

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
© COPYRIGHT ALL RIGHTS RESERVED.

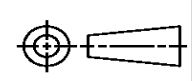
LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	N1	ECR-14-003270	05MAR2014	GK	HMR

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER 2150102-1

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 466032 REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED) WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR 466032

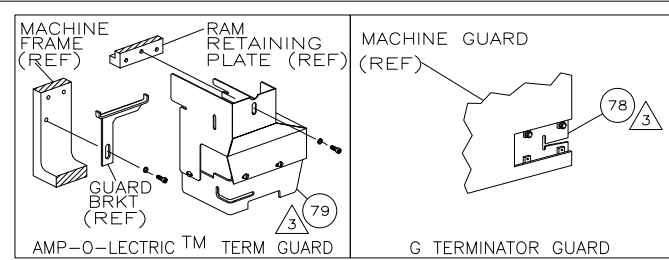
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	GOPALAKRISHNA HV														
DIMENSIONS:		CHK	RAGHAVENDRA														
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	RAGHAVENDRA														
<table border="0"> <tr><td>0 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>1 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>2 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>3 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>4 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>ANGLES</td><td>±</td></tr> </table>		0 PLC	±	1 PLC	±	2 PLC	±	3 PLC	±	4 PLC	±	ANGLES	±	PRODUCT SPEC	NAME		
0 PLC	±																
1 PLC	±																
2 PLC	±																
3 PLC	±																
4 PLC	±																
ANGLES	±																
MATERIAL		APPLICATION SPEC	END FEED HDM APPLICATOR														
FINISH		WEIGHT	SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO												
			A3		©- 466032												
		CUSTOMER ACCESSIBLE PRODUCTION DRAWING		SCALE	SHEET 1 OF 2 REV N1												



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

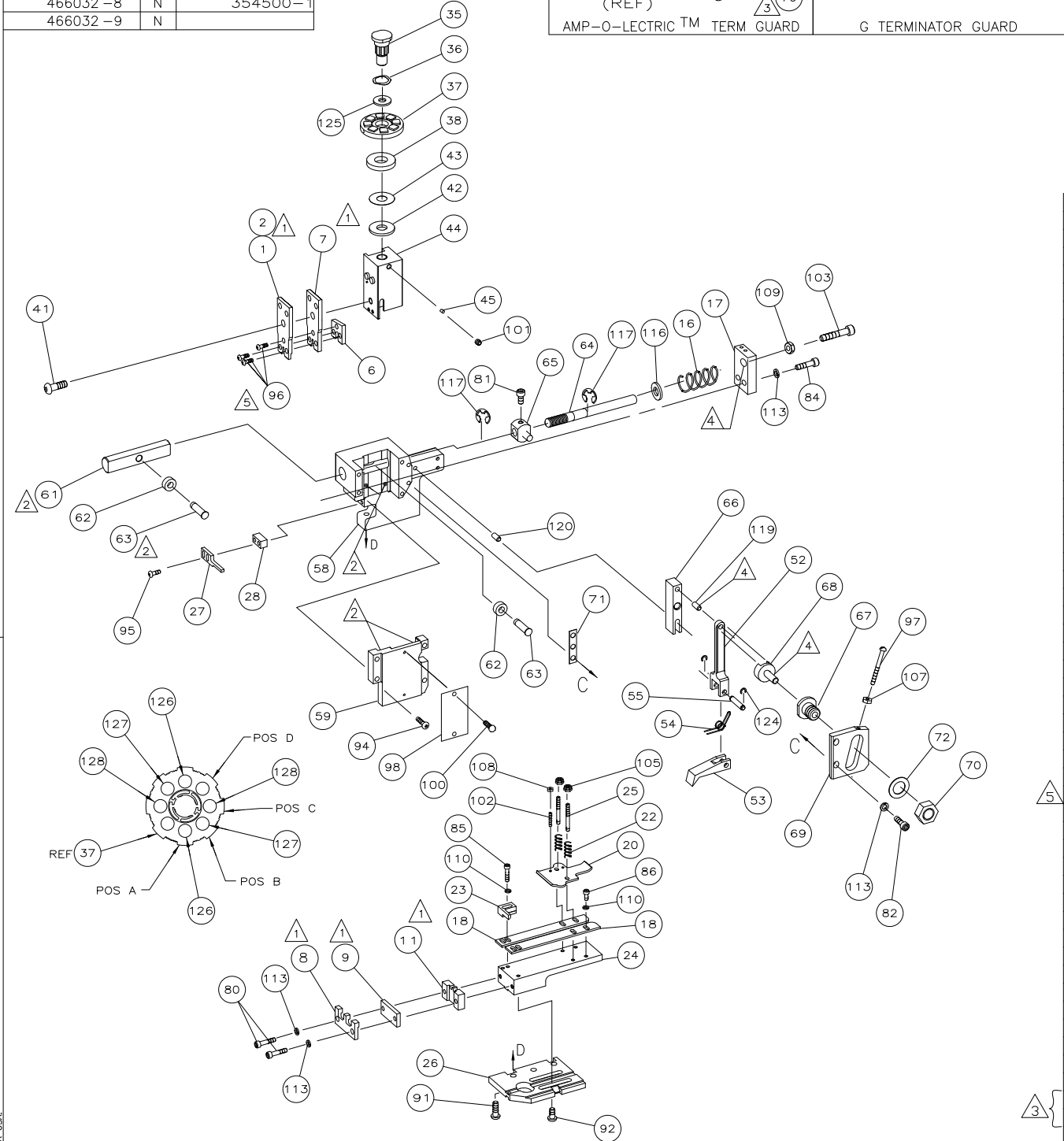
PART NUMBER	REV	FIRST USED
466032-1	E	854400-1
466032-2	D	565435-5
466032-3	C	
466032-4		SEE DRAWING 466032-4
466032-5		SEE DRAWING 466032-5
466032-6	N	854400-1
466032-7	J	565435-5
466032-8	N	354500-1
466032-9	N	

SUPERSEDED BY 466032-6
 SUPERSEDED BY 466032-7
 OBSOLETE
 OBS



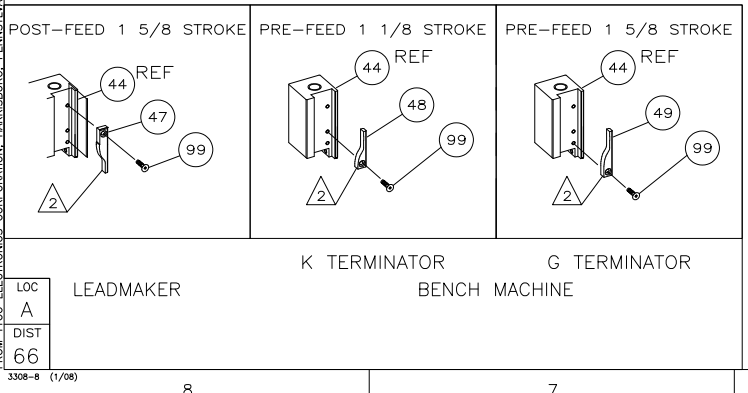
TERMINAL NAME:		CRIMPING DATA		
SPLICE	60932	PAD LTR	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE
	62776	A	.076 ±.002	14
		B	.068 ±.002	16
		C	.062 ±.002	18
		D	NOT	
		CRIMP	SIZE	TYPE
		WIRE	.120	
		INSUL		
		FEED	APPL INST	SET UP GAGE
			408-8039	458638-1
				LAYOUT
				8039
TERM APPL SPEC	114-2088	WIRE STRIP LENGTH	.165-.205	

QTY	DESCRIPTION	ITEM NO
-6	LEADMAKER	MECH POST FEED
-8	BENCH MODEL G	MECH PRE FEED
-9	BENCH MODEL G	MECH PRE FEED



QTY	REQD	PER	ASSY	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
2	2	2	-	1-354779-4	PIN, WIRE DISC (.3060)C	129
2	2	2	-	354779-2	PIN, WIRE DISC (.3000)B	127
2	2	2	-	8-354778-3	PIN, WIRE DISC (.2910)A	126
1	1	1	-	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	125
2	2	2	-	21045-3	RING,RET"C"(Ø.187)FD PIN	124
						123
2	2	2	-	5-21028-1	PIN,STD SPRING(Ø.12)FD ADJ ROD	122
						121
1	1	1	-	1-21030-7	PIN,DOWEL(Ø.187x1.50)HSG	120
1	1	1	-	1-21030-1	PIN,DOWEL(Ø.187x.50)LEVER	119
						118
2	2	2	-	1-21046-6	RING,RETAINING,EXT(5/16)FD ADJ ROD	117
1	1	1	-	21899-4	WASHER,FLAT(Ø5/16)SCR ADJ	116
						115
						114
6	6	6	-	21024-5	WASHER,LOCK(NO.10)SHEAR PL	113
						112
						111
7	7	7	-	21024-4	WASHER,LOCK(NO.8)SHEAR BL	110
1	1	1	-	22593-1	NUT,HEX(1/4-20)MAGNET	109
2	2	2	-	21018-4	NUT,HEX(4-40)DRAG	108
1	1	1	-	21018-5	NUT,HEX(6-32)FD ADJ PL	107
						106
2	2	2	-	21022-2	NUT,HEX SL(8-32)DRAG STUD	105
						104
1	1	1	-	3-21081-3	SCR,SHC(1/4-20X1.25)MAGNET	103
2	2	2	-	2-21006-6	SKT SKT SET (4-40x.62)DRAG	102
1	1	1	-	21009-2	SCR,SKT SET(1/4-20x.25)RAM	101
2	2	2	-	21017-2	SCR,DRIVE(#2x.19)ID PLATE	100
1	1	1	-	1-21002-7	SCR,BHC(6-32x.38)CAM	99
1	1	1	-	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	98
1	1	1	-	6-23715-5	SCR,PAN HD(6-32x1.50)FEED ADJ	97
3	3	3	-	2-21002-1	SCR,BHC(8-32x.38)PL TOOLING	96
2	2	2	-	9-21002-6	SCR,BHC(8-32x.88)STRIPPER	95
4	4	4	-	2-21002-9	SCR,BHC(10-32x.75)HSG CAP	94
2	2	2	-	994991-5	SCR,OVAL HD(M4X12)COUNTER	93
4	4	4	-	3-21002-3	SCR,BHC(1/4-20x.50)ST GD PL	92
3	3	3	-	2-22733-8	SCR,BHC(1/4-20x.62)BASE PL	91
						90
						89
						88
						87
3	3	3	-	7-21000-4	SCR,SHC(8-32x.31)STRIP GUIDE	86
2	2	2	-	2-21000-9	SCR,SHC(8-32x.75)R STRIP GUIDE	85
2	2	2	-	3-21000-7	SCR, SKT CAP(10-32x.75)FD GDE	84
						83
2	2	2	-	3-21000-6	SCR,SKT CAP(10-32x.62)FD ADJ P	82
1	1	1	-	3-21000-4	SCR,SKT CAP(10-32x.38)PIVOT BL	81
2	2	2	-	3-21000-8	SCR,SKT CAP(10-32x.88)SH PL	80
-	-	-	-	455745-1	GUARD, WINDOW	79
REF	REF	-	-	679532-1	INSERT, GUARD	78
						77
						76
						75
						74
						73
1	1	1	-	458109-1	WASHER, FLAT (SPECIAL)	72
1	1	1	-	690517-1	SPACER	71
-9	-8	-6	U/M	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
PARTS LIST						

QTY	REQD	PER	ASSY	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
1	1	1	-	22594-8	NUT, HEX	70
1	1	1	-	240628-1	PLATE, ADJ	69
1	1	1	-	240626-1	SHAFT, PIVOT	68
1	1	1	-	240633-1	BUSHING	67
1	1	1	-	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE	66
1	1	1	-	240629-1	BLOCK, PIVOT	65
1	1	1	-	1804311-1	SCR, ADJ	64
1	1	1	-	240659-3	PIN, CAM ROLLER	63
1	1	1	-	240658-1	CAM, ROLLER	62
1	1	1	-	454398-1	ROD, FEED	61
						60
1	1	1	-	454220-1	CAP, RAM	59
1	1	1	-	453736-1	HOUSING	58
						57
						56
1	1	1	-	240624-1	PIN, FEED FINGER	55
1	1	1	-	691499-1	SPRING, FEED FINGER	54
1	1	1	-	240635-1	FINGER, FEED	53
1	1	1	-	240634-1	LEVER, TERMINAL	52
						51
						50
1	1	-	-	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST	49
-	-	-	-	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST	48
-	-	1	-	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST	47
						46
1	1	1	-	690191-1	PLUG, NYLON	45
1	1	1	-	455674-3	RAM	44
1	1	1	-	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
1	1	1	-	690124-9	WASHER, RAM	42
1	1	1	-	7-21002-9	BOLT, CRIMPER(5/16-24x1.00)	41
						40
						39
1	1	1	-	690223-2	SPACER, INSULATION DISC	38
1	1	1	-	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
1	1	1	-	22480-5	WASHER, SPRING	36
1	1	1	-	690212-1	POST, RAM	35
						34
						33
						32
						31
						30
						29
1	1	1	-	3-690451-4	SPACER, STRIPPER	28
1	1	1	-	690455-1	STRIPPER	27
1	1	1	-	459717-1	PLATE, BASE	26
2	2	2	-	22354-8	DRAG, STUD	25
1	1	1	-	455678-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
1	1	1	-	240825-7	PLATE, STRIP HOLD DOWN	23
2	2	2	-	4-22281-1	SPRING, DRAG	22
						21
1	1	1	-	454177-1	DRAG, STOCK	20
						19
2	2	2	-	454204-3	GUIDE, STRIP (FRONT)	18
1	1	1	-	1804305-2	GUIDE, FEED ROD	17
1	1	1	-	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN	16
						15
						14
						13
						12
1	1	1	-	679860-2	PLATE, REAR SHEAR	11
						10
1	1	1	-	690619-6	PLATE,RETAINING	9
1	1	1	-	1-690618-9	ANVIL	8
1	1	1	-	679858-2	BLADE, SLUG	7
1	1	1	-	679864-1	PLATE, TOOLING	6
						5
						4
						3
1	-	-	-	679857-3	CRIMPER, WIRE	2
-	1	1	-	679857-2	CRIMPER, WIRE	1
-9	-8	-6	U/M	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
PARTS LIST						



- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2 GREASE LIGHTLY.
- 3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
- 4 LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
- 5 CUT TO LENGTH AT ASSEMBLY. MUST NOT STICK OUT PAST THE TOOLING PLATE.
- 6 PN 466032-9 IS USED TO PRODUCE NO BELLMOUTH.

LOC	A
DIST	66

DIMENSIONS: INCHES TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ±. 1 PLC ±. 2 PLC ±. 3 PLC ±. 4 PLC ±. ANGLE: ° SURFACE TEXTURE: ✓	DWN: D.SALTZER 12/1/94 CHK: C.ERISMAN 12-1-94 APVD: T.BEDDICK 12-1-94 NAME: END FEED HDM APPLICATOR SCALE: - SIZE: A1 DRAWING NO: 466032 SHEET: 1 of 1 REV: N	MATERIAL: - HEAT TREAT: - Tyco Electronics Corporation Harrisburg, PA 17105-3608
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru