pm 0.10	1 PLC \pm 0.10	PRODUCT SPEC	SIZE: CAGE CODE DRAWING NO
2 PLC \pm 0.10	3 PLC \pm 0.10	APPLICATION SPEC	RESTRICTED TO
4 PLC \pm 0.05	ANGLES \pm 0.05	114-13120	A100779C=2170106
MATERIAL:	FINISH:	WEIGHT:	CUSTOMER DRAWING
		SCALE: 6:1	SHEET 2 OF 2 REV A

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru